

BK8

Le BK8, film polyoléfine rétractable coextrudé, 5 couches.

Doté d'une rétraction bi-orientée, et équilibrée. Très transparent et particulièrement brillant, le BK8 est utilisable sur tous types de soudeuses en L manuelles, semi-automatiques et automatiques. Sa bonne planéité le rend très performant sur les machines hautes cadences.



Le BK8 convient pour l'emballage des produits alimentaires ou industriels.

Le Film BK8 est pré-perforé permettant une meilleure rétraction.

Il permet aussi de réaliser des économies d'énergie de part sa rapidité et sa faible température de rétraction.

Le BK8 est disponible:

- _ Dosse
- _ Epaisseur standard (15/19/25μ)
- _ Laize dosse (de 100mm a 850mm)
- _ Retraction bi-orientee (60% - 55% a 120°C)
- _ Diametre interieur du mandrin (3" = 76mm)
- _ Autres dimensions et caracteristiques selon demande.



BK8

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés	Unités de mesure	Méthodes	Valeurs		
			15μ	19μ	25μ
Longueur dossé	en ml	-	1250	1000	750
Densité	kg/dm3	ASTM D 1505	0,91	0,91	0,91

TRACTION

Résistance à la traction	(sens MD)	N/mm ²	ASTM D 882	110	110	95
	(sens TD)	N/mm ²	ASTM D 882	105	105	90
Allongement	(sens MD)	N/mm ²	ASTM D 882	120	125	130
	(sens TD)	N/mm ²	ASTM D 882	115	115	125

RESISTANCE A LA DECHIRURE

Résistance à la déchirure	(sens MD)	gr	ASTM D 1922	14,5	17,5	23,5
	(sens TD)	gr	ASTM D 1922	13,5	16	23

RESISTANCE A LA SOUDURE

Résistance à la soudure	(sens MD)	N/mm	F88	0,81	1,03	1,25
	(sens TD)	N/mm	F88	0,86	1,06	1,30

COEFFICIENT DE FRICTION

Dynamique	-	D1894	0,22	0,22	0,25
Statique	-	D1894	0,23	0,24	0,26

PROPRIETES OPTIQUES

«Haze» (Netteté)	-	D1003	2,6	3,2	3,9
Transparence	-	D1746	98,0	97,0	95,0
Brillance	-	D2457	87,0	83,5	81,5

BARRIERE

Oxygène	cc/m ² /24h	D3985	10800	7200	5400
Vapeur d'eau	gm/m ² /24h	F1249	38,5	26,5	22,5

PROPRIETES DE RETRACTION

			MD	TD	MD	TD	MD	TD
Rétraction libre	%	100°C	22	31	20	28	20	28
		110°C	38	45	34	45	34	45
		120°C	58	63	57	60	57	60
		130°C	65	67	64	65	64	65
Force de rétraction	%	100°C	1,80	2,65	1,85	2,55	1,85	2,55
		110°C	2,70	3,50	2,85	3,65	2,85	3,65
		120°C	2,80	3,65	2,90	3,6	2,90	3,60
		130°C	2,60	3,15	2,70	3,05	2,70	3,05

Ces données sont des valeurs typiques résultant de tests sur des échantillons de film selon les Méthodes internes, mais celles-ci peuvent varier. Ainsi, cette fiche NE DOIT PAS ETRE considérée comme une base de limites.