



Conception

Éco-design

Industrialisation

Logistique



ANVI
plasturgie

Le goût du défi technique !

Injection

Extrusion soufflage

Rotomoulage



Groupe ANVI

Site d'**injection** et **siège social**
Saint Germain-du-Plain - 71370
100 personnes



La production est répartie sur trois sites spécialisés chacun dans une technologie de transformation.

Site d'**extrusion-soufflage**
Villereversure - 01250
56 personnes



Site de **rotomoulage**
Aigueperse - 63260
13 personnes



Marchés



Loisirs
& Jouets



Emballage



Médical &
Hospitalier



BTP



Agriculture



Bijouterie



Équipement
routier

... et vous !

ANVI Plasturgie, une activité du groupe ANVI

Le groupe ANVI est un spécialiste français en conception, industrialisation et fabrication de pièces en matière plastique. Il est détenu à 100% par la famille Bouillard.

Le succès de vos projets repose sur un ensemble de valeurs qui sont les nôtres : réactivité aux demandes de nos clients, goût du défi technique, respect des personnes humaines et de l'environnement.

Notre devise : proposer des produits en matière plastique innovants, originaux et éco-conçus.

Le groupe ANVI intègre des compétences apportant une forte valeur ajoutée aux activités de conception et de fabrication de vos produits :

- Une créatrice produit et un éco-designer
- Un dessinateur concepteur
- Un chef de projets d'industrialisation
- Un atelier spécialisé pour la réalisation, l'amélioration et l'entretien des outillages



Chiffres clés



169
salariés



21,2
millions d'€



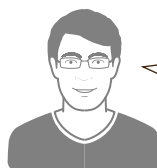
6 300 T/an
transformées

Notre offre globale

Nous vous accompagnons de votre idée...

Éco-conception

Lors de la conception de votre produit, j'analyse ses impacts sur l'environnement et j'envisage des solutions pour les réduire.



Gaël VIEZ, Éco-designer

Réception d'un projet

Nos équipes mettent tout en œuvre pour comprendre vos attentes et définir les contraintes de vos pièces en matières plastiques. Je suis votre interlocuteur principal tout au long du développement de votre projet.



Jean-Noël MARTIAL, Directeur activité sous-traitance

Design

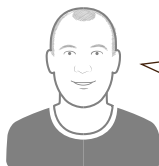
Améliorer la fonctionnalité, faciliter l'usage, donner une identité au produit, sont des exemples de valeurs ajoutées que je peux apporter à votre produit.



Evelynne LAURENT, Designer

Conception technique

Je développe pour vous une solution sur-mesure en respectant les contraintes fixées par votre cahier des charges. Nous validons techniquement les créations grâce aux outils de simulation informatique et par la réalisation de prototypes.



Samuel BEJOT, Dessinateur concepteur

Industrialisation

Je vous accompagne tout au long de votre projet en validant avec vous chaque étape pour atteindre vos objectifs. Au stade de l'industrialisation, je mets tout en œuvre pour concrétiser votre projet. Le respect de vos contraintes économiques et de qualité sont ma priorité.



Victor BOUILLARD, Chef de projets industrialisation

Management opérationnel

Je veille à ce que vos commandes soient honorées dans les délais. Le temps de mise sur le marché de vos produits est ainsi réduit.



Sandrine GIRARDOT, Responsable opérationnel sous-traitance

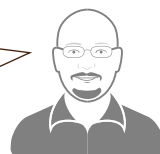
ANVI Plasturgie se positionne comme votre partenaire pour le développement et la fabrication de vos produits en matière plastique. Pour vous permettre d'innover avec des coûts et des délais maîtrisés, nous intégrons toute la chaîne de développement : création, industrialisation et fabrication.



Antoine BOUILLARD, Directeur général

Production

Nous mettons à disposition de nos équipes tous les moyens techniques nécessaires pour fabriquer vos pièces. ANVI Plasturgie est engagé dans une démarche Lean Manufacturing. Nous analysons la chaîne de valeur de la conception jusqu'à l'expédition des produits finis et nous éliminons toutes les non-valeurs ajoutées pour vous garantir le juste prix.



Bruno VALEMBOS, Directeur technique injection
Hervé COLIN, Responsable Fabrication extrusion-soufflage
David LAGOUTTE, Responsable de site rotomoulage

Finitions

Nous réalisons suivant vos besoins : tampographie, marquage laser, découpes 3D, assemblage, conditionnement...etc.

Logistique globale

Suivant notre Plan Industriel et Commercial (PIC) et notre Programme Directeur de Production (PDP), je gère la chaîne logistique globale pour approvisionner les fournitures et livrer vos produits dans les meilleurs délais.



David PERIDY, Chef de projet logistique

QHSE

Je gère notre Système de Management de la Qualité pour vous fournir des produits conformes à vos exigences. Notre SMQ nous permet d'améliorer nos processus et leurs interactions, ainsi que notre efficacité globale. Nous maîtrisons également les conditions de travail de nos salariés et nos principaux impacts environnementaux.



Benoit KRIEGEL, Responsable Qualité Sécurité Environnement

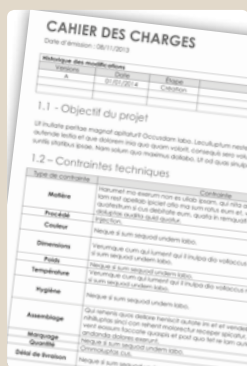
... jusqu'à votre produit fini !

Projet



L'attractivité et la qualité de votre produit sont améliorées grâce à nos compétences intégrées.

- Contraintes dimensionnelles.
- Résistance en charge/chimique/UV.
- Tenue en température.
- Aspect et finition souhaités.
- Positionnement en gamme/prix.
- Conditionnement.
- Marquages.



Validation
des objectifs



Cahier des charges

Votre
idée

1

2



Étude design

- Analyse d'usage.
- Analyse de la concurrence.
- Étude créative.
- Étude de couleurs et d'aspect.
- Déclinaison de gamme.
- Présentation détaillée des concepts.



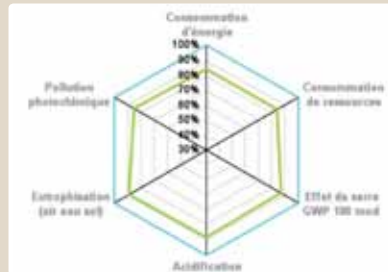


Vous suivez votre projet par des étapes de validation et d'échange avec nos équipes.



Votre projet est compilé dans un dossier de conception pour vous faciliter la communication.

- Évaluation environnementale multicritères sur tout le cycle de vie.
- Formulation d'axes d'amélioration : substitution de matière, réduction du poids, optimisation du conditionnement, reconception...
- Bilan comparatif : valider l'absence de transfert de pollutions.
- Communication environnementale.



Éco-conception

3

4

Validation du projet



Conception technique



- Dessin 3D.
- Mise en plan.
- Simulation de résistance sous contraintes.



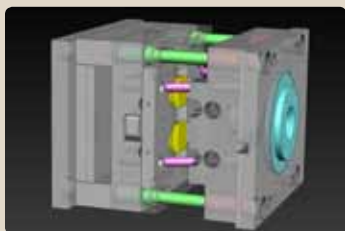
- Étude de rhéologie.
- Prototypage.
- Conception du moule.

Projet



Simplifiez-vous la concrétisation de votre projet avec notre équipe de partenaires techniques.

- Commande du moule.
- Étude des outils périphériques.
- Essais et choix de matières.
- Lancement de pré-séries.
- Création des nomenclatures.
- Optimisation des coûts.



Industrialisation

5

6

Validation
pré-séries



Production

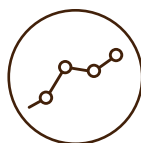
Suivi de vos productions à l'aide de notre outil ERP :

- Taux qualité.
- Mesure des Temps Passés/Temps Alloués par changement de moule et par tâche des opérateurs.
- Contrôle des TRS, TRG, taux de rebuts et niveau de pannes.
- Amélioration continue de vos productions.





Améliorez vos délais de production grâce à nos savoir-faire locaux.



Gardez un œil sur l'avenir avec nos outils d'administration des ventes.

- Une équipe de 5 personnes à votre écoute.
- Gestion de vos commandes de l'enregistrement à la livraison.
- Analyse et suivi des ventes afin d'optimiser vos commandes.



Administration des ventes

7

8

Votre produit fini



Logistique globale

- Gestion basée sur PIC et PDP.
- Suivi des indicateurs de performance :
 - taux de livraison à temps et en quantité complète,
 - taux de litiges,
 - fiabilité des prévisions de vente,
 - taux de rendement synthétique,
 - taux de recouvrement des stocks,
 - consommation d'énergie.



Rotomoulage



Machine carrousel

- 3 zones de travail pour 3 opérations simultanées.
- Importante capacité de production.

Bras droit :
surface utile de Ø 3150 mm.

Bras coudé :
volume utile de Ø 2700, hauteur 2200 mm.



Machine shuttle

- 2 opérations sont réalisées simultanément pour augmenter la productivité.

Bras droit :
surface utile de Ø 2400 mm.

Bras coudé :
volume utile de Ø 2100,
hauteur maximale de 2100 mm.



Machine Rock & Roll

- Machine adaptée pour la fabrication de pièces très volumineuses, longues et de type cylindrique.

Capacité de production jusqu'à 25 m³, pour une pièce de Ø 2300 mm et de 3500 mm de long.



Site de rotomoulage

6 000 m² implantés dans le Puy de Dôme.

Trois types de machines pour répondre à vos différents besoins : **carrousel, shuttle et rock & roll.**

Capacité de transformation jusqu'à **25 m³**. Le rotomoulage permet de fabriquer de très grosses pièces avec de fortes épaisseurs (jusqu'à 20 mm).

La matière plastique utilisée est couramment du **polyéthylène** ou du **polypropylène** micronisé.



Extrusion soufflage



Propriétés de l'extrusion soufflage

- Particulièrement adapté pour la réalisation de corps creux.
- Liberté sur les formes des pièces.
- Nécessite de fréquents ajustements des paramètres.
- Grande attention portée à la maîtrise des épaisseurs.
- Matières transformées : PEHD, PP



Extrusion soufflage 5 têtes

Une machine à cadence rapide pour vos petites pièces et flacons.

- Cette machine peut extruder jusqu'à 5 paraisons et souffler 5 pièces simultanément.
- Tous les mouvements sont réalisés par des moteurs électriques pour garantir précision et économie d'énergie.





Site d'extrusion soufflage

7 000 m² implantés dans l'Ain

Un parc de **14 souffleuses** pouvant fabriquer vos **pièces de 0,25 à 300 litres**, dont 1 souffeuse 5 têtes à cadence rapide.



Injection



Propriétés de l'injection

- Fabrication de pièces avec un temps de cycle optimisé.
- Haut niveau d'automatisation.
- Adapté aux grandes séries.
- Forte technicité des moules.
- Matières transformées : PP, PEHD, PS, PP+FV, PC, ABS, SAN, PP+FN, PVC, PA, POM...



Technologie mono-sandwich

Une alternative au procédé traditionnel :

- Matière de cœur recyclée et peau vierge colorée.
- Fonction barrière amélioration de la résistance mécanique.
- Protection électromagnétique ou phonique.
- Effets décoratifs.



Presses électriques



Consommation d'énergie réduite



Augmentation de la productivité



Faible consommation d'eau de refroidissement



Pas de traitement d'huiles usagées



Site d'injection

16 000 m² implantés en
Bresse Bourguignonne

Un parc de **30 machines
de dernière génération
de 35 à 1400 tonnes** dont
1 **presse 1000 tonnes**
dotée de la **technologie
mono-sandwich**.

Équipement adapté pour
**fabriquer vos pièces
jusqu'à 5,2 kg** de matière.





Nous vous
accompagnons
de votre idée...
jusqu'à votre
produit fini !



Une marque du Groupe ANVI

*Bouillard SAS
Bichat SAS
Anvi rotomoulage SAS*

www.anviplasturgie.fr



Carte de visite