

[Weller Technology Line]

# GÉNÉRATION WT

Le niveau supérieur du brasure manuel et  
de la reprise à air chaud.



**Weller®**

## Weller devient encore plus convivial.

Nous avons intégré de nombreuses fonctionnalités conviviales dans les nouvelles stations de soudage WT, de sorte que notre équipe R&D n'a eu qu'à développer un nouvel outil de soudure compatible qui est tout simplement le meilleur.



### Table des matières

3

Présentation des stations W	2-3	Kits fers à souder	14-15
Stations de soudage WT 1 / WT 1H	4-5	Supports de sécurité et accessoires	16
Fer à souder WTP 90, station empilable	6	Caractéristiques techniques	17
Support de sécurité WSR	7	Pannes à souder	18-19
Station à Air chaud WTHA 1	8-9	Accessoires	20-21
Outil de sélection WT et matrice de compatibilité	10-11	Construire votre poste de travail Weller	22 -23
Vue d'ensemble des stations WT et des Kits	12-13	Adresses / Contacts	24

[90 W] [150 W]

# WT 1 ET WT 1H

## Des stations de soudage efficaces.

Ces stations de soudage nouvelle génération à un canal ont pour objectif une satisfaction totale de l'utilisateur. L'affichage LCD détaillé permet une vue d'ensemble sans précédent de toutes les fonctions rapidement et facilement accessibles via le nouveau bouton de menu convivial. Le processus de changement ultra-rapide de l'élément chauffant pendant l'opération de soudage permet un travail efficace avec plusieurs types de pannes à souder différents en succession rapide.

Si vous souhaitez obtenir une puissance supérieure à 90 W, la solution intelligente est la station de soudage WT 1H offrant une puissance plus élevée de 150 W.



Présentation du nouveau stylo de soudage  
WTP 90 haute performance

## TOUS LES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL



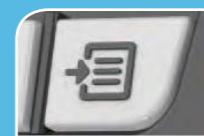
### Interrupteur secteur monté à l'avant

L'interrupteur secteur monté à l'avant assure un accès facile à tout moment.



### Affichage LCD multifonction

Affichage LCD unique avec un aperçu détaillé de toutes les fonctions. Éclairage de fond réglable. Le graphique à barres indiquant le niveau d'alimentation permet un contrôle visuel de la puissance de sortie aisément lisible de la station à la panne du fer à souder.



### Nouveau bouton de menu

Garantit un maximum de convivialité pour la navigation et l'accès à la structure du menu.



### Nouveau stylo fer à souder

Le nouveau stylo de soudage haute performance WTP 90 intègre un système permettant de remplacer rapidement et simplement l'élément chauffant pendant que le fer est chaud, ou simplement de remplacer la panne à souder.



### Support de sécurité WSR 2-en-1

Le support pour fer à souder peut être tourné à 180 °. L'utilisateur peut choisir entre le nettoyage humide et sec.



### Unités empilables

Les stations de soudage WT 1 / WT 1H sont empilables sur la station à air chaud WTHA 1, ou l'une sur l'autre, garantissant ainsi un gain de place sur le plan de travail.



### Haute performance

Les stations de soudage WT sont disponibles en deux modèles : unités de puissance 90 W et 150 W avec 1 canal.



### Rétrocompatibilité

Tous les fers à souder des stations de soudage WSD et WD peuvent être connectés. (À l'exception de micro-fers à souder)

# Les avantages WT...



## Le stylo de soudage WTP 90

- > Nouveau fer à souder haute performance 90 W
- > Système de changement rapide
- > Le mode de veille automatique fonctionne à partir d'un capteur logé dans la poignée, qui détecte lorsque le dispositif est en cours d'utilisation
- > Facultatif : nouvelles pannes à souder haut débit pour une performance maximale !  
Transfert de chaleur plus efficace avec une douceur de fonctionnement accrue



Votre espace de travail n'a jamais été plus polyvalent, fonctionnel ET ordonné.

- > Les stations de soudage WT 1 / WT 1H sont empilables sur la station à air chaud WTHA 1, ou l'une sur l'autre, garantissant ainsi un gain de place sur le plan de travail.
- > Comprend un coussinet en silicone plat et résistant à la chaleur pour poser les pannes à souder et autres pièces

Un support de sécurité à cheval entre éponge ET laine de laiton.



## TOUS LES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL



### Système de changement rapide

- > Le système PassiveTip permet le remplacement rapide des éléments chauffants quand le fer est chaud
- > Changement facile de pannes à souder
- > Remplacement de la panne à souder indépendant de l'élément chauffant



### Support de sécurité WSR 2-en-1

Le support pour fer à souder peut être tourné à 180 °. L'utilisateur peut choisir entre le nettoyage humide et sec de la panne à souder.



### Combinaison de supports de sécurité

Deux ou plusieurs supports de sécurité peuvent être combinés en enlevant les plaques latérales bleues.

[900W]

# WT HA 1

## Bien plus que de l'air chaud.

Station compacte facile à utiliser, avec mode profil de température intelligent pour diverses applications de reprise, garantissant une performance rapide en toute sécurité.

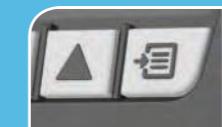


### TOUS LES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL



#### Écran LCD•multifonction

Affichage unique LCD avec un aperçu détaillé de toutes les fonctions. Éclairage de fond réglable. Le graphique à barres indiquant le niveau d'alimentation permet un contrôle visuel de la puissance de sortie aisément lisible de la station au style à air chaud.



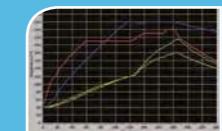
#### Nouveau bouton de menu

Garantit un maximum de convivialité pour la navigation et l'accès à la structure du menu.



#### Unités empilables

Les stations de soudage WT 1 / WT 1H sont empilables sur la station à air chaud WTHA 1, garantissant ainsi un gain de place sur le plan de travail.



#### 5 prérglages / Profil de température

Jusqu'à 5 prérglages sont disponibles pour définir les paramètres de volume, de température et de temps. Avec le mode de profil activé, les prérglages peuvent être exécutés suivant un ordre séquentiel choisi.



#### Nouveau système de commande

Commande en tandem•avec système de capteur double pour deux fois plus de performance.



#### Haute puissance

900 watts, avec jusqu'à 100 l / min d'air chaud dilaté.



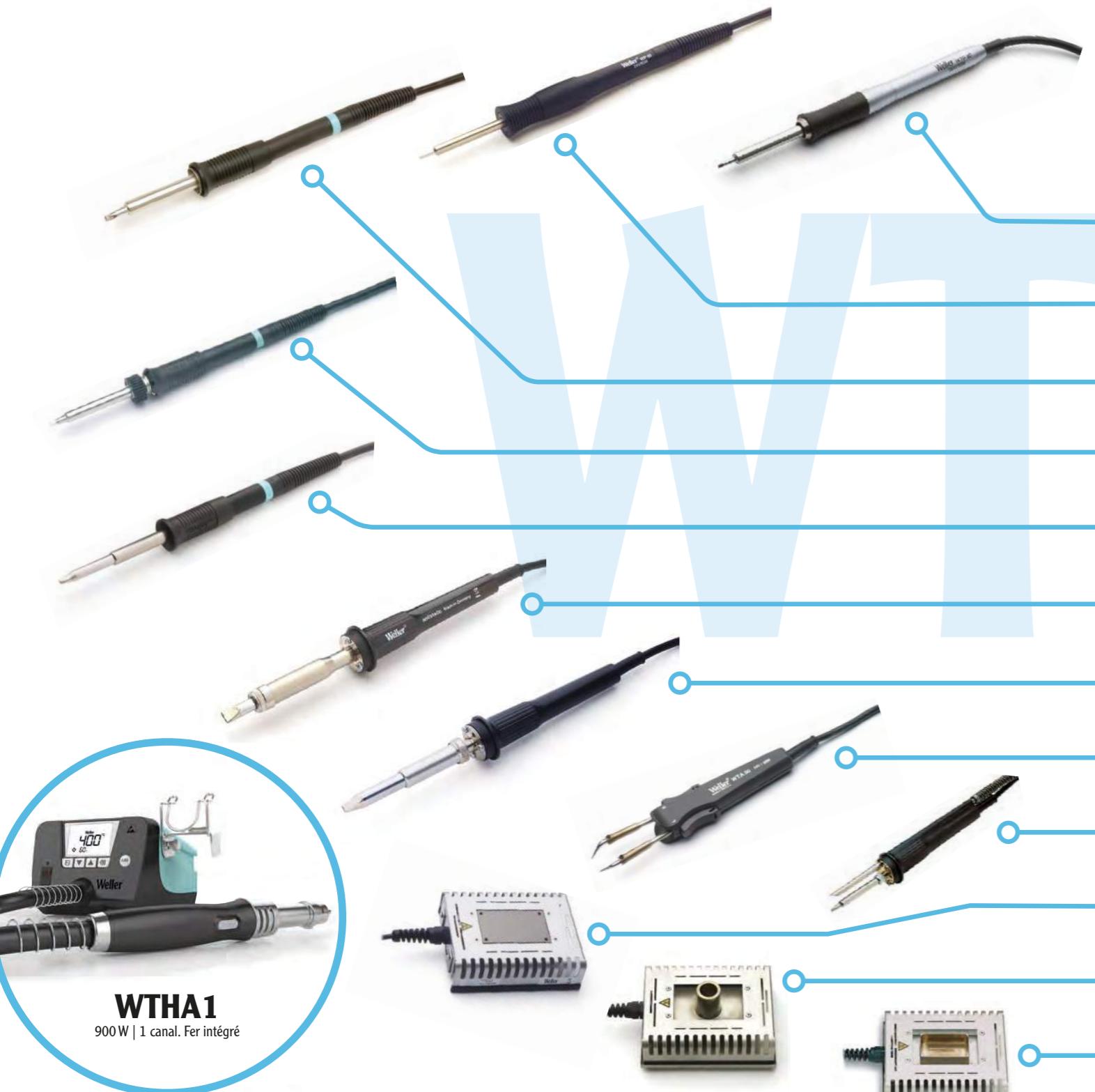
#### Interrupteur à doigt

Interrupteur à doigt pour l'activation de l'outil est situé sur la poignée ergonomique.



#### Tuyau flexible en silicone

Tuyau flexible en silicone résistant à la chaleur, longueur 90 cm.



# TECHNOLOGY LINE

# SÉLECTION D'OUTIL

## ET MATRICE DE COMPATIBILITÉ

Power Response

Power Response

<b>WTP 90   FER À SOUDER 90 W</b> Le fer high-tech pour une utilisation universelle avec technologie d'éléments chauffants « power response ». Numéro de commande : T005 29 222 99			
<b>WP 65   FER À SOUDER 65 W</b> Pour des applications délicates et petites soudures. Numéro de commande : T005 29 215 99			
<b>WP 80   FER À SOUDER 80 W</b> Distance panne-poignée réduite pour toutes les applications de soudage standard. Numéro de commande : T005 29 180 99			
<b>WSP 80   FER À SOUDER 80 W</b> Pour toutes les applications de soudage standard. Numéro de commande : T005 29 180 99			
<b>WP 120   FER À SOUDER 120 W</b> Pour les soudures de plus grande envergure. Numéro de commande : T005 29 193 99			
<b>WSP 150   FER À SOUDER 150 W</b> Numéro de commande : T005 29 170 99			
<b>WP 200   FER À SOUDER 200 W</b> Pour des applications de soudure lourdes. Numéro de commande : T005 29 199 99			
<b>WTA 50   2 x BRUCELLES À DESSOUDER 25 W</b> 2 x 25 W, pour un dessoudage en toute sécurité. Numéro de commande : T005 13 171 99			
<b>FE 75   FER À SOUDER 75 W</b> Pour panne d'aspiration. Numéro de commande : T005 29 166 99			
<b>WHP 80   PLAQUE CHAUFFANTE 80 W</b> Plaque de préchauffage. Numéro de commande : T005 27 028 99			
<b>WSB 80   BAIN DE SOUDURE 80 W</b> Peut être raccordé à toutes les stations numériques Weller 80 W. Numéro de commande : T005 27 040 99			
<b>WSB 150   BAIN DE SOUDURE 150 W</b> Peut être raccordé à toutes les stations Weller 150 W . Numéro de commande : T005 27 704 99			
<b>ZERO SMOG® TL*</b> Système d'aspiration assurant une aspiration de surface pour jusqu'à 2 postes de travail. Numéro de commande : FT91013699			
<b>ZERO SMOG® 4V**</b> Système d'aspiration assurant une aspiration de surface pour jusqu'à 4 postes de travail. Numéro de commande : T005 36 606 99			
<b>ZERO SMOG® 6V**</b> Système d'aspiration assurant une aspiration de surface pour jusqu'à 6 postes de travail. Numéro de commande : T005 36 666 99			
<b>ZERO SMOG® 20T**</b> Système d'aspiration pour panne d'aspiration, avec raccordement possible pour jusqu'à 20 postes de travail. Numéro de commande : T005 36 706 99			



\*Avec HUB WT  
\*\*Avec HUB WX



### Station de soudage WT 1

Unité d'alimentation 90 W

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 346 99



### Station de soudage WT 1H

Unité d'alimentation 150 W

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 356 99



### Station à air chaud WTHA 1

Station à air chaud 900 W avec fer à air chaud intégré

Numéro de commande : 230 V  
T005 31 736 99



### Fer à souder WTP 90

Fer à souder 90 W. Famille de panne standard XNT. Pour une haute performance, utiliser les panne THM haut débit

THM, XNT

Numéro de commande :  
T005 29 222 99



### Kit fer à souder WTP 90 avec panne et support de sécurité

Idéal pour les travaux de soudure requérant la performance d'une pointe de cartouche.  
Panne THM | Support de sécurité WSR 200 | 90 W | 24 V  
Température max. 450 °C

THM

Numéro de commande :  
T005 29 223 99



### Kit WT 1010

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WTP 90 (90 W / 24 V), panne à souder XNT A et support de sécurité WSR 200

XNT A

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 366 99



### Kit WT 1012

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WSP 80 (80 W / 24 V), panne à souder LT B et support de sécurité WSR 201

LT B

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 406 99



### Kit WT 1013

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WP 80 (80 W / 24 V), panne à souder LT B et support de sécurité WSR 201

LT B

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 416 99



### Kit WT 1014

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder robuste WSP 80ROB (80 W / 24 V), panne à souder LT B et support de sécurité WSR 201

LT B

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 426 99



### Kit WT 1010H

Unité d'alimentation WT 1H avec fer à souder WP 120 (120 W / 24 V), panne à souder XT B et support de sécurité WSR 201

XT B

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 386 99



### Kit WT 1011H

Unité d'alimentation WT 1H avec fer à souder WP 200 (200 W / 24 V), panne à souder XT B et support de sécurité WSR 202

XHT D

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 396 99

## Kits outils de soudage



### Kit fer à souder WTP 90 avec panne THM et support de sécurité WSR 200

Le fer high-tech pour une utilisation universelle avec technologie d'éléments chauffants « power response ». 90 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes XNT & THM (pannes haut débit)



Numéro de commande :  
T005 29 223 99



### Kit fer à souder WSP 150 avec panne LHT F et support de sécurité WDH 30

Pour les travaux de soudure requérant une chaleur extrêmement élevée et de grands trous thermiques. 150 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes LHT



Numéro de commande :  
T005 29 189 99



### Kit fer à souder WP 65 avec panne XNT A et support de sécurité WDH 10

Fer pour soudage rapide, petite taille. Convient pour les travaux de soudure délicats requérant une chaleur extrêmement élevée. 65 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes XNT



Numéro de commande :  
T005 29 216 99



### Kit fer à souder WP 200 avec panne XHT D et support de sécurité WDH 31

Fer à souder haute puissance. Idéal pour applications requérant une chaleur extrêmement élevée, par ex. les panneaux de fond LED ou blindages HF. 200 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes XHT



Numéro de commande :  
T005 29 200 99



### Kit fer à souder WP 80 avec panne LT B et support de sécurité WDH 10

Fer à souder pour toutes applications standard, avec distance panne-poignée réduite. Support de sécurité confortable avec inclinaison variable en 4 étapes. 80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes LT



Numéro de commande :  
T005 29 181 99



### Kit brucelles à dessouder WTA 50 avec panne WTA 1 et support de sécurité AK 51

Pour un dessoudage en toute sécurité. 2 x 25 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F



Numéro de commande :  
T005 33 133 99



### Kit fer à souder WSP 80 avec panne LT B et support de sécurité KH 18

Pour toutes les applications de soudage standard. 80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes LT



Numéro de commande :  
T005 33 125 99



### Kit fer et dispositif d'aspiration intégré FE 75 avec panne LT B et support de sécurité

Fer à souder avec aspiration de fumées. Système 2-en-1 combinant soudure et d'aspiration. Comprend une brosse de 5 mm. 75 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes LT



Numéro de commande :  
T005 33 151 99



### Kit fer à souder WP 120 avec panne XT B et support de sécurité WDH 10

Fer polyvalent 120 W pour applications exigeantes. Convient pour une utilisation sur composants de petite et grande taille requérant une chaleur extrêmement élevée. 120 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F Famille de pannes XT



Numéro de commande :  
T005 29 194 99



Support de sécurité **WSR 200**  
pour WTP 90

Numéro de  
commande :  
T005 15 174 99



Support de sécurité **WSR 201**  
pour WSP 80 / WP 80 / WP 120

Numéro de  
commande :  
T005 15 175 99



Support de sécurité **WSR 202**  
pour WSP 150 / WP / WXP 200

Numéro de  
commande :  
T005 15 176 99

Remplacement d'outil  
pour WTP 90

Numéro de  
commande :  
T005 87 687 26

Plaque de montage WSRH 2  
pour panne XNT

Numéro de  
commande :  
T005 87 687 31

Plaque de montage WSRH 1  
pour panne LT

Numéro de  
commande :  
T005 87 687 33

Coussinet en silicone  
pour WT 1 / WT 1H, emballé

Numéro de  
commande :  
T005 58 7687 34

# La gamme de stations WT

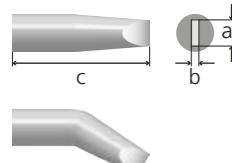


## Caractéristiques techniques

		WT 1	WT 1H	WTHA1
Dimensions	L x l x H	150 x 130 x 101 mm 5,91 x 5,12 x 3,98 in		210 x 160 x 125 mm 8,30 x 6,30 x 4,90 in
Fusible	230 V (mA) 120 V (A)	T500 T1	T800 T1,6	T4 A T8 A
Poids		1,9 kg	1,9 kg	3,0 kg
Alimentation secteur			230 V / 50 Hz, 120 V / 60 Hz	
Consommation d'énergie		95 W	150 (200) W	900 W
Classe de protection		I. Boîtier antistatique III. Outil de soudage		I. Boîtier antistatique
Plage de température l/min 5 – 60 (air chaud dilate) l/min 100		50 °C – 450 °C / 550 °C 150 °F – 850 °F / 950 °F		50 °C – 600 °C 120 °F – 1100 °F
Dépend de l'outil				l / min 5 – 60
Précision de température		± 9 °C / ± 17 °F		± 30 °C / ± 54 °F

# Pannes à souder Pour nouveaux fers à souder WTP 90

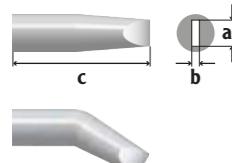
Forme tournevis

**NEW****THM**

	$\varnothing$ a mm	c mm	Numéro de commande
THM A	1,6	0,4	T0054490499N
THM B	2,4	0,8	T0054490599N
THM C	3,2	0,8	T0054490699N
THM D	4,0	0,8	T0054490799N

**I**famille de panne standard XNT.  
Pannes de haut débit pour les  
applications de haute performance  
avec la famille THM.

Forme tournevis

**XNT**

Type	$\varnothing$ a mm	b mm	c mm	Numéro de commande
XNT 1SCNW*	0,3	0,1	27,0	T0054488199N
XNT C	3,2	0,8	27,0	T0054485899N
XNT 1SC	0,4	0,15	27,0	T0054486299N
XNT D	4,0	0,8	28,0	T0054485399N
XNT H	0,8	0,4	28,0	T0054485999N
XNT HX 45 °	0,8	0,4	36,5	T0054487399N
XNT K	1,2	0,4	28,0	T0054486099N
XNT 4X 45 °	1,2	0,4	34,6	T0054487499N
XNT A	1,6	0,4	28,0	T0054485199N
XNT AX	1,6	0,8	28,0	T0054486499N
XNT 6	1,6	0,4	29,5	T0054485699N
XNT BX	2,4	0,8	36,5	T0054488299N
XNT MX	3,2	0,8	37,5	T0054488399N

Incliné

**XNT**

Type	a mm	Numéro de commande
XNT 4	1,2	T0054485599N
XNT AA 45 °	1,6	T0054488499N
XNT BB 45 °	2,4	T0054488599N

Conique

**XNT**

Type	$\varnothing$ a mm	c mm	Numéro de commande
XNT 1	0,5	27,0	T0054485099N

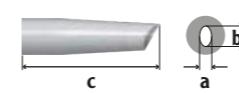
Couteau

**XNT**

Type	$\varnothing$ a mm	c mm	Numéro de commande
XNT KN	2,0	33,0	T0054486399N

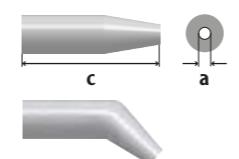


Aile de mouette

**XNT**

	b mm	c mm	Numéro de commande
XNT GW 1	2,0	33,0	T0054485499N
XNT GW 2	1,5	27,5	T0054488099N

Rond

**XNT**

	$\varnothing$ a mm	c mm	Numéro de commande
XNT 1S	0,2	28,5	T0054485299N
XNT 1LX	0,2	36,5	T0054487299N

SMT

**XNT**

	$\varnothing$ a mm	b mm	c mm	Numéro de commande
XNT SMT 01	10,4	0,6	7,1	T0054487699N
XNT SMT 02	16,8	0,6	7,1	T0054487799N

Accessoires

**XNT**

Type	$\varnothing$ a mm	c mm	Numéro de commande
Measuring tip			K1131N
XNT Screw M4		26,0	T0054487999N

Type	$\varnothing$ a mm	b mm	c mm	Numéro de commande
XNT SMT 03	20,8	0,6	7,1	T0054487899N

Type	Numéro de commande
Barrel	T0058765758N
Barrel for bent tips	T0058765767N

The TNA nozzle adapter also makes this tool backwards compatible with a host of older style nozzles.



**NEW** **Nozzles** for the built-in WTHA1 hot air iron

Buses à air chaud

**TNR**

Type	$\varnothing$ a mm	c mm	Numéro de commande
TNR 25	2,5		T0058768742N
TNR 40	4,0		T0058768743N
TNR 70	7,0		T0058768744N
TNRB 17 X 45°	1,7		T0058768745N

Type	$\varnothing$ a mm	c mm	Numéro de commande
TNRB 60 X 45°	6,0		T0058768746N
ADAPTATEUR DE BUSE			T0058768747N
SILICON PAD			T0058768762N



## Systèmes d'aspiration compatibles WT



### Zero Smog® TL

Système d'aspiration portable, installation et utilisation faciles. Petit système central économique pour 2 postes de travail.

Numéro de commande : FT91013699



### Zero Smog® 4 V

Système d'aspiration portable pour grandes surfaces, avec turbine intégrée et régulateur de pression pour un débit volumique constant. Jusqu'à 4 postes de travail.

Numéro de commande : T005 36 602 99



### Zero Smog® 6 V

Système d'aspiration portable pour grandes surfaces, avec turbine intégrée. Jusqu'à 6 postes de travail.

Numéro de commande : T005 36 662 99



### Zero Smog® 20T

Système d'aspiration portable. Jusqu'à 20 fers à souder Weller peuvent être directement connectés au système d'aspiration.

Numéro de commande : T005 36 706 99



### WFE P

Le WFEP est un système d'aspiration alimenté d'une tension secteur pouvant fonctionner avec un ou deux fers à souder FE (Fume Extraction).

Numéro de commande : T005 36 386 99

## & Plaques de chauffage périphériques WT

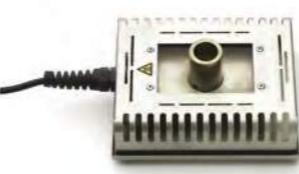


### WHP 80

Platine chauffante avec surface de chauffage 80 x 50 mm, plage de température 50 °C – 200 °C

Numéro de commande : T005 27 028 99

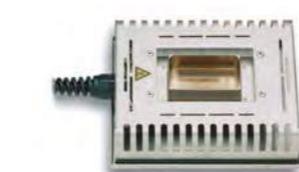
## & Bain de soudure compatible WT



### Bain de soudure périphérique WSB 80

Bain de soudure, 80 W, diamètre intérieur 20 mm, profondeur 25 mm, plage de température 50 °C – 450 °C, pour soudure sans plomb

Numéro de commande : T005 27 040 99



### WSB 150

Bain de soudure, 150 W, 50 °C – 550 °C, pour soudure sans plomb

Numéro de commande : T005 27 042 99

## & Connecteurs hub WT et WX pour système Zero Smog®



### Hub WT

Pour la connexion du système Zero Smog® TL

Numéro de commande : T005 87 687 67



### Hub WX

Pour la connexion des systèmes Zero Smog® 4V, 6V et 20T

Numéro de commande : T005 87 647 26

# Comment commencer la construction de mon plan de travail Weller® ?

Retrouvez notre Outil de sélection sur  
[www.weller.de](http://www.weller.de)



Sélectionner le fil de soudure fourré WSW qui offre des propriétés mouillantes à basses températures.

Les propriétés anti-leaching et anti-éclaboussures améliorent la qualité du processus ainsi que le rendement, tout en garantissant une diminution radicale des coûts.



Choisissez nos brucelles et pinces Erem pour compléter votre plan de travail et vous assurer des résultats de soudure parfaits

## 1

### Choisissez la taille du composant et la panne à souder.

Choisissez la taille entre de très petites brasures de 0.2 mm et de très grosses brasures pour gros plans de masse.

## 2

### Choisissez le niveau d'énergie dont vous aurez besoin pour la soudure.

Choisissez le niveau d'énergie requis entre moyen et fort.



## 3

### Sélectionnez l'outil, puis la station de soudage sur la base de nos recommandations.



## **ALLEMAGNE**

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim  
  
Tél : +49 (0) 7143 580-0  
Fax :+49 (0) 7143 580-108

## **AUSTRALIE**

Apex Tools  
P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N.S.W. 2640  
Australie  
  
Tél. :+61 (2) 6058-0300  
Fax :+61 (2) 6021-7403

## **BRAZIL**

Apex Tool Group Industria e Comercio de Ferramentas Ltda.  
Av. Liberdade, 4055  
CEP 18087-170 - Sorocaba-SP  
  
Tel: +55 (15) 3238-3870  
Fax: +55 (15) 3238-3938

## **CANADA**

Apex Tools – Canada  
164 Innisfil Street  
Barrie, Ontario  
Canada L4N 3E7  
  
Tél. :+1 (905) 455 5200

## **CHINE**

Apex Tool Group  
2nd Floor, Area C, 177 Bi Bo Road,  
Pudong, Shanghai, 201203 P.R.C.  
  
Tél. :+86 (21) 60880288  
Fax :+86 (21) 60880289

## **FRANCE**

Apex Tool Group S.A.S.  
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex  
  
Tél. :+33 (0) 1.64.43.22.00  
Fax :+33 (0) 1.64.43.21.62

## **GRANDE-BRETAGNE**

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd  
4th Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY  
  
Tél. :+44 (0) 191 419 7700  
Fax :+44 (0) 191 417 9421

## **ITALIE**

Apex Tool S.R.L.  
Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
  
Tél. :+39 (02) 9033101  
Fax :+39 (02) 90394231

## **JAPON**

Apex Tool Group  
Korin-Kaikan Bldg. 5F  
3-6-23 Shibakoen, Minato-Ku  
Tokyo 105-0011

Tél. : +81-3-6450-1840  
Fax : +81-3-6450-1841  
[www.apextoolgroup.com](http://www.apextoolgroup.com)

## **USA**

Apex Tool Group, LLC  
14600 York Rd., Suite A  
Sparks, MD 21152  
  
Tél. :+1 (800) 688-8949  
Fax :+1 (800) 234-0472

## **MEXICO**

Apex Tool Group Manufacturing  
México S. de R.L. de C.V.  
Vialidad El Pueblito #103  
Parque Industrial Querétaro  
Querétaro, QRO 76220

## **ASIE DU SUD-EST**

Apex Power Tools India Pvt Ltd  
Gala No. 1, Plot No. 5  
S.No. 234, 235 & 245  
India Land Global Industrial Park  
(Près de Tata Johnson Control)  
Taluka-Mulsi, Phase –I  
Hinjawadi Pune (411057)  
Maharashtra, Inde  
  
[toolsindia@apextoolgroup.com](mailto:toolsindia@apextoolgroup.com)

## **SUÈDE**

Apex Tool Group AB  
William Gibsons Väg 1C  
43376 Jonsered  
  
Tél. :+46 (0) 31-725 6430

# Weller®

[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

© Apex Tool Group LLC  
EN T0055742900 Brochure Weller WT Line FR | 6.16 | 3.0