

CENTRE D'USINAGE VERTICAL 3 AXES

OLYMPIC

PB65-45 - 14077



DESCRIPTIF

Centre d'usinage de profilés aluminium Type PB65-45 :

Cette machine est équipée de :

- Une commande numérique Siemens avec large écran tactile 15"
- Un bati en fonte HT250 et QT600 assurant une grande stabilité à la machine
- Une course de 4500mm en longitudinal avec un entrainement par pignon / crémaillère
- Une course de 650mm en transversal et 700mm en vertical avec un entrainement à vis à billes
- Une broche mécanique 10.000tr/min avec groupe de refroidissement
- La fonction de taraudage rigide
- Un palpeur pièce RENISHAW modèle OMP60
- Un palpeur outil RENISHAW modèle TS27R
- Un diviseur 4ème axe numérique Ø255mm + contrepointe
- Un convoyeur à copeaux à palettes
- Un magasin automatique d'outils à bras 24 postes
- Une centrale de graissage automatique des guidages linéaires et des vis à billes
- Une pompe d'arrosage haute pression 20 bars
- Une cartérisation de la machine avec larges portes frontales permettant un chargement aisé des pièces volumineuses
- Une caméra de surveillance de la zone de travail
- Un transformateur 5KVA
- Une colonne lumineuse indiquant le statut de la machine
- Une lampe d'éclairage
- Un pistolet de nettoyage (liquide de coupe) et un pistolet à air (soufflette)
- Une ventilation de l'armoire électrique

Caractéristiques techniques

	PB65-45
Commande numérique	Siemens
COURSES	.
Couse longitudinale (X) (mm)	4500
Course transversale (Y) (mm)	650
Course verticale (Z) (mm)	700
Distance nez de broche / table (mm)	120 à 820
largeur de la table (mm)	4250 x 650
Charge admissible sur la table (kg)	1000
Rainures de table (nb x larg x ecartement)	6 x 18 100
BROCHE	.
Vitesse de rotation (tr/min)	10.000
Puissance du moteur de broche (Kw)	14 / 26
Couple du moteur de broche (Nm)	89 / 180
Attachement	BT40

MAGASIN D'OUTILS	.
Type	à bras
Capacité	24 postes
Ø outil maxi (mm)	75
Ø outil maxi avec poches adjacentes vides	150
Longueur outil maxi (mm)	300
Poids outils maxi (kg)	8
temps de changement d'outils (s)	2
AVANCES	.
Avances rapides sur le X et Y (m/min)	50 / 36
Avances rapides sur le Z (m/min)	36
Avances de travail (m/min)	15
MOTORISATION	.
Puissance broche (Kw)	11 / 18,5 (Fanuc) - 11 / 23,3 (Siemens)
Axes (X / Y / Z) (Kw)	3 / 3 / 3 (Fanuc) - 5,5 / 3,5 / 5,5 (Siemens)
PRECISION	.
Positionnement axe X (mm)	0,02
Positionnement axe Y et Z (mm)	0,0,15
Répétabilité (mm)	0,01
Poids (kg)	6.500 a 12.000kg suivant course X
Dimensions (L x l x h) (mm)	4100 à 9000
Besoin pneumatique (kg/cm²)	6









