

Gel Décapafond® +

Gel décapant par pulvérisation pour le traitement de surfaces des cuves en aciers inoxydables et aluminiums



UTILISATION

Le gel **DÉCAPAFOND +** est destiné au décapage uniforme des ensembles réalisés en aciers inoxydables austénitiques. Il permet d'obtenir un état de surface uniforme en fin de traitement. Sa formulation lui permet une application par pulvérisation.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur **decapant-pro.com**



DONNÉES TECHNIQUE

Rendement : Environ 4 à 6 m²/kg

Temps d'action : 45-120 min dépendant de l'alliage du matériau, du process de soudure ainsi que de la température.

Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini.

Contrôle qualité de rinçage TEST PH à l'aide d'un Papier PH faire un contrôle en fin de rinçage le PH doit être > 6

Conditionnement :

Bidon de 20 kg - **AR02182**

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Fluorhydrique	Acide Nitrique
Concentration	5-10 %	25-50 %
Numéro C.E	231-634-8	231-714-2
Numéro reach	01-2119458860-33	01-2119487297-23
Numéro index	009-003-00-1	007-004-00-1