

TTN

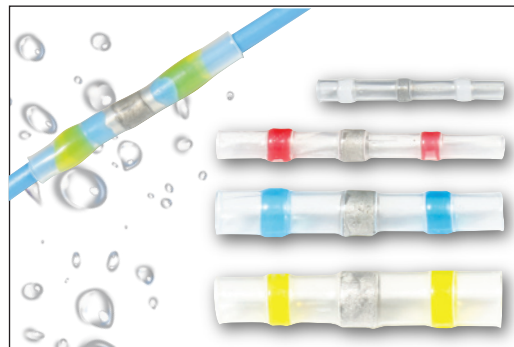
Matières : polyoléfine réticulée
couche intérieure thermofusible

Température d'utilisation : -55 à +125°C

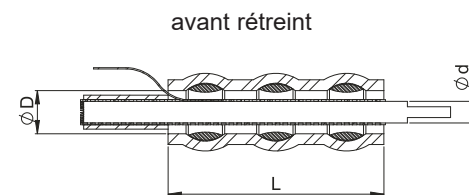
Température de rétreint : +140°C

Applications : utilisés pour les reprises de blindage, ces manchons, incorporant de l'étain préfluxé, permettent une soudure fiable et étanche après rétreint de l'enveloppe thermorétractable. L'application principale consiste à faire une reprise de masse par un fil de liaison sur l'écran de protection d'un câble blindé. Après rétreint complet, la connexion est efficace et résistante à l'eau grâce à la gaine thermorétractable avec adhésif intérieur.

Domaines d'utilisation : reprise de masse (CEM - EMV) sur câbles blindés, tous domaines électriques, électroniques, mesure, contrôle, électricité automobile...



type	code article	section mm ²	AWG	dimensions (mm)				pcs
				Ø D	Ø d	L		
TTN-08	0663 0701 000	0,25...0,5	26-24	1,7	0,4...1,7	26		50
TTN-15	0663 0702 000	0,5...1,5	22-18	2,7	1,3...2,7	40		50
TTN-40	0663 0703 000	1...2,5	16-14	4,5	1,8...4,5	40		50
TTN-60	0663 0704 000	4...6	12-10	6	2,8...6	40		50



SB

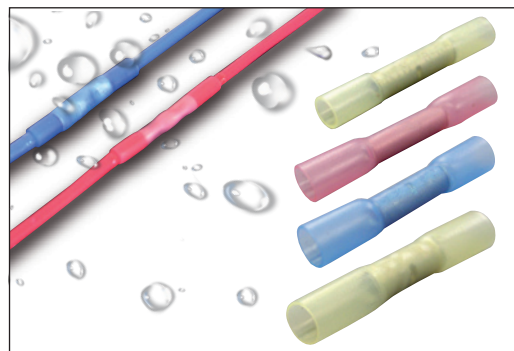
Matières : polyoléfine réticulée
couche intérieure thermofusible
douille en cuivre étamé

Température d'utilisation : +105°C maxi.

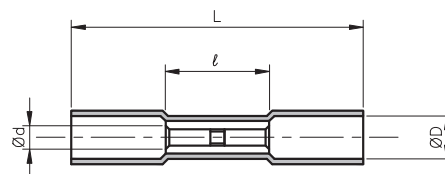
Température de rétreint : +120°C

Applications : les connecteurs permettent un raccordement électrique fiable et étanche. Après sertissage, la chauffe de l'isolant avec un générateur d'air chaud permet le rétreint. Utilisable avec la plupart des conducteurs à l'exception de la fibre de verre et ceux isolés en silicone, en élastomère ou thermoplastiques fluorés.

Domaines d'utilisation : fluviale, automobile, pompe à eau, appareils électroménagers, applications anti-vibrations, anti-poussière...



type	code article	section mm ²	AWG	dimensions (mm)					pcs
				Ø D	Ø d	L			
SB 2218	0663 0220 000	0,3...0,5	22-18	2,9	1,4	25	11,5		100
SB 1816	0663 0221 000	0,5...1,5	18-16	4,2	1,7	37	15		100
SB 1614	0663 0222 000	1,5...2,5	16-14	4,9	2,3	37	15		100
SB 1210	0663 0223 000	2,5...6	12-10	6,2	3,4	42	15		50



Principe de montage



Mise en place du connecteur



Sertissage



Rétreint du connecteur à l'aide d'un générateur d'air chaud (ne pas utiliser de flamme nue)



D5/2-01



D7/4-01

