



CENTRE D'USINAGE VERTICAL 3 AXES AXILE - V

DESCRIPTIF

La nouvelle gamme AXILE a été élaborée avec les composants les plus sophistiqués, ce qui lui assure la meilleure qualité et fiabilité de son segment.

Elle peut être pilotée au choix par une commande numérique Fanuc 31iMB, Siemens 840D sl ou Heidenhain TNC640.

Cette machine se caractérise par:

- Une **structure en type C** avec une attention particulière apportée au dimensionnement de la fonderie de l'axe Z
- Un **bâti en fonte** de meehanite permettant un amortissement idéal des vibrations et un comportement thermique adapté
- Une **distance importante** entre les **2 guidages** linéaires pour une meilleure stabilité de la table, notamment lors d'une charge importante
- Une conception du **support magasin en appui direct** avec le sol pour améliorer l'équilibre de la structure
- Une **large table** rectifiée pourvu de rainures pour la bridage des pièces
- Des axes linéaires sur les 3 axes avec des **patins à rouleaux** (a billes pour le V4) pour un guidage souple et durable
- Des **vis à billes de précisions** de diamètre 40mm (32mm pour le V4) et précontraintes sur les 3 axes
- Un **entraînement direct** par moteur asynchrone monté en bout de vis à bille, réduisant ainsi au maximum les jeux mécaniques
- Une broche mécanique à **entraînement direct** pour une vitesse de rotation de 12.000tr/min.
- Un **groupe de refroidissement** des vis à billes et de la broche afin d'éviter les dilatations thermique
- Un **package** Commande Numérique, Variateurs, moteurs d'axes et moteur de broche de la même marque pour une meilleure compatibilité des organes
- Des **buses de nettoyages** en permettant d'acheminer les copeaux de l'enceinte d'usinage vers la zone d'extraction
- Un dispositif d'**arrosage centre broche** 20 bars pour améliorer le dégagement copeaux et le refroidissement des outils
- Une **buse d'arrosage en périphérie** broche en complément du centre broche
- un **pistolet de lavage** afin de faciliter les opérations de nettoyage
- Un **magasin à bras** d'une capacité de 30 outils avec un temps de changement optimisé à 1,55s
- Une **large porte d'accès** à la table en partie avant pour les opérations de chargement / déchargement / réglage
- Un **regroupement** de l'ensemble **des composants** pneumatiques, hydrauliques, électriques... pour faciliter les opérations de maintenance
- Un **convoyeur à copeaux** pour l'extraction vers une benne en partie droite de la machine
- Un **pupitre** de commande monté **sur un pivot** afin de l'orienter à sa guise
- Une **manivelle électronique déportée** très pratique pour les opérations de réglage
- Une **ventilation** de l'armoire électrique
- Un dispositif de **lubrification automatique** des axes géré par timer depuis la CN
-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		V4	V5	V6
Commande numérique	mm	Heidenhain TNC640 / Siemens 840D sl / Fanuc 31iMB	Heidenhain TNC640 / Siemens 840D sl / Fanuc 31iMB	Heidenhain TNC640 / Siemens 840D sl / Fanuc 31iMB
Course longitudinale (X)	mm	600	800	1050
Course transversale (Y)	mm	400	500	600
Course verticale (Z)	mm	450	500	600
Type de guidage		linéaire a billes	linéaire a rouleaux	linéaire a rouleaux
Dimension des vis a billes		32mm P12	40mm P16	40mm P16
Avances de travail	m/min	36	40	40
Dimension de la table	mm	770x410	900x520	120x600
Charge admissible sur la table	kg	400	600	800
Type de broche		mécanique a entrainement direct	mécanique a entrainement directt	mécanique a entrainement direct
Cone de broche		ISO40	ISO40	ISO40
Vitesse de rotation de la broche	tr/min	12.000	12.000	12.000
Puissance moteur de broche (Heidenhain)Kw		10/14	10/14	10/14
Puissance moteur de broche (Siemens) Kw		10,5/15,8	10,5/15,8	10,5/15,8
Puissance moteur de broche (Fanuc) Kw		11/15	11/15	11/15
Magasin d'outils disponibles		30 / 32 / 40	30 / 32 / 40	30 / 32 / 40
Type de magasin		a bras	a bras	a bras
Temps de changement d'outil	s	1,55	1,55	1,55
Longueur d'outil maxi	mm	200	300	300
Diamètre maxi d'outil	mm	75 / 125	75 / 125	75 / 125
Poids maxi d'outil	kg	8	8	8
Précision de positionnement	mm	0,01 sur 300	0,01 sur 300	0,01 sur 300
Répétabilité	mm	0,01	0,01	0,01
Poids de la machine	kg	4350	6250	7000

		V7
Commande numérique	mm	Heidenhain TNC640 / Siemens 840D sl / Fanuc 31iMB
Course longitudinale (X)	mm	1200
Course transversale (Y)	mm	730
Course verticale (Z)	mm	650
Type de guidage		linéaire a rouleaux
Dimension des vis a billes		40mm P16
Avances de travail	m/min	40
Dimension de la table	mm	1400x710

Charge admissible sur la table	kg	1000
Type de broche	mécanique a entrainement direct	
Cone de broche		ISO40
Vitesse de rotation de la broche	tr/min	12.000
Puissance moteur de broche (Heidenhain)	Kw	10/14
Puissance moteur de broche (Siemens)	Kw	10,5/15,8
Puissance moteur de broche (Fanuc)	Kw	11/15
Magasin d'outils disponibles		30 / 32 / 40
Type de magasin		a bras
Temps de changement d'outil	s	1,55
Longueur d'outil maxi	mm	300
Diamètre maxi d'outil	mm	75 / 125
Poids maxi d'outil	kg	8
Précision de positionnement	mm	0,01 sur 300
Répétabilité	mm	0,01
Poids de la machine	kg	8850

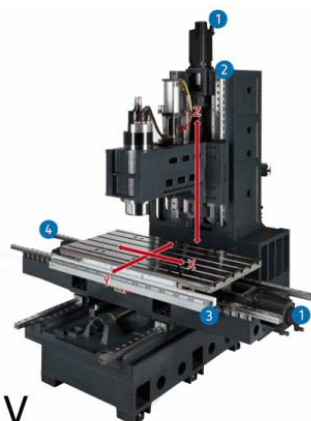


V5



V6

V7



Bati série V

Pour nous contacter

+33 0251341212
didelon@didelon.fr

Ou venir nous rencontrer

Didelon Machine Outils
56, rue du séjour,
85170, Le poirée-sur-vie