

Ultra-compact, le **PROTIG 160 DC** (160 A) avec amorçage Lift assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

SOUDAGE DC OPTIMISÉ

- **TIG DC** : assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages.
- **Amorçage Lift** par contact pour les environnements électrosensibles.
- **Excellente finition de soudure** grâce au downslope (réglable par l'utilisateur) et au postgaz (géré automatiquement).
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle et double bouton.

SOUDAGE MMA

- Courant de soudage en **MMA de 20 à 160 A**.
- Compatible avec les électrodes basiques, rutilés, inox et fontes (jusqu'au Ø 4 mm).
- **3 aides au soudage intégrées** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start (réglable) : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
 - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile

SÉCURITÉS

- Refroidissement du poste optimisé avec protection thermique.
- Protégé contre les surintensités et les surtensions jusqu'à 400 V.
- Compatible avec un groupe électrogène.

ULTRA PORTABLE

- Très léger (5.1 kg), **peu encombrant et facilement transportable**.



Livré avec



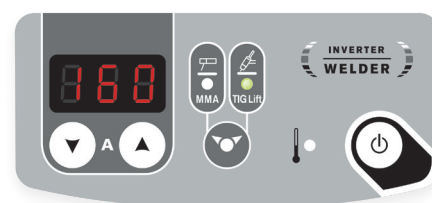
TIG17DB - 4 m



1.6 m - 16 mm²



2 m - 16 mm²



Panneau de commande avec affichage digital très simple d'utilisation.

ACCESSOIRES (options)



SR9L - 4 m
044432



SR17DB - 4 m
046009



Coffret consommables
pour torche TIG17
044678



Valise de chantier IP67
060432

			I_2 TIG	I_2 MMA	TIG			MMA			U_0				IP			
	50/60 Hz	A	A	A	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	mm²	cm	kg				Protected & compatible power generator (+/-15%)
	230 V - 1~	16	20 → 160	20 → 160	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	72	10/25	28 x 13 x 25 cm	5.1	IP 21	2.2 m	6 kW	7.5 kVA