

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Caractéristiques du produit

Description

Hempadur Speed-Dry ZP 500 est une peinture époxydique en deux composants qui combine les propriétés suivantes : faible teneur en COV, séchage rapide et des propriétés optimisées pour l'application de systèmes complets en atelier. Contient du phosphate de zinc pour une meilleure protection anticorrosion.

Usage recommandé

Hempadur Speed-Dry ZP 500 est adapté pour la protection anticorrosion des constructions neuves onshore où une manipulation rapide et de courts intervalles de recouvrement sont requis tel que les structures en acier des usines, des stades, des salles d'exposition, des aéroports, des centrales électriques, des raffineries, des usines chimiques et pétrochimiques.

Température de service :

- Température de service sèche maximum: 140°C [284°F].

Certificats / Agréments

- Test de réaction au feu (dans le cadre d'un système de revêtement avec primaire et finition approuvés) selon EN13501-1 B-s1, d0.

Sécurité des produits

Point d'éclair 26°C [79°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	235 g/L [1,96 lb/US gal]
US (revêtements)	271 g/L [2,26 lb/US gal]
US (réglementaire)	272 g/L [2,27 lb/US gal]
Chine	271 g/L [2,26 lb/US gal]

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région. Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit

17500

Composants du produit

Base 17509

Durcisseur 98415

Teinte standard / code

Gris 17330

Brillance

Mat

Fraction solide

75 ± 2%

Masse volumique

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

Épaisseur de film sec de référence

125 µm [5,0 mils]

Teinte oxyde de fer micacé (MIO) / code

Gris métallique 12430

Brillance

Mat

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Fraction solide

75 ± 2%

Masse volumique

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence

125 µm [5,0 mils]

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Éliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.

Construction neuve:

- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

Maintenance et réparation

- Décapage par projection d'abrasif des surfaces dégradées au degré de soin mini. PSa 2 (ISO8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Décapage UHP mini. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Degré de fleurette de rouille maxi. FR M (ISO 8501-4).
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à l'aide d'un outil électrique jusqu'à St 3, à condition que la surface soit rugueuse et non polie.
- Chanfreiner les pourtours de la zone traitée.
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

Rugosité

- Rugosité de surface Moyen (G) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

Application

Rapport de mélange

Base 17509 : Durcisseur 98415

(2 : 1 en volume)

Bien mélanger avant l'emploi. Il est recommandé d'utiliser des volumes/tailles de boîte fixes pour les produits multi-composants.

Diluant

Hempel's Thinner 08450

Nettoyant

Hempel's Tool Cleaner 99610

Durée de vie en pot

Température du produit	20°C [68°F]
Durée de vie en pot	90 min.

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 225 bar [3300 psi] Diamètre de buse: 0.019-0.021"
Brosse	5%	Non applicable.

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Épaisseur de film

Intervalle de spécification	Faible	Élevée	Recommandé
Épaisseur de film sec	70 µm [2,8 mils]	150 µm [6,0 mils]	125 µm [5,0 mils]
Épaisseur de film humide	93 µm [3,7 mils]	200 µm [8,0 mils]	167 µm [6,7 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	11 m²/L [448 sq ft/US gal]	5 m²/L [204 sq ft/US gal]	6 m²/L [244 sq ft/US gal]

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive. La surépaisseur doit être étroitement contrôlée et ne doit jamais dépasser localement 300 microns [12 mils] DFT. Sur les surfaces irrégulières, il est recommandé de prendre des précautions particulières pour éviter une application excessive.

Conditions d'application

- La température de surface doit être supérieure à -10°C [14°F] pendant l'application et la réticulation.
- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.
- La température du produit doit être supérieure à 15°C [59°F] pendant l'application.

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant l'application.
- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant la réticulation.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.
- Couche suivante : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.

Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]
Sec au toucher	min.	60
Dur sec	heures	3½

Déterminé pour épaisseur de film sec 125 micron [5.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosphère moyennement corrosive				
Hempadur Quattro XO 17870	Min.	18 h.	9 h.	2 h.
	Max.	Étend.*	Étend.	Étend.
Hempathane HS 55610	Min.	18 h.	9 h.	2 h.
	Max.	90 j.	45 j.	10 j.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

Remarques sur le recouvrement

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Le support doit être propre avant recouvrement.

Autres remarques

- Les revêtements époxydiques ont une tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.
- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.

Hempadur Speed-Dry ZP 500

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	12 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Conditions de stockage :

- Le produit doit être stocké, conformément à la réglementation locale, à une température inférieure à 40°C [104°F], à l'abri de la lumière, de l'humidité et du gel.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	6,3 g CO ₂ e/m ²	0,033 lb CO ₂ e/ft ²

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'apporteur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'apporteur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'apporteur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.