



TOUR CN À BANC PLAT  
**MICROCUT**  
**BNC 30-35-40**



## DESCRIPTIF

Les tours à commande numérique MICROCUT de la série BNC 30 a 40 sont des machines modernes et de haute précision à banc plat.

Cette série de machine est idéale pour les pièces lourdes jusqu'à 3000 kgs et sa capacité entre-pointes peut varier de 1000mm à 6000mm.

La conception de la machine, les nombreux équipements standards pouvant être élargi grâce à des options supplémentaires, répondent à toutes les exigences d'une machine moderne et performante de dernière génération pour la production exigeante.

Ce tour, pouvant être équipé d'une commande numérique FAGOR, SIEMENS ou FANUC, combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique et possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces. Idéal pour la production de petites, moyennes séries et de pièces unitaires.

Caractéristiques de la machine:

- Bâti de machine rigide constitué de multiples coulées de fonte meehanite pour un minimum de vibrations sur matériaux durs notamment
- Machine à double guidage carré pour des capacités de coupe élevées et des vitesses rapides.
- Vis à billes stables, ayant une faible hauteur et un diamètre de 40 mm dans l'axe X et 63/80 mm dans l'axe Z offrent de forts mouvements.
- Passage au-dessus du banc de 760 a 1020mm.
- Gestion des copeaux optimisée pour une évacuation facilitée (bac ou convoyeur).
- Toutes les vis à billes dans les axes X et Z sont trempées et rectifiées et montées dans des paliers de haute précision pour un positionnement précis.
- Les rails de guidage sont recouverts de turcite et grattés à la main pour des mouvements lisses sans «stick-slip».
- Toutes les pistes de guidage sont trempés par induction (50-52 HRC).
- Broche de vitesses en continu allant jusqu'à 1480 tr/min munie de 2 étages de pignons de commutation automatique pour un fort couple dans toute la gamme de vitesse.
- Double broche supportée par des roulements à rouleaux coniques de haute précision et une lubrification permanente à l'avant et à l'arrière.
- La transmission de puissance de la broche principale se fait par moto-variateur via la courroie de distribution.
- Le design optimisé garantit un bruit de poupée fixe minimal même à des vitesses élevées.
- Machine de grande dimension avec une contre-pointe CM6 ayant une course de 230 mm.
- Déplacement de la poupée mobile sur chariot facilité par un serrage rapide.

## Equipements standards:

### ● Commande numérique au choix:

1. C.N. Fagor 8055iFL avec écran 10,4"
2. C.N. Siemens 828D basic avec écran 10,4" + Shopturn + Simulation 3D + Détection matière restante + Option mise en réseau
3. C.N. Fanuc avec écran 8,4" + transformateur

### ● Boîte de vitesse avec 2 gammes (changement de gammes automatiques)

- Carénage frontal pour les tours avec une entrepointe de 1000, 1500 et 2000mm. Porte mobile pour les tours avec une entrepointe de 3000 et 4000mm.

### ● Contrepointe manuelle.

### ● Banc rompu

### ● Pompe d'arrosage 1,5 bars.

### ● Graissage centralisé automatique.

### ● Tourelle à changement rapide QCT-66 avec 6 porte-outils.

- Ventilation de l'armoire électrique.
- Moteur 11/15 kW pour les tours référence BNC2640 - 2660.
- Moteur 15/22 kW pour les tours référence BNC2680 - 26120 - 26160
- Eclairage de la zone de travail
- Manivelle électronique déportée

## Equipements optionnels:

- Ecran de CNC tactile
- Axe C + tourelle motorisée
- Axe Y
- Mandrin manuel 3 mors
- Mandrin hydraulique 3-mors
- Mandrin manuel 4 mors
- Fourreau de contrepointe hydraulique
- Remorquage de la contrepointe
- Tourelle automatique à chaise ou en attachement VDI
- Lunette fixe
- Lunette à suivre
- Convoyeur à copeaux
- Pompe d'arrosage haute pression en périphérie (5 bars) ou centre outils (20 bars)
- Déshuileur
- Climatisation de l'air pour l'armoire électrique

## Caractéristiques techniques

|                                       | BNC30                                | BNC35                                | BNC40                                |
|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Passage dans le rompu (mm)            | 1020                                 | 1150                                 | 1280                                 |
| Passage au-dessus du banc (mm)        | 760                                  | 890                                  | 1020                                 |
| Passage au-dessus de la coulisse (mm) | 420                                  | 550                                  | 680                                  |
| Longueur maxi. des pièces (mm)        | 1000 a 6000                          | 1000 a 6000                          | 1000 a 6000                          |
| Poids maximum des pièces (Kgs)        | 3000                                 | 3000                                 | 3000                                 |
| Axe X (mm)                            | 455                                  | 455                                  | 550                                  |
| Axe Y (mm)                            | +/- 40                               | + / - 40                             | + / - 40                             |
| Axe Z (mm)                            | 1150 a 61000                         | 1150 a 6100                          | 1150 a 6100                          |
| BROCHE (.)                            | .                                    |                                      |                                      |
| Vitesse de broche (Trs/min)           | 0 a 1480                             | 0 a 1480                             | 0 a 1480                             |
| Nez de broche (mm)                    | A1-11" / A2-11" / A2-15"<br>/ A2-20" | A1-11" / A2-11" / A2-15"<br>/ A2-20" | A1-11" / A2-11" / A2-15"<br>/ A2-20" |
| Diamètre de broche (mm)               | 91 / 114 / 153 / 254 /<br>356        | 91 / 114 / 153 / 254 /<br>356        | 91 / 114 / 153 / 254 /<br>356        |
| Puissance moteur Fagor (Kw)           | 22 /33                               | 22 /33                               | 22 /33                               |
| Puissance moteur Fanuc (Kw)           | 22 / 26                              | 22 / 26                              | 22 / 26                              |

|  |                         |                         |                         |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| <b>Puissance moteur Siemens (Kw)</b>                 | 22 / 33                 | 22 / 33                 | 22 / 33                 |
| <b>Transmission (.)</b>                              | Courroie                | Courroie                | Courroie                |
| <b>Type de tourelle (.)</b>                          | manuelle ou automatique | manuelle ou automatique | manuelle ou automatique |
| <b>VITESSES D'AVANCE (.)</b>                         | .                       |                         |                         |
| <b>Avance manuelle (m/min)</b>                       | 3                       | 3                       | 3                       |
| <b>Avance rapide axe X (m/min)</b>                   | 10                      | 10                      | 10                      |
| <b>Avance rapide axe Y (m/min)</b>                   | 10                      | 10                      | 10                      |
| <b>Avance rapide axe Z (m/min)</b>                   | 12                      | 12                      | 12                      |
| <b>GUIDAGE (.)</b>                                   | .                       |                         |                         |
| <b>Type de guidage axe X (.)</b>                     | primsatique             | primsatique             | primsatique             |
| <b>Distance axe X (mm)</b>                           | 300                     | 300                     | 300                     |
| <b>Type de guidage axe Y (.)</b>                     | prismatique             | prismatique             | prismatique             |
| <b>Distance axe Y (mm)</b>                           | 220                     | 220                     | 220                     |
| <b>Type de guidage axe Z (.)</b>                     | prismatique             | prismatique             | prismatique             |
| <b>Distance axe Z (mm)</b>                           | 560                     | 560                     | 560                     |
| <b>POSITIONNEMENT (.)</b>                            | .                       |                         |                         |
| <b>Précision de positionnement (mm)</b>              | +/-0,01 sur 300         | +/-0,01 sur 300         | +/-0,01 sur 300         |
| <b>Répétabilité (mm)</b>                             | +/- 0,01                | +/- 0,01                | +/- 0,01                |
| <b>ALIMENTATION MOTEUR (.)</b>                       | .                       |                         |                         |
| <b>Couple axe X (Nm)</b>                             | 11,9                    | 11,9                    | 11,9                    |
| <b>Couple axe Y (Nm)</b>                             | 3                       | 3                       | 3                       |
| <b>Couple axe Z (Nm)</b>                             | 39,7                    | 39,7                    | 39,7                    |
| <b>TRANSMISSION AXES (.)</b>                         | .                       |                         |                         |
| <b>Diamètre de vis à bille axe X (mm)</b>            | 4Bonjour 0              | 40                      | 40                      |
| <b>Transmission axe X (.)</b>                        | Courroie                | Courroie                | Courroie                |
| <b>Diamètre de vis à bille axe Y (mm)</b>            | 32                      | 32                      | 32                      |
| <b>Transmission axe Y (.)</b>                        | Courroie                | Courroie                | Courroie                |
| <b>Diamètre de vis à bille axe Z (mm)</b>            | 63 ou 80                | 63 ou 80                | 63 ou 80                |
| <b>Transmission axe Z (.)</b>                        | Direct                  | Direct                  | Direct                  |
| <b>CONTREPOINTE (.)</b>                              | .                       |                         |                         |
| <b>Mouvement (.)</b>                                 | Manuel                  | Manuel                  | Manuel                  |
| <b>Mouvement du fourreau (.)</b>                     | Manuel ou hydraulique   | Manuel ou hydraulique   | Manuel ou hydraulique   |
| <b>Course du fourreau (mm)</b>                       | 230                     | 230                     | 230                     |
| <b>Diamètre du fourreau (mm)</b>                     | 125                     | 125                     | 125                     |
| <b>Cône morse du fourreau (Cm)</b>                   | CM6                     | CM6                     | CM6                     |
| <b>LUBRIFICATION (.)</b>                             | .                       |                         |                         |
| <b>Moteur de pompe (W)</b>                           | 450                     | 450                     | 450                     |
| <b>Débit de pompe maximum (L/min)</b>                | 58                      | 58                      | 58                      |
| <b>Pression de pompe maximum (Kg/cm<sup>2</sup>)</b> | 1,5                     | 1,5                     | 1,5                     |
| <b>Poids (Kgs)</b>                                   | 9000 a 14000            | 9500 a 14500            | 10000 a 15000           |

| <b>DIMENSIONS (.)</b>                       |              |              |              |
|---|--------------|--------------|--------------|
| <b>Longueur sans convoyeur (mm)</b>         | 3900 a 8900  | 3900 a 8900  | 3900 a 8900  |
| <b>Longueur avec convoyeur (mm)</b>         | 5135 a 10135 | 5135 a 10135 | 5135 a 10135 |
| <b>Largeur (mm)</b>                         | 2977         | 2977         | 3119         |
| <b>Hauteur (mm)</b>                         | 2231         | 2231         | 2295         |
| <b>CONSOMMATION TOTALE DE PUISSANCE (.)</b> |              |              |              |
| <b>Fagor (KVA)</b>                          | 50           | 50           | 50           |
| <b>Fanuc (KVA)</b>                          | 50           | 50           | 50           |
| <b>Siemens (KVA)</b>                        | 35           | 35           | 35           |









