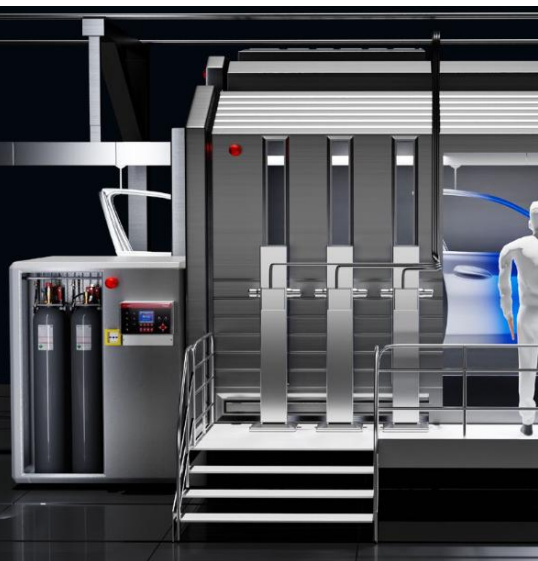


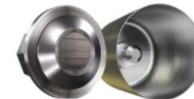


La projection de peintures en milieu industriel engendre des risques d'incendie ou d'explosion.

Le système FIREPRO est un système d'extinction automatique d'incendie, qui peut être utilisé dans des cabines travaillant aussi bien avec des peintures liquides que des revêtements en poudre.

Quels sont les points critiques et les risques ?

- Composants de peinture inflammables.
- Tension électrostatique sur les pistolets à peinture.
- Formation d'une atmosphère explosive due à l'accumulation de particules de la peinture.
- Mise à la terre insuffisante des produits peints.
- Dépôts de particules de peinture dans la cabine, filtres ou cyclones.

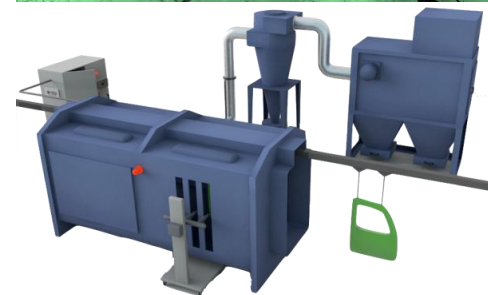
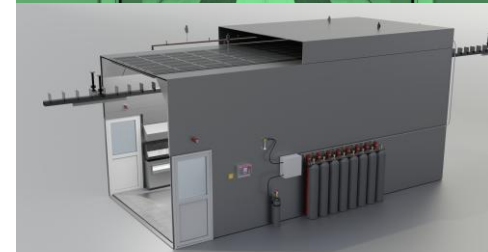
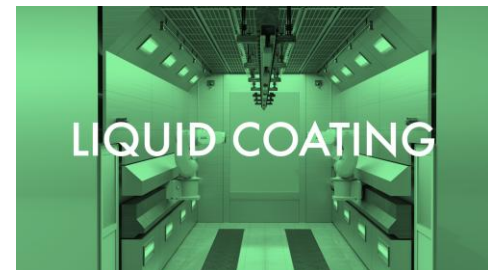


Fonctions du système

Des détecteurs hautement sensibles vérifient en permanence tous les points critiques dans la cabine de peinture. Lorsqu'une flamme est détectée, le détecteur envoie un signal à l'unité de contrôle qui l'évalue et active le système d'extinction en quelques millisecondes. L'unité de contrôle est également reliée au système de contrôle maître des lignes de peinture, qui arrête immédiatement l'équipement de pulvérisation pour empêcher l'apport de substances inflammables dans les zones protégées.

Grâce au système de protection FIREPRO, un incendie dans la cabine de peinture est éteint rapidement et efficacement, permettant ainsi une reprise rapide de l'exploitation de la ligne. L'agent extingueur ne laisse aucun résidu et ne provoque pas de corrosion. Ce type de protection garantit des coûts minimaux et réduit le risque de pannes causées par le feu.

✓ EN ISO 19353 ✓ EN 16985 ✓ NFPA 33



RSBP en bref :

- RSBP est leader sur le marché de la protection contre les explosions et les incendies des usines industrielles.
- Depuis 1991, RSBP analyse, étudie, conçoit, installe et entretient les solutions de protections adaptées aux applications exigeantes de ses clients.
- Concernant plus spécifiquement la protection incendie, RSBP propose des solutions de protection pour différents types d'applications :
 - Cabines de peinture,
 - Machines-outils,
 - Unités de filtration,
 - Machines ou process diverses (mélangeurs, séchoirs, moulins, broyeurs),
 - Systèmes de transport de matières friables,
 - Extinction d'étincelles ou de particules incandescentes dans des conduites, silos, réservoirs, ...
- RSBP, c'est plus de plus de 150 personnes en République Tchèque.
- A ce jour, de nombreux équipements sont protégés par les systèmes FIREPRO dans le monde.
- RSBP est représenté dans plus de 30 pays. En France, HFCOM est l'agent exclusif pour les solutions de protection anti-incendie.



Atouts des systèmes de protection RSBP FIREPRO :

- Solutions sur mesure, modulaires permettant de protéger un ou plusieurs équipements.
- Détecteurs certifiés pour les environnements explosifs, éliminant les faux déclenchements.
- Réponse extrêmement rapide des détecteurs optiques.
- L'agent extincteur ne laisse aucun résidu, ne provoque pas de corrosion et est sans danger pour les équipements.
- Haute efficacité et fiabilité.
- Détecteurs optiques avec fonction de contrôle total, y compris le contrôle de la contamination.

Les solutions RSBP répondent à différentes normes, directives, agréments

- ✓ EN ISO 19353 : Sécurité des machines — Prévention et protection contre l'incendie
- ✓ EN 16985 : Cabines d'application par pulvérisation de produits de revêtement organiques - Prescriptions de sécurité
- ✓ NFPA 33 : Norme sur la pulvérisation de matières inflammables ou combustibles

