

DANTHERMGROUP



Master B 300 – chauffages au fuel directs

Chauffages au fuel directs – basse pression

Les chauffages au fuel sont des dispositifs très efficaces qui fournissent de grands volumes de chaleur instantanée là où c'est nécessaire. Ils sont parfaits pour les zones ouvertes ou bien ventilées comme les usines, les entrepôts ou les sites de construction. Les chauffages à combustion directs Master sont réputés pour leur efficacité, leur robustesse, leur facilité d'utilisation et leur sécurité opérationnelle.



Master B 300 – chauffages au fuel directs



Master B 300 – chauffages au fuel directs



Master B 300 – chauffages au fuel directs



B 300 – chauffages au fuel directs

Master B 300 – chauffages au fuel directs



Master B 300 – chauffages au fuel directs



Master B 300 – chauffages au fuel directs



B 300 – chauffages au fuel directs



B 300 – chauffages au fuel directs



B 300 – chauffages au fuel directs

B 300 – chauffages au fuel directs



Applications des chauffages directs
Master

Caractéristiques clefs

- ✓ Chauffage basse pression
- ✓ Débit d'air élevé
- ✓ Deux filtres du carburant : filtre de réservoir de carburant et filtre d'aspiration
- ✓ Moteur à protection thermique
- ✓ Contrôle électronique de flamme avec cellule photoélectrique
- ✓ Chambre de combustion en acier inoxydable
- ✓ Chariot inclus
- ✓ Réservoir de carburant avec indicateur de niveau
- ✓ Facile à déplacer
- ✓ Entretien facile
- ✓ Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

Caractéristiques du produit

Caractéristiques	Unités	B 300
Puissance de chauffage	kW	44/88

Caractéristiques	Unités	B 300
Puissance de chauffage	Btu/h	150.500-301.000
Puissance de chauffage	kcal/h	37.900-75.800
Débit d'air	m³/h	900/1.800
Autonomie du carburant	h	23/12
Commande par thermostat		Analogique ou numérique
Consommation de carburant	l/h	4,2/8,4
Alimentation électrique	V/Hz	220/240/50-60
Puissance électrique	kW	0,28/0,56
Courant nominal	A	1,2/2,4
Indice de protection		IP41
Capacité du réservoir	l	105
Taille du produit (L x l x H)	mm	1240 x 670 x 640
Taille du boîtier (L x l x H)	mm	1600 x 750 x 900
Poids net/brut	kg	53/70
Palette	pièces	1
Bi-tension		Non

Adapté aux applications suivantes

- ▲ Agriculture
- ▲ Automobile
- ▲ Bâtiments commerciaux
- ▲ Construction
- ▲ Industrie, usines et production
- ▲ Militaire et aérospatial
- ▲ Sociétés de location
- ▲ Entrepôts et stockage

