



Buses de
pulvérisation
à cône plein

Buses de pulvérisation à cône plein

Absorption
Génie chimique
Condensation de chlore gazeux
Nettoyage
Refroidissement
Désurchauffe de vapeur
Dépoussiérage
Protection incendie
Abattage de mousse
Traitement de gaz
Pulvérisation sur matelas dans les
laveurs d'air
Pulvérisation sur des emballages
Traitement de surface
Traitement de l'eau
Et bien d'autres encore ...

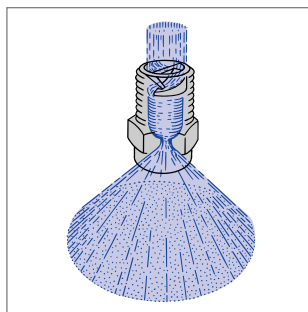


La précision de cette répartition est obtenue par l'alimentation du flux orientée vers le centre de la chambre de mélange de la buse.

L'hélice en x assure en plus une grande fiabilité de fonctionnement

grâce aux larges sections de passage. Les buses axiales à cône plein sont disponibles avec différents angles de jet et débits. C'est pourquoi elles peuvent facilement s'adapter à des conditions de service spécifiques.

- Répartition du liquide particulièrement uniforme
- Une gamme de débits plus importante
- Un grand nombre d'angles de jet disponible

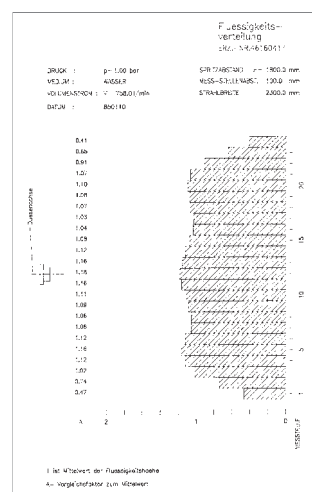
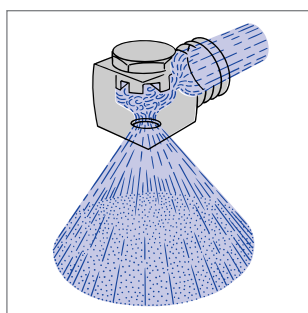


Construction spéciale pour la protection incendie : buse à disque déflecteur

Ces buses sont spécialement recommandées pour la pulvérisation de liquides recyclés, avec une haute teneur en matières solides, ou pour la protection contre l'incendie. Le liquide à pulvériser est alimenté tangentiellement à la chambre de mélange où il subit une mise en rotation. Les buses à cône plein de type tangentiel sont exemptes d'hélice et offrent une sérieuse garantie contre le colmatage. On obtient la forme du jet à

cône plein grâce aux fraises effectués au fond du corps de la buse. Une orientation spéciale procure une dérivation précise du flux de liquide en rotation vers le centre de la chambre de mélange. Il en résulte une distribution de liquide extrêmement uniforme.

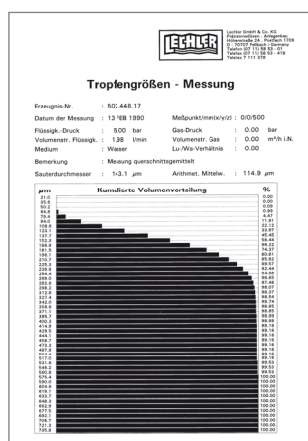
- Grande fiabilité de fonctionnement
- Propriété anti-colmatage
- Stabilité de l'angle de jet par rapport à la pression



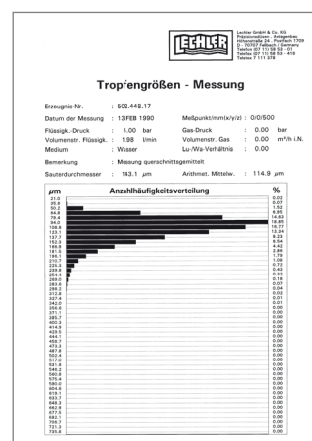
Répartition du liquide

Les buses de pulvérisation à jets multiples, grâce à plusieurs buses individuelles concentrées sur une même tête, permettent d'obtenir une très grande surface de contact. Lorsqu'il s'agit de pulvériser des volumes de liquides relativement importants en fines gouttelettes voire en brouillard, par exemple dans les procédés d'échanges de matières gazeuses, de désurchauffe de vapeurs, de dépoussiérage, les buses à jets multiples Lechler présentent des caractéristiques

déterminantes : les cônes creux qui pulvérisent les uns dans les autres produisent une pulvérisation fine à cône plein, offrant une surface d'échange plus importante. Ces fines gouttelettes ne peuvent être obtenues avec des buses à cône plein classiques, de débit identique et à orifice unique. L'augmentation de la surface de contact du liquide pulvérisé assure un rendement optimum, par exemple dans le traitement de gaz et les applications de refroidissement.






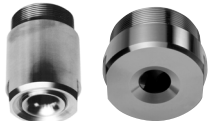



Répartition des gouttelettes selon le débit



Répartition des gouttelettes par quantité/ fréquence



Buses de pulvérisation à cône plein

Buses de pulvérisation axiales à cône plein	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	460	45° 60° 90° 120°	0,63 – 63,00	1/8" BSPT 1/4" BSPT 3/8" BSPT 1/2" BSPT 3/4" BSPP 1" BSPP	Nettoyage et lavage, refroidissement de fluides gazeux et de solides, traitement de surfaces, pulvérisation sur nattes dans les laveurs d'air, amélioration des réactions chimiques. Grandes sections de passage, grâce à l'hélice à ailettes optimisée.	3.5
	405	60° 90° 120°	100,00 – 315,00	1 1/4" BSPP 1 1/2" BSPP 2" BSPP	Traitement de surfaces, arrosage sur garnissage, nettoyage et lavage, génie chimique, refroidissement de fluides gazeux et de solides, traitement de l'eau. Pulvérisation à cône plein uniforme.	3.7
	403	90° 120°	400,00 – 1250,00	2 1/2" BSPP 3" BSPP 3 1/2" BSPP 4" BSPP	Traitement de surfaces, arrosage sur garnissage, nettoyage et lavage, génie chimique, refroidissement de fluides gazeux et de solides, traitement de l'eau. Pulvérisation à cône plein uniforme.	3.8
	468	60° 90° 120°	1,00 – 12,50	Montage avec écrou-chapeau 3/8"	Traitement de surfaces, arrosage sur garnissage, nettoyage et lavage, génie chimique, refroidissement de fluides gazeux et de solides. Pulvérisation à cône plein uniforme.	3.9
Buses de pulvérisation tangentielles à cône plein	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	422	60° 90° 120°	1,00 – 63,00	1/4" BSPT 3/8" BSPT 1/2" BSPT 3/4" BSPT	Nettoyage et lavage, refroidissement de fluides gazeux et de solides, traitement de surfaces, pulvérisation sur matelas dans les laveurs d'air, amélioration des réactions chimiques, refroidissement de coulées continues. Buses exemptes de chicanes et donc insensibles aux colmatages.	3.10 3.11



Buses de pulvérisation à cône plein

Buses de pulvérisation tangentielles à cône plein	Séries		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Connexion	Application/ Design	Page
	422 Avec montage rapide à baïonnette	60° 90° 120°	1,00 – 4,00	Montage avec fermeture rapide à baïonnette	Opérations de nettoyage, refroidissement, abattage de mousses. Montage rapide et sûr sans outil. Construction apportant un gain de place.	3.12
Buses de pulvérisation à jets multiples	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	502 503	70° 130°	1,25 – 60,00	1/2" BSPP 3/4" BSPP	Refroidissement de fluides gazeux et solides, désurchauffe de vapeurs, condensation de chlore gazeux, absorption, dépolluissage, dégazage de fluides, amélioration de réactions chimiques grâce à l'élargissement de la surface de contact. Pulvérisation fine produite par plusieurs cônes creux.	3.13
	520 523	130°	8,50 – 90,00	1" BSPP	Protection contre l'incendie, refroidissement de fluides gazeux et solides, condensation de chlore gazeux, dépolluissage. Pulvérisation extrêmement fine produite par plusieurs cônes creux.	Sur demande : Pour plus d'information, demandez notre brochure spéciale «Buses Lechler pour la protection contre l'incendie»
Buses à disque déflecteur	Série		\dot{V} [l/min] à $p = 2$ bar	Raccordement	Application/ construction	Page
	525	180°	7,10 – 80,00	1/2" BSPP	Protection contre l'incendie, et traitement de grandes surfaces. Alimentation axiale du liquide sur le disque déflecteur. Buses insensibles aux colmatages. Approuvé VDS.	3.14



Busés de pulvérisation axiales à cône plein

Séries 460 / 461



Pulvérisation particulièrement uniforme. Grandes sections de passage, grâce à l'hélice à ailettes optimisée.

Applications :

Nettoyage et lavage, refroidissement de fluides gazeux et solides, traitement de surfaces, pulvérisation sur nattes dans les laveurs d'air, amélioration des réactions chimiques.



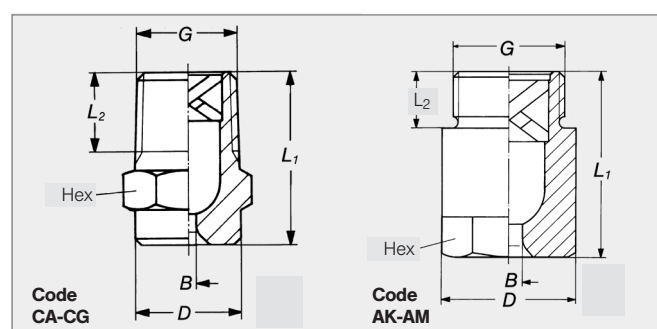
Série 460



Série 461



Version en matière plastique



Code	G	Dimensions [mm]		D	Hex	Poids laiton
		L ₁	L ₂			
CA	1/8" BSPT	18,0	6,5	10,0	11	15 g
CC	1/4" BSPT	22,0	10,0	13,0	14	17 g
CE	3/8" BSPT	24,5	10,0	16,0	17	30 g
CE	1/8" BSPT	30,0	10,0	16,0	17	50 g
CG	1/2" BSPT	32,5	13,0	21,0	22	67 g
CG	1/2" BSPT	43,5	13,0	21,0	22	85 g
AK	3/4" BSPP	42,0	15,0	32,0	27	170 g
AK	3/4" BSPP	50,0	15,0	32,0	27	200 g
AM	1" BSPP	56,0	17,0	40,0	36	360 g

Sous réserve de modifications techniques.

Angle de jet		Réf. buse									B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]								Dimensions du jet D à p=2 bar												
		Type	Réf. matière			Code							p [bar]																				
			17	30	5E																												
													0,5	1,0	2,0	[US gal./min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	H = 200 mm	H = 500 mm												
45°	460. 403	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	0,30	1,18	1,44	1,90	160	400												
	460. 523	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,50	1,35	1,15	1,52	2,00	0,60	2,35	2,89	3,81	160	400												
	460. 603	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	1,90	1,80	1,81	2,39	3,15	0,95	3,70	4,54	6,00	160	400												
	460. 643	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	2,15	2,00	2,30	3,03	4,00	1,20	4,70	5,77	7,61	160	400												
	460. 683	-	○	-	-	CC	CE	-	-	-	2,40	2,00	2,87	3,79	5,00	1,50	5,88	7,21	9,52	160	400												
	460. 703	-	○	-	-	-	CE	-	-	-	2,55	2,20	3,22	4,24	5,60	1,68	6,59	8,08	10,66	160	400												
	460. 723	○	○	-	-	-	CE	CG	-	-	2,70	2,35	3,62	4,77	6,30	1,89	7,41	9,09	11,99	160	400												
	460. 783	-	○	-	-	-	-	CG	-	-	3,20	3,20	5,17	6,82	9,00	2,70	10,58	12,98	17,12	160	400												
460. 843	-	○	-	-	-	-	CG	-	-	3,80	3,70	7,18	9,47	12,50	3,75	14,70	18,03	23,80	160	400													
60°	460. 404	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	0,30	1,18	1,44	1,90	220	560												
	460. 444	○	-	-	CA	-	-	-	-	-	1,30	1,05	0,72	0,95	1,25	0,38	1,47	1,80	2,38	220	560												
	460. 484	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,45	1,15	0,92	1,21	1,60	0,48	1,88	2,31	3,05	220	560												
	460. 524	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,60	1,20	1,15	1,52	2,00	0,60	2,35	2,89	3,81	220	560												
	460. 604	○	○	-	CA	-	CE	-	-	-	2,05	1,40	1,81	2,39	3,15	0,95	3,70	4,54	6,00	220	560												
	460. 644	○	○	○	-	CC	CE*	-	-	-	2,40	1,90	2,30	3,03	4,00	1,20	4,70	5,77	7,61	220	560												
	460. 684	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	2,60	2,00	2,87	3,79	5,00	1,50	5,88	7,21	9,52	220	560												
	460. 724	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	2,90	2,00	3,62	4,77	6,30	1,89	7,41	9,09	11,99	220	560												
	460. 764	○	○	-	-	-	CE	-	-	-	3,25	2,85	4,59	6,06	8,00	2,40	9,41	11,54	15,22	220	560												
	460. 804	○	○	-	-	-	CE	-	-	-	3,60	2,95	5,74	7,58	10,00	3,00	11,76	14,43	19,04	220	560												
	460. 844	○	○	-	-	-	-	CG	-	-	4,00	3,30	7,18	9,47	12,50	3,75	14,70	18,03	23,80	220	560												
	460. 884	○	○	-	-	-	-	CG	-	-	4,50	3,70	9,19	12,13	16,00	4,80	18,82	23,08	30,46	220	560												
	460. 924	○	○	-	-	-	-	-	AK	-	5,20	4,50	11,49	15,16	20,00	6,01	23,52	28,85	38,07	220	560												
	460. 964	○	○	○	-	-	-	-	AK	-	5,80	4,90	14,36	18,95	25,00	7,51	29,40	36,07	47,59	220	560												
	461. 044	○	○	-	-	-	-	-	-	AM	7,20	5,40	22,97	30,31	40,00	12,01	47,04	57,71	76,15	220	560												
	461. 084	○	○	-	-	-	-	-	-	AM	8,60	6,50	28,72	37,89	50,00	15,02	58,80	72,14	95,18	220	560												

B = diamètre de perçage · E = diamètre de passage minimum

* Disponible seulement en matière 30

Suite du tableau en page suivante

Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{0,4}$ (≤ 10 bar)



Buses de pulvérisation axiales à cône plein

Séries 460 / 461



Angle de jet	Réf. buse										B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Dimensions du jet D à p=2 bar	
	Type	Réf. matière			Code								p [bar]								
		17 1.4571/316SS	30 laiton	5E PVDF	1/8" BSPT	1/4" BSPT	3/8" BSPT	1/2" BSPT	3/4" BSPP	1" BSPP			0,5	1,0	2,0	[US gal/min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	H = 200 mm	H = 500 mm
90°	460. 326	-	-	○	CA	-	-	-	-	-	0,80	0,55	0,23	0,30	0,40	0,12	0,47	0,58	0,76	380	860
	460. 406	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	0,30	1,18	1,44	1,90	380	860
	460. 446	-	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,30	1,00	0,72	0,95	1,25	0,38	1,47	1,80	2,38	380	860
	460. 486	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1,45	1,20	0,92	1,21	1,60	0,48	1,88	2,31	3,05	380	860
	460. 526	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1,65	1,30	1,15	1,52	2,00	0,60	2,35	2,89	3,81	380	860
	460. 566	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,85	1,30	1,44	1,89	2,50	0,75	2,94	3,61	4,76	380	860
	460. 606	○	○	○	CA	-	CE	-	-	-	2,05	1,45	1,81	2,39	3,15	0,95	3,70	4,54	6,00	380	860
	460. 646	○	○	○	-	CC	CE	-	-	-	2,30	1,80	2,30	3,03	4,00	1,20	4,70	5,77	7,61	390	960
	460. 686	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	2,60	1,80	2,87	3,79	5,00	1,50	5,88	7,21	9,52	390	960
	460. 726	○	○	○*	-	CC	CE	-	-	-	2,95	2,00	3,62	4,77	6,30	1,89	7,41	9,09	11,99	390	960
	460. 746	-	-	○	-	-	CE	-	-	-	3,30	1,90	4,08	5,38	7,10	2,13	8,35	10,24	13,52	390	960
	460. 766	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3,30	2,40	4,59	6,06	8,00	2,40	9,41	11,54	15,22	390	960
	460. 806	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3,70	2,70	5,74	7,58	10,00	3,00	11,76	14,43	19,04	390	960
	460. 846	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	4,05	3,20	7,18	9,47	12,50	3,75	14,70	18,03	23,80	390	960
	460. 886	○	○	○	-	-	-	CG	-	-	4,70	3,10	9,19	12,13	16,00	4,80	18,82	23,08	30,46	390	960
	460. 926	○	○	-	-	-	-	CG	-	-	5,20	3,80	11,49	15,16	20,00	6,01	23,52	28,85	38,07	390	960
	460. 966	○	○	○	-	-	-	CG	AK	-	5,80	3,80	14,36	18,95	25,00	7,51	29,40	36,07	47,59	390	960
	461. 006	○	-	-	-	-	-	CG	AK	-	6,40	3,80	18,09	23,87	31,50	9,46	37,05	45,45	59,97	390	960
	461. 046	○	○	⊗	-	-	-	-	AK	-	7,20	5,30	22,97	30,31	40,00	12,01	47,04	57,71	76,15	390	960
	461. 086	○***	○	-	-	-	-	-	-	AK	8,20	5,30	28,72	37,89	50,00	15,02	58,80	72,14	95,18	390	960
461. 126	○	○	-	-	-	-	-	-	AM	9,30	6,50	36,18	47,75	63,00	18,92	74,09	90,89	119,93	390	960	
461. 146	○	-	○	-	-	-	-	-	AM	9,90	6,70	40,78	53,81	71,00	21,32	83,50	102,43	135,16	390	960	
120°	460. 368	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	0,95	0,70	0,36	0,48	0,63	0,19	0,74	0,91	1,20	680	1220
	460. 408	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	0,30	1,18	1,44	1,90	680	1220
	460. 448	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,30	0,90	0,72	0,95	1,25	0,38	1,47	1,80	2,38	680	1220
	460. 488	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1,50	1,00	0,92	1,21	1,60	0,48	1,88	2,31	3,05	680	1220
	460. 528	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1,65	1,20	1,15	1,52	2,00	0,60	2,35	2,89	3,81	680	1220
	460. 568	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1,90	1,35	1,44	1,89	2,50	0,75	2,94	3,61	4,76	680	1220
	460. 608	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	2,10	1,40	1,81	2,39	3,15	0,95	3,70	4,54	6,00	680	1220
	460. 648	○	○	○	-	CC	CE	-	-	-	2,45	1,60	2,30	3,03	4,00	1,20	4,70	5,77	7,61	680	1330
	460. 688	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	2,75	1,80	2,87	3,79	5,00	1,50	5,88	7,21	9,52	680	1330
	460. 728	○	○	○*	-	CC	CE	-	-	-	3,10	1,90	3,62	4,77	6,30	1,89	7,41	9,09	11,99	680	1330
	460. 748	-	-	○	-	-	CE	-	-	-	3,30	1,90	4,08	5,38	7,10	2,13	8,35	10,24	13,52	680	1330
	460. 768	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3,50	1,90	4,59	6,44	8,00	2,40	9,41	11,54	15,22	680	1330
	460. 808	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3,80	2,40	5,74	7,58	10,00	3,00	11,76	14,43	19,04	680	1330
	460. 848	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	4,20	2,70	7,18	9,47	12,50	3,75	14,70	18,03	23,80	680	1330
	460. 888	○**	○	○	-	-	CE	CG	-	-	4,60	3,10	9,19	12,13	16,00	4,80	18,82	23,08	30,46	680	1330
	460. 928	○	○	-	-	-	-	CG	-	-	5,30	3,30	11,49	15,16	20,00	6,01	23,52	28,85	38,07	680	1330
	460. 968	○	○	○**	-	-	-	CG	AK	-	5,90	4,10	14,36	18,95	25,00	7,51	29,40	36,07	47,59	680	1330
	461. 048	○	○	⊗	-	-	-	-	AK	-	7,60	4,90	22,97	30,31	40,00	12,01	47,04	57,71	76,15	680	1330
	461. 128	○	○	-	-	-	-	-	-	AM	9,60	6,60	36,18	47,75	63,00	18,92	74,09	90,89	119,93	680	1330
	461. 148	○	-	-	-	-	-	-	-	AM	10,00	6,60	40,78	53,81	71,00	21,32	83,50	102,43	135,16	680	1330

B = diamètre de perçage, E = diamètre de passage minimum

⊗ Matière PP (Matière Nr. 53), raccordement R 3/4" selon BSPT (Code CK)

* Disponible seulement avec le code CE

** Disponible seulement avec le code CG

*** Disponible seulement avec le code AM

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. mat + Code = Réf. buse complète
de commande : 460.326 + 5E + CA = 460.326.5E.CA



Buses de pulvérisation axiales à cône plein

Série 405

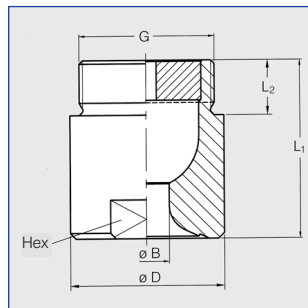
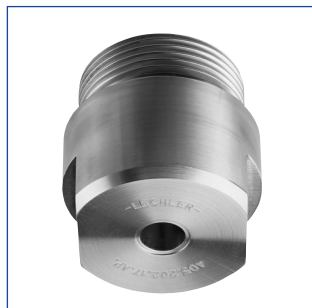


Pulvérisation à cône plein particulièrement régulière.

Applications :

Arrosage de surface, arrosage sur garnissage, nettoyage et lavage, génie chimique, procédés de refroidissement des fluides gazeux et solides, traitement de l'eau.

Grandes sections de passage grâce à l'hélice en x optimisée.



Dimensions [mm]				
BSPP	L ₁	L ₂	D	Hex
1 1/4"	50	19	49	41
1 1/2"	60	19	59	50
2"	78	24	68	60

Angle de jet	Réf. buse		Code			B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Dimensions du jet D à p=2 bar				
	Type	Réf. mat.						p [bar]										
														17	30	1 1/4" BSPP	1 1/2" BSPP	2" BSPP
		1.4571/316SS	laiton						0,3	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	H = 0,5 m	H = 1 m		
60°	405. 204	○	○	AP	-	-	11,20	5,80	47	57	76	100	118	144	560	1040		
	405. 284	○	○	-	AR	-	14,30	7,00	75	92	121	160	188	231	580	1080		
	405. 324	○	○	-	-	AV	16,40	7,50	94	115	152	200	235	289	580	1080		
	405. 364	○	○	-	-	AV	18,40	8,50	117	144	189	250	294	361	580	1080		
	405. 404	○	○	-	-	AV	20,00	7,00	147	181	239	315	370	454	580	1100		
90°	405. 206	○	○	AP	-	-	12,00	5,00	47	57	76	100	118	144	780	1450		
	405. 286	○	○	-	AR	-	15,20	6,20	75	92	121	160	188	231	800	1550		
	405. 326	○	○	-	-	AV	17,20	7,70	94	115	152	200	235	289	850	1600		
	405. 366	○	○	-	-	AV	19,50	8,70	117	144	189	250	294	361	850	1600		
	405. 406	○	○	-	-	AV	22,00	9,50	147	181	239	315	370	454	850	1600		
120°	405. 208	○	○	AP	-	-	12,70	5,00	47	57	76	100	118	144	1450	2600		
	405. 288	○	○	-	AR	-	16,00	6,60	75	92	121	160	188	231	1500	2700		
	405. 328	○	○	-	-	AV	17,80	7,90	94	115	152	200	235	289	1500	2800		
	405. 368	○	○	-	-	AV	20,10	8,80	117	144	189	250	294	361	1500	2800		
	405. 408	○	○	-	-	AV	22,40	9,10	147	181	239	315	370	454	1500	2800		

B = diamètre de perçage · E = diamètre de passage minimum

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 405. 204 + 17 + AP = 405. 204. 17. AP

Formule de conversion pour cette série : $\dot{v}_2 = \dot{v}_1 * \left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{0,4}$
(≤ 10 bar)



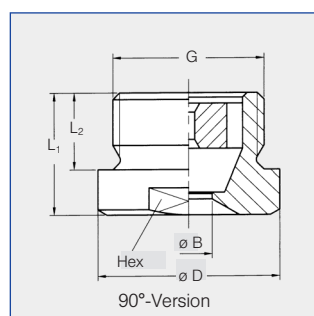
Buses de pulvérisation axiales à cône plein Série 403



Pulvérisation à cône plein particulièrement régulière.

Applications :

Arrosage de surface, arrosage
sur garnissage, génie chimi-
que, procédés de refroidisse-
ment des fluides gazeux et
solides.

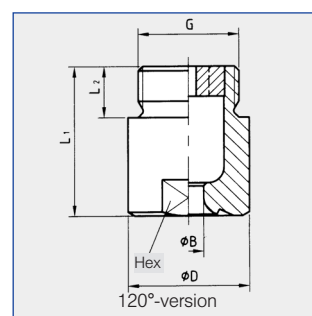


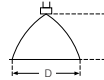
90°-version

Dimensions [mm]					
Type	BSPP	L ₁	L ₂	D	Hex
403. 446/403. 486	2 1/2"	52	27	83	75
403. 526	3"	60	30	98	85
403. 606	3 1/2"	70	32	118	105

120°-version

Dimensions [mm]					
Type	BSPP	L ₁	L ₂	D	Hex
403. 448/403. 488	2 1/2"	124	27	83	75
403. 528	3"	153	30	98	85
403. 568/403. 608	3 1/2"	156	32	118	105
403. 628	4"	165	36	128	110



Angle de jet	Réf. buse			B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Dimensions du jet D à p=2 bar 	
	Type	Réf. mat.				p [bar]								
		05	17											
		Fonte grise	1.4571/316SS			0,3	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	H = 0,5 m	H = 1 m
90°	403. 446	-	○	25,00	12,00	187	230	303	400	470	577	660	900	1700
	403. 486	-	○	29,50	12,00	234	287	379	500	588	721	825	900	1700
	403. 526	-	○	32,00	13,80	295	362	477	630	741	909	1040	900	1700
	403. 606	-	○	40,00	15,00	468	574	758	1000	1176	1443	1651	980	1750
120°	403. 448	○	○	25,50	10,00	187	230	303	400	470	577	660	1500	2850
	403. 488	○	○	29,50	11,00	234	287	379	500	588	721	825	1500	2850
	403. 528	-	○	32,00	15,00	295	362	477	630	741	909	1040	1500	2850
	403. 568	○	○	38,00	12,00	375	459	606	800	941	1154	1320	1500	2850
	403. 608	-	○	42,00	12,00	469	574	759	1000	1176	1443	1651	1500	2850
	403. 628	-	○	45,00	15,00	585	718	947	1250	1470	1903	2063	1600	2900

B = diamètre de perçage · E = diamètre de passage minimum

Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	403. 446	+	17	=	403. 446. 17

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu
des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique
«Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large
gamme d'accessoires de montage.



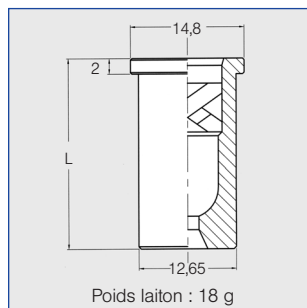
Buses de pulvérisation axiales à cône plein pour écrou-chapeau Série 468

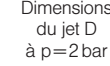


Buses de pulvérisation prévue pour le montage avec un écrou-chapeau. Pulvérisation à cône plein régulière.

Applications :

Arrosage de surface, arrosage sur garnissage, génie chimique, procédés de nettoyage et de lavage, refroidissement des fluides gazeux et solides.

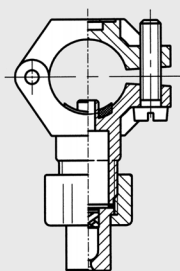


Angle de jet	Réf. buse				B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]								L [mm]	<div>Dimensions du jet D à p=2 bar</div> 	
	Type	Réf. mat.					p [bar]										
		17 1.4571/316SS	30 laiton	5E PVDF													
0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0											
60°	468. 644	-	-	○	2,40	1,90	2,30	3,03	4,00	1,20	4,70	5,77	7,61	24,5	220	560	
	468. 724	○	○	-	2,90	2,00	3,62	4,77	6,30	1,89	7,41	9,09	11,99	24,5	220	560	
90°	468. 526	○	○	○	1,65	1,30	1,15	1,52	2,00	0,60	2,35	2,89	3,81	18	380	860	
	468. 846	-	○	-	4,05	3,20	7,18	9,47	12,50	3,75	14,70	18,03	23,80	24,5	380	960	
120°	468. 408	○	○	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	0,30	1,18	1,44	1,90	18	680	1540	
	468. 488	○	○	-	1,50	1,00	0,92	1,21	1,60	0,48	1,88	2,31	3,05	18	680	1540	
	468. 528	○	○	-	1,65	1,20	1,15	1,52	2,00	0,60	2,35	2,89	3,81	18	680	1540	

B = diamètre de perçage · E = diamètre de passage minimum

Exemple Type + Réf. matière = Réf. buse complète
de commande : 468. 644 + 5E = 468. 644. 5E

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.



Pour les solutions d'assemblage, merci de vous reporter à la page rabat en fin de catalogue.

Formule de conversion pour cette série : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{0,4}$
(≤ 10 bar)



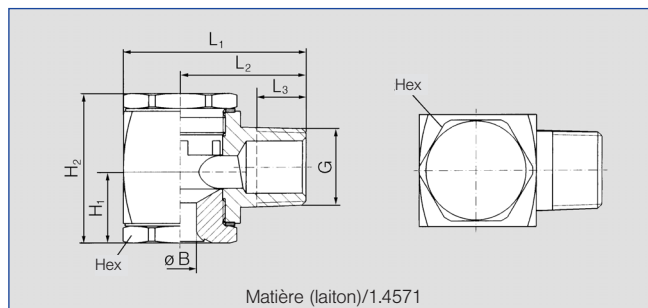
Buses de pulvérisation tangentielle à cône plein Série 422



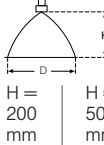
**Alimentation tangentielle
du liquide. Buses exemptes
d'hélice donc insensibles
aux colmatages. Angle de
jet stable. Pulvérisation
régulière.**

Applications :

Nettoyage et lavage, refroidissement des fluides gazeux et solides, traitement de surfaces, pulvérisation sur matelas dans les laveurs d'air, amélioration des réactions chimiques, abat-tage de mousses.



Dimensions [mm]							Poids laiton
G	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	Hex	
1/4" BSPT	28,0	20,0	10,0	8,0	20,5	12,0	43 g
3/8" BSPT	36,0	25,0	10,0	11,0	26,5	19,0	105 g
1/2" BSPT	48,5	33,5	13,0	20,0	38,5	27,0	250 g

Angle de jet	Réf. buse						B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							<div>Dimensions du jet D à p=1-10 bar</div> 	
	Type	Réf. mat.		Code					p [bar]								
		30	17	1/4" BSPT	3/8" BSPT	1/2" BSPT			[US gal/ min] à 40 psi								
									0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0			
60°	422. 644	○	○	-	CE	-	3,00	3,00	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,32	8,94	225	510
90°	422. 406	○	-	CC	-	-	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	0,31	1,22	1,58	2,24	380	860
	422. 486	-	○	CC	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	380	860
	422. 566	○	○	CC	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	380	860
	422. 606	○	○	-	CE	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	380	860
	422. 646	○	○	-	CE	-	3,00	2,90	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,32	8,94	390	960
	422. 686	○	-	-	CE	-	3,30	3,20	2,50	3,54	5,00	1,55	6,12	7,91	11,18	390	960
	422. 726	○	-	-	CE	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	390	960
	422. 766	-	○	-	CE	-	4,15	4,10	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	390	960
	422. 806	○	-	-	CE	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	390	960
	422. 846	○	○	-	CE	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	390	960
	422. 886	○	-	-	CE	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	390	960
	422. 966	-	○	-	-	CG	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	390	960
120°	422. 488	○	-	CC	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	680	1220
	422. 568	○	○	CC	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	680	1220
	422. 608	○	-	-	CE	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	680	1600
	422. 728	○	○	-	CE	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	680	1600
	422. 808	-	○	-	CE	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	680	1600
	422. 848	○	○	-	CE	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	680	1600
	422. 888	○	○	-	CE	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	680	1600
	422. 928	-	○	-	-	CG	7,30	7,30	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	680	1600
	422. 968	○	-	-	-	CG	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	680	1600

B = diamètre de perçage · E = diamètre de passage minimum

Version matière plastique en page suivante

Exemple Type + Réf. mat. + Code = Réf. buse complète
de commande : 422. 644 + 30 + CE = 422. 644. 30. CE

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.



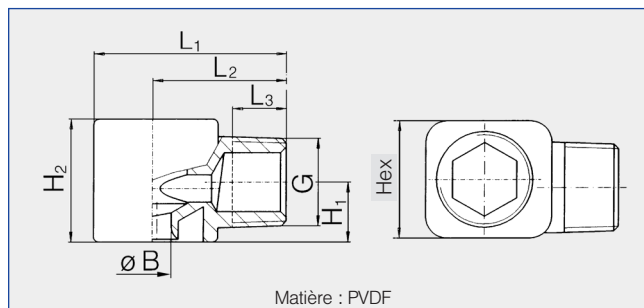
Buses de pulvérisation tangentielle à cône plein – Version en matière plastique Séries 422 / 423



Alimentation tangentielle du liquide. Buses exemptes d'hélice, donc pas de colmatage. Angle de jet stable. Pulvérisation uniforme.

Applications :

Nettoyage et lavage, refroidissement de fluides gazeux et solides, traitement de surfaces, pulvérisation sur nattes dans les laveurs d'air, amélioration des réactions chimiques, abattage de mousses.



Matière : PVDF

Dimensions [mm]							Poids PVDF
G	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	Hex	
1/4" BSPT	28,0	20,0	9,8	8,0	16,0	16,0	7 g
3/8" BSPT	36,0	25,0	10,1	11,2	23,0	22,0	16 g
1/2" BSPT	49,5	33,5	13,2	19,2	38,0	32,0	40 g
3/4" BSPT	58,5	38,5	18,5	24,5	50,0	41,0	50 g

Angle de jet	Réf. buse						B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Dimensions du jet D à p=1-10 bar	
	Type	Réf. mat. 5E	Code						p [bar]								
			P/DF	1/4" BSPT	3/8" BSPT	1/2" BSPT			3/4" BSPT	0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	
60°	422. 724	○	-	CE	-	-	3,60	3,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	225	510
90°	422. 406	○	CC	-	-	-	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	0,31	1,22	1,58	2,24	380	860
	422. 566	○	CC	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	380	860
	422. 606	○	-	CE	-	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	380	860
	422. 646	○	-	CE	-	-	3,00	2,90	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,32	8,94	390	960
	422. 726	○	-	CE	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	390	960
	422. 806	○	-	CE	-	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	390	960
	422. 846	○	-	CE	-	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	390	960
	422. 886	○	-	CE	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	390	960
	422. 926	○	-	-	CG	-	7,30	7,30	10,00	14,14	20,00	6,20	24,49	31,62	44,72	390	960
	422. 966	○	-	-	CG	-	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	39,53	55,90	390	960
	423. 006	○	-	-	CG	-	8,70	8,70	15,75	22,27	31,50	9,77	38,58	49,81	70,44	390	960
423. 126	○	-	-	-	CK	12,00	12,00	31,50	44,55	63,00	19,54	77,16	99,61	140,87	390	960	
120°	422. 408	○	CC	-	-	-	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	0,31	1,22	1,58	2,24	680	1220
	422. 448	○	CC	-	-	-	1,65	1,60	0,62	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	680	1220
	422. 488	○	CC	-	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	680	1220
	422. 568	○	CC	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	680	1220
	422. 728	○	-	CE	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	680	1600
	422. 888	○	-	CE	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	680	1600
	423. 008	○	-	-	CG	-	8,70	8,70	15,75	22,27	31,50	9,77	38,58	49,81	70,44	680	1600
	423. 128	○	-	-	-	CK	12,70	12,30	31,50	44,55	63,00	19,54	77,16	99,61	140,87	680	1600

B = diamètre de perçage · E = diamètre de passage minimum

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple Type + Réf. Mat. + Code = Réf. buse complète
de commande : 422. 724 + 5E + CC = 422. 724. 5E. CC

Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

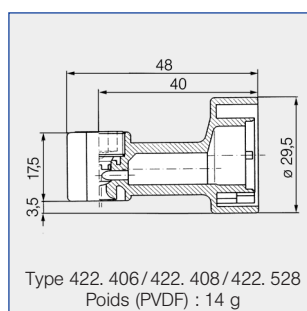
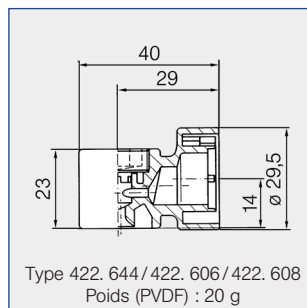
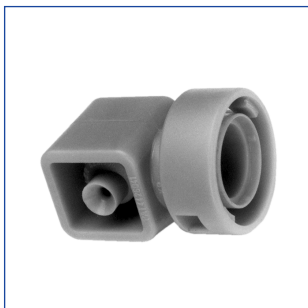


Buses de pulvérisation tangentielles à cône plein Version en matière plastique montage à baïonnette Série 422



Montage rapide et sûr, sans outil. Gain de place au montage. Propriété anti-colmatage, donc peu d'entretien. Haute résistance à la température et aux produits chimiques.

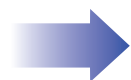
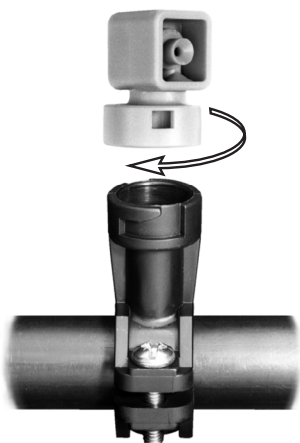
Applications :
Opérations de nettoyage et de refroidissement, abattage de mousses.



Angle de jet	Réf. buse				B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Dimensions du jet D à p=1-10 bar			
	Type	Réf. mat.		Code			p [bar]										
		5E	53														
		PVDF	PP														
		Fermeture rapide à batonnette															
						0,5	1,0	2,0	[US gal./ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	H = 200 mm	H = 500 mm			
60°	422. 644	-	○	KB	2,90	2,90	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,32	8,94	225	510		
90°	422. 406	○	-	KB	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	0,31	1,22	1,58	2,24	380	860		
	422. 606	○	-	KB	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	380	860		
120°	422. 408	○	-	KB	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	0,31	1,22	1,58	2,24	680	1220		
	422. 528	○	-	KB	2,10	2,00	1,00	1,41	2,00	0,62	2,45	3,16	4,47	680	1220		
	422. 608	○	-	KB	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	680	1600		

Montage simple, en un tour de main

Buse montée sur tuyau



B = diamètre de perçage ·
E = diamètre de passage minimum

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.



Buses de pulvérisation à jets multiples

Série 502, Série 503



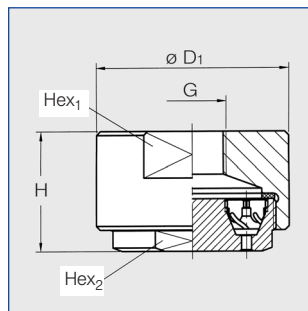
Pulvérisation fine à cône plein, produite par plusieurs cônes creux, pulvérisant les uns dans les autres.

Applications :

Refroidissement de fluides gazeux et solides, désurchauffe de vapeurs, condensation, de chlore, absorption, dépeussierage, amélioration de réactions chimiques grâce à l'élargissement de la surface d'échange.

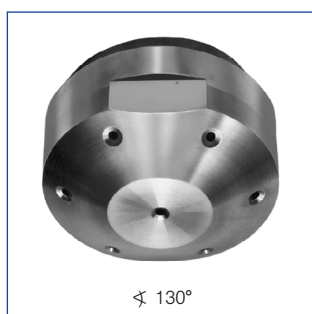


70°

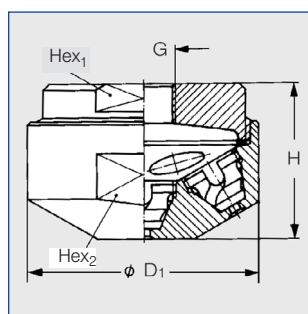


Dimensions

	1/2"	3/4"
Hex1	46	65
Hex2	38	55
H	25	46
D1	50	75
Poids laiton	250 g	870 g



130°



Dimensions

	1/2"	3/4"
Hex1	27	50
Hex2	36	55
H	28	53
D1	40	60
Poids laiton	150 g	410 g

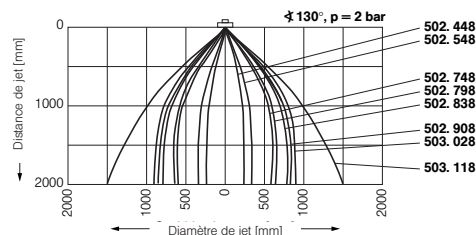
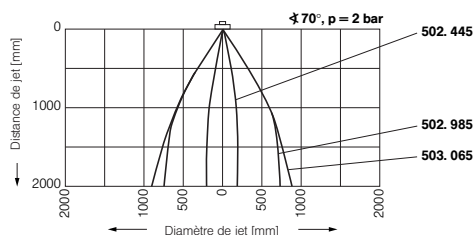
Angle de jet	Réf. buse		G	B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Dimensions du jet D à p=2 bar		
	Type	Réf. mat.				p [bar]								
		17												30
		1.4571/316SS				laiton	BSPP	0,5	1,0	2,0	[US gal./ min] à 40 psi	5,0	10,0	H = 1000 mm
70°	502. 445	-	○	1/2"	1,00	0,50	-	-	1,25	0,39	1,98	2,80	400	400
	502. 985	○	-	3/4"	3,50	2,00	14,00	19,80	28,00	8,68	44,30	62,60	1200	1500
	503. 065	○	-	3/4"	5,00	2,00	22,10	31,80	45,00	13,96	71,10	100,60	1200	1800
130°	502. 448	○	○	1/2"	1,00	0,50	-	-	1,25	0,39	1,98	2,80	500	500
	502. 548	○	○	1/2"	1,80	0,50	-	1,58	2,24	0,69	3,54	5,01	700	700
	502. 748	○	○	3/4"	2,00	2,00	3,50	5,00	7,10	2,20	11,20	15,90	1100	1200
	502. 798	○	-	3/4"	2,50	2,00	4,60	6,70	9,50	2,95	15,00	21,20	1200	1300
	502. 838	○	○	3/4"	3,00	2,00	4,60	8,30	11,80	3,66	18,70	26,40	1400	1600
	502. 908	○	○	3/4"	4,00	2,00	8,80	12,70	18,00	5,58	28,40	40,20	1500	1800
	503. 028	○	○	3/4"	4,00	2,00	17,70	25,10	35,50	11,01	56,10	79,40	1600	1800
	503. 118	○	○	3/4"	6,00	2,00	30,00	42,00	60,00	18,61	95,00	134,00	2000	3000

B = diamètre de perçage · E = diamètre de passage minimum

La page de rabat en fin de catalogue vous offre un aperçu des diverses possibilités d'assemblage. Sous la rubrique «Accessoires» vous trouverez un résumé de notre large gamme d'accessoires de montage.

Exemple	Type	+	Réf. matière	=	Réf. buse complète
de commande :	502. 445	+	30	=	502. 445. 30

Diagramme-diamètre de jet

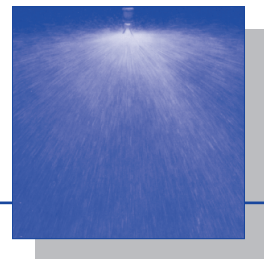


Formule de conversion pour ces séries : $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



Buses à disque déflecteur

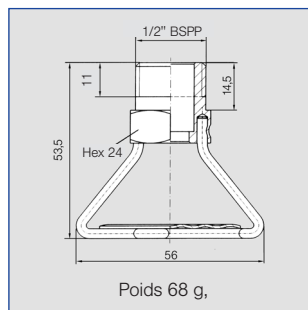
Série 525



Pulvérisation à cône plein.
Buses exemptes d'hélice,
donc pas de colmatage.

Applications :

Protection contre l'incendie
et traitement de grandes
surfaces.

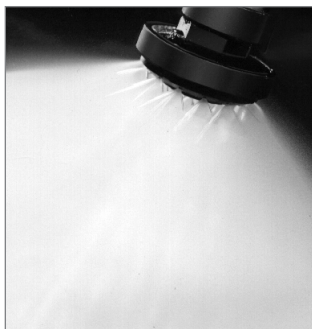


Angle de jet	Réf. buse		B Ø mm	V̇ [l/min]							Dimensions du jet D à p=3 bar ca.	
	Type	Réf. mat.		p [bar]								
		30									17	
		laiton/1.4310									1.4571	
				0,5	1,0	[US gal/ min] à 40 psi	3,0	5,0	10,0	H = 1 m	H = 3 m	
180°	524. 809	○	○	4,00	5,00	7,10	3,10	12,20	15,80	22,40	5,60 m	6,40 m
	525. 049*	○	○	8,00	20,00	28,30	12,41	49,00	63,20	89,40	10,00 m	13,20 m
	525. 109*	○	-	9,30	28,00	40,00	17,37	69,00	89,00	125,00	10,20 m	13,40 m
	525. 169*	○	-	10,90	40,00	57,00	24,81	98,00	126,00	179,00	10,60 m	13,60 m
	525. 229	○	-	12,20	56,00	79,00	34,73	137,00	177,00	250,00	6,80 m	10,40 m
	525. 269	○	○	12,30	70,00	99,00	43,42	171,00	221,00	313,00	5,20 m	10,20 m

B = diamètre de perçage

Exemple	Type	+	Réf. mat.	=	Réf. buse complète
de commande :	524. 809	+	30	=	524. 089. 30

Les buses de pulvérisation à disque déflecteur Lechler sont homologuées par la VDS (Union des Assureurs Allemands). Le numéro d'homologation VDS pour ces trois buses est : A 4870876



Vous trouverez des informations sur d'autres modèles de buses pour la protection incendie dans notre brochure «Buses de pulvérisation Lechler - Protection contre l'incendie» N'hésitez pas à demander cette brochure en utilisant le formulaire par télécopie en fin de catalogue.