

HUBER RIVER 600 HP1 + OCT 3525 CA

Des solutions rentables avec des performances élevées

RIVER 600 avec bain d'eau entier

Points forts de l'équipement

- Système pneumatique de changement rapide des électrodes
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Lecture des données DXF/ISO
- Programmation du dialogue
- Cycles de contact et d'alésage fixés à l'avance
- Base de données de paramètres
- Connexion au réseau

Équipements en option

- Bain d'eau entier de 300/400 mm de hauteur
- Réservoir avec traitement des eaux de 180 - 600 litres avec grand filtre

Interface OPC-UA

- Changeur d'électrodes 12/20/50x (ATC)
- Changeur de glissières de guidage 4/8x (AGC)
- Commande Windows jusqu'à 6 axes
- Connexion table ronde à graduation 2 axes et commande de la machine
- Amélioration des performances à 32 ou 64 ampères
- Version complète pour le fonctionnement à l'huile avec installation d'extinction d'incendie
- Refroidisseur diélectrique



TYPE DE MACHINE

Machine spéciale

Le concept éprouvé en version bain d'eau entier ou bain d'huile

Le concept éprouvé de la machine River 600 ici dans la version à bain d'eau entier. La cuve de travail extrêmement haute facilite l'usinage des pièces hautes et/ou l'utilisation d'une table rotative et pivotante. Bain d'eau entier pour le traitement de surfaces sensibles (= complément idéal à notre principe d'économie douce), pour optimiser les alésages d'entrée et de sortie ou dans la version à bain d'huile pour l'usinage de pièces en carbure et/ou de matériaux spéciaux.

TYPE DE MACHINE

Machine spéciale



OCT 3525 CA avec bain d'eau entier

- Eau désionisée en tant que liquide de rinçage
- Gamme de machines étendue
- Commande Windows CNC à 3 ou 4 axes
- Programmation du dialogue
- Système de changement rapide d'électrodes pneumatique
- Lecture & réception de programmes, DXF, ISO et autres formats de fichier
- Alésages à trous borgnes de haute précision

Équipements en option

- Booster de puissance à 64 ampères
- Différentes technologies de générateurs
- Changeur d'électrodes automatique 16x (ATC)
- Changeur de glissières de guidage automatique 8x (AGC)
- Machine à bain d'eau entier
- Réservoir externe avec traitement des eaux et élément de filtrage
- Traitement des eaux
- Refroidisseur diélectrique
- Modèle à bain d'huile avec installation d'extinction automatique
- Interface utilisateur Windows avec écran tactile jusqu'à 6 axes, connexion table rotative ou table rotative et pivotante CNC
- Module FAO pour la création rapide de programmes 6 axes

Performances pures grâce à la technologie de générateur HP1 + possibilités d'extension

Le châssis C de haute précision, le dernier logiciel Windows CNC, de nombreuses possibilités d'extension en option et notre technologie de générateur haute performance. Les conditions idéales pour des solutions rentables d'érosion des trous de départ jusqu'à la gamme la plus fine. Utilisé par les clients depuis de nombreuses années.