

Epoxy
Sans solvant
Stockage
Eau potable

DEPRO® CHOC PW

REVÊTEMENT EPOXY SANS SOLVANT POUR CAPACITES D'EAU POTABLE

Qualité alimentaire - ACS



CONTACT ALIMENTAIRE



IDENTIFICATION

Résine Epoxy bi-composant sans solvant pour réservoirs d'eau potable.

Eau potable : Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) N° 17 MAT LY 120 (11/04/2022).

DESTINATIONS

tuyaux de diamètre supérieur à 63 mm.

AVANTAGES

- Résistance à l'altération du revêtement en 6 mois de contact continu, dans des conditions standard de réticulation et du contrôle des températures pour une épaisseur de 600 µm.
- Thixotrope µm en une couche.
- Grande facilité de nettoyage. Contribue à la maîtrise des risques sanitaires.
- Excellente résistance
- Imperméable aux gaz et aux liquides.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :

- Bétons : Neufs ou anciens, ils doivent être de bonne qualité, propres, sains, absents de remontées

Les supports lisses et glacés non absorbants devront être sablés ou dérochés par moyen mécanique. Dans tous les cas, appliquer en primaire **DEPRO® SOLFIX PRIM**.

- **Aciers**

1, avec une rugosité de Rt supérieure à 60 µm.

Préparation du mélange : Ne jamais modifier les proportions Base/ Durcisseur.

-

- Durée à 20°C 1h30, à 40°C 30 min.

Plus la température est élevée plus le temps de prise est réduit.

Application : Brosse ou rouleau, sur support non condensant (température >3°C mini au point de rosée calculé). Température du support : 10 à 30°C. Température ambiante : 10 à 40°C. Hygrométrie : maximum 80%.

Epaisseur de 300 µm : 430 g/m² - 600 µm : 860 g/m² - 800 µm : 1150 g/m².

Temps de durcissement à 20°C et 50% HR : Sec au toucher 24 h, dur 3 jours, réticulation totale 7 jours environ. Intervalle de recouvrement : de 24 à 48 h. Au-delà, un égrenage de la surface est nécessaire.

Nettoyage du matériel : **DILUANT CHOC**.

Remarques : Ne jamais diluer **DEPRO® CHOC PW**.

Avant la mise en service, attendre 10 jours mini pour une température de 20°C et 50% HR. A des températures ambiantes inférieures à 10°C la réticulation est fortement retardée.

CARACTERISTIQUES

- Teinte : **blanc**.
- Conditionnement : kits (partie résine 4kg + partie durcisseur 1kg) de 5kg.
- Dosage des composants en poids : Base 80% - Durcisseur 20%.
- Rendement : 1 à 2 m²/kg/couche.
- Densité : 1,48 (+/- 0,05).
- Extrait sec en poids et en volume : > 99%.
- Aspect : satin soyeux.
- Stockage : u et 35°C. A des températures ambiantes inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire. Cette cristallisation est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 40-50°C.
- COV sous forme de livraison : non concerné.
- Classification AFNOR : Famille 1 Classe 6b.
- Hygiène et sécurité : Fiche de Données de Sécurité sur simple demande ou sur notre site www.deproma.com

Elimination des déchets:

Vider complètement le récipient. Recycler ou éliminer conformément aux législations en vigueur, de préférence par un collecteur ou une entreprise agréée (centre de tri).

Ne pas contaminer le sol ou l'eau avec des déchets, ne pas procéder à leur élimination dans l'environnement.

Remarques: porter un vêtement de protection approprié, des gants et un appareil de protection des yeux et du visage.

L

Important : les renseignements donnés dans cette fiche conditions générales de ventes figurant sur nos bons de commande et sur site internet

ation du produit concerné.

cateur. Il lui appartient de vérifier que cette fiche est

Réf : 05112

juin-21



15, av Foch - B.P. 80032 - 18201 ST AMAND MONTROND cédex
Tél. 02.48.62.01.50 - Fax. 02.48.96.36.13 - e.mail: info@deproma.com