

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE S330SA

Cette machine, d'une grande fiabilité est à descente pendulaire. Les capacités de cette machine et la simplicité d'utilisation en font une machine très appréciée.



1

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Etau mobile gauche / droite 1
- Capteur d'approche en vitesse rapide
- Variateur de vitesses de défilement du ruban
- Vitesse de descente de l'archet réglable
- Volants d'entraînement Ø 400 mm
- Réglage de la tension du ruban par poignée et lecture de la tension par manomètre

2



3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		S330SA
Type de descente		Archet pendulaire
Orientation de l'archet	°	-45 à 60
Course manuelle de l'étau	mm	420
Vitesses de coupe	tr/min	25 à 90
Dimensions du ruban	mm	3820 x 1,1 x 34
Hauteur de travail	mm	940
Puissance du moteur principal	Kw	1.75
Puissance du moteur hydraulique	Kw	0.25
Spécification électrique		400V triphasé 3Ph + T / 50Hz / 2.5 Kva
Dimensions machine (Lxlxh)	mm	1200 x 2200 x 1600
Poids	kg	785

CAPACITÉ DE COUPE (mm)		S330SA
	-45°	300
	0°	330
	+45°	310
	+60°	185
	-45°	300x300
	0°	310x310
	+45°	300x300
	+60°	185x185
	-45°	300x300
	0°	400x310
	+45°	300x300
	+60°	185x185

- Patins guide-lame carbure et détecteur de matière **2**
- Pupitre de commande en façade sur pivot **3**
- Bac de récupération des copeaux amovible à débit variable
- Table à rouleaux d'entrée longueur 1500 mm
- Table à rouleaux de sortie avec butée longueur 1500 mm

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Table à rouleaux d'entrée
- Table à rouleaux de sortie
- Liquide de coupe
- Rubans bi-métal