

EVERFAST® MÉTALPRO



Traitements de la rouille

Antirouille Convertisseur et Inhibiteur de corrosion

AVANTAGES PRODUIT

- Action préventive et curative
- Hydrofuge
- Applicable sur supports humides
- Important pouvoir couvrant
- Excellente souplesse
- Recouvrable par tous types de peintures

DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Fabriqué en France
- Sans Solvant



* émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation sur une échelle de classe de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DÉFINITION ET PRÉSENTATION DU PRODUIT

EVERFAST MÉTALPRO permet un traitement par réaction chimique préventif et curatif des matériaux ferreux rouillés ou exposés aux risques d'oxydation et transforme l'oxydation en une couche noire, protectrice, hydrofuge, durable et résistante.

EVERFAST MÉTALPRO est applicable sur les supports humides, même mouillés et adhère sur les métaux ferreux oxydés ou non ainsi que sur les peintures anciennes.

EVERFAST MÉTALPRO est recouvrable par tous types de peintures, y compris des résines époxydiques ou polyuréthanes solvantées.

EVERFAST MÉTALPRO agit rapidement en 20 minutes sur tôles noires et laminées à froid, a une excellente souplesse et suit parfaitement toutes les déformations de la tôle.

MÉTALPRO 23.1

Famille 7

Page : 1/3

SPECIES

éthanchéité BTP

EVER

FAST

CHIMIE

EVERFAST® MÉTALPRO

DOMAINES D'APPLICATION

- Supports intérieurs et extérieurs
- Protection anticorrosive et hydrofuge des ouvrages métalliques du bâtiment
- Portails, grilles, mobilier de jardin
- Réfrigérateurs, cuisinières, mobilier métalliques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition :	Complexe de résines en émulsion
Aspect :	Liquide beige clair laiteux Marron à l'application devient noir après séchage
Densité :	1,04 +/- 0,02
Extrait sec :	18 % +/- 2
Temps de séchage à 20°C :	Hors poussière : 30 minutes Sec et dur : 24 heures Recouvrable : 1 à 2 heures par des peintures glycéroptaliques, 24 heures par des peintures époxydiques ou polyuréthane
Adhérence :	Bonne adhérence sur les métaux ferreux
Températures limites d'application :	+ 5°C à + 40°C
Résistance :	Résiste aux intempéries Résiste à la chaleur à + 80°C
Solubilité et nettoyage des outils :	Immédiatement après utilisation à l'eau

PROCÈS VERBAUX - RÉFÉRENCES

Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille 1 classe 7 b2. Nomenclature suivant règle CEE N°2505/92 : 3201 30 00. Conforme au DTU 59-1.

CONSEILS GÉNÉRAUX D'EMPLOI

1 – Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

Acier et métal neuf : Dégraissage.

Acier et métal revêtu et rouillé partiellement : Ponçage ou brossage mécanique des parties rouillées non adhérentes.

2 – Mise en œuvre

Pour une bonne homogénéité, bien agiter EVERFAST MÉTALPRO avant l'application.

Sur surface sèche, EVERFAST MÉTALPRO sera dilué avec 5 % à 10 % d'eau pour favoriser la pénétration du produit. Sur surface humide, EVERFAST MÉTALPRO sera utilisé pur.

Outils : Brosse, pinceau, éponge, rouleau, pistolet, pulvérisateur ou par trempage.

3 – Application

Acier et métal neuf : application d'une couche d'EVERFAST METALPRO.

Acier et métal revêtu et rouillé partiellement : application de 1 à 2 couches d'EVERFAST METALPRO.

4 – Consommation

13 à 20 m² pour 1 litre.

MÉTALPRO 23.1

Famille 7

Page : 2/3

SPECIES

éthanchéité BTP

EVER

FAST

CHIMIE

EVERFAST® MÉTALPRO

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES ET SÉCURITÉ

Après emploi ne jamais verser EVERFAST MÉTALPRO dans son emballage d'origine afin d'éviter de neutraliser le produit restant en introduisant des particules de rouille. Toujours bien mélanger avant application. EVERFAST MÉTALPRO n'est pas toxique et ne contient pas de plomb, il est toutefois conseillé de le tenir hors de portée des enfants. En cas de contact avec la peau, nettoyer simplement avec de l'eau et du savon.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation : Un an en emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, bien ventilé, à l'abri du gel et à l'écart du rayonnement solaire direct ou de toute source de chaleur ou d'ignition.

TEINTE

Beige clair laiteux à l'état frais, EVERFAST MÉTALPRO noircit par réaction chimique lors du séchage.

CONDITIONNEMENT

Fût : 220 litres.

Jerrican : 20 litres et 10 litres.

Bidon : 5 litres, 2 litres, 1 litre, 0,5 litre et 0,25 litre.



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les éditions précédentes. Édition du 1^{er} trimestre 2023.

SPECIES

RN 96 NAPOLLON – 13400 AUBAGNE – FRANCE
Tél. : +33 (0)4 42 369 300 – Fax : +33 (0)4 42 369 309
commercial@species.fr | export@species.fr

MÉTALPRO 23.1
Famille 7
Page : 3/3



www.everfast.fr

