

## OK Weartrade 50

OK 83.50 est une électrode enrobée pour le rechargement dur, destinée au rechargement de pièces soumises à l'abrasion par des produits minéraux divers. Convient particulièrement aux matériels de travaux publics et agricoles. Courant de soudage AC, DC+ OCV 45 V

### Caractéristiques

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| Classements | EN 14700 : E Z Fe2 |
|-------------|--------------------|

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Courant de soudage | AC, DC+           |
| Type d'alliage     | Martensitic steel |
| Type de revêtement | Acid Rutile       |

### Analyse du métal déposé

|      |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-----|
| C    | Mn  | Si  | Cr  | Mo  |
| 0.46 | 0.4 | 0.5 | 6.0 | 0.5 |

### Caractéristique de dépôt

| Diamètre                               | Ampères   | Volts | Rendement (%) | Temps de consommation /electrode | Taux de dépôt @ 90 % I max |
|----------------------------------------|-----------|-------|---------------|----------------------------------|----------------------------|
| 2.5 x 350.0 mm<br>( 0.098 x 13.8 in. ) | 60-120 A  | 28 V  | 46 %          | 49 sec                           | 0.8 kg/h<br>( 1.8 lbs/h )  |
| 3.2 x 350.0 mm<br>( 1/8 x 13.8 in. )   | 90-160 A  | 30 V  | 46 %          | 59 sec                           | 1.2 kg/h<br>( 2.6 lbs/h )  |
| 4.0 x 450.0 mm<br>( 5/32 x 17.7 in. )  | 125-210 A | 33 V  | 48 %          | 82 sec                           | 1.7 kg/h<br>( 3.7 lbs/h )  |
| 5.0 x 450.0 mm<br>( 0.197 x 17.7 in. ) | 160-260 A | 37 V  | 48 %          | 86 sec                           | 2.6 kg/h<br>( 5.7 lbs/h )  |