

OK Tigrod 318Si

OK Autrod/Tigrod 318 Si est un fil continu, plein, résistant à la corrosion, stabilisé et allié au chrome-nickel-molybdène. Sert à souder des aciers Cr-Ni-Mo et Cr-Ni qu'ils soient stabilisés ou non. L'OK Autrod/Tigrod 318Si offre une bonne résistance générale à la corrosion. Cet alliage est stabilisé au niobium dans le but d'améliorer la résistance à la corrosion intergranulaire du métal déposé. Une plus forte proportion en silicium améliore les propriétés de soudage telles que le mouillage. Ce métal est recommandé pour des températures maximales de 400°C grâce à sa stabilisation au niobium. Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4576
Agréments	CE : EN 13479 DB : 43.039.15 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09737

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	460 MPa (67 ksi)	615 MPa (89 ksi)	35 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	40 J (30 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	70 J (52 ft-lb)

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.05

Analyse du métal déposé	
Nb	FN WRC-92
0.5	12

Composition du fil							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50