

Hempathane Fast Dry 55750

Caractéristiques du produit

Description

Hempathane Fast Dry 55750 est une peinture polyuréthane bi-composant. Traité avec des isocyanates aliphatiques. Bonne rétention de brillance et stabilité de couleur. Contient du phosphate de zinc.

Usage recommandé

Hempathane Fast Dry 55750 est recommandé comme solution à forte épaisseur pour la protection des structures en acier, en conformité avec les réglementations sur les COV. Le produit peut être spécifié en tant que revêtement monocouche directement sur métal dans les environnements corrosifs classés C2 et C3. Il peut également être appliqué directement sur l'acier galvanisé.

Hempathane Fast Dry 55750 peut également être utilisé comme sous-couche, couche intermédiaire ou couche de finition dans le système.

Température de service :

- Température de service sèche maximum: 120°C [248°F].

Certificats / Agréments

- Déclaration environnementale de produit spécifique au produit, vérifiée par un tiers (DEP type III, ISO 14025, EN 15804)
- Test de réaction au feu (dans le cadre d'un système de revêtement avec primaire et finition approuvés) selon EN13501-1 B-s1, d0.

Sécurité des produits

Point d'éclair 29°C [84°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	326 g/L [2,72 lb/US gal]
US (revêtements)	326 g/L [2,72 lb/US gal]
US (réglementaire)	326 g/L [2,72 lb/US gal]
Chine	326 g/L [2,72 lb/US gal]

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région. Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit

55750

Composants du produit

Base 55759
Durcisseur 97050

Teinte standard / code

Light Grey 11150 *
Gris Clair 11150

Large gamme de couleurs disponible via le système tinting de Hempel.

Brillance

Satiné brillant

Hempathane Fast Dry 55750

Fraction solide

65 ± 2%

Masse volumique

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence

100 µm [4,0 mils]

Teinte aluminium / code

Aluminium grey 19871 *

Gris aluminium 19871

Brillance

Veuillez consulter les recommandations Hempel relatives aux revêtements pigmentés avec de l'aluminium

Fraction solide

63 ± 2%

Masse volumique

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence

100 µm [4,0 mils]

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Éliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.

Construction neuve:

- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.
- Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application du système de peinture.

Maintenance et réparation

- Éliminer poussières, abrasifs et débris.
- Chanfreiner les pourtours de la zone traitée.
- Degré de fleurette de rouille maxi. FR M (ISO 8501-4).
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Décapage par projection d'abrasif des surfaces dégradées au degré de soin mini. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Décapage UHP mini. Wa 2 (ISO 8501-4).

Rugosité

- Rugosité de surface Moyen (S) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

Application

Rapport de mélange

Base 55759 : Durcisseur 97050

(9.1 : 0.9 en volume)

Bien mélanger avant l'emploi.

Diluant

Hempel's Thinner 08080

Hempathane Fast Dry 55750

Nettoyant

Hempel's Thinner 08080

Durée de vie en pot

Température du produit	20°C [68°F]
Durée de vie en pot	2 heures

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 200-250 bar [2900 psi] Diamètre de buse: 0.015-0.021"
Brosse	5%	Non applicable.

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Ne diluez jamais plus que ce qui est autorisé par la législation environnementale locale. Pour une application à la brosse ou au rouleau, un diluant ou un agent d'application à la brosse approprié peut être utilisé si nécessaire. Le Hempel's Brush & Roller Agent 99140 peut être utilisé pour améliorer l'uniformité. Consulter Hempel pour obtenir des conseils. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

Intervalle de spécification	Faible	Élevée	Recommandé
Épaisseur de film sec	50 µm [2,0 mils]	160 µm [6,4 mils]	100 µm [4,0 mils]
Épaisseur de film humide	77 µm [3,1 mils]	245 µm [9,8 mils]	153 µm [6,1 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	13 m²/L [530 sq ft/US gal]	4,1 m²/L [167 sq ft/US gal]	6,5 m²/L [265 sq ft/US gal]

Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive. Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement.

Conditions d'application

- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.
- La température de surface doit être supérieure à -10°C [14°F] pendant l'application et la réticulation.
- A basse température, prenez garde à la glace sur le support.
- La formation du film peut être affectée par une pluie légère, une humidité élevée et/ou de la condensation pendant l'application et l'intervalle suivant après l'application : "12 hours, 20°C/68°F".

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant la réticulation.
- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant l'application.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.
- Couche suivante : Aucun.

Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]
Sec au toucher	min.	60
Dur sec	min.	120

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [4.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité	-10°C [14°F]		0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosphère moyennement corrosive				
Hempathane Fast Dry 55750	Min.	20 h.	12 h.	4 h.
	Max.	Aucun max	Aucun max	Aucun max

Les durées de recouvrement sont indicatives pour les produits de la même catégorie chimique générique.

Consulter la spécification de Hempel pour plus d'informations.

Hempathane Fast Dry 55750

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.
- Il convient d'éviter la condensation sur la couche fraîchement appliquée.

Remarques sur le recouvrement

- Le support doit être propre avant recouvrement.

Autres remarques

- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	24 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Conditions de stockage :

- Le durcisseur est sensible à l'humidité. Conserver à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine hermétiquement clos jusqu'à utilisation.
- Le produit doit être stocké conformément à la fiche de données de sécurité, à l'étiquette et aux réglementations locales. Conserver les récipients dans un endroit sec, ombragé, frais, bien ventilé et à l'écart des sources de chaleur et d'inflammation. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	5,6 g CO ₂ e/m ²	0,029 lb CO ₂ e/ft ²

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Hempathane Fast Dry 55750

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP** ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'apporteur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'apporteur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « **Documents supplémentaires** »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'apporteur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.