

KEOL**COLLE HYBRIDE****KEOL-HY 0132 SF**

KEOL-HY 0132 SF est un adhésif instantané flexible, élastique et peu odorant, qui offre une adhérence exceptionnelle à une très large gamme de matériaux et de surfaces. Il a un temps de durcissement de seulement six minutes et devient un polymère avec plus de 200% d'allongement en 10 minutes. Son temps de travail (dans le mélangeur) peut aller jusqu'à six minutes. Il peut être utilisé avec des jeux importants, et permet une adhésion instantanée à la plupart des plastiques, du bois et des métaux, ainsi qu'aux surfaces poreuses et irrégulières.

- **ABSORBE LES CHOCS ET LES VIBRATIONS**
- **HAUTE RÉSISTANCE AU PELAGE**

BASE CHIMIQUE

Cyanoacrylate

COULEUR

Transparent

DURETÉ

76A

VISCOSITÉ

12000**PROPRIÉTÉS****COMPOSANT A****COMPOSANT B**

Base chimique

Cyanoacrylate

Plastifiant

Mix ratio

4:1

Couleur

Transparent

Capacité de remplissage

1cm (0,39in)

Température d'utilisation

-40°C à 60°C

Contenu – VOC

61 g/L (ISO 11890-2)

19g/L (ISO 11890-2)

Densité relative

1,03

1,11

Viscosité à 50rpm

6 000 - 9 000

3 000 – 7 000

Densité (ASTM D1875: 23°C)

1,12 g/mL

1,10 g/mL

Dureté Shore A (ISO 868-2003)

76

Résistance à la traction (ISO 527)

2Mpa

Module d'élasticité (ISO 527)

2Mpa

Allongement à la rupture (ISO 527)

259%

Température de transition vitreuse (ISO 6721)

35°C

Retrait linéaire (ISO 10563)

9,2%

Absorption d'eau (après 24H – ASTM D-542)

11,3%

Résistance aux chocs (après 24H – ISO 9653)

21,0KJ/m²

Propriétés électriques de la résistivité CEI 60093

Résistivité de surface DC 500 V (Ohm)

3,7-10¹⁴

Résistivité volumique DC 1kV Ohm.m)

3,2-10¹⁰

Tension de rupture DC selon la norme IEC 60243-2

45 kV/mm

COLLE HYBRIDE

PRÉPARATION DE SURFACE

La force et la durabilité des joints dépendent d'un prétraitement adéquat des surfaces devant être collées. Au minimum, les surfaces collées devraient être nettoyées avec un bon produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses.

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être fait en utilisant un mélange léger d'éthers ou d'isopropanol. Il n'est pas recommandé d'utiliser des solvants forts car ils pourraient endommager les surfaces en plastique.

Pour toute autre surface, l'acétone ou le trichloréthylène peuvent être utilisés pour le prétraitement. Ne jamais utiliser le pétrole ou tout autre solvant.

Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif.

APPLICATION DU PRODUIT

Les applications typiques de ce produit sont la réparation du cuir, la réparation des joints, l'étanchéité des coutures élastiques, l'étanchéité des joints, le collage flexible, l'étanchéité des courants d'air, le collage des sols et des panneaux, l'amortissement des vibrations, le renforcement des pièces, le collage verre-caoutchouc pour les vitres des autobus et des trains, et les vêtements de luxe.

1. Avant d'appliquer KEOL-HY 0132SF, assurez-vous que la surface est propre, sèche et exempte de graisse.
2. Pour l'utilisation, les parties A et B doivent être mélangées. → Le produit peut être appliqué directement à partir de la seringue à l'aide du piston fourni et distribué par la buse de mélange recommandée.
3. Tenez la seringue en position verticale et insérez le piston. → Tout en maintenant la seringue en position verticale, retirez le capuchon, fixez la buse de mélange et commencez à distribuer l'adhésif vers le haut jusqu'à ce que les bulles présentes dans le plus petit composant aient été éliminées.
4. Distribuez et jetez un cordon aussi long que la buse de mélange, pour assurer un mélange suffisant.
5. Appliquez l'adhésif mélangé sur l'une des surfaces à assembler. → Les pièces doivent être assemblées immédiatement après l'application de l'adhésif mélangé. → Les liaisons doivent être maintenues par fixation ou serrage jusqu'à ce que l'adhésif ait durci. Empêchez les pièces assemblées de bouger pendant le durcissement. → Il convient de laisser le lien se développer jusqu'à sa pleine résistance avant de le soumettre à une charge de service (généralement 24 heures).

PERFORMANCE ET TEMPS DE FIXATION

Résistance au cisaillement par recouvrement (ISO 4587) à 23°C (73,4°F) (MPa)

après 24 heures de cure @ RT

Acier doux sablé (GBMS)	10	+/- 2
Aluminium (A5754)	5	+/- 1
ABS	6	+/- 1 SF
PVC	2	+/- 1
Phénolique	4	+/- 1
Polycarbonate	5	+/- 1 SF

@ 100mm/min après 24h de séchage à RT

Nitrile	0,02	+/- 0,05
Néoprène	0,02	+/- 0,05

@ 2 mm/min après 1 semaine de durcissement à température ambiante

Acier doux sablé (GBMS)	11	+/- 1
-------------------------	----	-------

Résistance au pelage en T (ISO 11339) à 23°C (73,4°F) (N/mm)

@ 100mm/min après 24 h de durcissement @ RT

Acier doux	1	+/- 0,3
------------	---	---------

COLLE HYBRIDE

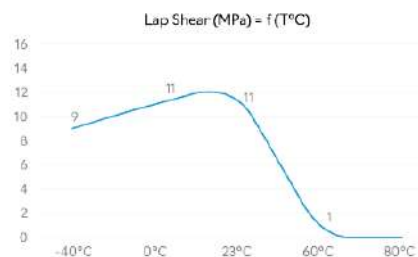
Temps de fixation* (0,1N/mm2)	
Acier inoxydable (A316)	60 - 90 secondes
Acier (acier doux)	30 - 50 secondes
Aluminium (A5754)	60 - 120 secondes
Néoprène	60 - 90 secondes
EPDM	45 - 75 secondes
Caoutchouc, nitrile	30 - 60 secondes
ABS	45 - 75 secondes
PVC	15 - 80 secondes
Polycarbonate	60 - 90 secondes
Phénolique	115 - 140 secondes
Bois (chêne)	150 - 210 secondes
Bois (pin)	130 - 180 secondes
Panneau de particules	45 - 60 secondes
Cuir	50 - 70 secondes
PC/ABS	60 - 90 secondes
Papier	60 - 90 secondes

*si elles sont stockées dans de bonnes conditions

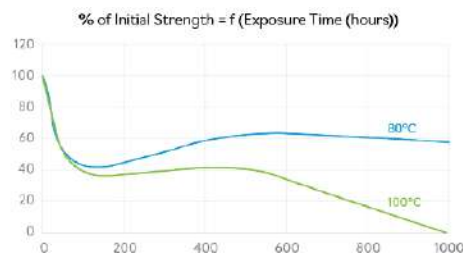


RÉSISTANCE THERMIQUE ET CHIMIQUE

Le graphique ci-contre montre les performances de l'adhésif sur le grenaillage, l'acier doux (GBMS) à différentes températures. L'adhésif a durci pendant une semaine à 22°C (71,6°F). La résistance au cisaillement par recouvrement a été testée selon la norme ISO 4587. L'essai de résistance a été effectué dans une chambre climatique qui a été mise en place pendant 30 minutes avant le test aux températures.



Le graphique ci-contre montre les résultats du vieillissement thermique. L'adhésif a été vieilli à la température indiquée, testé à 22°C (71,6°F) et a durci pendant une semaine. La résistance au cisaillement par recouvrement a été testée conformément à la norme ISO 4587 sur de l'acier doux grenaillé (GBMS). Le cisaillement vieilli dans des conditions indiquées et testées sur GBMS.



% de la force initiale par rapport au temps d'exposition (heures) et par rapport au type de contaminant

Tests sur GBMS % de la force initiale

ENVIRONNEMENT	TEMP	100 H	500 H	1000 H
Huile de moteur	40°C (104°F)	88	91	114
Ethanol	23°C (73.4°F)	74	52	2
Essence	23°C (73.4°F)	49	94	78
IPA	23°C (73.4°F)	48	68	72
Eau	23°C (73.4°F)	58	17	0

% de la force initiale par rapport au temps d'exposition (heures)

		% de la force initiale		
ENVIRONNEMENT - 95% rH & 40°C		100 H	500 H	1000 H
GBMS		10	0	0
Polycarbonate		58	59	55

COLLE HYBRIDE



STOCKAGE DU PRODUIT

Stockage optimal : 2°C à 8°C (35,6°F à 46,4°F). Un stockage à une température inférieure à 2°C ou supérieure à 8°C peut nuire aux propriétés du produit. S'il est stocké correctement, ce produit a une durée de conservation de 9 mois à compter de la date d'emballage.



LIMITES POUR LA MANIPULATION DU PRODUIT

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation dans des systèmes à oxygène pur et/ou riches en oxygène et ne doit pas être choisi comme produit d'étanchéité pour le chlore ou d'autres matériaux fortement oxydants. Les matériaux retirés des conteneurs peuvent être contaminés pendant l'utilisation. Ne pas remettre le produit dans son contenant d'origine. KEOL n'assume aucune responsabilité pour les produits qui ont été contaminés ou stockés dans des conditions autres que celles indiquées précédemment. Si vous avez besoin d'informations supplémentaires, veuillez contacter votre centre de service technique local ou votre représentant du service clientèle. La fiche de données de sécurité est disponible sur le site web de KEOL et doit être consultée pour une manipulation, un nettoyage et un confinement des déversements appropriés avant utilisation. Gardez les conteneurs couverts pour minimiser la contamination.



NOTE

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application et les produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode.

C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique pour toutes méthodes de production mentionnées dans ce document. Aussi, c'est à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires comme conseillées pour la protection de l'établissement et des personnes contre tout genre de risques qui pourraient survenir durant la manipulation et l'utilisation des produits.

KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus.

Les utilisateurs devraient toujours se référer à la plus récente édition du feuillet de données techniques pour le produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.