



RESOLUB.SID

Huile soluble de coupe synthétique

- Issue d'une Technologie avancée en matière de performances, toxicologie et environnement.
- Fluide d'usinage multi-usage formant avec l'eau une solution transparente.
- Stable chimiquement et biologiquement.
- Anti-corrosion, ne mousse pas, ne gomme pas.



SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFFUSION
www.sid.tm.fr

S.I.D. France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





RESOLUB.SID



Huile soluble de coupe synthétique

- Issue d'une Technologie avancée en matière de performances, toxicologie et environnement.
- Fluide d'usinage multi-usage formant avec l'eau une solution transparente.
- Stable chimiquement et biologiquement.
- Anti-corrosion, ne mousse pas, ne gomme pas.

RÉSOLUB.SID possède des propriétés anticorrosion et de passivation des métaux assurant aux pièces usinées une excellente protection inter-usinage, il convient aussi bien en eau dure qu'en eau douce.

Non moussant il est parfaitement adapté aux machines utilisant des flux importants de fluide d'usinage (hydrocyclones). Notre produit n'encrasse pas les meules, ne gomme pas et possède d'excellentes propriétés détergentes.

RÉSOLUB.SID est stable chimiquement et biologiquement. Il évite de former des milieux favorables aux proliférations bactériennes et fongiques. Il permet une

décantation rapide des copeaux, particules et un relavage aisé des huiles étrangères facilitant leur élimination et assurant ainsi une auto-épuration des bacs (ce qui permet d'espacer les vidanges).

Enfin, RÉSOLUB.SID présente une faible rétention sur les pièces (les contrôles métrologiques peuvent s'effectuer sans essuyage initial), sur les copeaux et dans les boues de rectification. Garanti sans nitrites, dérivés borés, organo-chlorés ou soufrés sans métaux lourds.

Mode d'utilisation

Veiller au bon nettoyage et à la désinfection à l'aide de SPECTRAL.SID des installations avant tout changement d'huile. RÉSOLUB.SID s'utilise entre 3 % pour les opérations de rectification jusqu'à 5-6 % pour l'usinage lourd et les métaux durs. Entretien des bains : pour vérifier la teneur, prendre un réfractomètre et multiplier la valeur obtenue par 1,42 afin de connaître la teneur en % réel.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Rectification (tout type de meule), tournage-décolletage (tous métaux), alésage-fraisage-perçage (tous métaux), rodage, sciage (aciers midurs, fontes, cuivreux), taillage, filetage-taraudage, affûtage polissage.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat physique : liquide
- Couleur : jaune à orange
- Odeur : caractéristique
- Masse volumique à 25°C : 1057 kg/m³ à 25°C
- pH (solution à 5%) : 8,6
- Viscosité : 15 mm²/s

- Indice de réfraction : 1,42

Recommandations

- Eviter le contact prolongé avec la peau et les projections dans les yeux. Enlever immédiatement tout vêtement souillé ou éclaboussé.
- Ne pas mélanger avec d'autres lubrifiants ou tout autre produit chimique.
- Contrôler régulièrement la concentration des bains à l'aide d'un réfractomètre.

Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés à l'abri du gel.

Etiquetage

Sans



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

