



Master BC 221 – rafraîchisseur par évaporation

Rafraîchisseurs d'air mobiles

Refroidissez votre usine, votre hangar ou votre atelier à moindre coût. Nos refroidisseurs par évaporation portables offrent une alternative économique à la climatisation traditionnelle et créent un environnement de travail confortable pour vos employés ou vos clients.



Master BC 221 – rafraîchisseur par évaporation



Refroidisseurs par évaporation industriels Master



Master BC 221 entrepôt



Applications des refroidisseurs d'air Master



Comment fonctionnent nos refroidisseurs évaporatifs



Schéma directeur du refroidissement par évaporation

Caractéristiques clefs

- ✓ Rafraîchisseur mobile, efficace et durable pour applications industrielles
- ✓ Silencieux même à débit d'air élevé
- ✓ Flux d'air multidirectionnel
- ✓ Grand réservoir d'eau pour une durée de fonctionnement plus longue
- ✓ Facile à déplacer grâce à ses roues pivotantes équipées de freins
- ✓ Le réservoir peut être rempli manuellement ou en branchant un tuyau d'eau pour permettre un remplissage en continu
- ✓ Carrosserie en plastique résistante à la corrosion
- ✓ Filtre à air inclus, ce qui facilite l'entretien
- ✓ Télécommande pour un ajustement facile de la vitesse
- ✓ Lampe UV avec action de désinfection de l'eau (incluse)
- ✓ Contrôle du niveau du réservoir

Avantages du refroidissement par évaporation

- ✓ L'utilisation de refroidisseurs d'air Master réduit fortement l'impact CO₂ par rapport aux climatiseurs

- ✓ Air propre qui réduit le risque de bactéries et de virus
- ✓ Aucun produit chimique ou réfrigérant
- ✓ Faible consommation énergétique
- ✓ Équipement pratiquement sans entretien

Comment cela fonctionne-t-il

La pièce maîtresse d'un système de refroidissement par évaporation sont ses panneaux évaporants, qui permettent l'évaporation de l'eau et le rafraîchissement de l'air qui les traverse. Les panneaux évaporants sont composés de feuilles de cellulose ondulée collées les unes aux autres. Ce matériau est imprégné de composants chimiques spéciaux qui empêchent la pourriture et garantissent une excellente durée de vie et un entretien facile.

Refroidissement par évaporation et humidité

Un volume d'air donné à une température et une pression précises peut absorber et retenir une certaine quantité de vapeur d'eau. Si ce volume d'air contient 50% d'humidité qu'il est capable de retenir, on dit alors qu'il possède 50% d'humidité relative.

Plus la température est élevée et plus l'air est sec, plus le refroidissement par évaporation est efficace. En d'autres termes, l'effet refroidissant est optimal quand vous en avez le plus besoin.

Nos refroidisseurs par évaporation sont cependant conçus pour fonctionner aussi dans des environnements extrêmement humides, et seront toujours plus efficaces qu'un simple ventilateur qui ne fait que déplacer de l'air chaud.

Nos refroidisseurs augmentent l'humidité de 2 à 5 %, en fonction de la température et de l'humidité de l'environnement que vous souhaitez refroidir. Cette légère augmentation n'est pas perceptible dans des endroits ventilés où l'air produit par l'unité est évacué.

Caractéristiques du produit

Caractéristiques	Unités	BC 221
Tampon de refroidissement	dm ³	120
Débit d'air	m ³ /h	22.000

Caractéristiques	Unités	BC 221
Débit d'air chargé	m³/h	15.000
Superficie maximale	m²	330
Consommation électrique	W	800
Alimentation électrique	V/Hz	220-240/1ph/50
Courant nominal	A	3,7
Consommation d'eau	l/h	12-18
Capacité du réservoir	l	120
Raccordement d'eau direct	pouces	½
Niveau sonore	dB(A)	67
Taille du produit (L x l x H)	mm	1230 x 640 x 1730
Taille du boîtier (L x l x H)	mm	1300 x 720 x 1930
Poids net/brut	kg	64/69
Palette	pièces	1

Adapté aux applications suivantes

- ▲ Agriculture
- ▲ Automobile
- ▲ Bâtiments commerciaux
- ▲ Construction
- ▲ Services d'urgences
- ▲ Événements et festivals
- ▲ Industrie, usines et production
- ▲ Loisirs et divertissements
- ▲ Militaire et aérospatial
- ▲ Sociétés de location
- ▲ Transport et logistique
- ▲ Entrepôts et stockage

