

ACOEM PAT

Alignement de courroies

ACOEM PAT – Le système d'alignement de courroies conçu pour assurer une performance optimale et la longévité de votre machine à entraînement par courroie. Découvrez la différence que l'alignement de précision peut faire en réduisant l'usure, en prévenant les défaillances des roulements et en minimisant les vibrations.



Principales caractéristiques :

Émetteurs laser doubles : Équipé de lignes laser rouges visibles, l'ACOEM PAT utilise deux émetteurs avec des guides à ressort qui s'insèrent dans les rainures des poulies, assurant un alignement précis à chaque fois.

Alignement polyvalent : Convient pour les courroies en V, Poly-V et les courroies crantées (option) avec des guides amovibles de différentes tailles pour s'adapter aux tailles de poulie standard A - E (6 mm - 40 mm).

Facile d'utilisation : Configuration et fonctionnement simples. Il suffit de monter, d'allumer les lasers et de régler jusqu'à ce que les lignes laser soient alignées avec les marques centrales..

Rapide et efficace : Opération individuelle avec des résultats instantanés, vous faisant gagner un temps précieux et réduisant les temps d'arrêt de maintenance..

Procédure d'alignement de courroie

Etape 1 (M/S)

ALIGNEMENT D'ANGLE VERTICAL (TORSION)

Si les lignes laser s'écartent de leur parallèle à la ligne centrale sur les cibles, il y a un désalignement angulaire vertical..

Etape 2 (M)

ALIGNEMENT DE DÉCALAGE HORIZONTAL

Si la ligne laser est parallèle mais pas centrée sur la ligne centrale, il y a un décalage horizontal de l'alignement.

Etape 3 (S)

ALIGNEMENT D'ANGLE HORIZONTAL

Si la ligne laser du côté stationnaire est parallèle à la ligne centrale mais n'est pas centrée, elle indique un désalignement angulaire horizontal.

M



S

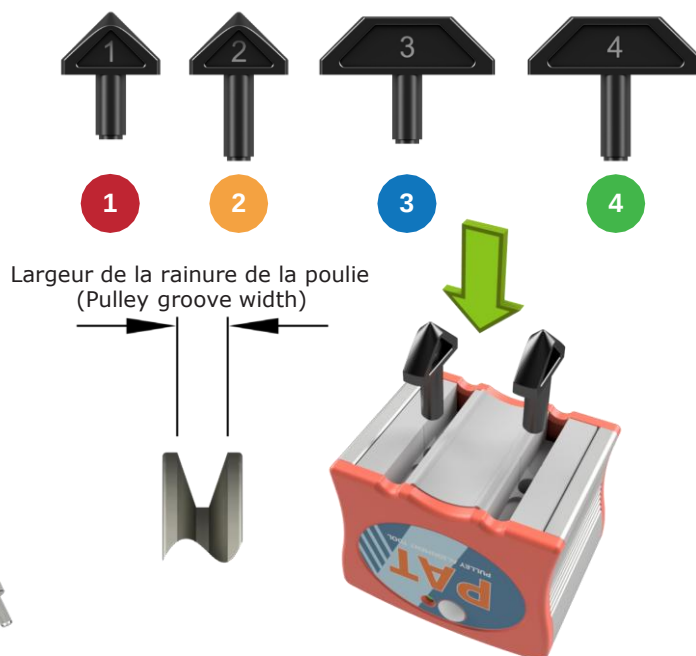
Vérifiez que la ligne laser est précisément alignée avec la ligne médiane sur les côtés mobile et fixe.

V-guide selector				
Pulley groove width (mm)	Belt profile	Min diam (mm)	Pulley datum diameter →	Max diam (mm)
6	Y/6	75		700
8	8	75		900
9	3V/9N	85		900
9.7	SPZ	85		900
10	Z/10, ZX/X10	80		900
12.7	SPA	85		900
13	A/13, AX/X13	80		900
15	5V/15N	90		1300
16.3	SPB	90		1300
17	B/17, BX/X17	90		1300
20	20	140		1300
22	SPC, C/22, CX/X22	140		1300
25	25, 8V/25N	300		1800
32	D/32	300		1800
40	E/40	300		1800

	V-guide 1: 5-22 mm short rod
	V-guide 2: 5-22 mm long rod
	V-guide 3: 22-40 mm short rod
	V-guide 4: 22-40 mm long rod

Sélection et montage du V-Guide

Pour accueillir des rainures de poulies de différentes largeurs et types, quatre tailles de guides en V sont disponibles. Référez-vous au sélecteur de V-guide pour choisir la taille correcte. Installez deux V-guides sur chaque unité PAT lors du montage..



L'équipement optionnel permet l'alignement des machines entraînées par courroie crantée..



Spécifications du capteur

Matériau du boîtier :	Aluminium extrudé (couvercle PA moulé)
Température de	
Fonctionnement :	0 to 40° C (32 to 104° F)
Humidité relative :	0 - 90%
Poids :	340 g (12 oz)
Dimensions:	61 x 77 x 61 mm (2,4 x 3 x 2,4 in)
Laser:	630 - 680 nm class II diode laser
Angle du ventilateur de la	
ligne laser :	90°
Puissance laser :	< 1 mW
Distance de mesure :	50 mm - 6000 mm (1,97-236,33 in)
Alimentation électrique:	2 pcs LR03 (AAA) 1,5 V par unité
Temps de fonctionnement :	20 heures de fonctionnement continu



P-0179 rev E Acoem PAT 2024



ACOEM
200 Allée des Ormeaux
69578 Limonest Cedex France
www.acoem.com

ACOEM SWEDEN
P.O. Box 7, SE - 431 21 Mölndal, SWEDEN
www.acoem.se