

PRESSE HYDRAULIQUE À COMMANDE NUMÉRIQUE

ADFORM

APHS 5100 X 220 - 13660



Machine de Pliage avec Commande Numérique

Cette machine est équipée de deux consoles avant montées sur guide linéaire, d'une longueur de 350 mm, offrant ainsi une flexibilité et une précision optimales pour vos opérations de pliage.

Caractéristiques Techniques

Construction

- **Mécano-soudée** : Conception très rigide, assurant une stabilité accrue pendant le fonctionnement.
- **Guidages du Coulisseau** : Longs et dotés de glissières synthétiques, garantissant un mouvement fluide et précis.
- **Table Inférieure** : Étroit et compatible avec l'option de bombage, facilitant l'ajustement des pièces.
- **Coulisseau Dégagé** : Permet la réalisation de pièces encombrantes et complexes sans obstruction.
- **Réservoir Hydraulique** : Étroite et soudée dans la partie supérieure des montants, optimisant l'espace de travail.

Système de Mesure

- **Précision de Mesure** :
 - Tête de lecture d'une règle optique HEIDENHAIN montée sur chaque montant, fixée au coulisseau.
 - Mesure de la distance table-coulisseau avec une précision de $\pm 0,01$ mm sur chaque côté.

Groupe Hydraulique

- **Marques de Fiabilité** : REXROTH ou BOSCH, avec une unité compacte à faible niveau acoustique, placée loin de la zone de travail.
- **Tuyauterie** : Minimale pour un entretien facilité.
- **Pompe Haute Pression** : À engrenages avec débit constant, équipée d'un filtre haute pression à cartouche interchangeable.
- **Ajustement Automatique** : De la pression de travail par la commande numérique, selon les caractéristiques des matériaux et des outils, avec un limiteur de pression mécanique.
- **Vérins Usinés** : Dans la masse avec éléments hydrauliques modulaires, assurant robustesse et longévité.
- **Guidages et Joints** : De très haute qualité pour une efficacité maximale.
- **Inclinaison du Coulisseau** : Liaison assurée par des rotules, permettant une inclinaison maximale de 5 mm par mètre.

Équipements et Options

- **Commande Numérique** : Modèle DM51 pour une gestion précise des opérations.
- **Butée Arrière** : Système X-R pour des réglages rapides et efficaces.
- **Laser de Sécurité** : Intégré pour garantir la sécurité des opérations.
- **Bombage de Table Wila** : Permet un ajustement facile et rapide pour des pliages de haute précision.

Commande numérique	DELEM DM 51
Graphique (Oui / Non / option)	Oui
Nombre d'axes	4 axes Y1 / Y2 / X / R
Puissance maxi. (T)	220
Longueur maxi de pliage (mm)	5100
Passage entre montants (mm)	4100
Profondeur du col de cygne (mm)	500
Type de montage (mm)	promecam
Vitesse d'approche (mm /s)	10 (sans laser) 160 (avec laser)
Vitesse de travail (mm /s)	10
Largeur de la table (mm)	90
Alimentation électrique	3 phases + T + N

Equipements

	APHS 5100x 220T
outillage	un poinçon a 88° et matrice multivé en standard
Bras de support avant	2 en standard
Nombre de doigts de butées	2 en standard
laser de sécurité pour descente en vitesse rapide	en option
bombage géré par la CN	oui
Butée arriere X / R	oui





PLAQUE D'IDENTIFICATION	
FABRICANT	BAYKAL Mak. San. Tic. A.Ş. Bursa / Turquie
MACHINE	PRESSE-PLIEUSE HYDRAULIQUE
TYPE	APHS 5107x220
MODELE	03/2007
N° DE SERIE	11603
PUISSANCE	220 ton
LONGUEUR DE PLIAGE	mm 5100
ALIMENTATION	V/Hz/Ph 400/50/3
PUISSANCE MOTEUR	kW 18.5
PRESSON HYDRAULIQUE	bar 280
COURSE MIN.	mm
COURSE MAX.	mm 260
POIDS	kg 17500
POIDS OUTIL SUPERIEUR	kg 150
POIDS OUTIL INFERIEUR	kg 250
LONGUEUR	mm 6100
LARGEUR	mm 2250
HAUTEUR	mm 2700
TEMPS MAXI.AVANT ARRET	ms 00
DISTANCE MIN. DE SECURITE	mm





