



# T<sup>+</sup>SCHUDIN

**T<sup>+</sup>SCHUDIN**

**CUBE 350**

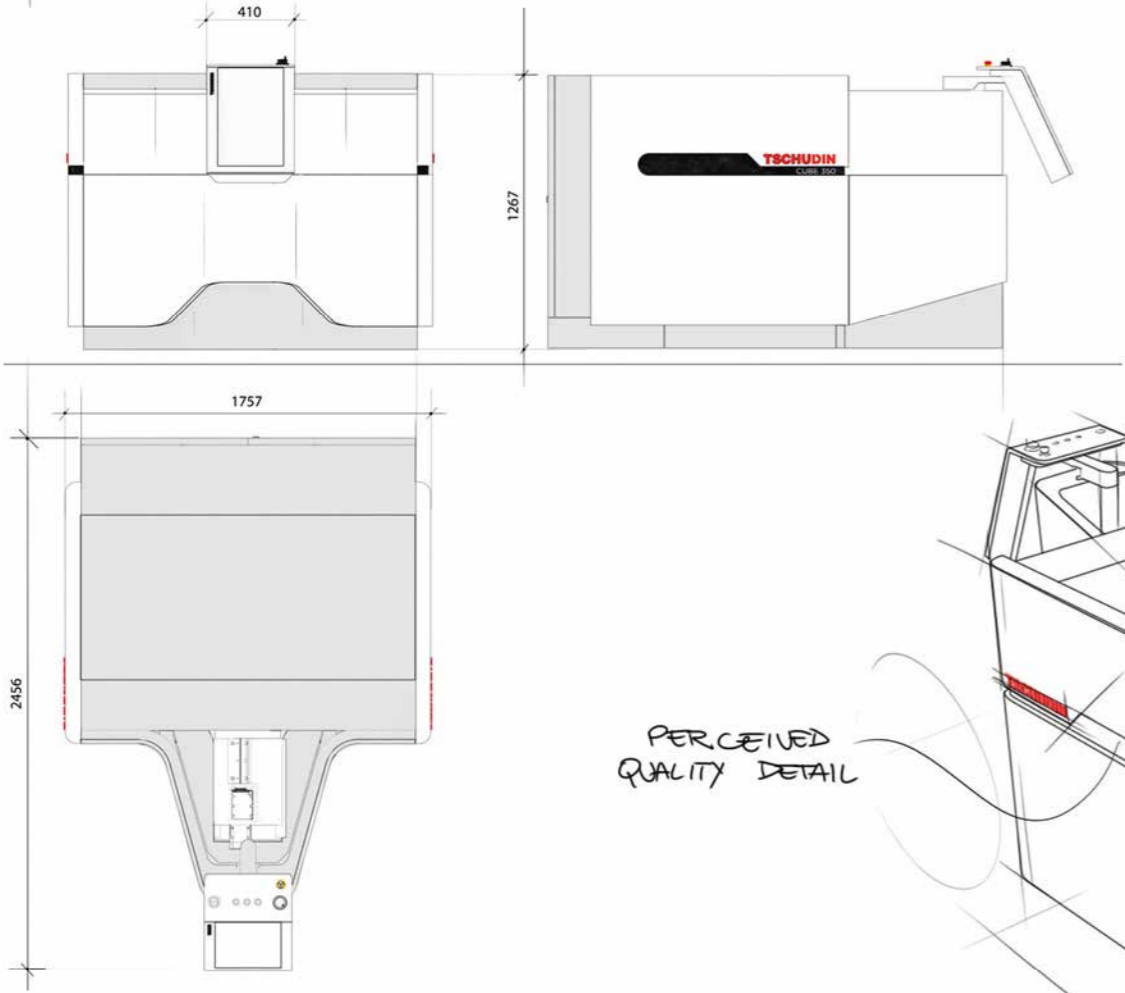
Votre interlocuteur : Hervé FAYOLLE  
+33 (0)6 82 52 86 03 - [hf@hocom.fr](mailto:hf@hocom.fr)  
<https://hocom.fr>

**HFCOM**

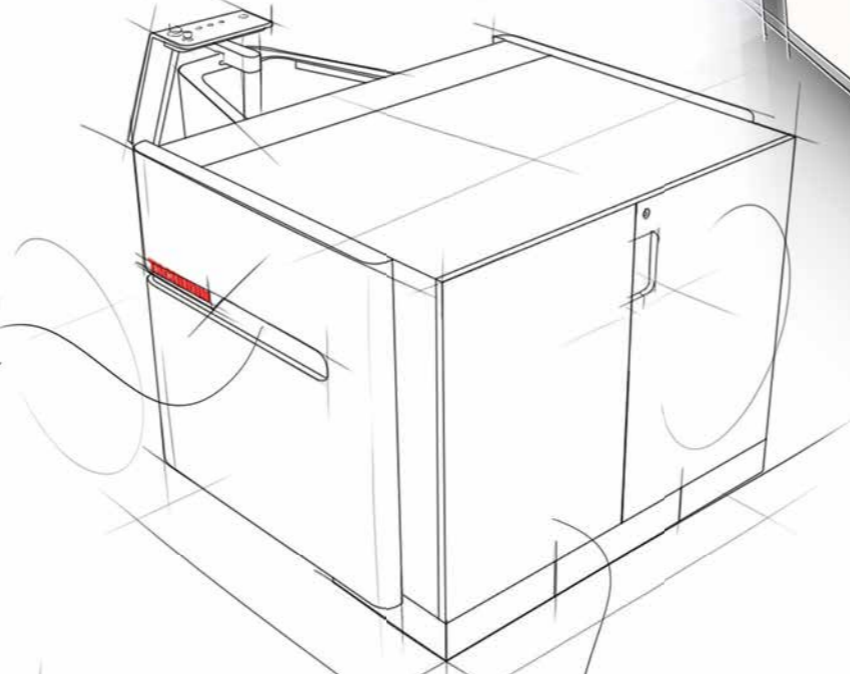
4, Rue des Frênes  
42160 BONSON - France

# T<sup>+</sup>SCHUDIN

FORMULA OF ERGONOMIC INDUSTRIES APPLIED TO CUBE 350

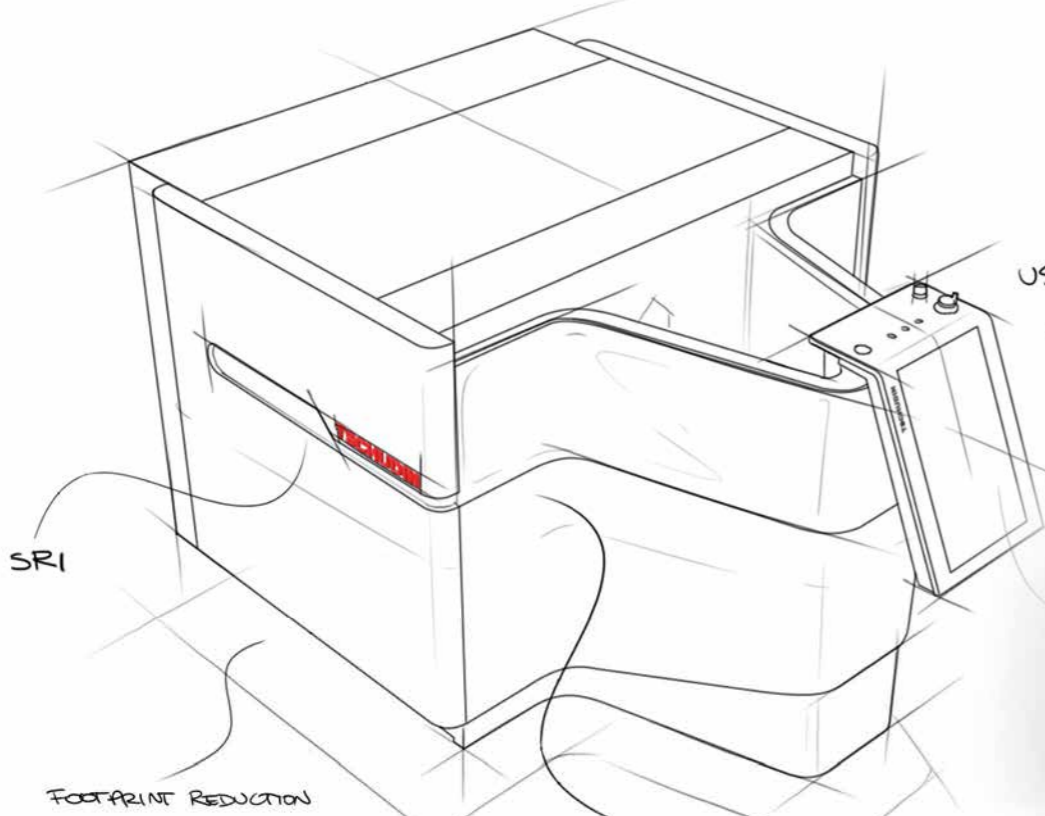


PERCEIVED  
QUALITY  
DETAIL



FULL ACCESS

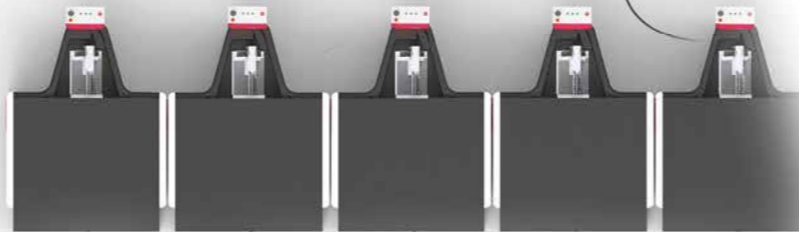
USER CENTERED DESIGN



SRI

FOOTPRINT REDUCTION

INTUITIVE APPROACH



"TOBLERONE" CONCEPT



INTERACTIVE LIGHT

NEW FANUC  
CNC

SARDI

TRANSPALLET ACCESS  
360 DEGREES

MAINTENANCE  
AND CUSTOMER  
SERVICE

100% FRONTAL  
ACCESS

BUILDING THE FAMILY  
OF PRODUCTS



T<sup>+</sup>SCHUDIN  
CUBE 350



## RECTIFICATION EN PLONGEE



Chargement / déchargement manuel tout en garantissant les conditions CE de sécurité.

## T<sup>CH</sup>SCHUDIN

### FIABILITE DU PROCESS

La stabilité thermique est apportée par le granite naturel qui compose la base de la machine ainsi que les supports broche. Cela assure une régularité de pointe des pièces.

Les mouvements parallèles des axes CNC des meules de rectification et d'entraînement simplifient l'installation et la rectification des pièces cylindriques.

### RECTIFICATION PAR ENFILADE



## T<sup>CH</sup>SCHUDIN

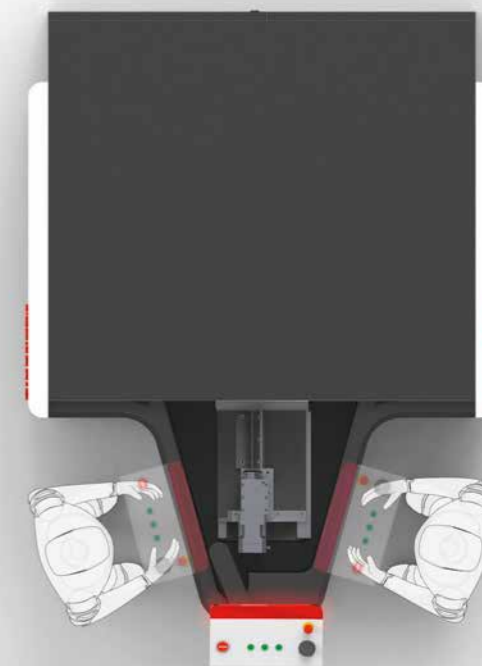
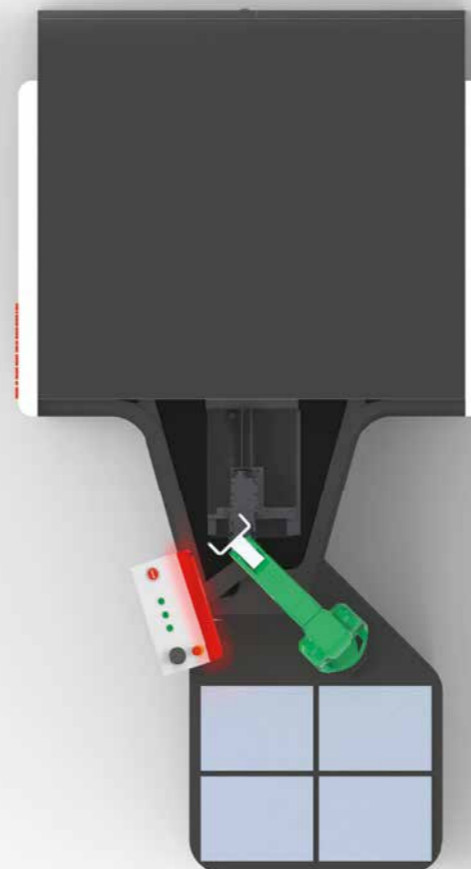
### ERGONOMIE, FONCTION ET DESIGN

- Fonctionnement ergonomique pour les utilisateurs gauchers et droitiers (brevet en attente)
- Logiciel T<sup>CH</sup>SCHUDIN „EASY“ simple et facile à l'utilisation
- Accessibilité optimale pour la maintenance de la machine

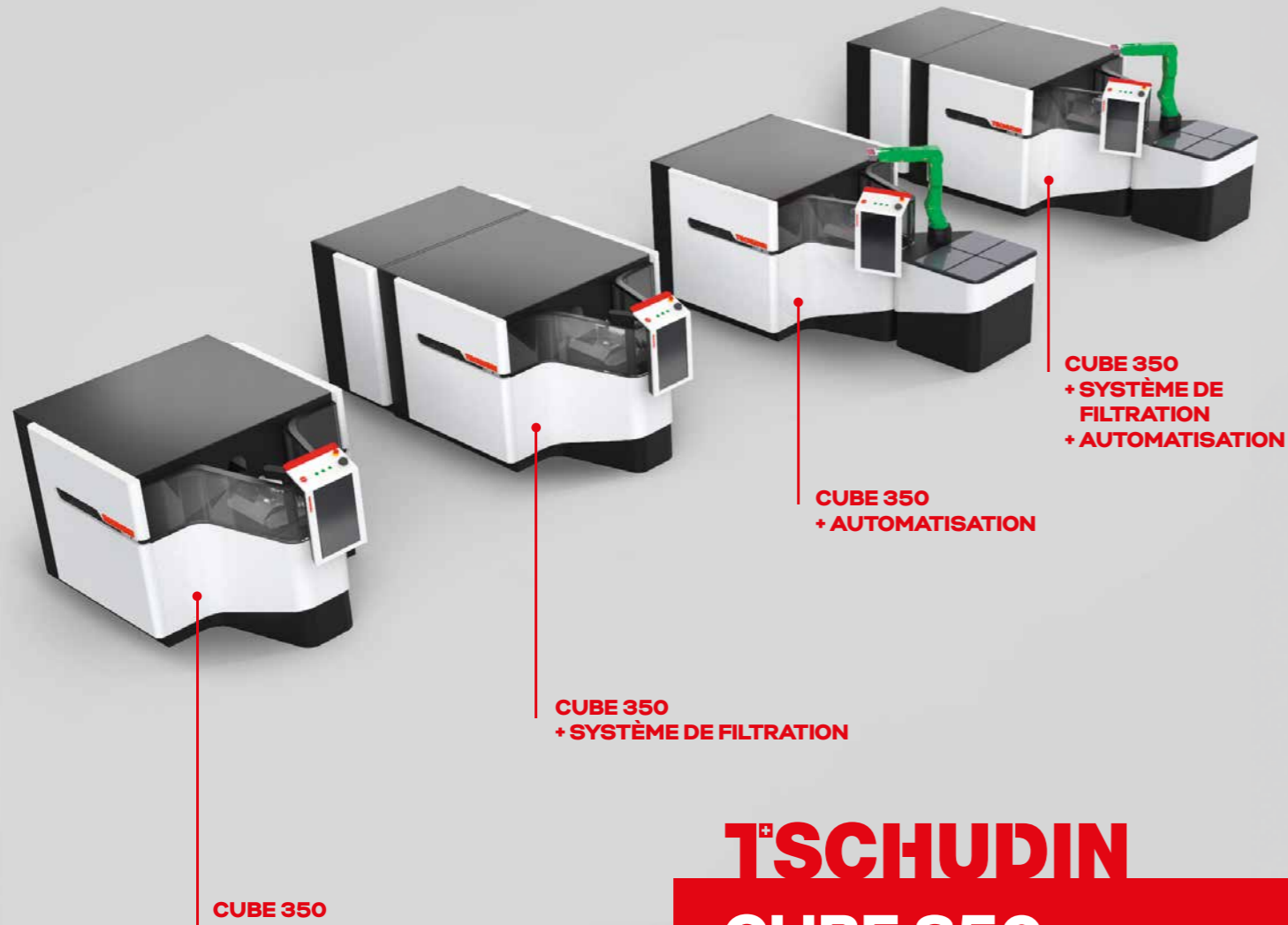
## T<sup>CH</sup>SCHUDIN

### CHARGEMENT/ DECHARGEMENT EN TOUTE SECURITE

Le chargement et déchargement en dehors de la zone d'usinage augmentent la fiabilité du process. L'automatisation est située dans un environnement propre.

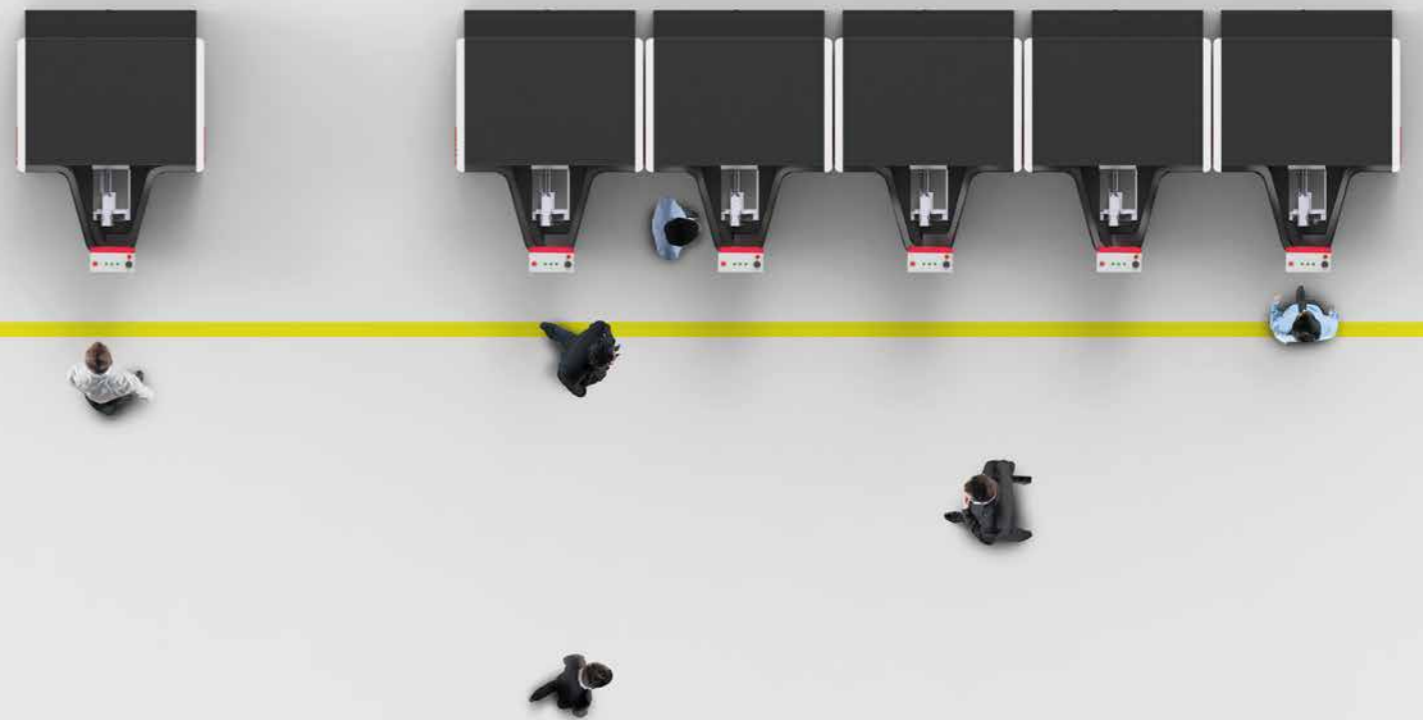


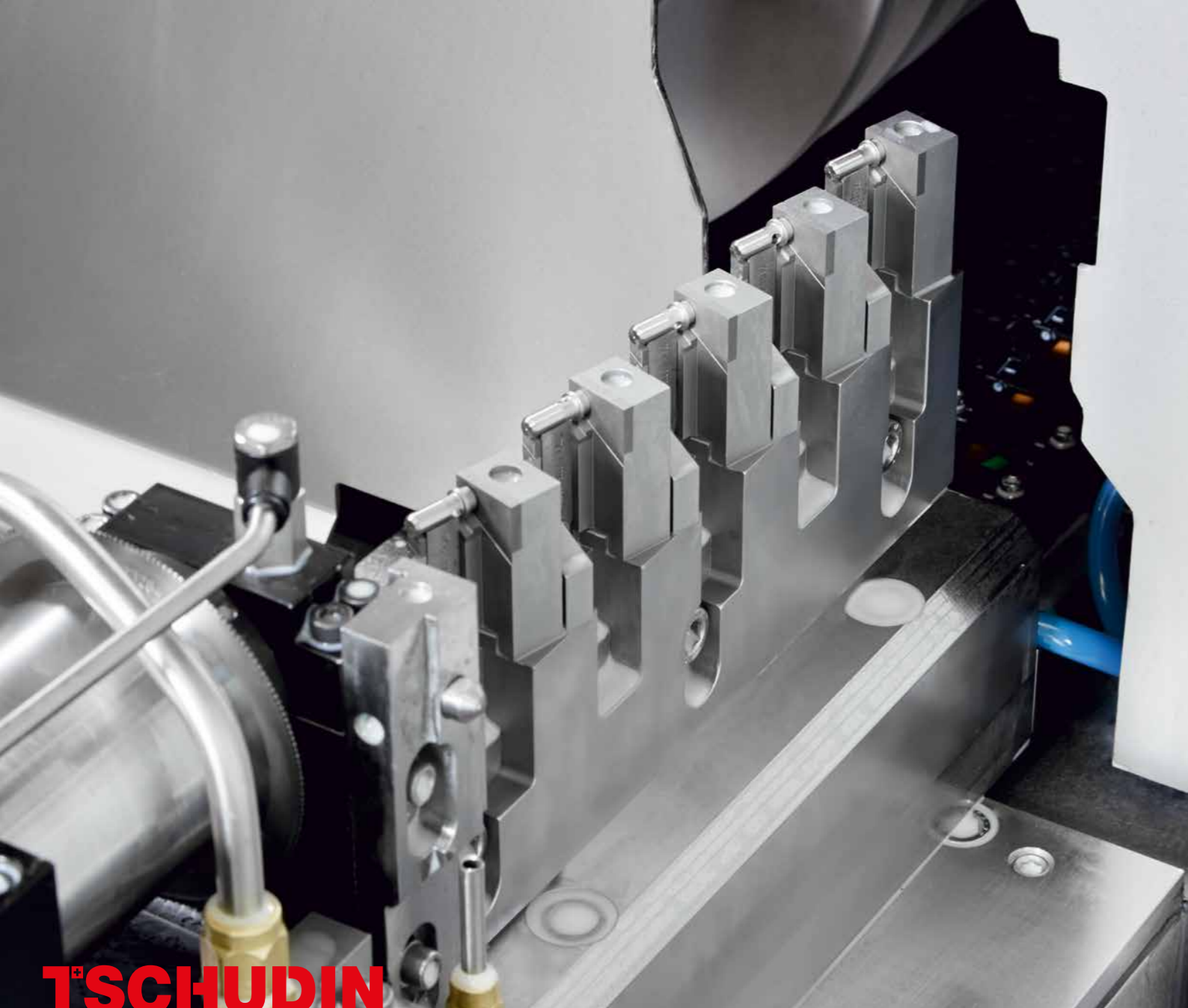
# T<sup>+</sup>SCHUDIN



## T<sup>+</sup>SCHUDIN CUBE 350

- Dernière génération de rectifieuse centerless avec automatisation de la configuration et du process de rectification.
- Pour une stabilité thermique optimale, la base machine ainsi que les supports broches se composent de granite naturel.
- Entraînements linéaires sur les axes X, U et W.
- La réduction d'éléments à risques dans le concept machine permet une utilisation optimale ainsi qu'une diminution des coûts de maintenance.
- Solution d'automatisation peut être ajoutée par la suite.
- Station de pompage intégrée pour liquide de refroidissement avec fonction de marche à vide.





**T<sup>+</sup>SCHUDIN**

## NOUVEAUX PROCESS

L'axe support pièce (axe-W) breveté apporte beaucoup de possibilités en termes de process :

- Ebauche et finition en double cycle
- Rectification d'angle vif
- Dressage contrôlé pour cône et rayon



## APPLICATIONS

### Automobile



### Moteur électrique



### Hydraulique



### Roulement



### Médicale



### Divers



## T<sup>+</sup>SCHUDIN APPLICATIONS

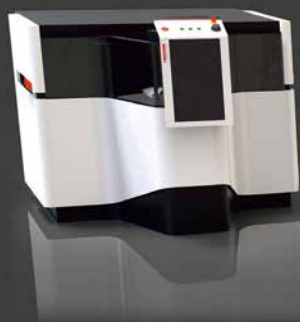
Les machines TSCHUDIN sont utilisées pour différentes applications :

- Pour la sous-traitance / petite production
- Dans l'automobile pour une production massive

De nombreux matériaux peuvent être rectifiés, de l'acier à l'aluminium, au verre, titane, carbone, céramique, germanium, silicium, etc.

# www.tschudin.swiss

TSCHUDIN CUBE 350



TSCHUDIN 400 ecoLine / proLine



TSCHUDIN 600 ecoLine / proLine



## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

PROCESS	TSCHUDIN CUBE 350
Plage de rectification par enfilade $\emptyset$	0,1-20 mm
Plage de rectification en plongée $\emptyset$	0,1-20 mm
Largeur de la meule de rectification en plongée	150 mm (optionel 205 mm)
Meules de rectification $\emptyset$ Diamètre des trous	350 mm 203.2 mm
Meules d'entraînement $\emptyset$ Diamètre des trous	275 mm 175 mm
Puissance de la broche de rectification	7,5 / 12 kW
Vitesse périphérique de la broche de rectification (V-constant)	max. 63 m/s
Plage de vitesse variable de la meule d'entraînement	5-1000/min
Contrôle CNC	Fanuc Oi
Résolution	0,1 $\mu$
Dimension L x L x H	2558 x 1735 x 1320 mm
Poids	4 t

# TSCHUDIN

CH-2540 Granges, Suisse  
Ph. +41 32 654 64 74, Fax +41 32 654 64 73, info@tschudin.swiss

www.tschudin.swiss

Votre interlocuteur : **Hervé FAYOLLE**  
+33 (0)6 82 52 86 03 - [hf@hfcom.fr](mailto:hf@hfcom.fr)  
<https://hfcom.fr>

## HFCOM

4, Rue des Frênes  
42160 BONSON - France