



Dans certains processus technologiques se forment des étincelles et des particules incandescentes qui sont ensuite évacuées grâce à la circulation de l'air par des conduites ou transportées par des convoyeurs sélectionnés et s'arrêtent dans une unité de filtration, un réservoir ou un silo, où la matière transportée peut commencer à brûler, ce qui peut entraîner un incendie et, d'autre part, une explosion dévastatrice.

✓ EN ISO 19353

Des étincelles et particules incandescentes conséquentes à :

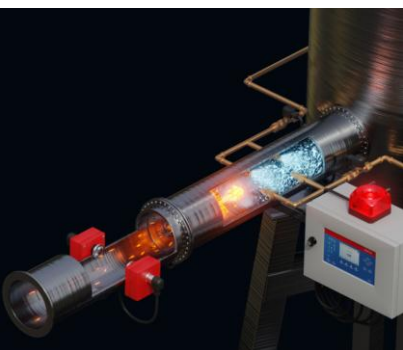
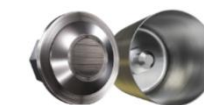
- ✦ Des Frottements
- ✦ Des charges électrostatiques
- ✦ L'addition de particules étrangères
- ✦ Une inflammation spontanée



Avantages :

- ✓ Haute efficacité, temps de réaction très court
- ✓ Installation même sur des conduites courtes
- ✓ Système modulaire variable
- ✓ Conception des buses empêchant le colmatage
- ✓ Surveillance automatique des détecteurs contre l'encrassement
- ✓ Remise en service automatique
- ✓ Possibilité d'utilisation à l'extérieur

Fonctions du Système : Le système d'extinction d'étincelles repose sur des détecteurs très sensibles qui réagissent en quelques millisecondes à la présence d'étincelles ou particules incandescentes dans les systèmes de transport. Si des étincelles ou de la chaleur apparaissent, la centrale de contrôle reçoit immédiatement une impulsion du détecteur et, sur la base d'une analyse électronique pendant quelques millisecondes, active la vanne d'ouverture rapide d'eau sous pression. La buse d'extinction dans le système de transport crée une brume conique du fluide d'extinction, éteignant ainsi les étincelles indésirables et les particules incandescentes. Une fois l'activation du système terminée et le danger efficacement éliminé, le système est automatiquement replacé en mode veille.



RSBP en bref :

- RSBP est leader sur le marché de la protection contre les explosions et les incendies des usines industrielles.
- Depuis 1991, RSBP analyse, étudie, conçoit, installe et entretient les solutions de protections adaptées aux applications exigeantes de ses clients.
- Concernant plus spécifiquement la protection incendie, RSBP propose des solutions de protection pour différents types d'applications :
 - Cabines de peinture,
 - Machines-outils,
 - Unités de filtration,
 - Machines ou process diverses (mélangeurs, séchoirs, moulins, broyeurs),
 - Systèmes de transport de matières friables,
 - Extinction d'étincelles ou de particules incandescentes dans des conduites, silos, réservoirs, ...
- RSBP, c'est plus de 150 personnes en République Tchèque.
- A ce jour, de nombreux équipements sont protégés par les systèmes FIREPRO dans le monde.
- RSBP est représenté dans plus de 30 pays. En France, HFCOM est l'agent exclusif pour les solutions de protection anti-incendie.



Atouts des systèmes de protection RSBP FIREPRO :

- Solutions sur mesure, modulaires permettant de protéger un ou plusieurs équipements.
- Détecteurs certifiés pour les environnements explosifs, éliminant les faux déclenchements.
- Réponse extrêmement rapide des détecteurs optiques.
- L'agent extincteur ne laisse aucun résidu, ne provoque pas de corrosion et est sans danger pour les équipements.
- Haute efficacité et fiabilité.
- Détecteurs optiques avec fonction de contrôle total, y compris le contrôle de la contamination.

Les solutions RSBP répondent à différentes normes, directives, agréments

- ✓ EN ISO 19353 : Sécurité des machines — Prévention et protection contre l'incendie
- ✓ EN 16985 : Cabines d'application par pulvérisation de produits de revêtement organiques - Prescriptions de sécurité
- ✓ NFPA 33 : Norme sur la pulvérisation de matières inflammables ou combustibles

