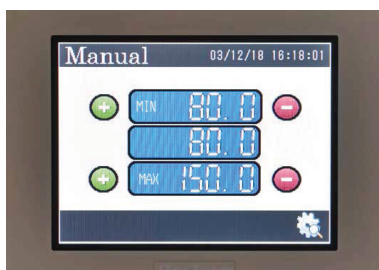




## Presse à col de cygne hydraulique PPC-28



### Caractéristiques :

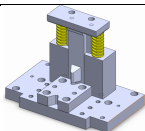
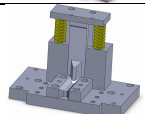
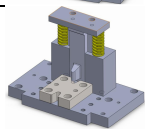
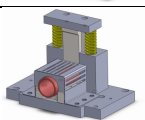
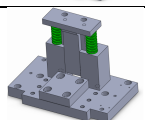
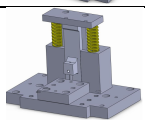
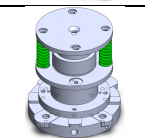
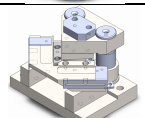
- Force de pression 28 tonnes
- Table équipée d'un trou central de Ø40 mm
- Matrice d'estampage inclus en standard
- Course du piston réglable par le contrôleur électronique
- 2 modes de travail : manuel ou semi-automatique
- Manomètre de régulateur de pression
- Réglage de la vitesse par vannes hydrauliques
- Fabrication Européenne

### Spécifications Techniques :

|                                    |                                               |
|------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Force de pression</b>           | 28 tonnes                                     |
| <b>Puissance moteur</b>            | 4 kW                                          |
| <b>Vitesse de travail minimum</b>  | 2 mm/seconde                                  |
| <b>Vitesse de travail maximale</b> | 9,8 mm/seconde                                |
| <b>Vitesse de retour</b>           | 20 mm/secondes                                |
| <b>Course du piston</b>            | 150 mm                                        |
| <b>Col de cygne</b>                | 225 mm                                        |
| <b>Dimensions de la table</b>      | 325 x 300 (disponible en 350 x 700 en option) |
| <b>Dimensions</b>                  | 600 x 550 x 2000 mm                           |
| <b>Poids</b>                       | 650 kg                                        |



### Outillages optionnels :

|                                                                                     |                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|    | Poinçon en forme de cale            |
|    | Poinçon en angles                   |
|    | Poinçon pour réaliser des fentes    |
|   | Grugeage de tubes                   |
|  | Coupe de fer plats                  |
|  | Poinçon et encoches en fin de tubes |
|  | Poinçon pour arrondir les angles    |
|  | Poinçon pour la coupe en angle      |

Pour tout autre outillage, nous consulter

N'hésitez pas à contacter un technicien PRO-Dis pour plus d'informations.  
Tél. : 04 27 64 80 84 - e-mail : [info@pro-dis.fr](mailto:info@pro-dis.fr)