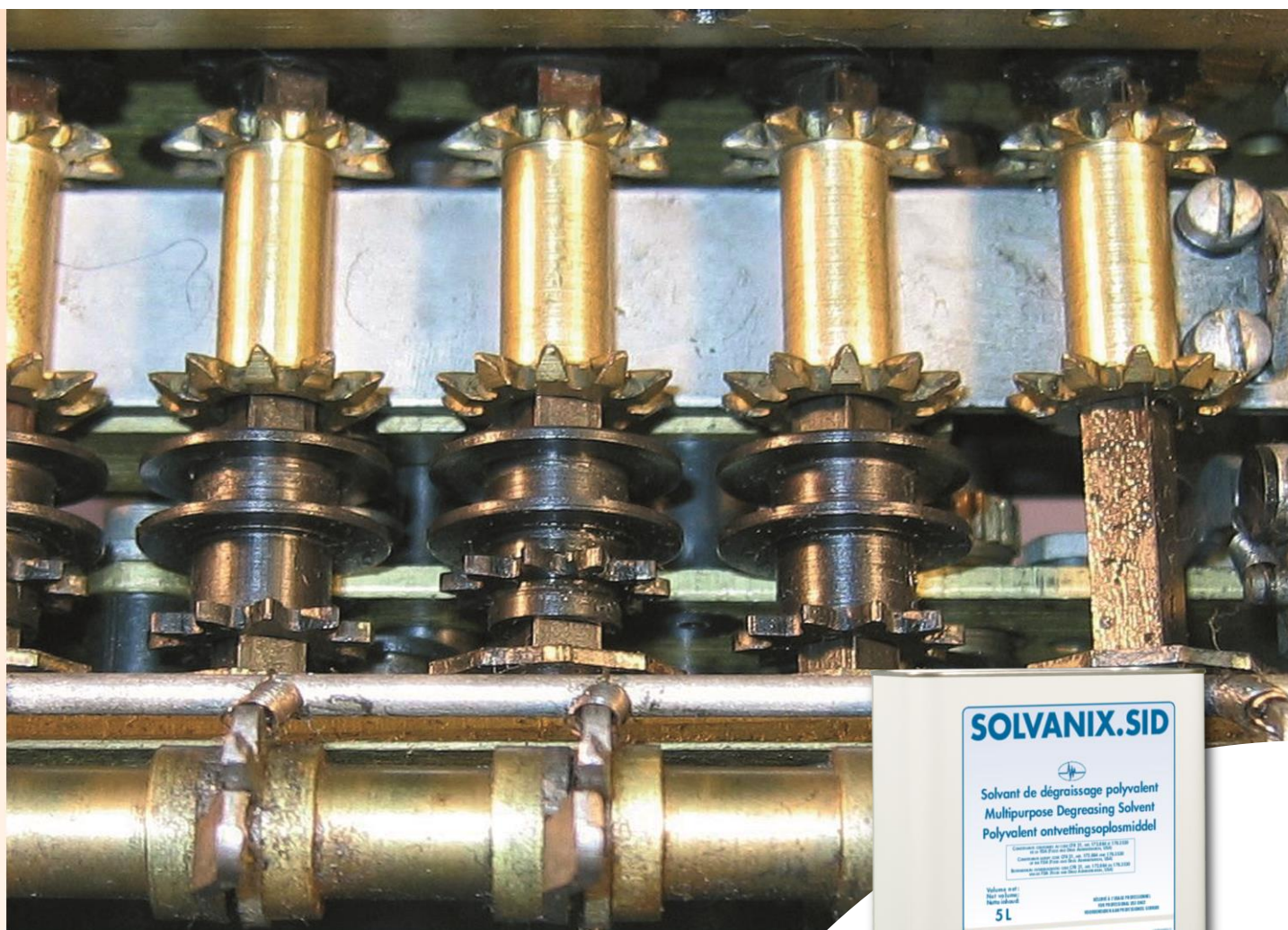




SOLVANIX.SID

Solvant de dégraissage polyvalent

- Répond à l'ensemble des opérations manuelles de dégraissage sur la plupart des matériaux.
- Elimine rapidement et complètement les pollutions d'huiles et de graisses.
- Utilisable en agro-alimentaire car conforme USFDA.
- Sans solvant chloré, ni aromatique, ni glycol.



6x



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION**
www.sid.tm.fr
S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTÉIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





SOLVANIX.SID



Solvant de dégraissage polyvalent

- Répond à l'ensemble des opérations manuelles de dégraissage sur la plupart des matériaux.
- Elimine rapidement et complètement les pollutions d'huiles et de graisses.
- Utilisable en agro-alimentaire car conforme USFDA.
- Sans solvant chloré, ni aromatique, ni glycol.

SOLVANIX.SID est un solvant diélectrique non gras destiné au dégraissage mécanique. Il possède des propriétés physiques équilibrées qui lui confèrent un bon indice KB ainsi qu'une bonne vitesse d'évaporation, tout en conservant un point éclair élevé.

Après évaporation notre dégraissant ne laisse aucun résidu sur les supports. Pratiquement sans odeur, notre solvant nettoyant est recommandé lorsque les utilisateurs emploient fréquemment des solvants d'habitude souvent entêtants et étourdissants. De plus

notre solvant ne contient ni aromatique ni benzène ce qui annihile tout classement CMR. Non classé inflammable, notre dégraissant est utilisable en fontaine de dégraissage, voire en bains ultrasons avec une régulation de la température à 45°C maximum.

SOLVANIX.SID est compatible avec tous les métaux, sans risque de corrosion, avec la plupart des matières plastiques et élastomères non sensibles aux solvants organiques et avec les peintures parfaitement réticulées.

Mode d'utilisation

Prêt à l'emploi, SOLVANIX.SID s'utilise avec un pinceau, au chiffon, à la brosse, en bac à ultrasons (température du bain < 40° C), en machine à aspersion pour solvant, par trempage, en fontaine de dégraissage...

Réglementations et Normes

Constituants conformes aux articles EPA 40 CFR 180.1001, FDA 21 CFR 172.882, 172.884, 178.3530 et 178.3650 de l'US Food and Drug Administration (FDA) et de l'Environmental Protection Agency (EPA).

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Maintenance industrielle, imprimeries, sociétés de transports (maritime, terrestre, aérien) orfèvrerie, ateliers de montage et d'assemblage, traitement de surface, fabrication d'électroménager, construction et maintenance automobile, industries alimentaires, associations, plasturgie, métallurgie et mise en forme des métaux, armées, établissement scolaires pro...

Principaux éléments de composition

- Coupe hydrocarbonée désaromatisée.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide incolore
- Senteur : pratiquement inodore
- Masse volumique à 20°C : 760 +/- 10 kg/m3
- Indice KB : 36
- Taux d'évaporation DEE =1 : 45
- Point éclair en vase clos : > 55 °C
- Tension de claquage : 55.000 Volts

Recommandations

- Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, ne pas fumer.
- Eviter le contact avec la peau et les projections oculaires.
- Eviter l'inhalation des vapeurs et ne pas ingérer.
- Effectuer un essai au préalable sur supports sensibles.

Stockage

Dans son emballage d'origine, à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, à l'abri des rayons solaires et des intempéries.

Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

