

MAFAC JAVA

Caractéristiques d'équipement et options de série

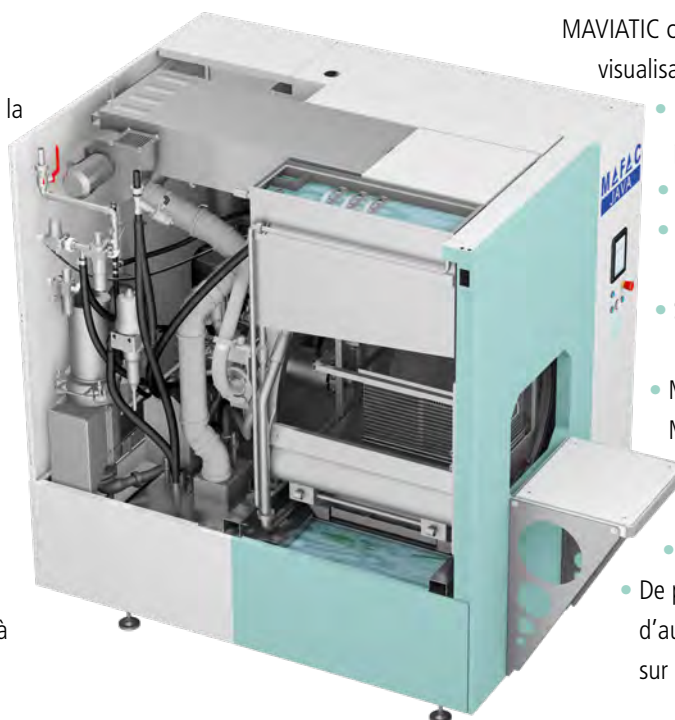
Caractéristiques d'équipement de série :

- Système d'aspersion breveté, rotatif sur plusieurs côtés avec système porte-panier contrarotatif. Une disposition spéciale des buses garantit des résultats de lavage performants.
- Alimentation frontale avec porte coulissante verticale et table de chargement
- Lavage par immersion et lavage par aspersion dans une installation
- Grand bac de bain avec construction en cascade pour une durée de vie du bain prolongée
- Paniers aux normes EURO (600 L x 400 l x 288 h mm)
- Filtre panier amovible pour recueillir les particules de saleté sur le retour après le processus de lavage/rinçage
- Chauffage de bain séparé avec régulation et limitation numériques de la température
- Aspiration de la vapeur d'eau avec condensation et séparateur de gouttes
- Séparateur d'huile à coalescence puissant avec surveillance maximale du collecteur d'huile
- Régulation automatique du niveau de remplissage du bain
- Isolation thermique du bac de bain
- Les composants transportant les fluides sont en acier inoxydable/ matières plastiques
- Panneau de commande tactile simple à utiliser MAFAC MAVIATIC
- Chambre de traitement immergeable

Options :

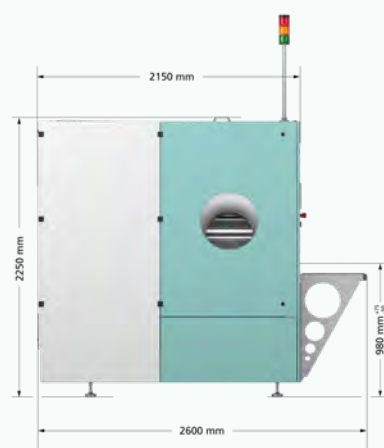
- Système rotatif d'air pulsé chaud
- Système de séchage rotatif combinant l'air chaud et l'air chaud pulsé
- Séchage par vide
- Processus d'aspersion supplémentaire avec 2e bac de bain pour le rinçage
- Système de lavage par ultrasons incluant une parabole pour optimiser l'efficacité des ondes ultrasonores
- La vitre en verre dans la chambre de lavage permet une surveillance du processus de lavage
- Chambre de traitement jusqu'à 660 L x 480 l x 338 h mm
- Filtration ultrafine du flux principal mécanique avec sac filtrant ou bougies filtrantes

- Commande de la vitesse de la rotation et de l'oscillation du panier
- Commande de la vitesse de la rotation des buses
- Suite logicielle pour le préchauffage de la machine et l'entretien du bain
- Unité de déminéralisation intégrale
- Dosage automatique de produits chimiques
- Pompe de vidage
- Cuve de récupération selon le §19 WHG, contacteur de niveau inclus
- Chariot de chargement
- Transporteur à rouleaux manuel
- Système de transfert automatique
- Modem pour la télémaintenance de la commande
- Écran de commande tactile MAFAC MAVIATIC convivial de 12 pouces avec visualisation graphique du processus



- Pression de lavage réglable par variateur de fréquence
- Systèmes de pompe renforcé
- Unité de traitement de l'eau de rinçage
- Système de rinçage à l'eau propre
- Module d'échange thermique MAFAC HEAT.X
- Lavage et séchage ciblés
- Cinématique vectorielle
- Couleur spécifique au client
- De plus grandes versions et d'autres options sont disponibles sur demande

Dimensions :



Hauteur avec l'option
« Séchage par vide » : 2750 mm

AUTRES INFORMATIONS :

https://www.mafac.de/go/JAVA_FR

https://www.mafac.de/go/JAVA_mov

https://www.mafac.de/go/Hecker_EN

https://www.mafac.de/go/Isabelle_EN

https://www.mafac.de/go/Auto_EN

Version standard à pompe d'injection			Filtration en retour		Filtration ultrafine du flux principal	
Débit volumique	Pression	Puissance	Finesse	Surface	Finesse	Surface
Processus de lavage bac de bain 1 :						
335 l/min	4,5 bar	4,0 kW	150 µm	0,56 m²	100 µm	1 x 0,48 m²
Processus de rinçage bac de bain 2 :						
260 l/min	2,5 bar	2,2 kW	150 µm	0,28 m²	50 µm	1 x 0,24 m²
Bacs de bain :		Contenu	Durée de mise à température	Température	Puissance calorifique	
Version à 1 bain	Bac de bain 1, lavage (séparateur d'huile inclus) :	830 litres	env. 2,0 h	max. 75°C	30 kW	
	Bac de bain 2, rinçage :	290 litres	env. 2,0 h	max. 75°C	15 kW	
Version à 2 bacs		Bac de bain 1, lavage (séparateur d'huile inclus) :	540 litres	env. 2,0 h	max. 75°C	15 kW
		Bac de bain 2, rinçage :	290 litres	env. 2,0 h	max. 75°C	15 kW
Raccords :			Partie électrique : 400 V, 3 Ph, 50 Hz			
			Partie pneumatique : Rp ¾ Spouces, 5 – 8 bar			
			Eaux propres : Rp ¾ Spouces, 0,5 – 10 bar			
			Eaux usées : Rp 1½ Spouces			
			Évacuation d'air : DN 120 mm			
Aspiration/condensation :			Débit volumique moyen : 600 m³/h			
Unité de nettoyage à ultrasons :			Fréquence : 25 kHz, Puissance : 1 x 1500 W			
			Fréquence : 25 kHz, Puissance : 1 x 2000 W			
			Fréquence : 40 kHz, Puissance : 1 x 1000 W			
Systèmes de séchage :			Système de soufflage d'air pulsé : 6,0 bar, < 45°C			
			Système de soufflage d'air chaud : 0,22 bar, max. 90°C, débit volumique : 180 m³/h			
			Système de soufflage à air chaud/air pulsé combiné : 0,015 bar, max. 100°C			
			Système de séchage par vide : < 10 mbar, débit volumique : 300 m³/h			
Poids :			Charge : max. 100 kg, en option max. 250 kg			
			Machine de base sans bain : 1300 kg			
			Machine de base avec bain : 2130 kg			
Couleur de la machine :			Gris clair, RAL 7035			
			Vert clair, RAL 6027			

Les données techniques des autres caractéristiques d'équipement et des autres options sont disponibles sur demande.