

Rebel™ EMP 235ic

Système compacte, multiprocédé: MIG/MAG, MMA et Lift TIG



EMP 235ic : la nouvelle machine de soudage de la série de Rebel offre des performances VÉRITABLEMENT multi-procédés au sein d'un dispositif portable/mobile. Lorsqu'il s'agit de se déplacer et d'accomplir un bon travail, Rebel 235ic est sans pareil. Fort d'une puissance et de performances capables de répondre aux travaux les plus difficiles, il s'agit du meilleur poste de soudage mobile de sa catégorie.

- Excellentes performances véritablement multi-procédés sur MIG/MAG, TIG et MMA.
- Panneau de commande TFT extrêmement convivial et multilingue, intégrant des listes de pièces de rechange et des guides de paramètres de soudage pour tous les procédés.
- Portabilité inégalée, avec un poids de 28,6 kg, une fonction de double tension et une cage de protection à 4 poignées.
- Puissance nécessaire aux performances, capable d'exécuter n'importe quel fil de 0,6mm à 1,0mm ainsi que des fils fourrés allant jusqu'à 1,2mm sur des bobines de 200 et 300mm.
- Performance MMA complète, avec des électrodes allant jusqu'à 4 mm et d'excellentes performances TIG Lift avec un flux pré et post-gaz réglable et une montée/descente du courant de soudage.
- Fonction « smart-MIG » innovante de la technologie sMIG qui surveille dynamiquement les caractéristiques de l'arc, s'adaptant finalement à votre technique pour un arc lisse et stable. Définissez le diamètre du fil, le matériau et l'épaisseur de la tôle. Vous voilà prêt à souder.
- Deux entrées de gaz, une pour MIG et une pour TIG, les deux pouvant être simultanément connectées. Électrovanne à gaz TIG intégrée à l'avant de la machine, supprimant ainsi la nécessité d'une torche TIG à valve. Pour en savoir plus, consultez **esab.com**.

Secteurs industriels

- Fabrication générale
- Entretien et réparations
- Construction
- Entrepreneurs en mécanique
- Secteur automobile et remise en état
- Ferme et ranch
- CVC
- Établissements de formation

Pour la machine de soudage hautement performante que vous avez choisie, il vous faut des matériaux d'apport ESAB de qualité. Pour en savoir plus, consultez notre page esab.com/fillermetals dès maintenant.

Rebel™ EMP 235ic

Caractéristiques techniques	
Tension primaire	120/230 VCA
Plage de tension d'alimentation	90 à 270 VCA
Nombre de phases	1
Fréquence d'alimentation	50/60 Hz
Prise d'alimentation	230 V, prise Schuko 16 A
Câble secteur	3 m 3x2,5 mm² H07RN-F
Intensité maximale de sortie	250 A
Courant de soudage MIG (230 V) Facteur de marche 25 % Facteur de marche 40 % Facteur de marche 60 %	230 A/25,5 V 195 A/23,8 V 170 A/22,5 V
Courant de soudage MMA (230 V) Facteur de marche 25 % Facteur de marche 60 %	210 A/28,4 V 150 A/26 V
Courant de soudage TIG (230 V) Facteur de marche 40 % Facteur de marche 60 %	235 A/19,4 V 200 A/18 V
Plage de tension de soudage MIG	14,8 à 26 V
Plage de vitesse de dévidage	2,0 à 17,8 m/min
Plage de diamètre du fil : Aciers doux Aciers inoxydables Aluminium Fil fourré	0,6 à 1,0 mm 0,8 à 1,0 mm 0,8 à 1,2 mm 0,8 à 1,2 mm
Dimensions de la bobine du fil	100 mm, 200 mm, 300 mm
Certifications	CE : CEI/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 et 13. RoHS
Classe de protection	IP23S
Dimensions du générateur (L x l x h)	686 x 292 x 495 mm
Poids du générateur	28,6 kg

Rebel™ EMP 235ic

Informations de commande

Rebel EMP 235ic pour MIG/MAG, MMA et Lift TIG	0700300989
---	------------

Le dispositif est livré avec : Générateur avec câble secteur de 3 m et prise, torche MXL™ 270 de 3 m, kit de câble de pièce et de soudage de 3 m, tuyau à gaz avec raccord rapide de 4,5 m, galets d'entraînement et embouts de contact.

Options et accessoires

Torche TIG TXH™ 202 4 m	0700300857
Pédale de commande TIG, avec 4,5 m de câble et connecteur 8 broches	W4014450
Chariot à 2 roues	0700300872

Pièces d'usure et de rechange*

Embout de contact MXL 270/340 0,8 mm	0700200068
Embout de contact MXL 270/340 1,0 mm	0700200070
Embout de contact MXL 270/340 1,2 mm	0700200071
Gaine en acier de 3 m pour fil de 0,6 à 0,8 mm	0700200085
Gaine en acier de 3 m pour fil de 1,0 à 1,2 mm	0700200087
Galets d'entraînement à rainure en V de 0,6 à 0,8 mm	0367556001
Galets d'entraînement à rainure en V de 0,8 à 1,0 mm	0367556002
Galets d'entraînement à rainure en V de 1,0 à 1,2 mm	0367556003

* Pour torche MXL 270 MIG/MAG et mécanisme d'entraînement

Pièces d'usure et de rechange pour aluminium

Rouleau d'entraînement pour rainure en U en aluminium de 0,8 mm et 1,2 mm	0367556004
Kit de tube d'échappement en aluminium	0464598880
Gaine PTFE pour fil aluminium de 0,8 à 1,2 mm	0700200091

Pour la machine de soudage hautement performante que vous avez choisie, il vous faut des matériaux d'apport ESAB de qualité.
Pour en savoir plus, consultez notre page esab.com/fillermetals dès maintenant.



ESAB / esab.com

