

TOUR CN À BANC PLAT

MICROCUT

BNC 30-35-40



DESCRIPTIF

Les tours à commande numérique MICROCUT de la série BNC 30 a 40 sont des machines modernes et de haute précision à banc plat.

Cette série de machine est idéale pour les pièces lourdes jusqu'à 3000 kgs et sa capacité entre-pointes peut varier de 1000mm à 6000mm.

La conception de la machine, les nombreux équipements standards pouvant être élargi grâce à des options supplémentaires, répondent à toutes les exigences d'une machine moderne et performante de dernière génération pour la production exigeante.

Ce tour, pouvant être équipé d'une commande numérique FAGOR, SIEMENS ou FANUC, combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique et possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces. Idéal pour la production de petites, moyennes séries et de pièces unitaires.

Caractéristiques de la machine:

- Bâti de machine rigide constitué de multiples coulées de fonte meehanite pour un minimum de vibrations sur matériaux durs notamment
- Machine à double guidage carré pour des capacités de coupe élevées et des vitesses rapides.
- Vis à billes stables, ayant une faible hauteur et un diamètre de 40 mm dans l'axe X et 63/80 mm dans l'axe Z offrent de forts mouvements.
- Passage au-dessus du banc de 760 à 1020mm.
- Gestion des copeaux optimisée pour une évacuation facilitée (bac ou convoyeur).
- Toutes les vis à billes dans les axes X et Z sont trempées et rectifiées et montées dans des paliers de haute précision pour un positionnement précis.
- Les rails de guidage sont recouverts de turcite et grattés à la main pour des mouvements lisses sans «stick-slip».
- Toutes les pistes de guidage sont trempées par induction (50-52 HRC).
- Broche de vitesses en continu allant jusqu'à 1480 tr/min munie de 2 étages de pignons de commutation automatique pour un fort couple dans toute la gamme de vitesse.
- Double broche supportée par des roulements à rouleaux coniques de haute précision et une lubrification permanente à l'avant et à l'arrière.
- La transmission de puissance de la broche principale se fait par moto-variateur via la courroie de distribution.
- Le design optimisé garantit un bruit de poupée fixe minimal même à des vitesses élevées.
- Machine de grande dimension avec une contre-pointe CM6 ayant une course de 230 mm.
- Déplacement de la poupée mobile sur chariot facilité par un serrage rapide.

Equipements standards:

● **Commande numérique au choix:**

1. **C.N. Fagor 8055iFL avec écran 10,4"**
2. **C.N. Siemens 828D basic avec écran 10,4" + Shopturn + Simulation 3D + Détection matière restante + Option mise en réseau**
3. **C.N. Fanuc avec écran 8,4" + transformateur**

- **Boîte de vitesse avec 2 gammes (changement de gammes automatiques)**
- **Carénage frontal pour les tours avec une entrepointe de 1000, 1500 et 2000mm. Porte mobile pour les tours avec une entrepointe de 3000 et 4000mm.**
- **Contrepointe manuelle.**
- **Banc rompu**
- **Pompe d'arrosage 1,5 bars.**
- **Graissage centralisé automatique.**
- **Tourelle à changement rapide QCT-66 avec 6 porte-outils.**

- Ventilation de l'armoire électrique.
- Moteur 11/15 kW pour les tours référence BNC2640 - 2660.
- Moteur 15/22 kW pour les tours référence BNC2680 - 26120 - 26160
- Eclairage de la zone de travail
- Manivelle electronique déportée

Equipements optionnels:

- Ecran de CNC tactile
- Axe C + tourelle motorisée
- Axe Y
- Mandrin manuel 3 mors
- Mandrin hydraulique 3-mors
- Mandrin manuel 4 mors
- Fourreau de contrepointe hydraulique
- Remorquage de la contrepointe
- Tourelle automatique a chaise ou en attachement VDI
- Lunette fixe
- Lunette a suivre
- Convoyeur à copeaux
- Pompe d'arrosage haute pression en périphérie (5 bars) ou centre outils (20 bars)
- Déshuileur
- Climatisation de l'air pour l'armoire électrique

Caractéristiques techniques

	BNC30	BNC35	BNC40
Passage dans le rompu (mm)	1020	1150	1280
Passage au-dessus du banc (mm)	760	890	1020
Passage au-dessus de la coulisse (mm)	420	550	680
Longueur maxi. des pièces (mm)	1000 a 6000	1000 a 6000	1000 a 6000
Poids maximum des pièces (Kgs)	3000	3000	3000
Axe X (mm)	455	455	550
Axe Y (mm)	+/- 40	+ / - 40	+ / - 40
Axe Z (mm)	1150 a 61000	1150 a 6100	1150 a 6100
BROCHE (.)	.		
Vitesse de broche (Trs/min)	0 a 1480	0 a 1480	0 a 1480
Nez de broche (mm)	A1-11" / A2-11" / A2-15" / A2-20"	A1-11" / A2-11" / A2-15" / A2-20"	A1-11" / A2-11" / A2-15" / A2-20"
Diamètre de broche (mm)	91 / 114 / 153 / 254 / 356	91 / 114 / 153 / 254 / 356	91 / 114 / 153 / 254 / 356
Puissance moteur Fagor (Kw)	22 /33	22 /33	22 /33
Puissance moteur Fanuc (Kw)	22 / 26	22 / 26	22 / 26

Puissance moteur Siemens (Kw)	22 / 33	22 / 33	22 / 33
Transmission (.)	Courroie	Courroie	Courroie
Type de tourelle (.)	manuelle ou automatique	manuelle ou automatique	manuelle ou automatique
VITESSES D'AVANCE (.)	.		
Avance manuelle (m/min)	3	3	3
Avance rapide axe X (m/min)	10	10	10
Avance rapide axe Y (m/min)	10	10	10
Avance rapide axe Z (m/min)	12	12	12
GUIDAGE (.)	.		
Type de guidage axe X (.)	primsatique	primsatique	primsatique
Distance axe X (mm)	300	300	300
Type de guidage axe Y (.)	prismatique	prismatique	prismatique
Distance axe Y (mm)	220	220	220
Type de guidage axe Z (.)	prismatique	prismatique	prismatique
Distance axe Z (mm)	560	560	560
POSITIONNEMENT (.)	.		
Précision de positionnement (mm)	+/-0,01 sur 300	+/-0,01 sur 300	+/-0,01 sur 300
Répétabilité (mm)	+/- 0,01	+/- 0,01	+/- 0,01
ALIMENTATION MOTEUR (.)	.		
Couple axe X (Nm)	11,9	11,9	11,9
Couple axe Y (Nm)	3	3	3
Couple axe Z (Nm)	39,7	39,7	39,7
TRANSMISSION AXES (.)	.		
Diamètre de vis à bille axe X (mm)	4Bonjour 0	40	40
Transmission axe X (.)	Courroie	Courroie	Courroie
Diamètre de vis à bille axe Y (mm)	32	32	32
Transmission axe Y (.)	Courroie	Courroie	Courroie
Diamètre de vis à bille axe Z (mm)	63 ou 80	63 ou 80	63 ou 80
Transmission axe Z (.)	Direct	Direct	Direct
CONTREPOINTE (.)	.		
Mouvement (.)	Manuel	Manuel	Manuel
Mouvement du fourreau (.)	Manuel ou hydraulique	Manuel ou hydraulique	Manuel ou hydraulique
Course du fourreau (mm)	230	230	230
Diamètre du fourreau (mm)	125	125	125
Cône morse du fourreau (Cm)	CM6	CM6	CM6
LUBRIFICATION (.)	.		
Moteur de pompe (W)	450	450	450
Débit de pompe maximum (L/min)	58	58	58
Pression de pompe maximum (Kg/cm²)	1,5	1,5	1,5
Poids (Kgs)	9000 a 14000	9500 a 14500	10000 a 15000

DIMENSIONS (.)	.		
Longueur sans convoyeur (mm)	3900 a 8900	3900 a 8900	3900 a 8900
Longueur avec convoyeur (mm)	5135 a 10135	5135 a 10135	5135 a 10135
Largeur (mm)	2977	2977	3119
Hauteur (mm)	2231	2231	2295
CONSOMMATION TOTALE DE PUISSANCE (.)	.		
Fagor (KVA)	50	50	50
Fanuc (KVA)	50	50	50
Siemens (KVA)	35	35	35









