

PRESTOTIG FORCE

Installations portables pour le soudage TIG DC

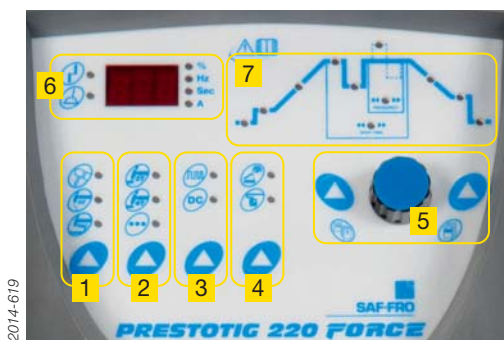


PRESTOTIG FORCE

Technologie de fabrication modulaire qui optimise la fiabilité. Construit avec la technologie PFC (Power Factor Control) qui permet la conformité à la norme EN 61000-3-2/12, améliore l'efficacité électrique et réduit la consommation de courant. Equipé d'origine d'une prise 16 A il peut être utilisé avec des groupes électrogènes (variation de tension de +/- 20%). Possibilité de travailler avec des câbles primaires de grandes longueurs jusqu'à 70 m pour de section de 3 x 2,5 mm². En option peut être utilisé avec le groupe de refroidissement autonome FREEZTIG.

Panneau de commande PRESTOTIG FORCE

- Cycle de soudage complet simple à régler : courant initial, courant final, rampe de montée, évanouissement, temps de point, réglage de la fréquence de pulse, pré- et post-gaz, courant bas (mode 4T)
- Haute performance en soudage à l'électrode enrobée (jusqu'à 180 A à 40% à 40 °C)
- Possibilité de mémorisation de 30 programmes de soudage



- 1 Sélection du procédé (EE/TIG HF/TIG Lift/TIG HF)
- 2 Sélection du mode 2T/4T/Point
- 3 Sélection du mode pulsé
- 4 Sélection du mode commande à distance ou pédale
- 5 Mémorisation et rappel des programmes
- 6 Afficheur digital
- 7 Visualisation du cycle de soudage

FREEZTIG groupe de refroidissement autonome

Pour augmenter la productivité des opérations de soudage avec le PRESTOTIG FORCE et pour diminuer la taille de la torche, passez à la version torche refroidie par eau (avec facteur de marche à 100%) avec le groupe de refroidissement autonome FREEZTIG.



Connexion mécanique facile sur le générateur

Extension de garantie GRATUITE

Comme tous les équipements de la gamme professionnelle SAF-FRO le PRESTOTIG FORCE est garantie 2 ans.

En vous enregistrant en ligne sur notre site internet, vous pourrez bénéficier **gratuitement** d'une année supplémentaire.



Produits d'apport de soudage

Extrait de la large gamme de consommables de soudage SAF-FRO, vous trouverez ci-dessous les baguettes TIG qui peuvent être utilisées pour les applications les plus courantes.

De nombreuses autres nuances d'aciers ou d'alliages sont disponibles, n'hésitez pas à nous consulter.

Applications	Classification	Désignation	Diamètre	Référence
Aciers au carbone	ER 70S-6 (AWS A 5-18) W42 4 W3Si1 (EN ISO 636-A)	ALTIG SG 2	1,2 mm	W000283327
			1,6 mm	W000283328
			2,0 mm	W000283329
			2,4 mm	W000283330
			3,2 mm	W000283331
Aciers inoxydables	ER 308L (AWS A 5-9) W19 9 L (EN ISO 14343-A)	ALTIG 308L	1,2 mm	W000283419
			1,6 mm	W000283420
			2,0 mm	W000283421
			2,4 mm	W000283422
			3,2 mm	W000283423
	ER 316L (AWS A 5-9) W19 12 3 L (EN ISO 14343-A)	ALTIG 316L	1,2 mm	W000283455
			1,6 mm	W000283456
			2,0 mm	W000283457
			2,4 mm	W000283458
			3,2 mm	W000283459

Ces équipements sont conformes à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010 qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension.

PRESTOTIG FORCE Power
PFC Factor
Control



Caractéristiques techniques

	PRESTOTIG 180 FORCE		PRESTOTIG 220 FORCE	
	MMA	TIG	MMA	TIG
Alimentation monophasée	230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz	
Consommation effective	15 A	11 A	16 A	12 A
Tension à vide	50 V		50 V	
Gamme de courant	5 - 160 A		5 - 180 A	5 - 220 A
Facteur de marche à 40 °C	35%	160 A	-	220 A
	40%	-	160 A	-
	60%	140 A	140 A	180 A
	100 %	120 A	130 A	150 A
Taille de connecteur	13 mm			
Indice de protection	IP 23 S			
Poids	9,5 kg			
Dimensions	205 x 345 x 460 mm			
Normes	EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-2/12			

Générateur seul livré avec câble primaire équipé de prise 16 A, manuel d'instructions, tuyau de gaz, câble de masse longueur 3 m équipé d'une prise de masse.

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

Pour commander	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE
Générateur seul	W000382577	W000382578
Version Package*	W000278028	W000278047
Package FURIOUS**	W000371676	W000371675
Package FREEZTIG***	-	W000383493
Options et accessoires		
A Commande à distance manuelle (10 m)	W000242069	
B Pédale de commande à distance (10 m)	W000241602	
C Chariot universel	W000375730	
D Valise chantier	W000371907	
E Groupe de refroidissement FREEZTIG	W000382728	

* comprenant : poste + torche TIG longueur 5 m + détendeur-débitmètre.

** comprenant : poste + torche TIG longueur 5 m + boîte de maintenance de la torche + détendeur-débitmètre + kit arc + valise de chantier.

*** comprenant : poste + torche TIG refroidie par eau longueur 5 m + détendeur-débitmètre + groupe de refroidissement FREEZTIG + 1 bidon de liquide de refroidissement FREEZCOOL + 1 chariot universel.



COMPATIBLE
GROUPE
ÉLECTROGÈNE



MONOPHASÉ

Package
FURIOUS**



Options et accessoires

Commande à distance manuelle



Pédale de commande à distance



Chariot universel



Valise chantier



FREEZTIG groupe de refroidissement autonome (monophasé)



Torches TIG



La nouvelle gamme de torches PROTIG NG est parfaitement en adéquation avec le haut niveau de qualité fourni par les installations PRESTOTIG FORCE.

Les modèles les mieux adaptés aux PRESTOTIG FORCE sont :
PROTIG NG 10, 10W, 20 et 30.

Ces torches sont disponibles soit :

- en modèle à gâchette lame RL
- en modèle à manche ergonomiques EB

Voir la gamme complète dans la brochure PROTIG NG



RL : manche rond avec gâchette à lame

	PROTIG NG 10 RL S	PROTIG NG 20 RL S	PROTIG NG 30 RL S	PROTIG NG 10W RL S
Refroidissement	Air			Eau
Facteur de marche	125 A @ 35% 80 A @ 60%	150 A @ 35% 100 A @ 60%	200 A @ 35% 130 A @ 60%	220 A @ 100%
Pour commander	5 m	W000278353	W000278356	W000278358
	8 m	W000278355	W000278357	W000278359
Ref. de la boîte de maintenance	W000306441	W000306442	W000306443	W000306441



EB : manche ergonomique à bouton

	PROTIG NG 10 EB C5B	PROTIG NG 20 EB C5B	PROTIG NG 30 EB C5B	PROTIG NG 10W EB C5B
Refroidissement	Air			Eau
Facteur de marche	125 A @ 35% 80 A @ 60%	150 A @ 35% 100 A @ 60%	200 A @ 35% 130 A @ 60%	220 A @ 100%
Pour commander	5 m	W000278394	W000278396	W000278398
	8 m	W000278395	W000278397	W000278399
Ref. de la boîte de maintenance	W000306441	W000306442	W000306443	W000306441

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.



1 Potentiomètre horizontal - W000279370

2 Potentiomètre vertical - W000279246

3 Double bouton - W000279242

4 Lame - W000279245

Pour les boutons potentiomètre, adapter le câblage au poste de soudage en utilisant la prise :

- 7 pins - W000271826

- 10 pins - W000148887

En option : Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Vous avez au choix : 2 têtes (petite et grande) à monter sur les corps de torches refroidies par air ou eau. Choisir un corps de torche et une tête pour obtenir une torche complète.



Corps pour torche air - W000279381

Corps pour torche eau - W000279382⁽¹⁾

Tête PROTIG NG 10⁽²⁾ - W000279383

Tête PROTIG NG 20⁽³⁾ - W000279384

(1) : facteur de marche : 220 A @ 100%

(2) : facteur de marche : 125 A @ 35%

(3) : facteur de marche : 145 A @ 35%

PRESTOTIG FORCE



Les installations **PRESTOTIG FORCE** vous permettent de réaliser aisément les opérations de soudage TIG DC des aciers et des inox. Avec leur interface conviviale et leur poids "plume" (moins de 10 kg) c'est l'équipement idéal pour les applications mobiles dans les secteurs d'activité les plus variés.



PRESTOTIG FORCE

- Haute qualité des joints sur acier et inox
- Pour les secteurs d'activité les plus exigeants



Pétrochimie



Construction navale



Offshore



Tuyauterie





Contacts

BELGIQUE

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA

Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN

Tél. : +32 16 80 48 20 - Fax : +32 16 78 29 22

FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13, rue d'Épluches - CS 10113 Saint-Ouen l'Aumône

95315 CERGY PONTOISE Cedex

Tél. : +33 1 34 21 33 33 - Fax : +33 1 34 21 31 30

LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.

5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG

Tél. : +352 48 54 56 - Fax : +352 48 54 57

Contact pour tout autre pays :

Air Liquide Welding Export Department Italy

Loc. Casalmenini,

337010 - RIVOLI-VERONESE (VR)

Tél. : +39 045 82 91 511 - Fax : +39 045 82 91 536

Air Liquide Welding Export Department France

13, rue d'Épluches

CS 10113 Saint Ouen l'Aumône

95315 CERGY-PONTOISE Cedex

Tél. : +33 1 34 21 33 33 - Fax : +33 1 30 37 19 73



AIR LIQUIDE

Creative Oxygen

Leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé, Air Liquide est présent dans 80 pays avec plus de 50 000 collaborateurs et sert plus de 2 millions de clients et de patients. Oxygène, azote et hydrogène sont au cœur du métier du Groupe depuis sa création en 1902. L'ambition d'Air Liquide est d'être le leader dans son industrie, en étant performant sur le long terme et en agissant de façon responsable.