

PUMA 15 P | 15 S



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PUMA	Unités	15 P	15 S
Unité d'aspiration		Turbine à canal latéral	
Puissance	kW-HP	11 – 15	11 – 15
Voltage Fréquence	V Hz	400 50/60	400 50/60
IP Classe d'isolation		55 F	55 F
Dépression maximale	mBar	350	480
Dépression en continu	mBar	250	440
Débit maximal	m³/h	1120	550
Soupape de sécurité		inlcus	
Cyclone conique		inclus	
Bouche d'aspiration	Ø mm	100	100
Niveau de bruit	dB(A)	74	74
Capacité cuve	Litres	175	175
Dimensions	mm	850 X 1550	850 X 1550
Hauteur	mm	1980	1980
Poids	Kg	350	350
Filtre primaire		Filtre étoile	
Système de DECOLMATAGE		45.000	
Surface	cm²	Classe M	
(Classe EN 60335-2-69)		Polyester	
Matériel		DECOLMATAGE manuel	
DECOLMATAGE filtre		120.000	
SP Système de décolmatage – Optionnel		IFA/BGIA M-PES EXAM	
Surface	cm²	ACCREDITED	
(Classe EN 60335-2-69)		Polyester antistatique	
Matériel		Contre courant d'air	
DECOLMATAGE filtre		110.000	
Filtre absolu – Optionnel		H14	
Surface	cm²	Fibre de verre	
(Classe - EN 1822)			
Matériel			



TRIPHASÉ MATÉRIEL GRANDE PUISSANCE

PUMA 15 P | 15 S



UNITE D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral SIEMES (Made in Germany) avec couplement direct entre moteur et rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sureté qui garantit un emploi continu et sur, sans entretien.



FILTRE CLASSE M

La filtration est assurée par un filtre en polyester en classe M. La forme à étoile permet le passage de l'air même si le filtre est sale. Le tissu du filtre est en classe M (BIA | EN 60335-2-69). Cela signifie que toutes les particules jusqu'au 1 micron sont arrêtées par le filtre, pour protéger le moteur et l'opérateur autour de l'aspirateur.



BOUCHE D'ASPIRATION

La bouche d'aspiration est projetée spécialement pour diriger le matériel aspiré directement dans la cuve de récolte. La bouche est tangentielle et il y a un cyclone métallique costaud soudée à la chambre. La friction de l'air avec le cyclone fait réduire sa vitesse et le matériel tombe facilement dans la cuve de récolte. Ce système étend la vie du filtre et réduit les risques d'obstruction.



CUVE DE RECOLTE

Le matériel aspiré est récolté dans une cuve costaute en acier. Derrière l'aspirateur il y a une poignée métallique qui permet de détacher la cuve. La cuve pourra être bougée facilement car elle est équipée de 4 roues industrielles pivotantes. Chaque roue se situe sur un support renforcé qui assure grande stabilité durant le mouvement même si la cuve est pleine.

OPTIONS DISPONIBLES

ANT M	Filtre antistatique Classe M (EN 60335-2-69)
HEPA 14	Filtre absolu (EN 1822-5)
MTF	Filtre Teflon (classe M - EN 60335-2-69)
PTFE	Filtre PTFE (classe M - EN 60335-2-69)
PTFE ANT	Filtre PTFE antistatique (Classe M EN 60335-2-69)
NOMEX	Filtre résistant à 250° Celsius
BX	Cuve en acier INOX AISI 304
GX	Cuve et chambre en acier INOX AISI 304
FKL	Support levage pour chariot
GFR	Crochets
RC	Contrôle à distance 24 Volt
GRD	Mise à la terre

SYSTEMES DE DECOLMATAGE DISPONIBLES SUR DEMANDE



L'option SP est le système le meilleur pour le décolmatage automatique du filtre, qui utilise le l'air comprimé à 6 bars pour nettoyer les cartouches. Grâce à sa grande surface et à s efficience, il est possible de travailler aussi avec des quantités importantes de poussières fines. Les filtres sont aluminisés et antistatiques, avec une filtration en classe M-BIA (EN 60335-2-69). Le décolmatage fonctionne pendant que l'aspirateur est en marche.



Le système PSC est un secoueur du filtre automatique. A l'intérieure de la chambre filtrante il y a un piston pneumatique qui secoue le filtre chaque fois que l'opérateur presse sur la touche d'activation. En option il est possible d'installer un PLC pour avoir un cycle complètement automatisé