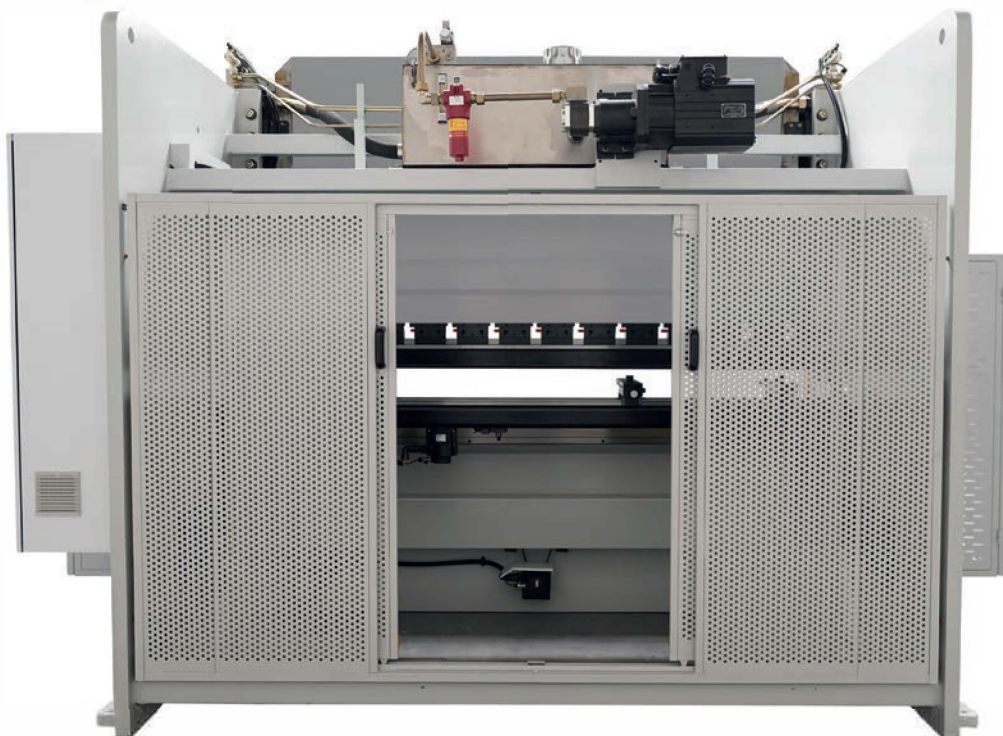




- Découvrez l'alliance parfaite de performance et de contrôle avec notre presse plieuse hybride de dernière génération. Conçue pour répondre aux exigences de la production moderne, elle garantit des résultats rapides, précis et constants, à chaque pliage.
- Son design élégant et robuste combine une grande vitesse d'exécution avec une précision de pliage exceptionnelle et une durabilité à long terme.
- Système électro-hydraulique servo avancé avec contrôle en boucle fermée assurant un mouvement fluide et synchronisé du coulisseau pour des plis parfaits.
- Le système de bombage intelligent garantit des angles exacts, même pour les matériaux longs ou épais.
- Butée arrière haute précision entraînée par moteur servo numérique, équipée de vis à billes et de guides linéaires, pour un positionnement exact et répétable.

Équipements standard

- Consommation d'énergie réduite de 25 %
- Faible niveau sonore pendant le pliage et le retour
- Fonctionnement silencieux, y compris en attente et lors de la descente rapide
- Design européen épuré et moderne
- Contrôle hydraulique synchronisé
- Vannes hydrauliques HOERBIGER (HAWE) / BOSCH-REXROTH
- Axes Y1, Y2, X et bombage de bords (Rand Crowning) en standard
- Vis à billes avec guidage linéaire (butée arrière)
- Unités de contrôle DELEM / ESA / CYBELEC
- Moteur principal SIEMENS
- Règles linéaires GIVI MISURE pour les axes Y1 et Y2
- Composants électriques SCHNEIDER
- Porte-poinçon et matrice de type européen
- Système de serrage rapide



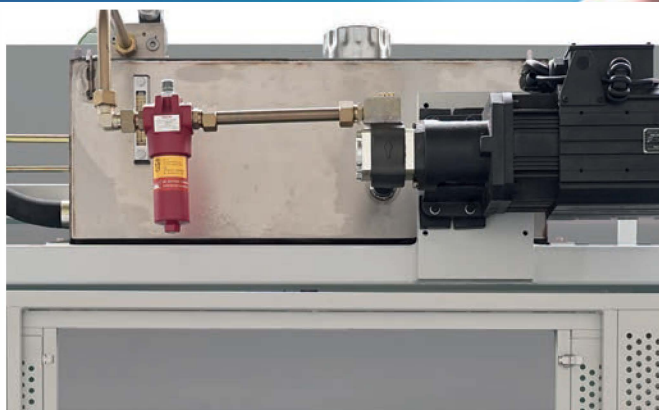
Un portefeuille de produits complet, offrant une large gamme de tonnages et de longueurs de pliage pour répondre aux besoins variés de production.

Le système électro-hydraulique garantit une synchronisation élevée des vérins doubles, offrant une précision exceptionnelle tant lors du pliage que du repositionnement.



Le système de contrôle hydraulique intégré réduit le nombre de tuyauteries, prévient les fuites d'huile, améliore la stabilité générale et contribue à un design de machine plus épuré et soigné.

La pompe hydraulique à entraînement servo réduit considérablement la consommation d'énergie, offrant jusqu'à 25 % d'économies par rapport aux systèmes classiques à moteur AC.



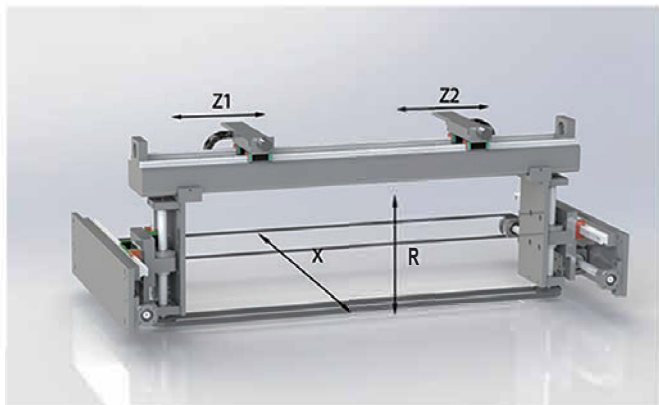
Moteur principal servo

Le moteur servo, en tant que source d'énergie principale de la presse plieuse, assure un contrôle précis du pliage et des temps de réponse rapides, garantissant des résultats constamment précis.



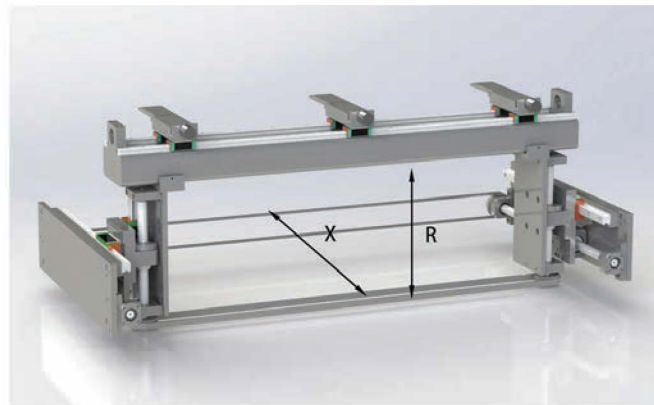
Support avant brossé (optionnel)

Le support avant brossé réduit les risques d'endommagement de la surface de la tôle, garantissant un traitement propre et un positionnement fiable tout au long de l'opération.



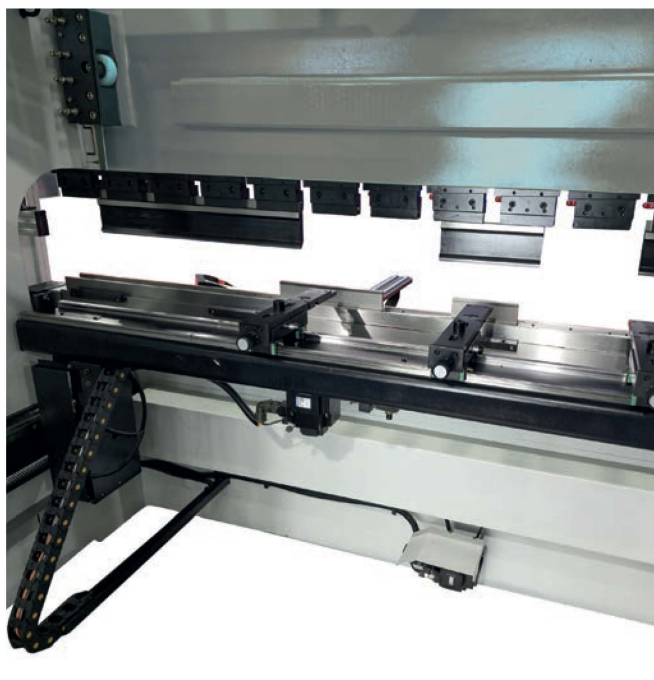
Axes X-R-Z1-Z2 (optionnel)

Le système de butée arrière équipé des axes X, R, Z1 et Z2 permet un positionnement précis et multidimensionnel du matériau, offrant des opérations de pliage flexibles et exactes, même pour des pièces complexes ou asymétriques.

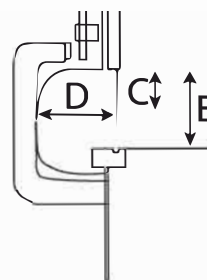
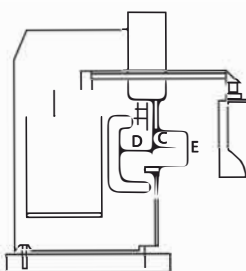
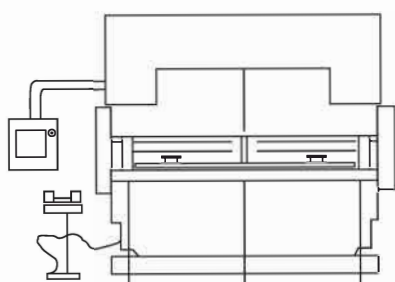


Butée arrière X-R

Équipé de l'axe X pour le déplacement avant-arrière et de l'axe R pour le réglage vertical, le système de butée arrière avancé offre une excellente polyvalence et une répétabilité optimale à chaque pliage.



MODÈLE	Capacité de pliage (A)	Vitesse d'approche	Vitesse de travail	Vitesse de retour	Course de l'axe X	Course de l'axe R	Distance entre colonnes (B)	Col de cygne (D)	Course (C)	Ouverture (E)	Moteur
APH	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW
50T/1300	1300	160	0-15	200	500	200	1120	250	150	460	6
50T/1600	1600	160	0-15	200	500	200	1300	250	150	460	6
70T/2500	2500	220	0-15	200	500	200	2050	300	150	460	6
80T/2500	2500	220	0-15	185	500	200	2050	300	150	460	8,7
110T/3200	3200	220	0-15	200	500	200	2700	400	200	480	10,8
110T/4000	4000	220	0-15	200	500	200	3100	400	200	480	10,8
110T/4100	4100	220	0-15	200	500	200	3600	400	200	480	10,8
135T/3200	3200	220	0-13	160	500	200	2700	400	200	480	10,8
135T/4000	4000	220	0-13	160	500	200	3100	400	200	480	10,8
135T/4100	4100	220	0-13	160	500	200	3600	400	200	480	10,8
170T/3200	3200	160	0-12	130	500	200	2700	450	200	480	13,2
170T/4000	4000	160	0-12	130	500	200	3100	450	200	480	13,2
170T/4100	4100	160	0-12	130	500	200	3600	450	200	480	13,2
220T/3200	3200	160	0-12	135	500	200	2600	450	200	480	16,7
220T/4000	4000	160	0-12	135	500	200	3100	450	200	480	16,7
220T/5000	5000	160	0-12	135	500	200	4000	450	200	480	16,7
220T/6000	6000	160	0-12	135	500	200	4800	450	200	480	16,7
250T/3200	3200	100	0-11	135	500	200	2600	450	250	540	16,7
250T/4000	4000	100	0-11	135	500	200	3100	450	250	540	16,7
250T/5000	5000	100	0-11	135	500	200	3800	450	250	540	16,7
250T/6000	6000	100	0-11	135	500	200	4800	450	250	540	16,7
300T/3200	3200	100	0-11	130	500	200	2600	500	250	570	21,4
300T/4000	4000	100	0-11	130	500	200	3100	500	250	570	21,4
300T/5000	5000	100	0-11	130	500	200	3800	500	250	570	21,4
300T/6000	6000	100	0-11	130	500	200	4800	500	250	570	21,4



PRO-Dis – 2, rue Edouard Martel, ZI La Chauvetière, 42100 Saint Etienne - FRANCE

Société à responsabilité limitée au capital de 200 000 euros - 514 347 152 RCS SAINT ETIENNE – APE 4690Z – SIRET 514 347 152 00035 – TVA FR00514347152
Tel. : +33 (0)4 27 64 80 84 - Fax : +33 (0)4 77 36 62 90 – e-mail : info@pro-dis.fr - website : www.pro-dis.fr