

spray.xact

LUBRIFICATION PAR PULVÉRISATION

 **technotrans**

technology and services

spray.xact

Une nouvelle génération d'équipements de pulvérisation d'huile, plus précise et économique, sans formation de brouillard

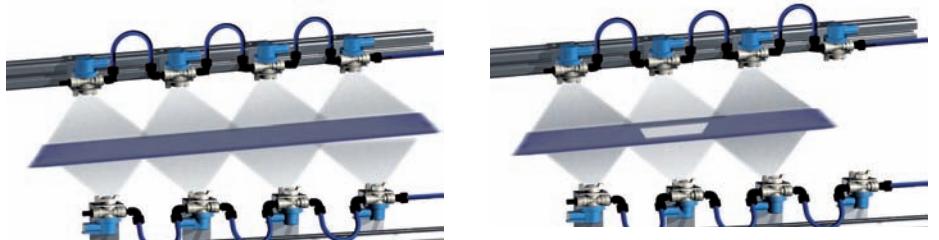
spray.xact est une solution très flexible pour l'enduction sans contact et précise des huiles et solutions aqueuses. Le jet est produit à l'aide d'une électrovanne haute fréquence à travers une buse inoxydable facilement démontable. Ainsi, la mise à disposition coûteuse d'air comprimé sur les gicleurs, favorisant par ailleurs la formation de brouillard sur les installations usuelles, n'est plus nécessaire.

technique de pulvérisation avec peu de brouillard

encrassement moindre – protection sanitaire accrue

dosage précis

spray.xact convient par ex. parfaitement pour les utilisations en estampage et matriçage, en laminage ou dans l'industrie agro-alimentaire.



spray.xact b: La solution pour huiler les platines ou les bandes de feuillard.

Les buses sont montées sur une barre profilée. Chaque buse peut être réglée individuellement en fonction des exigences de la surface à pulvériser.

Avantage 1: Disparition du brouillard

- moins d'encrassement de l'installation
- moins de pollution de l'air ambiant
- une aspiration n'est plus nécessaire

Chaque vanne est pilotée individuellement et s'adapte automatiquement à la vitesse d'avance. Le paramétrage et la modification du débit d'huile se fait facilement même pendant le processus.

Avantage 2:

Des économies grâce à la précision

- lubrification avec des quantités minimales grâce à un dosage très précis et fin
- intensité de pulvérisation constante même sur des vitesses d'alimentation variables
- si besoin, intensités et fréquence de pulvérisation différentes sur chaque gicleur
- arrêt et mise en marche simples de chaque vanne
- pulvérisation de motifs
- moins de travail lors des processus ultérieurs, par ex. le nettoyage des pièces

Toutes les vannes d'une barre de pulvérisation du **spray.xact** sont alimentées par une conduite d'alimentation et reliées entre elles en série par des tuyaux. Disparition des paquets de tuyaux et de câbles volumineux et encombrants.

Avantage 3: construction compacte

- peu de tuyaux et de câbles, indépendamment du nombre de gicleurs
- disposition claire des composants
- maintenance ergonomique
- remplacement sans outil des buses de pulvérisation en cas de maintenance

Le **spray.xact** peut s'intégrer sans problème dans l'ensemble de la machine: par des signaux machine ou des capteurs spécifiques. Par ailleurs, intégration possible de plusieurs systèmes bus différents comme par ex. Profibus.

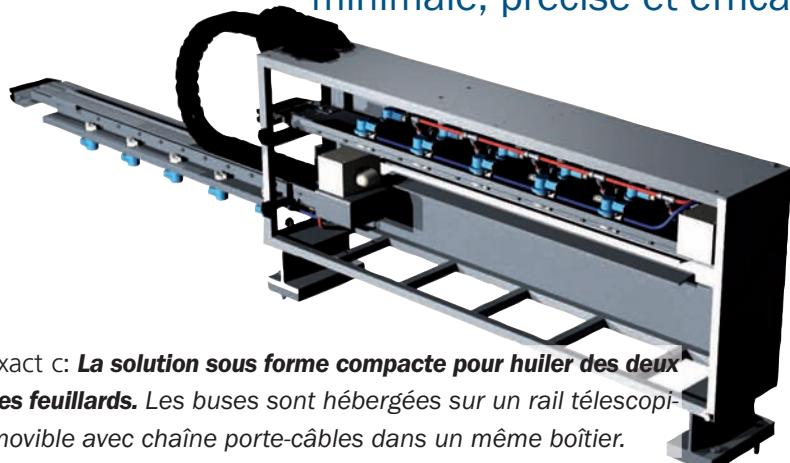
Avantage 4: flexibilité en toute sécurité

- intégration à la commande de la machine ou utilisation d'un système de capteur autonome
- signaux de défaut et rapports d'erreur

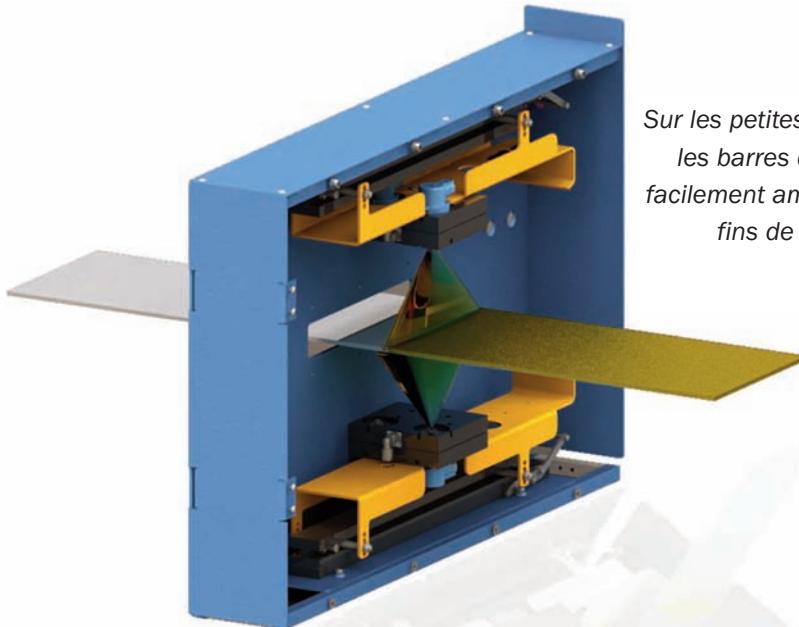


conception compacte

Pulvérisation sous forme compacte – lubrification à quantité minimale, précise et efficace



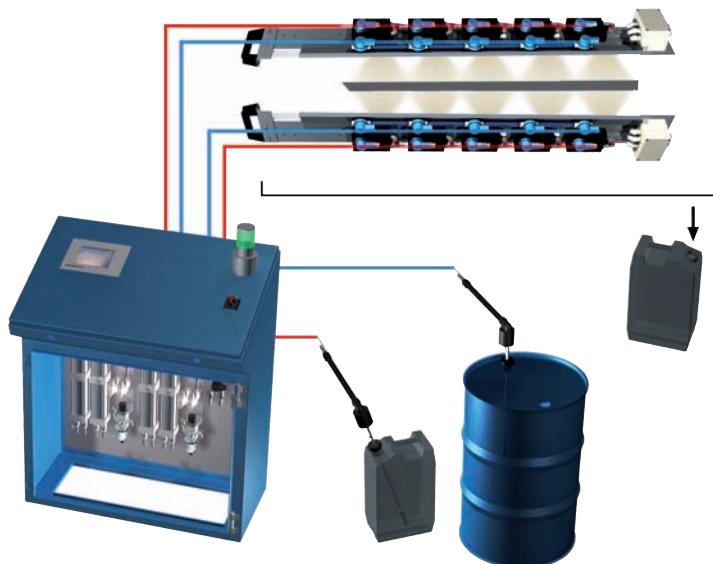
spray.xact c: La solution sous forme compacte pour huiler des deux côtés les feuillards. Les buses sont hébergées sur un rail télescopique amovible avec chaîne porte-câbles dans un même boîtier.



Sur les petites installations, les barres de buses sont facilement amovibles à des fins de maintenance.

peu d'entretien, simplicité de manipulation

sécurité des processus et de la production



Exemple d'installation à deux fluides

- console de commande **spray.xact fs** avec écran tactile couleur et lampe témoin
- alimentation en fluide par deux modules double-pompe
- retour libre
- liaison fluide 1 + 2 dans le bidon, par lance d'aspiration avec signalisation de bidon vide et filtre
- double barre de buses pour huiler par le haut et par le bas

spray.xact fs

Alimentation et commande

Sécurité de fonctionnement et facilité de compréhension

plusieurs niveaux de menus réduisant les sources d'erreurs



solution très souple, à haut niveau de fonctionnement

L'alimentation et la commande des unités de pulvérisation spray.xact sont assurées par spray.xact fs. Elle est conçue de manière ergonomique et peu encombrante, en console ou en armoire électrique. Tous les composants sont facilement accessibles et de maniement simple.



Unité d'approvisionnement haut de gamme

- pompes de dosage à piston avec lance, pour l'alimentation à partir de bidons ou autres conteneurs au choix
- filtre à huile
- signalisation de bidon vide



Commande

- commande par écran tactile couleur avec câble de raccordement de 5 m pour la télécommande
- sortie des signaux de panne et des rapports de défauts
- intégration de différents systèmes de bus tels que CAN-Open, Ethernet, Profibus, Ethercat, RS 485, Arcnet etc.
- possibilité d'enregistrer jusqu'à 250 programmes de pulvérisation

spray.xact fs mobile

Le concept de l'installation pour une utilisation variable

spray.xact fs mobile est la solution compacte alliant commande, alimentation et unité de pulvérisation. L'installation se positionne rapidement et sans encombre, là où elle est nécessaire. L'alimentation en fluide s'effectue par pompes de dosage à piston ou en alternative par un réservoir de 10 l sous pression. L'unité de contrôle avec panneau d'affichage est intégrée dans le système.



 **technotrans**
technology and services

technotrans AG Sassenberg, Germany
technotrans AG Gersthofen, Germany
technotrans graphics ltd. Colchester, England
technotrans italia s.r.l. Legnano MI, Italy
technotrans Sucursal en España Madrid, Spain
technotrans scandinavia AB Åkersberga, Sweden
technotrans america, inc. Mt. Prospect, U.S.A.
technotrans america latina Itda., São Paulo, Brasil
technotrans china ltd. New Territories, Hongkong
technotrans asia pacific ltd. Tokyo, Japan
technotrans printing equipment co. ltd. Beijing, PR China
technotrans printing equipment co. ltd. Shanghai, PR China
technotrans technologies pte ltd. Singapore
technotrans india pvt ltd Chennai, India
technotrans technologies pte ltd. Melbourne, Australia
technotrans middle east (FZ LLC) Dubai, U.A.E.

technotrans france sarl
ZAET „Les Haies“
Rue Albert Einstein
60740 Saint-Maximin cedex

Phone +33 (0) 3 44-24 00 53
Fax +33 (0) 3 44-24 85 26
email info@technotrans.com
<http://www.sprayxact.com>