

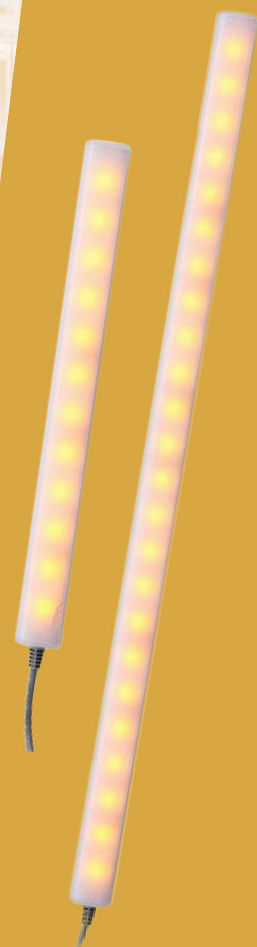
# **PATLITE®**

## **CLA-02-Y**

### **Eclairage LED Ambre hygiénique**

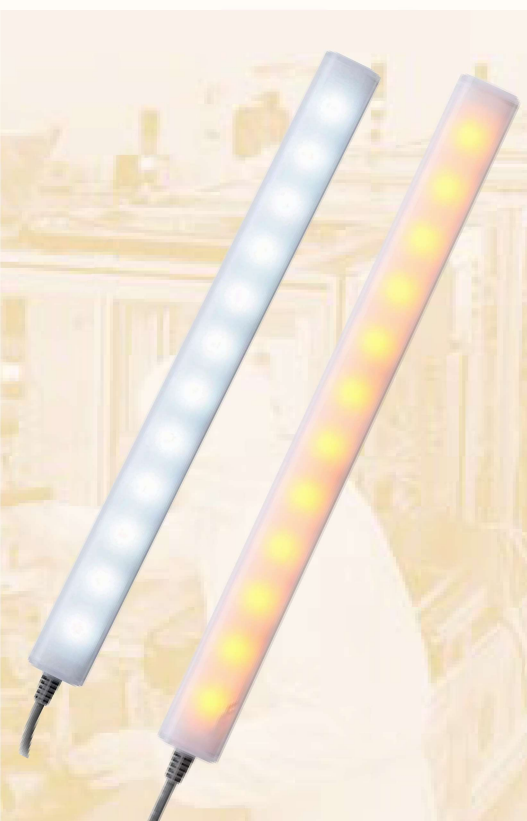
### **Stabilité, précision et rendement améliorés**

- IP66 | IP67 | IP69K
- Certifié ECOLAB
- Résistant au H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (peroxyde d'hydrogène)
- Température : -40°C - +60°C
- Consommation d'énergie réduite
- Luminosité uniforme
- Boitier dépoli anti-éblouissement
- Longueur d'onde dominante de 590nm
- Lumière bleue réduite (430-490nm)
- 2 longueurs : 300mm, 600mm
- Câble de 3m



**PATLITE®**

**Nouveaux Éclairages**  
**LED PATLITE**  
**Évolution de gamme**



**Série CLA-02**



**Série CLK-02**



**Série CWA**



# ***PATLITE***<sup>®</sup>

## Trois séries

## Un standard de qualité

Série	Points forts	Applications
<b>CLA-02</b>	IP66   IP67   IP69K, ECOLAB, résistant H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> , option ambre 590 nm, boîtier dépoli.	Agroalimentaire, Pharmaceutique, Salles blanches, Semi-conducteurs
<b>CLK-02</b>	IP66G   IP67G   IP69K, boîtier aluminium résistant à l'huile, lentille standard ou spot, lumière naturel Ra80.	Machines-outils, Zones industrielles difficiles
<b>CWA</b>	IP65, design fin, large plage de température de fonctionnement, rendement lumineux uniforme.	Armoires électriques, équipements compacts

***PATLITE***<sup>®</sup>

**Choisissez PATLITE**  
**pour vos éclairages LED**

**Pensé pour la Fiabilité**

**Conçu pour l'Efficacité**

**Reconnu mondialement**



**AIMEZ**



**ENREGISTREZ**



**PARTAGEZ**