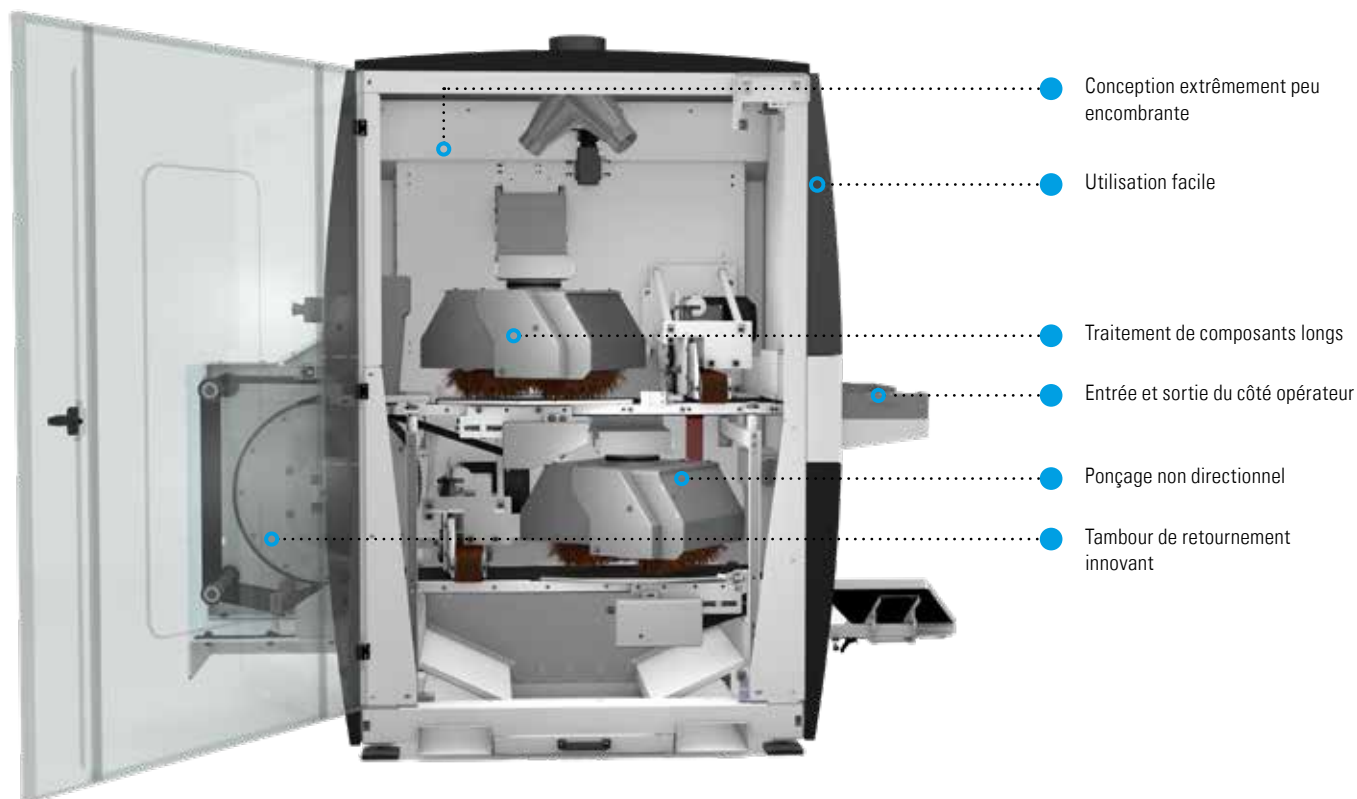


ÉBAVURAGE ET ARRONDI DES BORDS DES DEUX CÔTÉS DE PETITS PIÈCES EN UNE SEULE OPÉRATION.



PLUS D'INFORMATIONS :



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SBM-XS 300 G1E1	SBM-XS 300 G1E1 ALU MIX
Largeur de passage max.	300 mm	300 mm
Épaisseur de tôle admissible	1 - 15 mm	1 - 15 mm
Charge	100 kg/lfm	100 kg/lfm
Tension	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Régime de neutre	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N
Courant nominal	13,5 A / 14 A	24 A / 23 A
Puissance nominale	7,5 kW / 8,5 kW	14 kW / 15,2 kW
Degré de protection	IP 42	IP 42
Avancement continu	0 - 2 m/min	0 - 2 m/min
Poids	1400 kg	1450 kg
Dimensions (l/p/h)	1300/2300/1900 mm	1300/2300/1900 mm

- Table magnétique : dimensions des pièces 25 x 25 x 1 mm jusqu'à max. 200 x 200 x 15 mm (indépendant de la géométrie de la pièce)
- Table à dépression : dimensions des pièces 45 x 45 x 1 mm jusqu'à max. 200 x 200 x 15 mm (indépendant de la géométrie de la pièce)
- Retournement fastidieux des pièces pour un second passage inutile
- Le tambour de retournement innovant peut être escamoté pour traiter sur une face des pièces de longueur supérieure à 200 mm
- Un degré d'automatisation élevé permet un traitement économique et fiable de grandes quantités de pièces
- Qualité de travail élevée et constante
- Traitement à sec (pas d'additif chimique nécessaire comme en tribofinition)
- Alimentation et évacuation dans une caisse ont lieu du même côté. Pas de déplacement de l'opérateur nécessaire
- Economie en énergie
- Le principe de traitement garantit une usure constante des outils sur toute la largeur de travail.
- Changement d'outils simple et rapide
- Utilisation simple et intuitive
- Design moderne et compact



avant



après

OPTIONS



[1] Sortie de pièces sur toboggan

[2] Rallonge de table