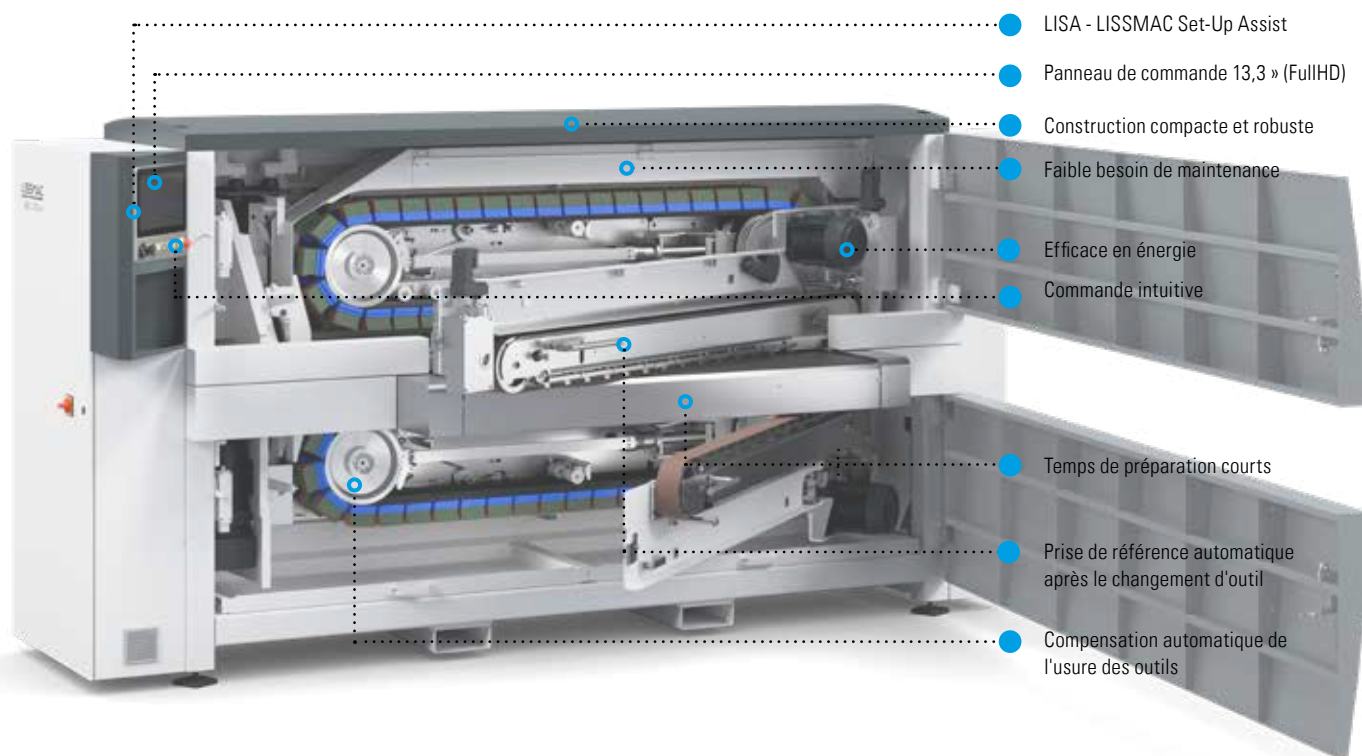


ÉBAVURAGE DES DEUX CÔTÉS ET ARRONDI DES CONTOURS EN UNE SEULE OPÉRATION



- LISA - LISSMAC Set-Up Assist
- Panneau de commande 13,3 » (FullHD)
- Construction compacte et robuste
- Faible besoin de maintenance
- Efficace en énergie
- Commande intuitive
- Temps de préparation courts
- Prise de référence automatique après le changement d'outil
- Compensation automatique de l'usure des outils

PLUS D'INFORMATIONS :



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SBM-L 1000 G1S2 evo	SBM-L 1500 G1S2 evo	SBM-L 2000 G1S2 evo
Largeur de passage max.	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Épaisseur de tôle admissible	0,5 - 60 mm	0,5 - 60 mm	0,5 - 60 mm
Charge	300 kg/lfm	300 kg/lfm	300 kg/lfm
Tension	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Régime de neutre	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N
Courant nominal	43,7 A / 40,8 A	43,7 A / 40,8 A	43,7 A / 40,8 A
Puissance nominale	19,2 kW / 20,4 kW	19,2 kW / 20,4 kW	19,2 kW / 20,4 kW
Degré de protection	IP 42	IP 42	IP 42
Avancement continu	0-4 m/min	0-4 m/min	0-4 m/min
Poids	2500 kg	2800 kg	3200 kg
Dimensions (l/p/h)	2890/1480/1790 mm	3390/1480/1790 mm	3890/1480/1790 mm

- Ébavurage et arrondi des bords des deux côtés des pièces découpées à l'emporte-pièce, au laser et au plasma.
- Plus de 60% d'économie sur le temps de passage grâce à l'usinage des deux côtés.
- Jusqu'à 70% d'économie d'énergie par rapport aux machines de meulage / ébavurage traditionnelles.
- LISA - Le Set-Up Assist de LISSMAC guide l'opérateur automatiquement / sans connaissances préalables jusqu'au résultat d'usinage souhaité.
- Écran tactile 13,3" FullHD avec guidage intuitif de l'utilisateur
- Ébavurage et arrondi d'arêtes simultanés des contours extérieurs et intérieurs.
- L'usinage des deux côtés permet d'éviter la manipulation coûteuse des matériaux (par ex. le retournement des composants) et la logistique coûteuse des pièces.
- Possibilité d'usinage unilatéral par simple désactivation des agrégats (également pour les pièces qui ne peuvent pas être éditées sur des machines traditionnelles).
- Utilisation optimale de l'outil sur toute la largeur de travail grâce au principe d'usinage transversal
- Changement d'outil rapide et simple en quelques minutes avec meulage automatique de référence
- Productivité maximale avec une qualité d'usinage optimale et constante
- Faible encombrement grâce à une construction compacte
- Une construction robuste et une bonne accessibilité réduisent l'entretien à un minimum
- Environnement de travail amélioré grâce à la réduction de la poussière, de la saleté et des nuisances sonores



avant



après

OPTIONS



[1]



[2]



[3]



[4]

[1] Scanner à code-barres

[2] Mesureur d'épaisseur sans fil ME 5000

[3] Système de caméra

[4] Gabarit spécial pour traitement des petites pièces

Clés RFID

LIServ 4.0 - Paquet

Paquet de mesure d'énergie MP