



CHALLENV

*Mobilier Urbain
Jeux pour enfants et Equipements sportifs
Equipements et sécurité des bâtiments industriels
Matériel de propreté urbaine*

CATALOGUE EN LIGNE : www.challenv.fr

REF : 151 054RENF

Tulipe Rio 55 L renforcé

AVANTAGES :

La célèbre corbeille tulipe avec seau verrouillé

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Structure en fer plat 40 x 4 mm
Seau amovible ø 320 mm avec socle
Vidage par seau amovible
Verrouillage par batteuse et clé carrée
Visserie pour fixation sur socle fourni
Finition peinture au four coloris vert RAL 6005
Fixation par scellement direct



Dimensions et poids :

Dim : ø 590 x 760 mm
Diam intérieur : 350 mm
Hauteur hors tout : 930 mm
Vol : 55 L
Poids : 28 kg

Colisage :

Emballé sous carton - Sur palette
Livré seau à part

Coloris :

RAL 6005 vert

Option :

Corbeille standard avec seau - Poids : 25 kg - Réf : 151 054
Coloris bleu, rouge, gris ou noir

Délais :

Environ 3 à 4 semaines - A confirmer lors de la commande

Page catalogue correspondant : 36



Société CHALLENV - 19 rue Sigmund Freud 69120 VAUX EN VELIN

tél : 04-37-23-68-40 fax : 04-78-79-15-76 e-mail : challenv@challenv.fr