



# APPRET UPB

Pour supports en acier

ALKYDE MONOCOMPOSANTE



## DEFINITION

- Apprêt antirouille à base de résine alkyde modifiée uréthane
- Contient du phosphate de zinc et des charges lamellaires
- Couche de protection à haut pouvoir couvrant et à séchage rapide
- Doit être recouvert par une laque de finition pour assurer une protection anticorrosive efficace
- Agréé SNCF (référentiel IN 0036)

## UTILISATIONS

- Protection de divers éléments de structures en acier (grilles, portails, contrevents, etc...)
- Couche d'apprêt pour bois (essences nationales) à recouvrir par deux couches de laque microporeuse de type SOB.MICROSAT (réf. 25011) ou équivalent
- L'**APPRET UPB** utilisé en 2 couches minimum, constitue une laque antirouille d'aspect mat pour la protection d'éléments de serrurerie (pentures, gonds)
- Travaux de maintenance sur site : application sur anciens fonds peints adhérents soigneusement préparés
- Application en usine pour protection des aciers en charpentes métalliques
- **ATTENTION : ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé**

## PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une excellente protection anticorrosive de l'acier
- Adapté pour une application à basse température jusqu'à 5°C
- Apprêt pouvant recevoir des finitions glycérophthaliques, polyuréthanes et acryliques en phase aqueuse
- Adhère sur PVC rigide

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'APPRET UPB gris 22 réf. 21189)

*Aspect du film* Mat

*Teintes* Selon nuancier « Gamme Anticorrosion »

*Densité* 1.34 ± 0.05

*Extrait sec*

**Poids** : 69.6 % ± 2.0 – **Volume** : environ 48 %

9 à 10 m²/litre pour 50µm secs soit 105µm humide

Au-delà d'une épaisseur de 100 microns secs, risque de craquelure et faïençage du film de peinture

*Séchage à 20°C / 10°C / 5°C*

**Hors poussière** : 30 min / 50 min / 4 h

**Sec toucher** : 2h / 5 h / 6h

**Apparent complet** : 24h / 28h / 30h

*Recouvrement minimum*

- *A la brosse*

- par finition glycérophthalique bâtiment base white spirit : 2 h à 20°, 8h à 10°C, 24h à 5°C

- par finition acrylique phase aqueuse : 24 h à 5, 10 et 20°C

- *Au pistolet*

- par finition glycérophthalique industrielle ou finition polyuréthane : 24 h à 5,10 et 20°C

*Conditionnement*

0.75 Litres - 3 Litres - 15 Litres

*Stockage*

Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	<p><b>Acier</b> : Idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3</p> <p><b>Bois</b> (non tannique) : égrenage suivi d'un dépoussiérage. Appliquer sur bois sec, nu et propre.</p> <p><b>PVC rigide</b> : égrenage suivi d'un dépoussiérage.</p>
<i>Conditions d'application</i>	<p><b>Température support</b> : 5°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 5°C à 30°C</p> <p><b>Hygrométrie</b> : maximum 80 % HR</p> <p>La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation</p>
<i>Préparation du produit</i>	<p>Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente.</p> <p>Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation</p>
<i>Matériel d'application</i>	<p><b>Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse</b></p> <p>Diluant : white spirit, white spirit désaromatisé D40 (réf. 08739)</p> <p>Au pistolet airless : 5 à 8%</p> <p>Au pistolet pneumatique : 8 à 10%</p> <p>A la brosse : 0 à 5%</p>
<i>Nettoyage des outils</i>	<p>Diluant : white spirit, white spirit désaromatisé D40 (réf. 08739)</p>

## SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

*Sur acier* 1 à 2 couches d'APPRET UPB

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>Classification COV</i>	409g/litre, classe de COV iPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	<p>Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur</p> <p>Consulter la fiche de données de sécurité correspondante</p>

Fait le 25/05/2018. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.