



VELOCEX LINE

EMPLOI DE RESSOURCES MINIMAL
POUR UN PROFIT MAXIMAL

FR



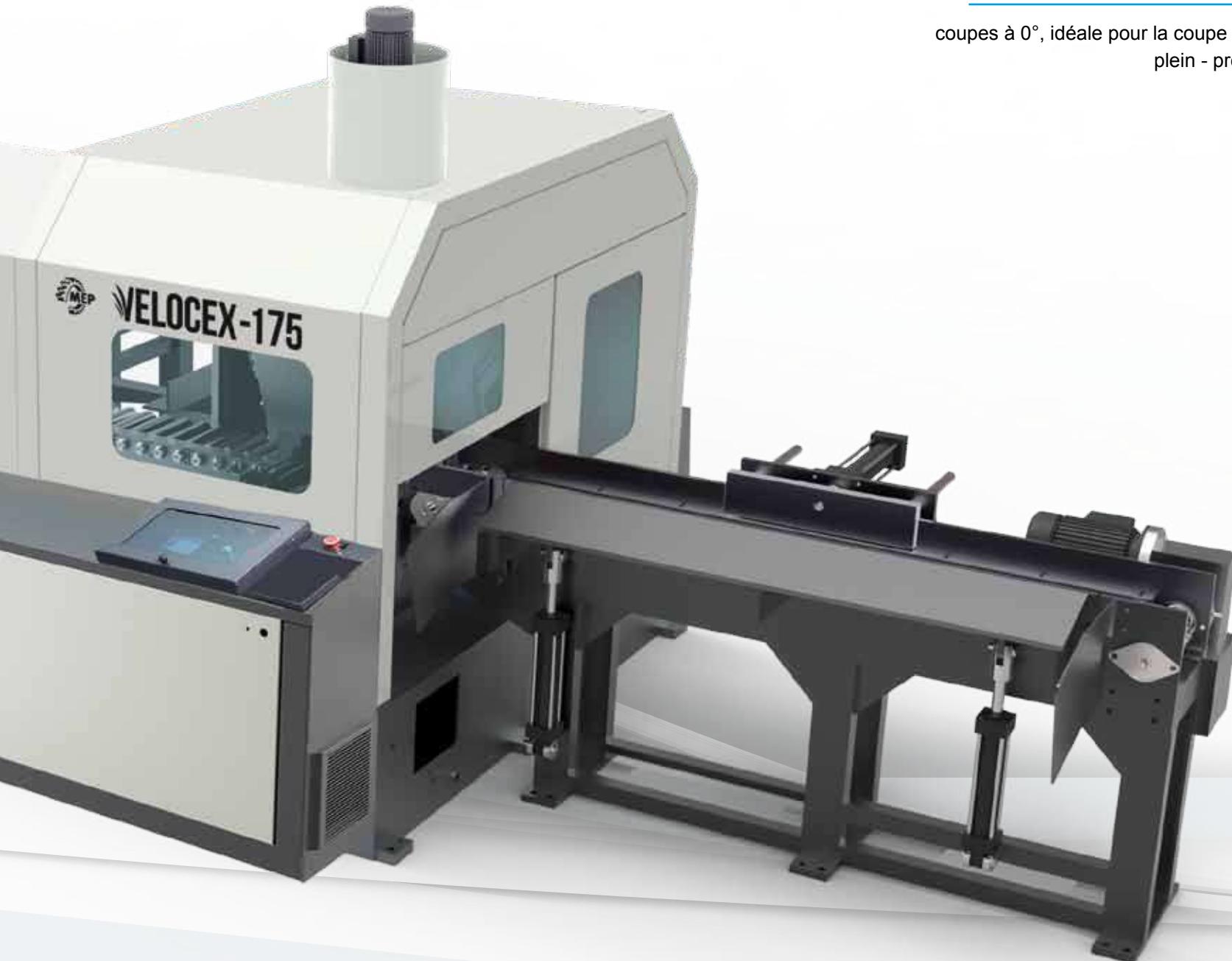
VELOCEX 65
VELOCEX 80
VELOCEX 100
VELOCEX 125
VELOCEX 150
VELOCEX 175



TRONÇONNEUSES À FRAISE-SCIE À HAUT RENDEMENT POUR GRANDES PRODUCTIONS

**LAMES AVEC PLAQUETTES EN CARBURE RAPPORTÉES OU EN CÉRAMIQUE GARANTISSANT
UNE HAUTE PRODUCTION, UNE EXCELLENTE FINITION ET LA PRÉCISION!**

TRONÇONNEUSE À FRAISE-SCIE > AUTOMATIQUE CNC > LAME AVEC PLAQUETTES EN CARBURE RAPPORTÉES



coupes à 0°, idéale pour la coupe de tous les types d'acières et d'alliages ■
plein - profil - rond / carré / rectangulaire/ tubes ■

LE CONTRÔLE DE LA MACHINE EST ASSURÉ GRACE A UN PLC INTERFACÉ À ÉCRAN TACTILE

Il est possible de programmer des paramètres de travail comme: descente de la tête de coupe, enlèvement, vitesse de la lame, nombre de coupes à exécuter, dimension du matériel, longueur de coupe.

- Pour les tubes et les profils, il est possible de programmer une réduction de la vitesse d'entrée et de sortie du disque dans le matériau.
 - La machine indique le temps de coupe, le temps du cycle et le nombre de coupes exécutées.
- > Écran tactile couleurs MITSUBISHI.
 > « Programmation guidée » pour faciliter la configuration des cycles de travail.
 > Possibilité de configurer jusqu'à 200 programmes de coupe et en sauvegarder 12 avec des noms alphanumériques.
 > Bibliothèque des aciers qui peut être amplifiée grâce à l'ajout d'autres matériaux.
 > Le programme de coupe est surveillé au travers de la durée du cycle, du temps total du programme, du comptage des pièces et de la durée de l'outil.
 > Jusqu'à 5 différentes longueurs de coupe par programme.
 > Optimisation de la barre grâce à la possibilité de répéter la même séquence de coupe pour chaque barre.
 > Opérations en cycle manuel de toutes les parties mobiles.
 > Possibilité de corriger immédiatement la longueur de coupe, PTL, et la vitesse de la lame.
 > Réinitialisation de la tête de coupe avant de commencer le cycle automatique.
 > Affichage des codes d'erreur avec explication du problème.
 > Programmes spéciaux pour les tubulaires, comme l'entrée et la sortie dans la coupe plus lente.
 > Diagnostic de toutes les sorties et paramètres des axes.



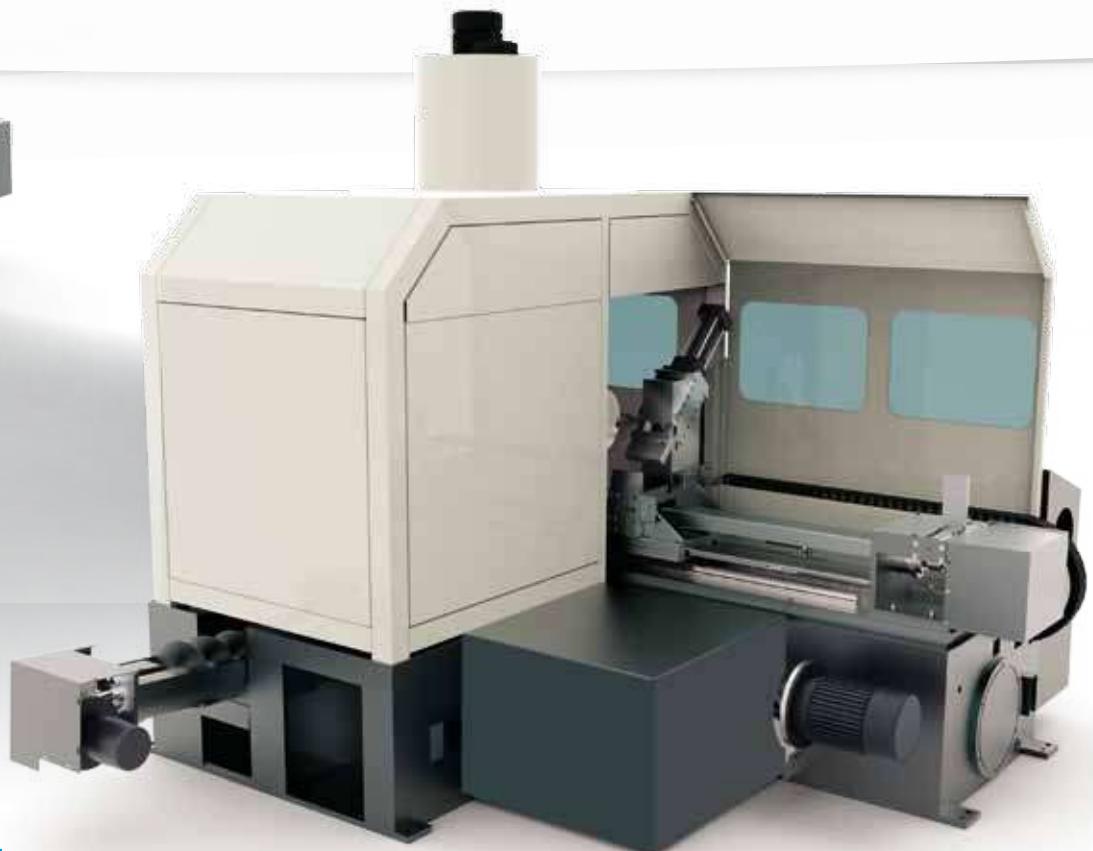
DONNÉES TECHNIQUES

VELOCEX - 65	
longueur barre	3000-6000mm (10' - 20')
coupe d'affranchissement	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur (0,40")
longueur de la coupe	6 mm (0,236") jusqu'à la longueur totale de la barre
course simple	6 - 500mm (0.236" - 20")
chute	40mm / 40mm (1.57") + longueur de coupe
lame	plaquette en métal dur/céramique Dia 250x2.0x1.70x32, 4/9/50 & 4/11/63 mm
vitesse lame	variation de la vitesse de 50 à 200 mpm
moteur r lame	7.5 Kw (10 HP)
moteur centrale decontrôle hydraulique	2.2 Kw (3 HP)
magasin barres	modèle incliné avec une ampleur de charge de 730mm (28,7") sur éléments ronds
capacité maximale	2000 Kg (4400 lbs)
poids machine	2500 Kg (5500 lbs)
dimension (mm)	L 1850 x P 2420 x A 1800
dimension de transport	L 1850 x P 1765 x A 1800
vitesse alimentateur mm par seconde	200 mm/sec
tolérance dans l'alimentation tous les 100 mm	0.03 mm
tolérance dans la longueur tous les 100 mm	+/- 0.06 mm
tolérance sur la perpendicularité de la coupe	0.06 mm
chute	40 mm
capacité de charge du magasin de barres	2T
longueur de coupe minimale -0,4"(10 mm)	500 mm
les longueurs de coupe de plus de 200 mm de longueur demandent un support pour le déchargement	
rond	6 - 65 mm (0.25"-2.56")
carré	10 - 55 mm (0.40 "-2.16")

	VELOCEX - 80	VELOCEX - 100	VELOCEX - 125	VELOCEX - 150	VELOCEX - 175
longueur barre	3000-6000mm (10' - 20')	3000-6000mm (10' - 20')	3000-6000mm (10' - 20')	3000-6000mm (10' - 20')	3000-6000mm (10' - 20')
coupe d'affranchissement	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur (0,400")	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur (0,400")	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur (0,400")	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur (0,400")	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur (0,400")
longueur de la coupe	6 mm (0,236") jusqu'à la longueur totale de la barre	6 mm (0,236") jusqu'à la longueur totale de la barre	10 mm (0,400") jusqu'à la longueur totale de la barre	20 mm (0,787") usqu'à la longueur totale de la barre	20 mm (0,787") usqu'à la longueur totale de la barre
course simple	6 - 1000mm (0,236" - 40")	6 - 1000 mm (40")	10 - 1000 mm (0,39" - 40")	10 - 1000 mm (40")	10 - 1000 mm (40")
chute	50mm / 50mm (1.96") + longueur de coupe	80mm / 80 mm (3.15") + longueur de coupe	80 mm / 80 mm (3.15") + longueur de coupe	100 mm / 100mm (3.93") + longueur de coupe	135 mm / 135mm (5.31") + longueur de coupe
lame	plaquette en métal dur/céramique Dia 285x2.0x1.70x32, 4/9/50 & 4/11/63 mm Dia 315x2.0x1.70x32, 4/12/90 & 4/11/63 mm	plaquette en métal dur/céramique Dia 360x2.6x2.25x40, 4/15/80 & 4/12/90 mm	plaquette en métal dur/céramique Dia 420x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90mm Dia 460x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90mm	plaquette en métal dur/céramique Dia 460x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90mm Dia 520x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90mm	plaquette en métal dur/céramique Dia 560x3.0x2.5x50, 4/12/80 & 4/11/90mm
vitesse lame	variation de la vitesse de 50 à 200 mpm	variation de la vitesse de 50 à 200 mpm	variation de la vitesse de 50 à 200 mpm	variation de la vitesse de 50 à 200 mpm	variation de la vitesse de 50 à 200 mpm
moteur lame	11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	18.6 Kw (25 HP)	30 Kw (40 HP)	30 Kw (40 HP)
moteur centrale de contrôle hydraulique	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
magasin barres	modèle incliné avec une ampleur de charge de 730 mm (31,5") pour éléments ronds	modèle incliné avec une ampleur de charge de 900mm (35.4") + 500mm (19.6")	modèle incliné avec une ampleur de charge de 900mm (35.4") + 500mm (19.6")	modèle incliné avec une ampleur de charge de 900mm (35.4") + 500mm (19.6")	modèle incliné avec une ampleur de charge de 900mm (35.4") + 500mm (19.6")
capacité maximale	3000 Kg (6613 lbs)	5000 Kg (11000 lbs)	6000 Kg (13,277 lbs)	7500 Kg (16,535 lbs)	9000 Kg (19,842 lbs)
poids machine	3000 Kg (6613 lbs)	4000 Kg (8818 lbs)	4500 Kg (9920 lbs)	5000 Kg (11000 lbs)	5000 Kg (11023 lbs)
dimension (mm) dimension de transport	L 2580 x P 2450 x A 1800 L 2580 x P 1955 x A 1800	L 2560 x P 2740 x A 1830 L 2560 x P 2070 x A 1830	L 2560 x P 2740 x A 1830 L 2560 x P 2070 x A 1830	L 2485 x P 2620 x A 2240 L 2485 x P 1990 x A 2240	L 2485 x P 2620 x A 2240 L 2485 x P 1990 x A 2240
vitesse alimentateur mm par seconde	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec
tolérance dans l'alimentation tous les 100 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm
tolérance dans la longueur tous les 100 mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm
tolérance sur la perpendicularité de la coupe	0.06 mm	0.08 mm	0.10 mm	0.13 mm	0.15 mm
chute	50 mm	80 mm	80 mm	100 mm	135 mm
capacité de charge du magasin de barres	2T	3T	4T	5T	6T
longueur de coupe minimale -0,4"(10 mm)	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm

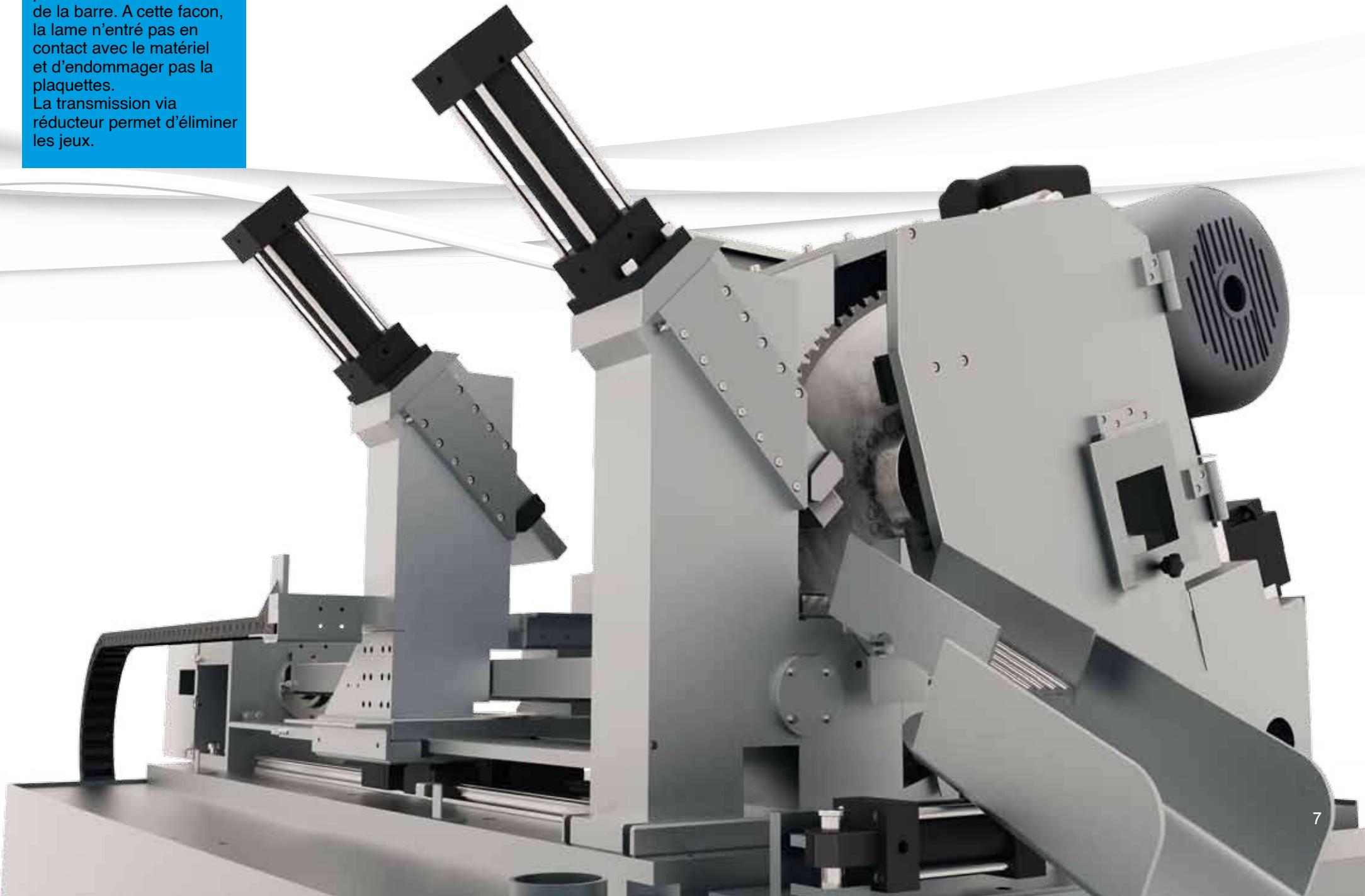
CAPACITÉ DE COUPE

rond	10 - 80 mm (0,4" - 3,15")	25 - 100 mm (0,98" - 3,93")	25 - 127 mm (0,98" - 5")	30 - 150 mm (1,18" - 5,9")	50 - 175 (1,96" - 6,88")
carré	10 - 65mm (0,4" - 2,55")	25 - 90 mm (0,98" - 3,54")	25 - 100 mm (0,4" - 3,93")	30 - 110 mm (1,18" - 4,33")	50 - 145 (1,96" - 5,7")

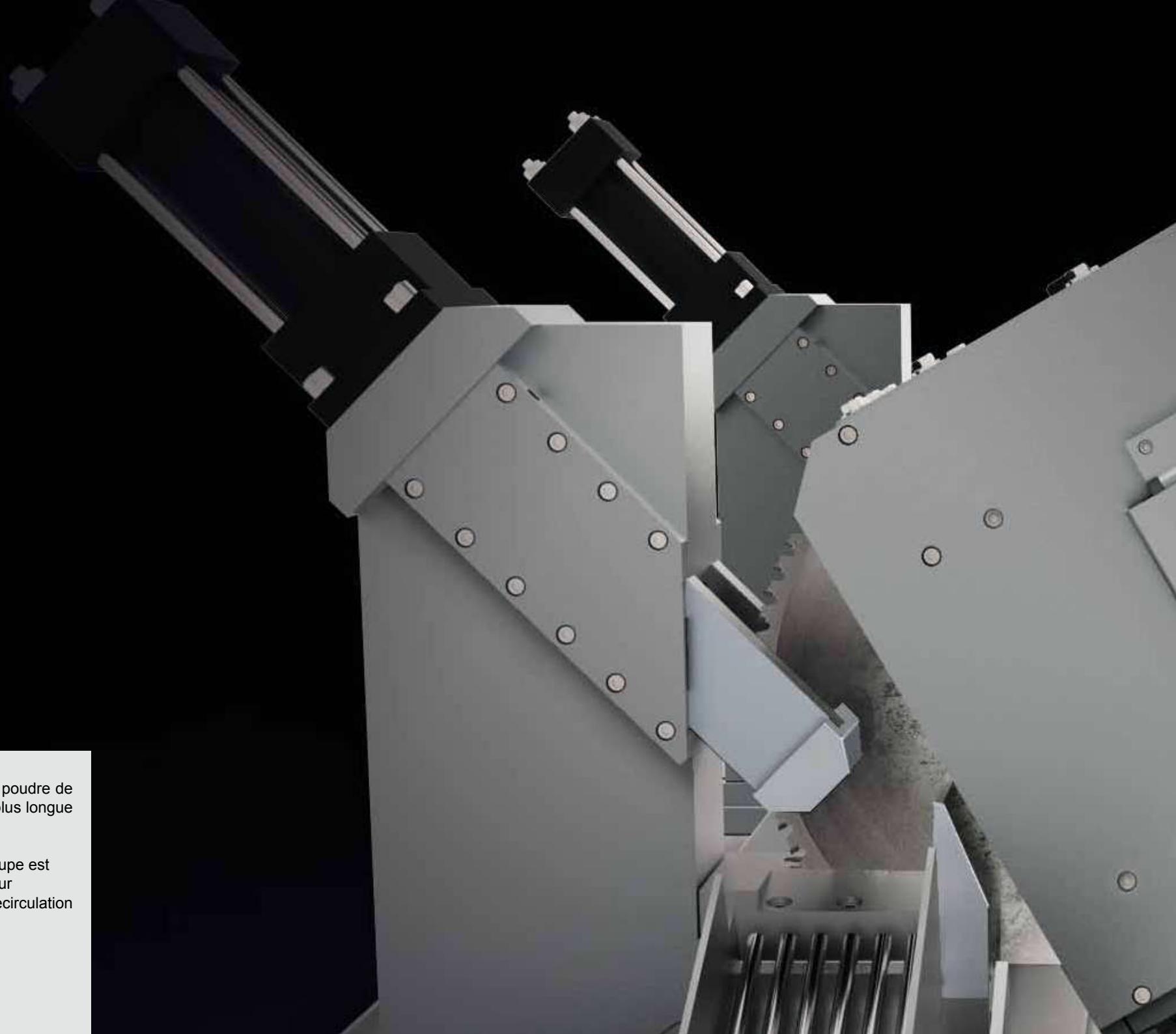


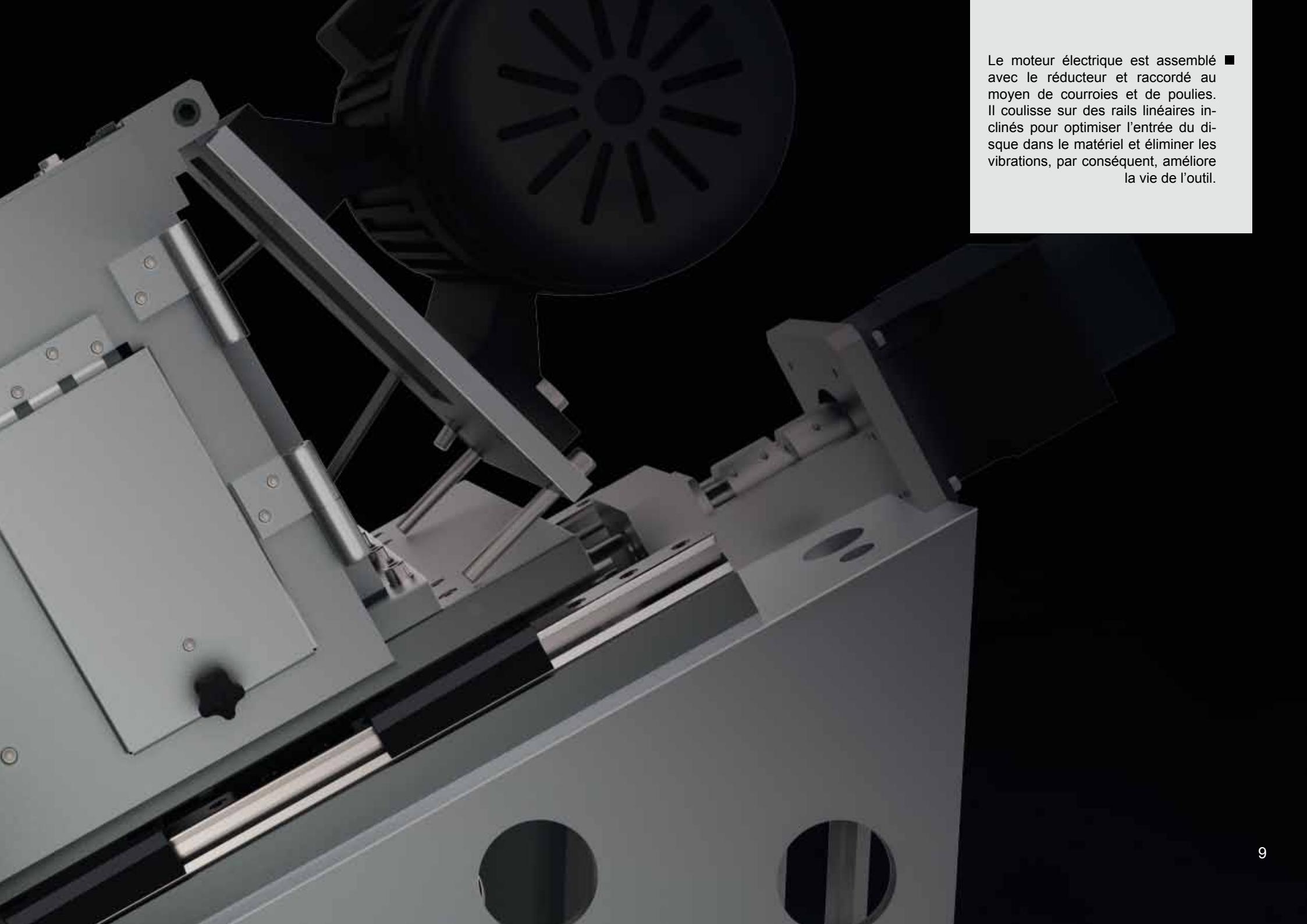
PROGRAMMATION CONVIVIALE DES CYCLES DE COUPE

À la fin de chaque coupe, le disque ne revient en position avant le recule de la barre. A cette façon, la lame n'entre pas en contact avec le matériel et d'endommager pas la plaquettes.
La transmission via réducteur permet d'éliminer les jeux.



- Embrayage magnétique à poudre de la transmission pour une plus longue durée du disque.
- L'avancée de la tête de coupe est assurée par un servomoteur assemblé sur une vis à recirculation de billes.





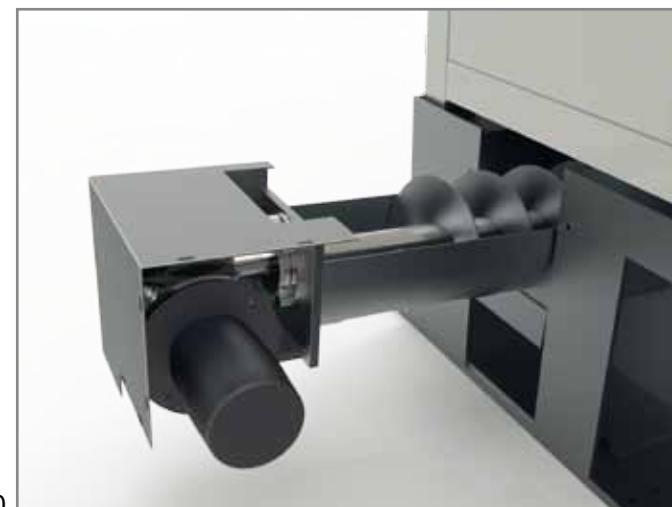
Le moteur électrique est assemblé ■ avec le réducteur et raccordé au moyen de courroies et de poulies. Il coulisse sur des rails linéaires inclinés pour optimiser l'entrée du disque dans le matériel et éliminer les vibrations, par conséquent, améliore la vie de l'outil.

> PRODUCTIVITÉ

_ Chargement rapide de la barre dans l'alimentateur de la machine.



_ Évacuateur de coupeaux à vis sans fin pour n'importe quel type de matériau ayant une hauteur maximale du déchargement de 400 mm. Ce dernier peut être complété, en option, d'un évacuateur de coupeaux magnétique externe, UNIQUEMENT pour les matériaux ferreux.

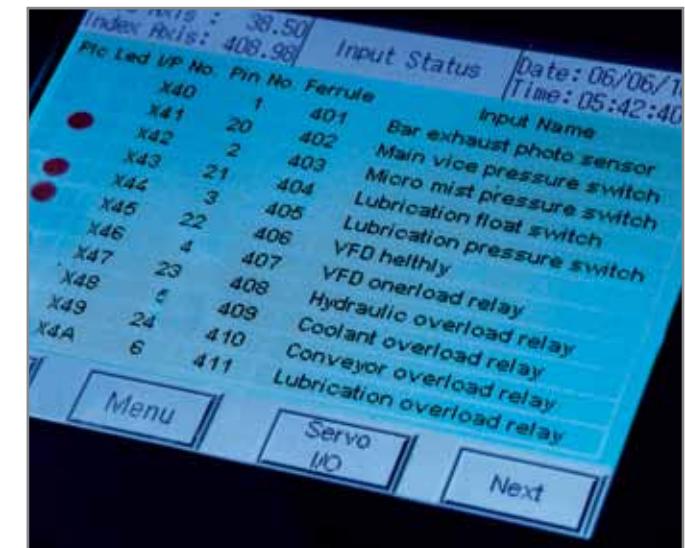


_ Brosse motorisée hydraulique pour éliminer les coupeaux de la gorge de la dent, et garantir une plus longue durée du disque.



_ Lubrification automatique de toutes les parties mobiles pour garantir leur bon fonctionnement. La lubrification peut être temporisée au moyen du contrôle de la machine. Le système est composé d'une pompe et de trois buses de nébulisation.

_ Un capteur de niveau avertit l'opérateur si l'huile de lubrification descend sous le niveau minimal en évitant ainsi l'arrêt de la machine ou que le disque coupe sans lubrification.



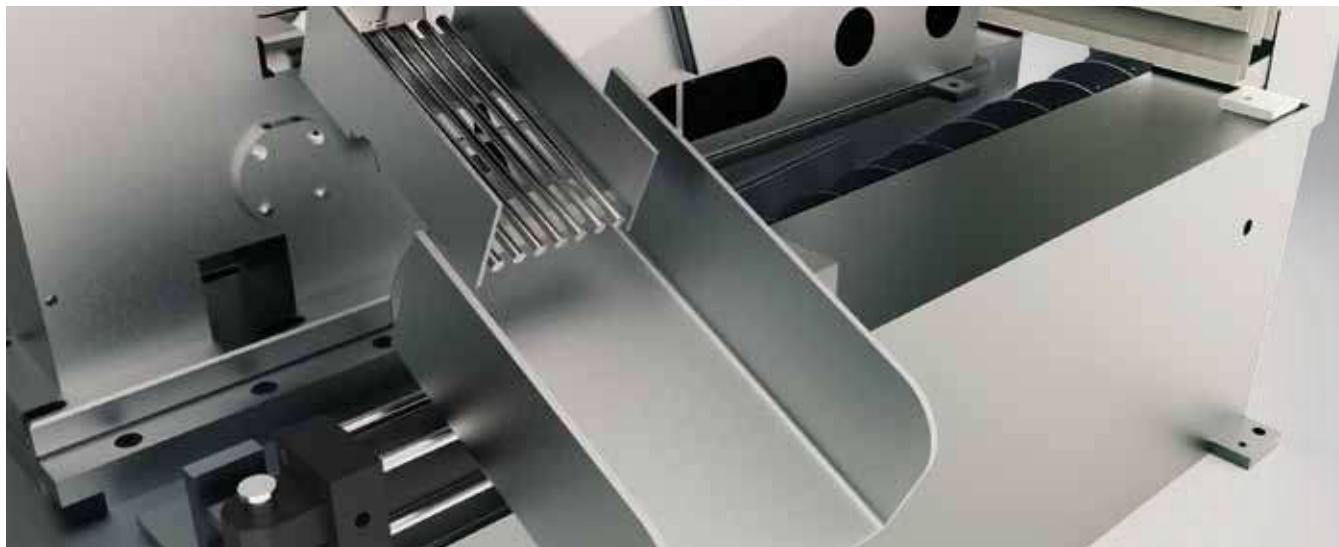


- L'afficheur HMI visualise le nombre de pièces programmées, le programme en exécution, l'absorption du moteur de la lame.
- Il est positionné dans la partie frontale de la machine pour en faciliter la programmation et l'entretien.
- Il indique l'absorption du moteur de la lame et contrôle l'effort de coupe.

> PRÉCISION

_La coupe d'affranchissement et les chutes sont séparés automatiquement des pièces bonnes par un rail mobile de déchargement.

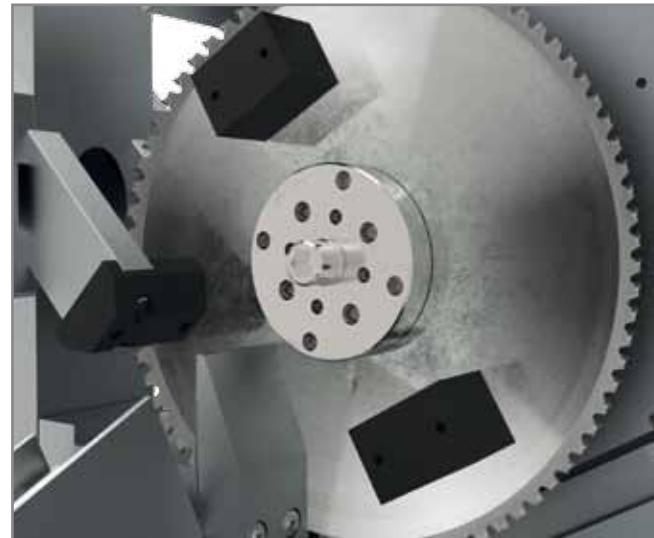
* Disponible en option déchargeur à chaîne pour les coupes longues.



_Recul automatique de l'alimentateur au terme de chaque coupe pour éviter le frottement avec le matériel.



_Inserts guide-lame facilement remplaçables.



> SÉCURITÉ

_Machine complètement équipé d'un carter de protection.

_Tous les volets de la machine sont munis d'interrupteurs de sécurité qui l'arrêtent immédiatement en cas d'ouverture pendant son fonctionnement.

_Les volets frontaux s'ouvrent complètement pour favoriser remplacement de la lame.

_Capteur de sécurité en cas de chute de pression du système minimal (MICROMIST).

_Couverture frontale de sécurité du magasin de barres.

> TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR HAUTES PRESTATIONS À GRANDE VITESSE

_Servomoteur.

_Tête opérationnelle coulissant sur des rails linéaires et des patins à recirculation de billes.



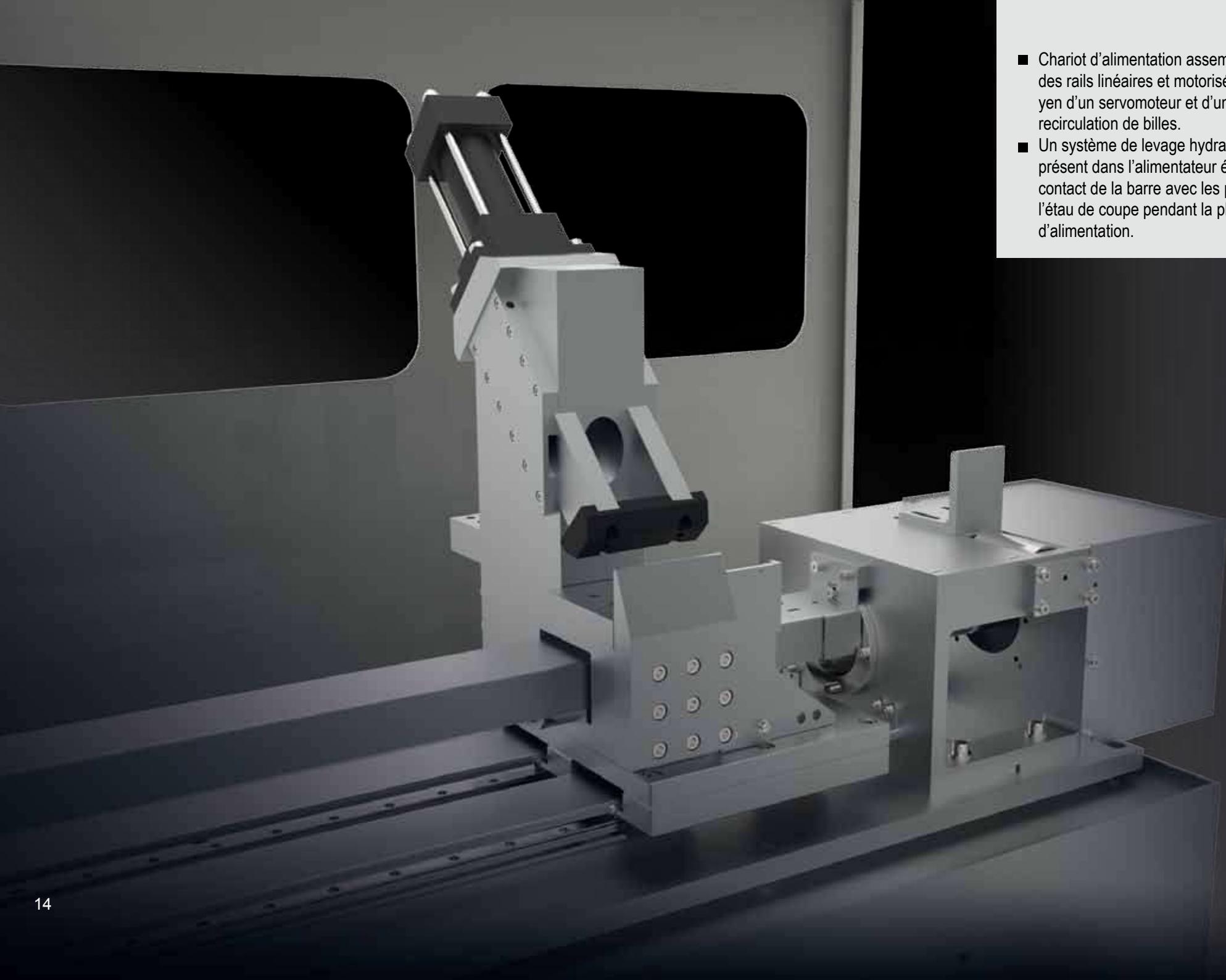
_Vitesse de la lame variable au moyen du variateur de fréquence et affichée sur l'afficheur.

_Frein électromagnétique pour l'élimination des jeux de la transmission et l'augmentation de la durée de la lame.

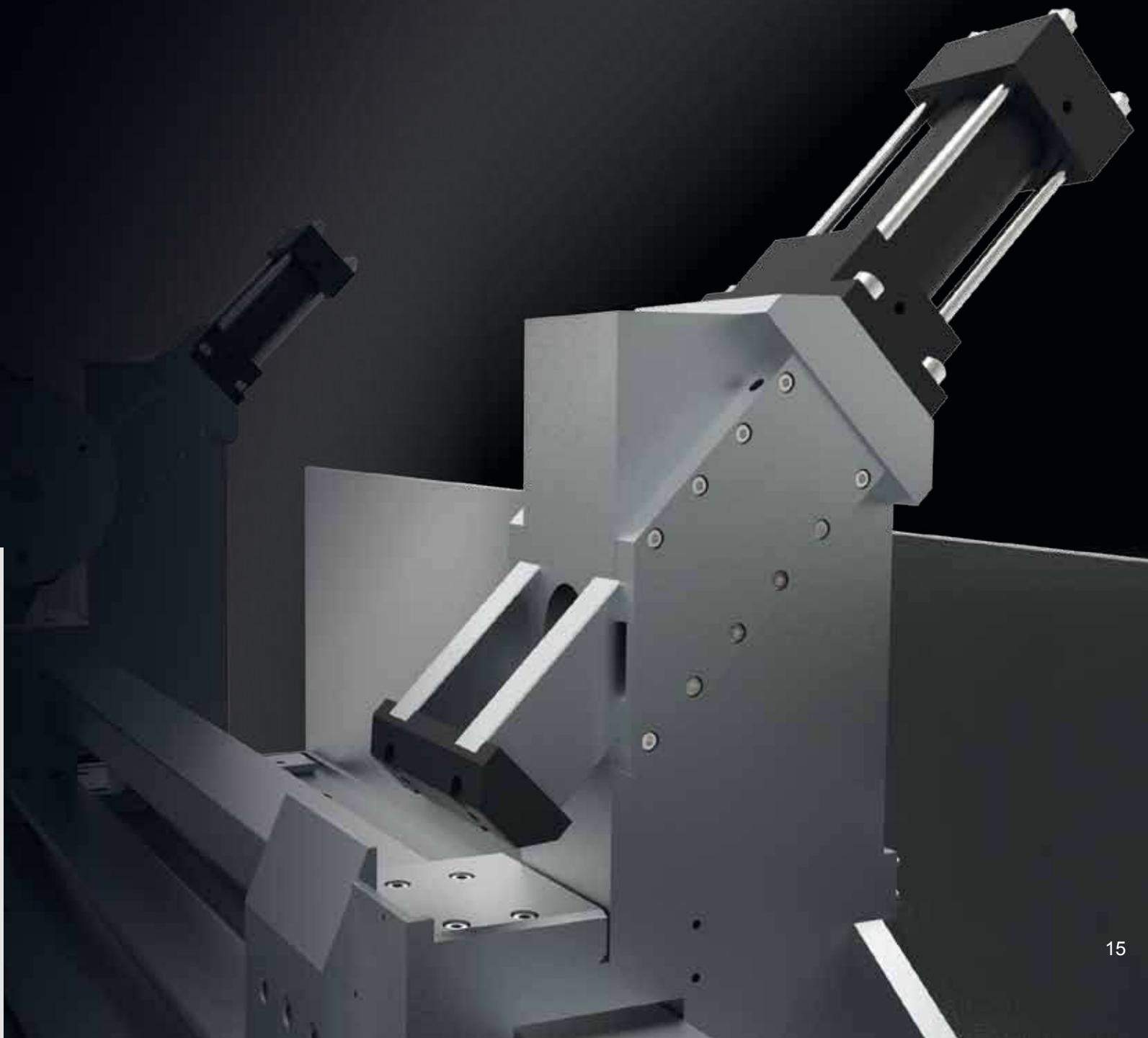


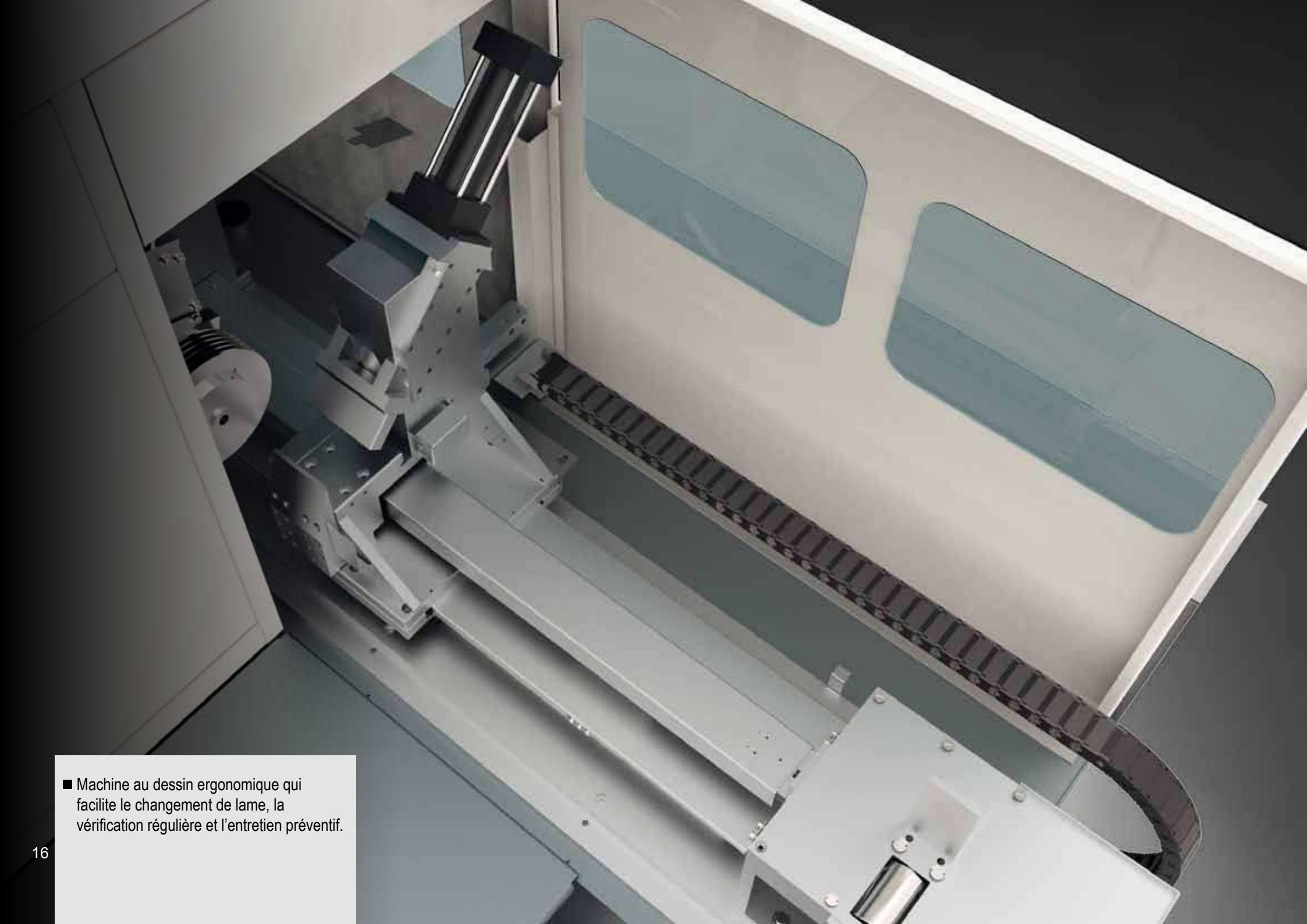
CENTRALE DE CONTRÔLE HYDRAULIQUE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION
GARANTISSANT UNE EFFICACITÉ ÉLEVÉE ET UNE BASSE CONSOMMATION.

- Chariot d'alimentation assemblé sur des rails linéaires et motorisé au moyen d'un servomoteur et d'une vis à recirculation de billes.
- Un système de levage hydraulique présent dans l'alimentateur évite le contact de la barre avec les plans de l'étau de coupe pendant la phase d'alimentation.



- Étaux de coupe hydrauliques inclinés avec régulateurs de pression.
- Mâchoires de coupe trempées sur les deux côtés de l'étau.
- Étau de l'alimentateur incliné pour alimenter le matériau à la longueur désirée. La course simple de l'alimentateur est de 1 000 mm et elle est contrôlée par un servomoteur et une vis à recirculation de billes. La machine est dotée d'un cycle spécial si l'on veut demander la coupe de pièces courtes qui permet d'exécuter l'alimentation progressive de la barre en évitant ainsi la reprise de l'étau de l'alimentateur.
- Coupe minimale : 6 mm.





■ Machine au dessin ergonomique qui facilite le changement de lame, la vérification régulière et l'entretien préventif.

CHARGEUR DE BARRES HORIZONTAL AVEC GOUJONS (6000 mm):

Équipements complémentaires pour le chargement de pièces plates, carrées, rondes et les formes irrégulières.

CHARGEURS DE FAISCEAUX À COURROIE (6000 mm):

- Chargeur de fardeaux d'une capacité de 2 t
- Chargeur de fardeaux d'une capacité de 3 t
- Chargeur de fardeaux d'une capacité de 5 t

CHARGEUR DE BARRES FIXE :

- Fardeaux jusqu'à 4 535 kg (10 000 lbs) et d'une longueur de 6000 mm (20')
 - Butée verticale pour aligner le matériel
 - 1500 mm (60") de largeur utile
 - 1216 mm (48") de largeur utile
 - 914 mm (36") de largeur utile
 - 610 mm (24") de largeur utile
- Butée en acier pour aligner les barres chargées sur le plan du chargeur

ÉVACUATEUR DE COPEAUX MAGNÉTIQUE :

- Évacuateur de copeaux magnétique uniquement pour les matériaux ferreux, hauteur de déchargement de 990 mm.
* remplace l'évacuateur à vis sans fin.

-
- Déchargeur de pièces coupées motorisé : 1000 mm ou 2000 mm
-

Extracteur de fumée avec séparateur d'huile

- Transformateur de puissance (machine standard fournie à 400 V - 50 Hz)
- Contrôle à distance du PLC (téléservice)
- Système de refroidissement de l'huile du réducteur
- Système liquide réfrigérant pour l'utilisation de disques HSS