

TOUR VERTICAL OLYMPIC TECHNIDIAMANT VERTICAL



DESCRIPTIF

Tour CN neuf OLYMPIC Technidiamant Vertical - dédié à la réparation de jantes aluminium :

Cette machine permet de reprendre des jantes jusqu'à 30" et possède de nombreux atouts :

- Une productivité sans comparaison (20 minutes pour une jante)
- Une grande simplicité d'utilisation avec la commande numérique SYNTEC 6TA vous permettant d'être autonome après une courte formation.
- Une robustesse importante de part la construction de la machine en fonte de meehanite et avec une structure portique
- Une ergonomie au poste étudiée pour un chargement / déchargement aisé des jantes dans la machine en vertical
- Une qualité permettant de retrouver un grain / strie identique a une jante neuve
- Un process répétable grâce aux mouvements synchronisés des axes et à la commande numérique (création d'une base de données jante)
- Un service après vente de qualité pour la mise en route, la formation et le suivi de votre machine
- Une sécurité étudiée avec une machine entièrement carrénée avec des portes (avec capteurs de sécurité) et de larges fenêtres pour la vision de la zone de travail. Cette machine est conforme aux normes en vigueur CE et françaises.
- Une garantie d'un an > rentabilité optimale de ce moyen de production
- Soufflage d'air pour évacuer les copeaux

Le process est le suivant :

- Pose de la jante à plat dans le mandrin. Réglage du saut et du voile de la jante simplifié grâce à nos mors spéciaux
- Palpage automatique du profil de la roue au moyen d'un palpeur numérique
- Acquisition du profil de la jante dans la commande numérique
- Passage de l'outil de palpé à l'outil diamant
- Usinage de la jante
- Caméra permettant de filmer l'intérieur de la machine et ainsi avoir une visio globale de la zone de travail

Caractéristiques techniques

Technidiamant Vertical

Commande numérique	SYNTEC 6TA
Taille de jante max. usinable	35"
Course du coulisseau vertical (mm)	350
Diamètre du mandrin 3 mors (mm)	320 (13")
Vitesse de rotation de broche (tr/min)	50 à 200
Porte outil	Tourelle carrée
Dimension des outils (mm)	25x25
Incrément min. (X et Z) - règles Linéaires (mm)	0,001
Avances rapides verticales (mm/min)	0,1 à 1000
Avances rapides transversales (mm/min)	0,1 à 1000
Précision (mm)	0,015
Répétabilité (mm)	0,012
Puissance installée (Kva)	15
Graissage centralisé	Oui

Alimentation électrique	380V triphasé
Protection différentielle	300mA courbe D
Encombrement (mm)	145x1960x2160
Poids (Kg)	1350







