

Systemes de refroidissement spéciaux

Quelques exemples de systèmes particuliers

- Bac de **refroidissement vertical**
- Défilement du produit sur **un support réfrigéré**
- **Refroidissement par air froid pulsé...**
- **Bac avec convoyeur immergé**
- Etc.....



Bac de pulvérisation vertical

Objectif : améliorer le refroidissement d'un tube extrudé verticalement, refroidi à l'air.

Solution :

- bac vertical à 2 zones
- système de refroidissement mixte air et pulvérisation
- Fonctionnement en eau recyclée par groupe de froid

Bilan

> **Augmentation de la capacité de production** de plus de 60 %

Bac d'immersion avec convoyeur

Objectif : améliorer la longueur de refroidissement dans un espace limité.

Solution :

- Triple passage du produit dans le bac
- Elimination du risque d'allongement du produit du aux frottement par l'intégration d'un convoyeur immergé
- Economie d'eau par un fonctionnement en eau recyclée réfrigérée par un groupe de froid (circuit fermé)

Bilan

> Amélioration du refroidissement et économie d'eau

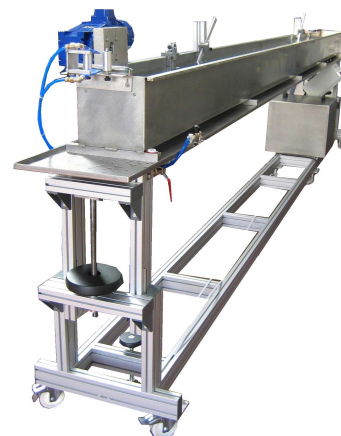


Table et tunnel de refroidissement

Objectif : refroidissement d'un produit hydrophile (application pharmaceutique)

Solution :

- Table de défilement refroidie par circulation d'eau noyée dans le support
- Tunnel de refroidissement par air pulsé refroidi par des échangeurs air/eau, connecté à un groupe de froid

