

# FARO® Edge

## Le bras de mesure le plus innovant au monde

# FARO®



### Technologie de capteurs intelligents

Préviennent en cas de surcharge du bras, compensent les variations de température et détectent les problèmes éventuels d'installation.

### Connectivité intelligente

Grâce aux options Bluetooth, Wifi, USB et Ethernet ready. L'interconnexion permet la gestion simultanée de plusieurs appareils.

### Poignée multifonction intelligente

Changement rapide et possibilité d'extensions pour une intégration parfaite et une meilleure interchangeabilité des accessoires.

### Ergonomie

Amélioration de la répartition du poids et de l'équilibrage pour une utilisation sans fatigue et simple.

### Multiplis palpeurs adaptables

Dont palpeurs standard, à déclenchement, FARO iProbes et autres palpeurs réalisés sur mesure.

### Système de mesure embarqué intuitif

Avec l'ordinateur embarqué à écran tactile, plus besoin d'un ordinateur portable. Diagnostic embarqué et routines de mesure faciles à mettre en place.

Le FARO Edge est le bras de mesure FaroArm® le plus sophistiqué qui ait jamais existé. Premier bras de mesure intelligent au monde équipé d'un écran tactile intégré et d'un système d'exploitation embarqué, le FARO Edge révolutionne le monde de la métrologie portable en offrant une solution de mesure autonome. Avec des performances améliorées, une fiabilité de mesure élevée et une grande portabilité, le FARO Edge permet de simplifier la tâche des utilisateurs. Grâce au FARO Edge, vous serez en mesure de vérifier et de numériser vos pièces rapidement et avec précision et pourrez ainsi améliorer vos processus de production, d'assurance qualité et de rétro-conception.

### Applications courantes

**Aérospatiale** : alignement, certification d'outillages et de moules, inspection de pièces • **Automobile** : certification et construction d'outillages, alignement, inspection de pièces • **Métallurgie** : inspection sur machine, contrôle de première production, inspection périodique de pièces • **Moulage/outillages & matrices** : inspection d'outillages et de matrices, numérisation de pièces prototypes

### Caractéristiques

- ▶ Travail des utilisateurs simplifié
- ▶ Ergonomie améliorée pour des mesures moins fatigantes
- ▶ Des mesures basiques réalisées rapidement sans ordinateur
- ▶ Diagnostic des problèmes d'installation pouvant affecter la performance
- ▶ Amélioration de la fiabilité et des capacités



## Caractéristiques de Performance

| Diamètre sphérique |                   | Reproductibilité <sup>1</sup> | Précision <sup>2</sup>     | Poids du FaroArm       |
|--------------------|-------------------|-------------------------------|----------------------------|------------------------|
| Axes               |                   | 7                             | 7                          | 7                      |
| Edge               | 1,8 m<br>(6 ft.)  | 0,024 mm<br>(0,0009 in.)      | ±0,034 mm<br>(±0,0013 in.) | 10,7 kg<br>(23.6 lbs.) |
| Edge               | 2,7 m<br>(9 ft.)  | 0,029 mm<br>(0,0011 in.)      | ±0,041 mm<br>(±0,0016 in.) | 10,9 kg<br>(24.1 lbs.) |
| Edge               | 3,7 m<br>(12 ft.) | 0,064 mm<br>(0,0025 in.)      | ±0,091 mm<br>(±0,0035 in.) | 11,3 kg<br>(24.9 lbs.) |

Méthodes de test FaroArm - (Ces méthodes de test font partie des méthodes de test données par la norme B89.4.22)

<sup>1</sup> Répétabilité sur test cône (max-min)/2 : Le palpeur du FaroArm est placé dans un socle conique et des points individuels sont mesurés à partir de directions d'approches multiples. Chaque mesure de point individuel est analysée comme une plage de déviations. Ce test est une méthode permettant de déterminer la répétabilité des machines de mesure poly-articulées.

<sup>2</sup> Déviation volumétrique maximale : Déterminée par l'usage d'artéfacts de longueur traçables et mesurés à différents endroits et orientations dans le volume de travail du FaroArm. Ce test est une méthode permettant de déterminer la précision des machines de mesure poly-articulées.

## Caractéristiques du Matériel

Température de fonctionnement : 10° C - 40° C (50° F - 104° F)

Cycle de température : 3° C /5 min. (5,4° F /5 min.)

Humidité : 95 %, sans condensation

Alimentation : Tensions universelles  
85-245 V c.a.  
50/60 Hz

**Certifications :** Respecte les directives européennes : 93/68/EEC (marque CE) ; Equipement électrique 2004/108/EC ; Directive 1999/5/EC R&TTE ; 2002/95/EC – RoHS • Respecte les normes suivantes : EN 61010-1:2001 / CSA-C22.2 No. 61010-1 ; EN 61326-1:2006 ; IEC 60825-1:2007 ; FDA (CDRH) 21 CFR 1040.10 / ANSI Z136.1-2007 ; IEEE 802.11 b/g ; FCC Part 15 Subpart C / IC RSS-210 et ESTI EN 300/301 (WLAN et Bluetooth) • Brevets 5402582, 5611147, 5794356, 6366831, 6606539, 6904691, 6925722, 6935036, 6973734, 6988322, 7017275, 7032321, 7043847, 7051450, 7069664, 7269910, 7735234, 7784194, 7804602, 7881896, RE42055, RE42082

FARO propose en option une certification VDI/VDE 2617-9. Pour plus de détails, merci de vous adresser à votre ingénieur commercial.



FARO, THE MEASURE OF SUCCESS, FaroArm, CAM2, ION and FARO Laser ScanArm are registered trademarks and trademarks of FARO Technologies Inc.

**Global Offices:** Australia • Brazil • China • France • Germany  
India • Italy • Japan • Malaysia • Mexico • Netherlands  
Philippines • Poland • Portugal • Singapore • Spain • Switzerland  
Thailand • Turkey • United Kingdom • USA • Vietnam

www.faro.com  
Freecall 00 800 3276 7253  
info@faroEurope.com

