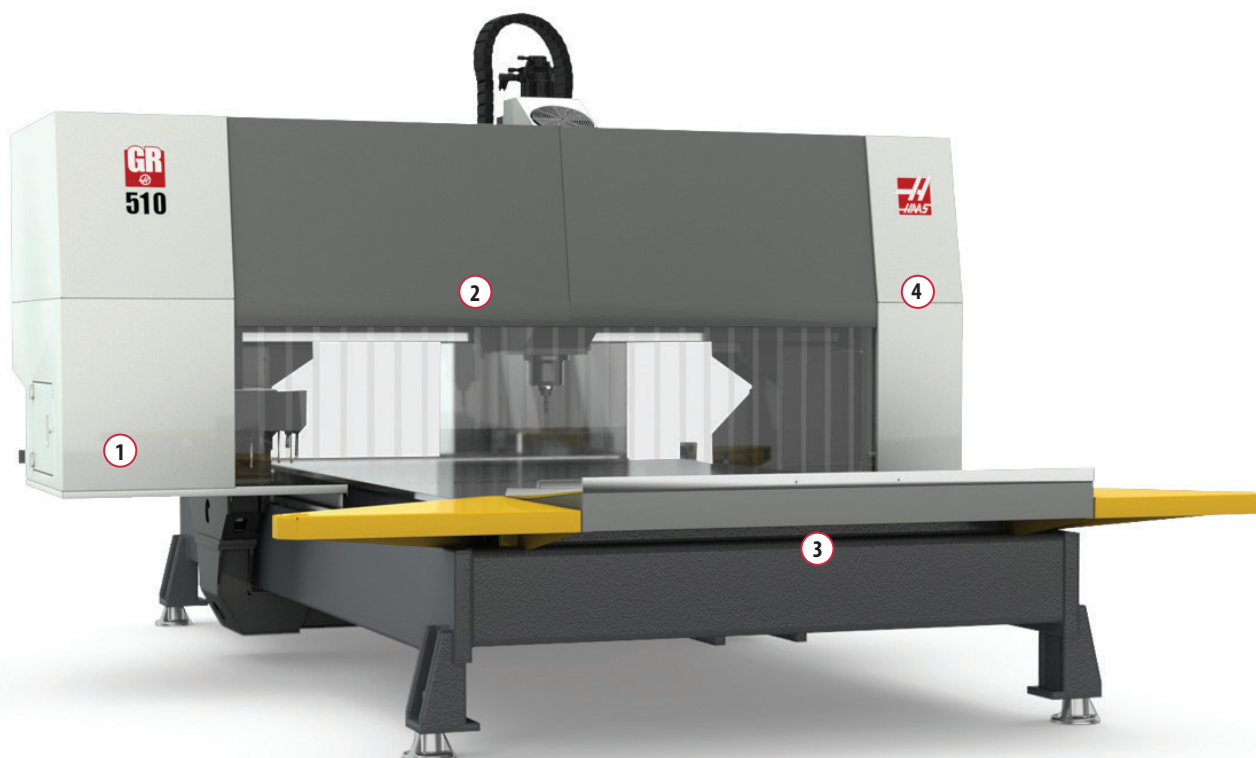


Série Haas GR

Machines à portique



1. Un déflecteur mobile de copeaux et de liquide d'arrosage protège l'opérateur tout en maintenant l'espace de travail propre.

2. Broche standard à commande vectorielle 11,2 kW, cône 40, 10 000 tr/min

3. Les machines GR présentent une large table, des avances rapides jusqu'à 53,3 m/min et des fondations extrêmement stables

4. Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Dispositifs standard]

- Commande vectorielle 11,2 kW
- Broche 10 000 tr/min
- Déflecteur mobile de copeaux et de liquide d'arrosage
- Cône broche 40 standard
- Avances rapides jusqu'à 53,3 m/min
- Changeur d'outils automatique 10 postes
- Ecran LCD couleur 38 cm avec port USB
- Servomoteurs sans balais sur tous les axes
- Commande Haas conviviale
- Programmation en code G normalisé ISO
- Fabrication aux Etats-Unis

[Options] liste partielle

- Broche 5 000 tr/min à couple élevé
- Extension du Z sur 152 mm
- Course étendue de 610 mm sur l'axe Z
- Usinage à grande vitesse avec fonction d'anticipation
- Taraudage rigide
- Changeur d'outils automatique 20 postes
- Table en acier, percée et taraudée
- Système de programmation intuitif Haas
- Système d'arrosage avec réservoir de 360 l
- Télécommande
- Macros définissables par l'utilisateur
- Interface ethernet



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Série Haas GR

Machines à portique



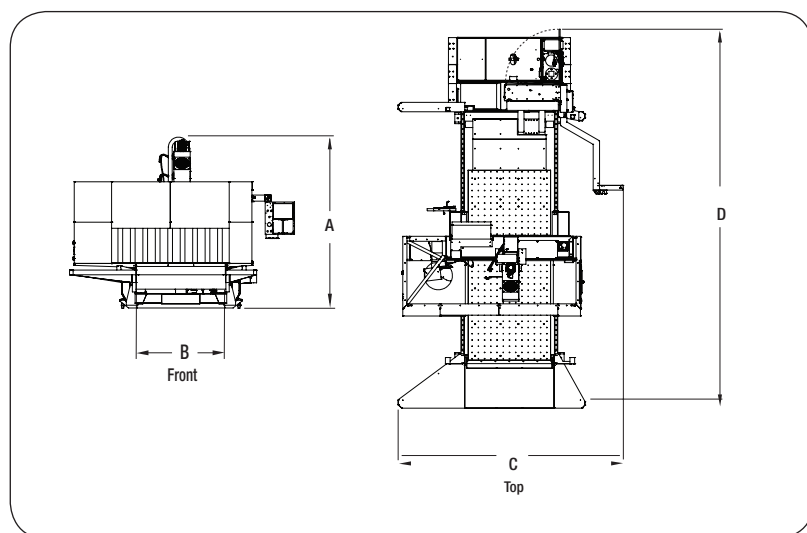
Les machines à portique Haas GR, disponibles en quatre tailles, intègrent une puissante tête de fraisage à cône 40. Chaque machine GR présente une broche 10 000 tr/min à commande vectorielle 11,2 kW qui allie puissance et vitesse pour découper entre autres l'aluminium, différents plastiques et d'autres matériaux légers. Construites en acier rigide, les machines de la série GR arborent en outre une plate-forme de coupe extrêmement stable.



La puissante tête de fraisage à cône 40, le changeur d'outils 10 postes et les courses généreuses des machines GR permettent d'usiner rapidement les longues extrusions et les tôles de grande taille.



La broche standard 10 000 tr/min s'avère parfaite pour l'usinage de l'aluminium, du plastique et d'autres matériaux légers. Une broche 5 000 tr/min à couple élevé est également disponible en option.



Dimensions d'usinage

	GR-510	GR-712
A. Hauteur d'usinage max ¹	2 794 mm	2 794 mm
B. Max. entre les colonnes	1 575 mm	2 184 mm
C. Largeur d'usinage max	3 683 mm	4 470 mm
D. Longueur d'usinage max ²	6 045 mm	6 706 mm

¹ Avec l'option EC6, ajouter 152 mm ; avec l'option EZ24, ajouter 660 mm.

² Inclut 914 mm supplémentaires pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Courses	GR-510	GR-712
X	3 073 mm	3 683 mm
Y	1 549 mm	2 159 mm
Z	279 mm	279 mm
Entre les colonnes	1 575 mm	2 184 mm

Table

Longueur	3 099 mm	3 658 mm
Largeur	1 346 mm	1 829 mm
Épaisseur	25 mm	25 mm

Broche

Taille du cône	#40
Vitesse	10 000 tr/min
Système d'entraînement	Vitesse directe, entraînement par courroie
Puissance nominale max.	11,2 kW
Couple max.	23 Nm à 4 600 tr/min

Moteurs sans balais des axes

Poussée max.	
Axe X	11 210 N
Axe Y	4 537 N
Axe Z	9 119 N

Vitesses d'avance

Avances rapides sur l'axe X	20,3 m/min
Avances rapides sur l'axe Y	53,3 m/min
Avances rapides sur l'axe Z	27,9 m/min
Coupe max.	20,3 m/min

Changeur d'outils

Capacité	10 (20 en option)
Type	CT 40 (BT 40 en option)
Diamètre d'outil max.	89 mm
Poids d'outil max.	5,4 kg

Généralités

Débit d'air requis	113 l/min à 6,9 bar
Puissance requise (min.)	354 - 488 V triphasé
Poids de la machine	6 804 kg 8 845 kg



ISO 9001:2008