

Modèle 320 DG

Scie semi-automatique pour coupes droites, biaises à droite et gauche.

90°

500 mm

30°

200 mm

45°

300 mm

45°

300 mm

Version standard

- Système de pivotement simple et rapide, 30° - 135°
- Indicateur digital des angles à 0,1°
- MEBA power package „HSS“
- Procédé de coupe semi-automatique et serrage hydraulique du matériau
- Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
- Moteur puissant avec variateur de fréquence AC
- Serrage matériau hydraulique (course totale)
- Agrégat hydraulique avec accumulateur de pression pour faire des économies d'énergie
- Bâti de machine avec boîte à copeaux
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets

Procédé de coupe semi-automatique

Indicateur digital des angles à 0,1°

Agrégat hydraulique avec accumulateur de pression

MEBA
sawing solutions.

SWING

Moteur 3,0 kW: Régulé par un variateur de fréquence AC, 15 - 150 m/min

Avance et pression de coupe contrôlée et modifiée automatiquement

Système de pivotement unique et breveté

Option : rouleau pour soulever le matériau

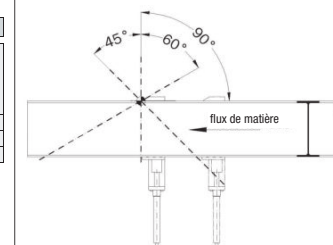
MEBASwing 320 DG	
Version	Semi automatique
45° gauche	Ø 300 300 x 300
90°	Ø 325 500 x 300
45° droite	Ø 300 300 x 300
30° droite	Ø 200 200 x 200
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4200 x 34 x 1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Dimensions (L x l x h)	1450 x 2200 x 1400 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1190 kg

MEBAaccessoires	
Ouverture de l'étau après la coupe	
Rayon laser indiquant la ligne de coupe	
Contrôle de mouvement de la roue du ruban	
La machine s'arrête automatiquement lorsque le ruban est rompu	
Régulation de pression de l'étau (pour tube à paroi mince)	
Etau vertical pour couper en paquet	
Brosse à copeaux motorisée	
Rouleau pour soulever le matériau pendant le transport	
Base éléments pour mettre en place la scie	

MEBAhighlights 320 DG	
Système de pivotement unique et breveté	
Vitesse de coupe réglable en continu	
Avance et pression de coupe contrôlées hydrauliquement	
Procédé de coupe semi-automatique	
Serrage matériau hydraulique	
Moteur puissant avec variateur de fréquence AC	

Equipement additionnel inclus

MEBA power package „HSS“
Procédé de coupe semi-automatique et serrage matériau hydraulique
Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
Moteur du ruban avec variateur de fréquence AC
Serrage matériau hydraulique (course totale)
Liquide de refroidissement en version standard



Système de pivotement unique et breveté: Une grande table tournante pour prévenir une coupe dans la table

Déplacement automatique du vérin de serrage.

Le matériau reste toujours perpendiculaire à l'étau et proche du ruban.

P&G Outillage

MEBASwing

Tables à rouleaux et accessoires.

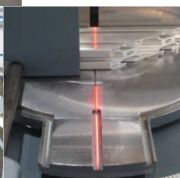
SWING

Table à rouleaux

	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-HSS	320 DG	405 DG
Table à rouleaux MEBAswing TK 0,5 kN/rouleau							
2000 x 300 – 6 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3000 x 300 – 10 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau (230 G entrée / 230 DG entrée et sortie)	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rouleau de guidage vertical	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Table à rouleaux MEBAswing TK 1 kN/rouleau							
1000 x 500 – 4 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2000 x 500 – 7 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3000 x 500 – 10 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau (G/DG...)	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rouleau de guidage vertical	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Table à rouleaux MEBAswing TK 2 kN/rouleau							
1000 x 300 – 5 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Hauteur de travail 750/900 mm	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2000 x 300 – 5 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Hauteur de travail 750/900 mm	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3000 x 300 – 7 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Hauteur de travail 750/900 mm	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4000 x 300 – 9 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Hauteur de travail 750/900 mm	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau gauche	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau droite	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rouleau de guidage vertical	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Table à rouleaux

	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-H	320 G-HSS	320 DG	405 DG
Table à rouleaux MEBAswing TK 5,8 kN/rouleau								
Version manuelle								
1000 x 500 – 3 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2000 x 500 – 6 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3000 x 500 – 7 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4000 x 500 – 8 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
6000 x 500 – 10 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Table à rouleaux MEBAswing TK 5,8 kN/rouleau								
Version manuelle avec rouleaux spéciaux pour coupe d'onglets								
2000 x 500 – 6 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3000 x 500 – 8 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4000 x 500 – 10 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
6000 x 500 – 12 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Table à rouleaux MEBAswing TK 7,6 kN/rouleau								
manuelle								
1000 x 700 – 3 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2000 x 700 – 6 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3000 x 700 – 7 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4000 x 700 – 8 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
6000 x 700 – 10 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Table à rouleaux MEBAswing TK 7,6 kN/rouleau								
Version manuelle avec rouleaux spéciaux pour coupe d'onglets								
2000 x 700 – 6 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3000 x 700 – 8 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4000 x 700 – 10 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
6000 x 700 – 12 rouleaux	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐



Accessoires

	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-HSS	320 DG	405 DG
Ouverture de l'étau après la coupe	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Lampe pour éclairer la scie	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Micropulvérisation	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Pompe de liquide de refroidissement	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Élévation hydraulique du cadre de la scie	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rayon laser indiquant la ligne de coupe	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Contrôle de mouvement de la roue du ruban	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
La machine s'arrête automatiquement lorsque le ruban est rompu	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Régulation de pression de l'étau	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Butée de longueur 0-500 mm, avec échelle de mesure	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Butée de longueur 0-600 mm, avec échelle de mesure	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Etau vertical pour couper en paquet	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Brosse à copeaux motorisée	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Peinture spéciale, deux couleurs	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Table de support avant le ruban	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Table de support avant le ruban avec rouleau pour soulever le matériau pendant le transport	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Rouleau pour soulever le matériau pendant le transport	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Compresseur pour micropulvérisation (si air comprimé pas disponible)	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Base éléments pour mettre en place la scie	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

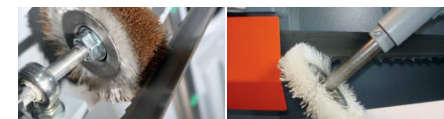
Matériel de consommation

	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-HSS	320 DG	405 DG
Matériel de consommation							
Huile MEBA High performance HL 30 pour micropulvérisation	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Liquide de refroidissement MEBA	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Set des brosses MEBA (5 brosses rondes, 2 brosses plates)	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Huile MEBA
High performance HL 30
pour micro-pulvérisation.
Economique, écologique et
propre



Set des brosses MEBA
5 brosses rondes, 2 brosses plates



RGV = Rouleau de guidage vertical.

Autres longueurs sur demande.

☐ = Accessoire disponible · ☒ = version standard · ☐ = au choix · - = Accessoire non disponible.

MEBASwing

Butées de longueur et rubans.

MEBA
sawing solutions.

SWING

Butées de longueur

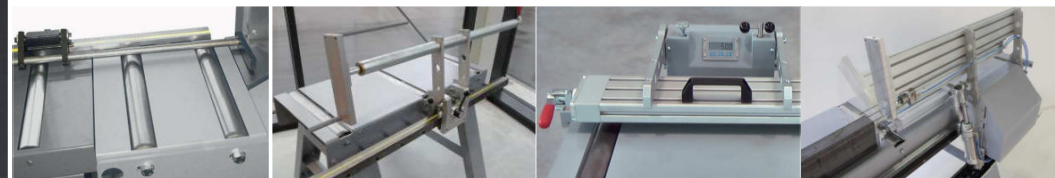
	Longueur		Longueur
Butées de longueur, version manuelle MEBASwing 230 G/230 DG / 260 DG - Pour table à rouleaux 300 mm et charge 0,5 kN/rouleau - Butée amovible, déplacement manuel - Plage de mesure 2000-3000mm		Butée de longueur ML Automatic, version automatique MEBASwing 320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG - Pour table à rouleaux 300 - 500 mm - Facile à utiliser par MEBA NC-commande - Avec guidage linéaire - Indicateur digital de la longueur au 0,1 mm - Précision $\pm 0,1$ mm - Retour automatique avant la coupe - Système pneumatique	
	2 m		2 m
	3 m		3 m
Butée de longueur ML Digital, version manuelle MEBASwing 260 DG/320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG - Pour table à rouleaux 300 - 500 mm - Avec mesure digitale et guidage linéaire - Indicateur digital de la longueur au 1/10 mm - Précision $\pm 0,1$ mm - Amortisseur de choc par ressort pour ML Digital - Retour automatique avant la coupe		Butée de longueur ML Automatic, version automatique MEBASwing 260 DG/320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG - Pour tables à rouleaux jusqu'à une largeur de 500mm - Butée de précision avec commande NC 2m de course sur guidage linéaire - Précision de positionnement au 1/10mm par servo moteur - Positionnement par système de mesure sans contact - Système pneumatique de bridage, levage, descente pour chaque pas - Retrait automatique pendant la coupe	
	2 m		3 m
	3 m		4 m
	4 m		5 m
	5 m		6 m
	6 m		

Différentes longueurs disponibles.

Butée de longueur MO,
version manuelle

Butée de longueur ML Digital,
version manuelle

Butée de long. ML Automatic,
version automatique



Ruban

Nous testons les meilleurs matériaux et proposons la lame optimale pour chaque scie à ruban et chaque domaine d'application. Les lames sont produites sur les machines de soudage et meulage les plus modernes. Livraison rapide garantie.

Dimensions du ruban (mm)	Qualité				Modèles
	Bi-métal	Bi-métal S	PB	H1	
2720 x 27 x 0,9	x	x	x	x	230 G/DG
3350 x 27 x 0,9	x	x	x	x	260 DG / 260 DG-HS
3700 x 27 x 0,9	x	x	x	x	260 GA
4200 x 27 x 0,9	x	x	x	x	320 G
4200 x 34 x 1,1	x	x	x	x	320 G-HSS / 320 DG
5000 x 34 x 1,1	x	x	x	x	405 DG

Dimensions du ruban (mm)	Dents par pouce			
	Bi-métal	Bi-métal S	PB	H1
	Pour ateliers et coupe des profilés	Pour aciers avec un degré de dureté max. 45 HRC profilés et pleins	Pour couper des paquets et profilés en grandes dimensions, idéal pour profilés en T	Fabrications en série Couper des aciers spéciaux
27 x 0,9	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14	3/4; 4/6	2/3; 3/4; 4/6
34 x 1,1	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12	2/3; 3/4; 4/6; 6/10; 8/12	1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6

Différentes longueurs disponibles. Commande minimum de 5 unités.

P&G Outillage