

ARGUMENTAIRE SUR LA GAMME TECNOIL :

MONOPHASE :



100 M



150 MP



250 MP

TRIPHASE :



151 T3 R



250 T3



450 T 55 et 700 T 10

I. UTILISATION :

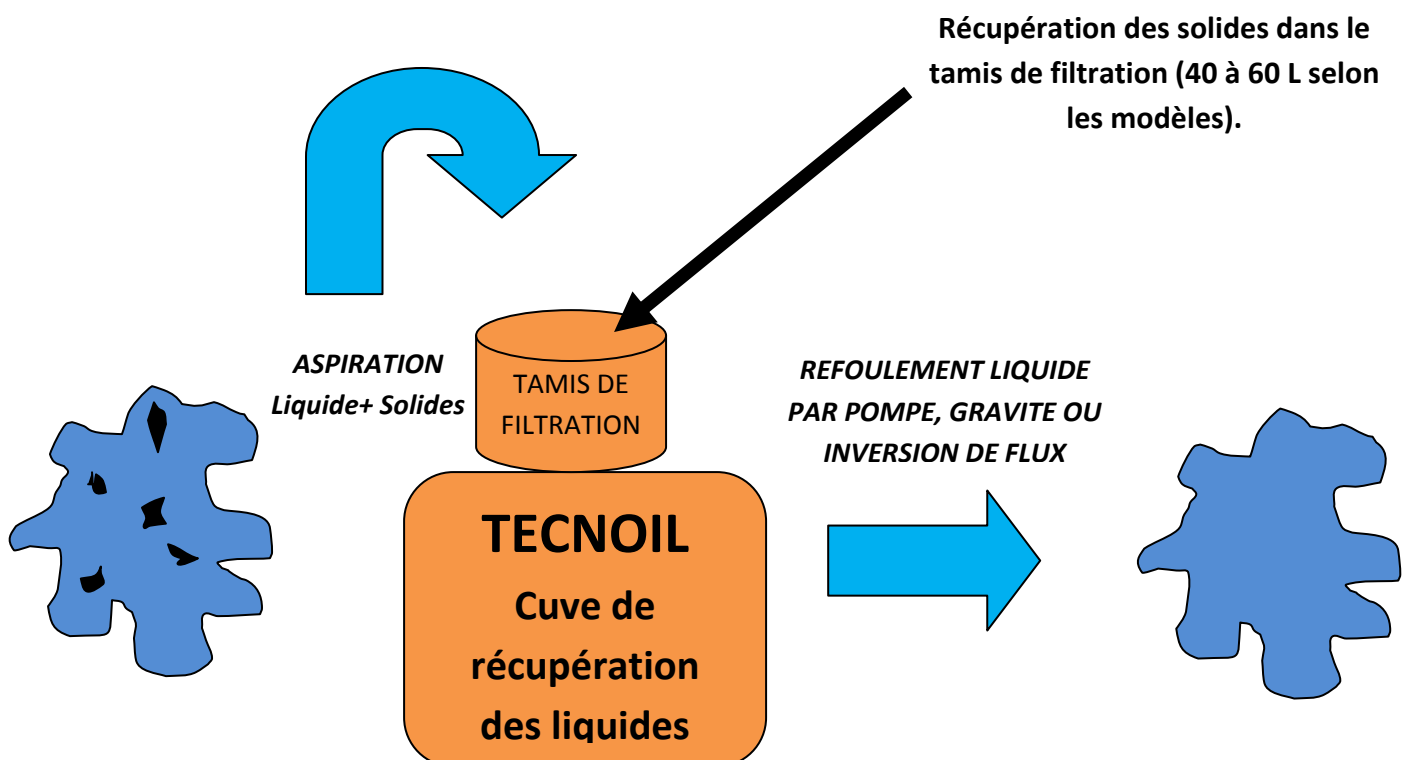
Les TECNOILS sont des unités mobiles d'aspiration de liquide chargé, avec vidange et filtration intégrés.

Ils sont fait pour aspirer tous les liquides (huile, eau) chargés par des solides (copeaux, granulés...).

Les liquides sont ensuite séparés des solides, puis vont pouvoir être refoulés par différents procédés selon les modèles :

- Par gravité
- Par pompe électrique
- Par inversion de flux

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :



BENEFICES :

- Prise en charge globale de la captation, filtration, évacuation du produit chargé.
- Sécurise la manipulation du produit.
- Valorise le produit en sortie par sa réinjection dans le circuit de production ou la rationalisation de son traitement avec économie à la clé.

Dans tous les cas les TECNOILS permettent de réaliser des économies d'échelle ainsi qu'un amortissement rapide.

II. DESCRIPTION :

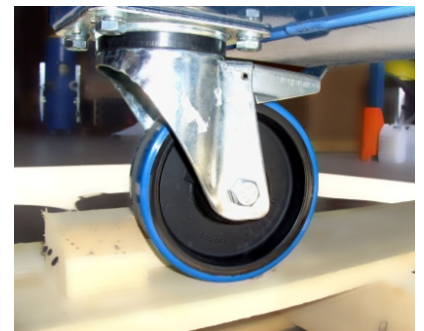
a) Aspect extérieur :

Les TECNOILS sont des aspirateurs industriels très ergonomique et robuste.

Leur châssis profilé en acier assurera la pérennité des appareils au cours du temps en les protégeant contre les chocs.

Ils sont équipés de 4 roues polyuréthane surdimensionnées à roulement à bille, dont 2 roues directionnelles à l'avant (une avec frein), offrant ainsi une grande maniabilité et stabilité pour pouvoir mieux circuler sur des sols abîmés ou irréguliers.

La bande bleue évite d'avoir des copeaux encastrés.



Plusieurs types de roues adaptables vous sont proposés en option sur demande.

Notre bureau d'étude adapte votre appareil sur tous les types de sols selon vos besoins.

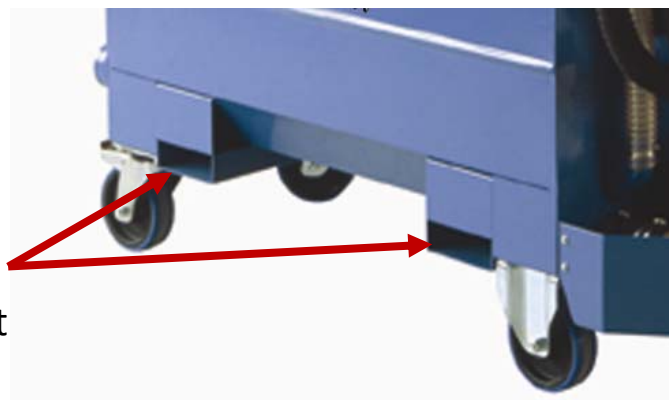


Les poignées de transports améliorent la maniabilité de l'aspirateur mais aussi la sécurité de l'opérateur pendant les déplacements.

Un support flexible facilite la manutention et le rangement du tuyau de vidange.

La peinture de type polyester cuite au four est très résistante.

Les appareils les plus lourds de la gamme sont équipés de prises fourches permettant leurs manutentions par charriot élévateur.

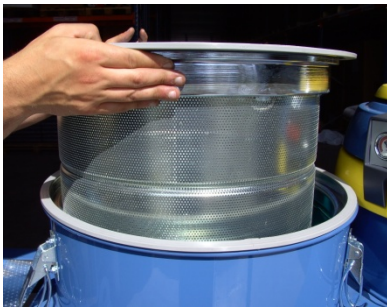


b) Les parties internes :

➤ FILTRATION :

Le principe de l'aspiration de fluide chargé se base sur le transport du fluide par un courant d'air à haute dépression généré par la turbine.

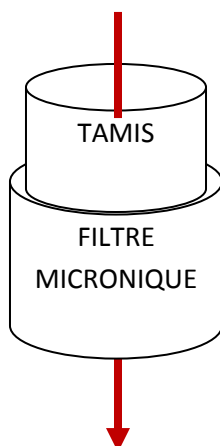
Le rôle de la chambre de décantation est de séparer le mélange « air + fluides chargés » par gravité.



Le premier niveau de filtration appelé le tamis retient les copeaux et granulats jusqu'à un minimum de 1,5 mm.



Le second niveau de filtration correspond au filtre micronique de 300 μ (100 μ en option) qui retient les impuretés sous le tamis, il peut-être enlevé pour aspirer les fluides non chargés.



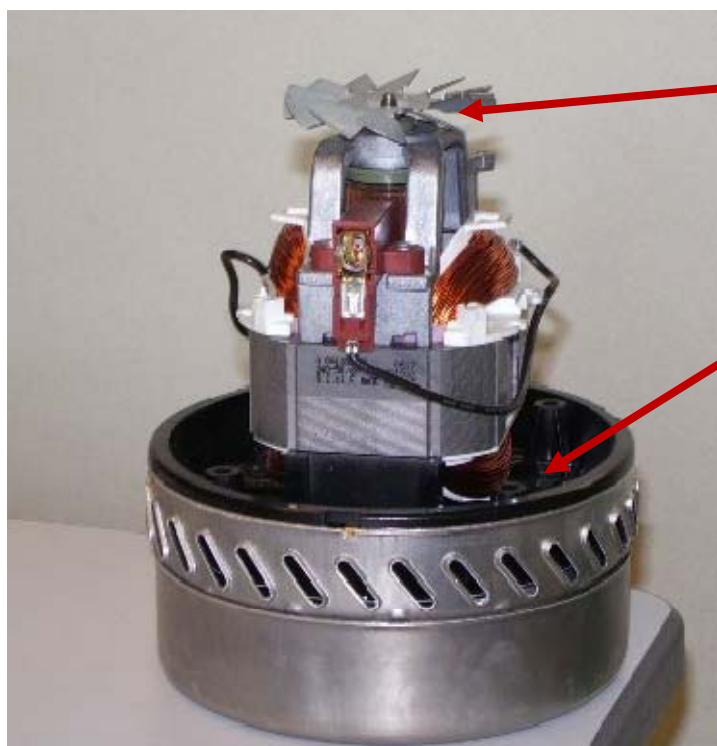
Par gravité les fluides descendent vers la cuve et se déchargent au passage dans le le tamis puis le filtre micronique.



Possibilité d'ajouter en option un kit de filtration huile (sans cartouche) EFF 6 μ sur le flexible de vidange avec une vanne $\frac{1}{4}$ de tour permettant son utilisation ou non.

➤ GROUPE MOTEUR :

- Les TECNOILS monophasés sont équipés de 2 ou 3 moteurs by-pass indépendants (selon les modèles). Chaque moteur développe une puissance de 1200W et dispose d'un bouton marche/arrêt. Il est donc possible de travailler avec 1, 2 ou 3 vitesses en fonction de l'usage souhaité. Le débit d'air pour 1 seul moteur en marche est de 200 m³/h, par conséquent on aura un débit de 600 m³/h si les 3 moteurs sont en fonctionnements.



Chaque moteur est équipé d'un ventilateur permettant son maintien à température acceptable à l'aide d'air propre et frais indépendant de l'air aspiré.

Les ouïes d'évacuation d'air permettent à la turbine de ne pas surchauffer ce qui augmente considérablement la durée de vie de celle-ci et du moteur.

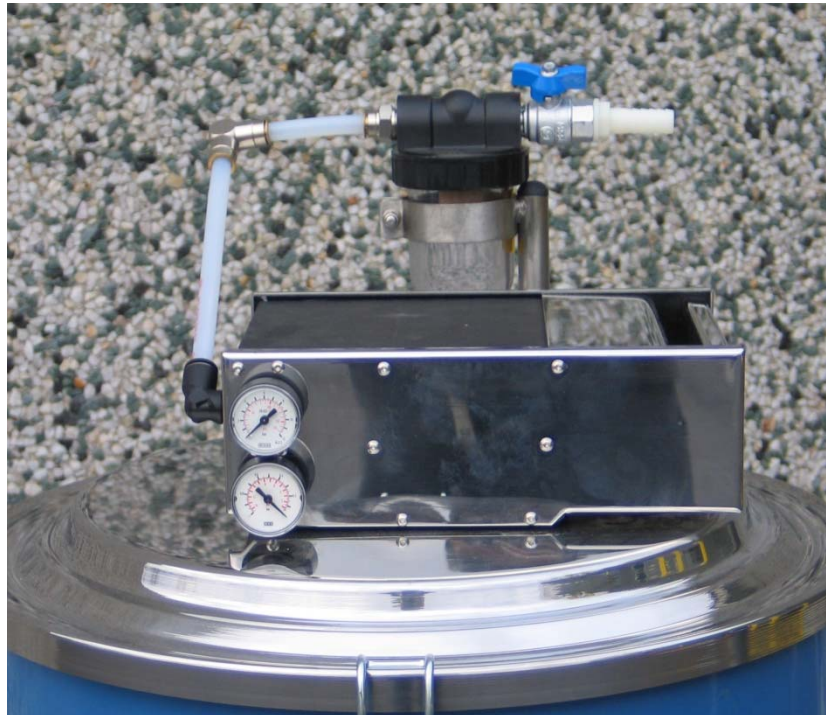
- les TECNOILS triphasés sont équipés d'un groupe moto-turbine à flux tangentiel de compression de 3 à 7.5 KW (selon les modèles) capable de fonctionner en continu. La turbine en fonte d'aluminium est à transmission direct.

En plus d'un coût d'entretien réduit et d'une très grande robustesse ; elle permet une puissance d'aspiration à haute dépression ultra performante ainsi qu'une meilleure exploitation du couple moteur en continu ou en discontinu, ceci pour tous types de matière ou déchets sans aucun risque. Une soupape de régulation permet de garantir une température idéale de la turbine, alliée au ventilateur du moteur afin d'éviter toute surchauffe. Le coût d'entretien est alors diminué et la durée de vie augmentée.



Le groupe moto-turbine des TECNOILS est en fonte d'aluminium peint et équipé de 2 silencieux : à l'entrée et à la sortie d'air, ce qui le rend particulièrement discret.

- Pour les TECNOILS à air comprimé, l'alimentation se fait par un compresseur 8 bars pour une consommation d'air d'environ 90 m³/h.

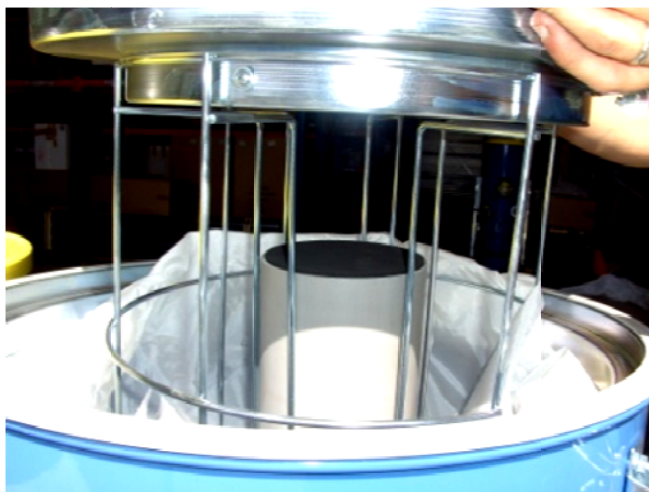


➤ **CUVES DE RECUPERATION :**

- Récupération des liquides :

Les TECNOILS sont équipés d'une cuve de récupération du liquide d'une capacité de 100 à 700 L selon les modèles, renforcée pour résister à la forte dépression.

La forme évasée du fond de cuve concentre les impuretés décantées vers le chenal d'écoulement, des fluides vidangés.



Un flotteur cuve pleine de liquide (protégé par un filtre des fluides) provoque l'obturation du circuit d'aspiration évitant l'injection de fluide dans la turbine.

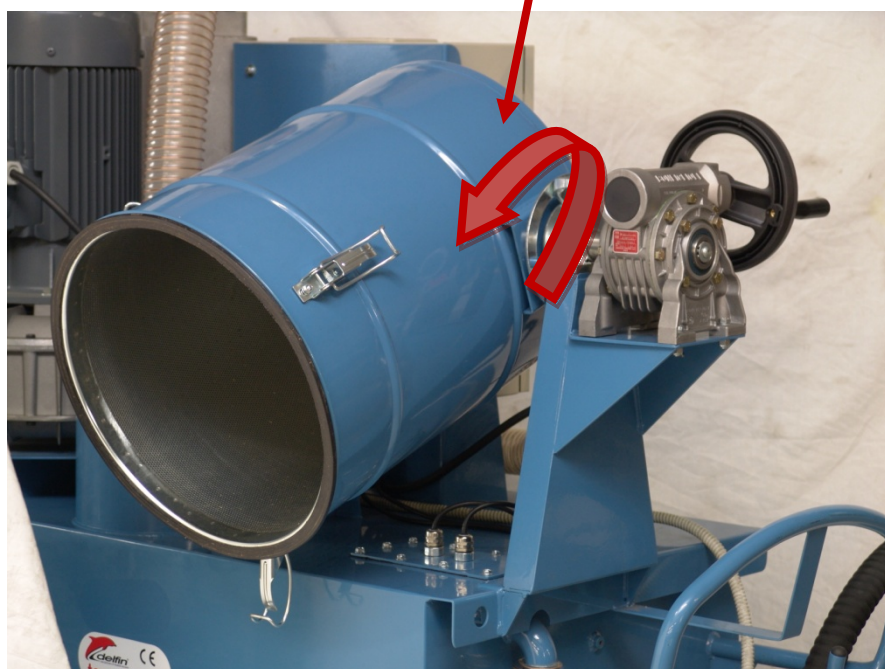
Les couvercles des chambres de décantations et chambres d'aspirations, s'ouvrent facilement par des sauterelles métalliques.

Tous les TECNOILS sont munis d'un témoin permettant la visualisation direct du remplissage de la cuve par l'opérateur.



- Récupération des solides :

La cuve de récupération des solides correspond au tamis, sa capacité varie entre 30 et 60 L selon les modèles. Sur les plus petits modèles, le tamis se retire facilement, tandis que sur les plus gros il est basculant afin d'en faciliter sa vidange.



➤ SYSTEME DE VIDANGE :

Il existe 3 types de vidange pour les TECNOILS :

- Par gravité (1)
- Par pompe électrique (2)
- Par inversion de flux (3)



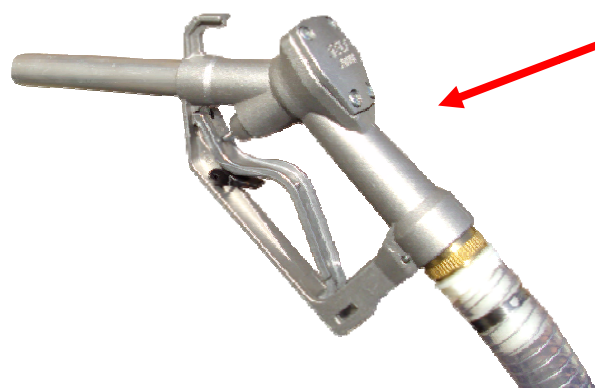
une vanne $\frac{1}{4}$ de tour situé au point le plus bas de la cuve permet l'évacuation total des fluides. Un bouchon vissé évite tout déversement accidentel de la cuve. De plus, la vanne montée sur une trappe vissée offre la possibilité de visiter la cuve par le fond et d'éliminer tout agglomérat de matière, obstruant la vanne.



La pompe électrique : vidange au débit de 150 L/min ; le fluide peut être directement réinjecté en continu dans le cycle de production ou renvoyé vers un contenant pouvant recevoir ce liquide débarrassé de ses solides. Cela engendre une économie de fluide et une réduction du temps d'arrêt machine.



La vidange par inversion de flux consiste par un dispositif de vanne à inverser le flux d'air, créant ainsi une pression dans la cuve. La pression pousse alors naturellement le fluide vers la lance de vidange.



Poignée de vidange type station service ou avec vanne $\frac{1}{4}$ de tour selon les modèles.



GAMME TECNOIL

MONOPHASÉ

TECNOIL 100 M/2

Moteurs monophasés : 2,4 kw
Cuve de liquide : 100 L
Cuve de copeaux : 30 L
Débit : 400 m³/h
Dépressison : 2500 mm H₂O
Vidange : vanne manuelle



TECNOIL 100 M/3

Moteurs monophasés : 3,6 kw
Cuve de liquide : 100 L
Cuve de copeaux : 30 L
Débit : 600 m³/h
Dépressison : 2500 mm H₂O
Vidange : vanne manuelle



TECNOIL 150MP

Moteur monophasé : 3,6 kw
Cuve de liquide : 150 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 600 m³/h
Dépressison : 2500 mm H₂O
Pompe électrique : 150 Lt/min
Filtration option : 300 ou 100 μ



TECNOIL 250MP

Moteur triphasé : 3 kw
Cuve de liquide : 250 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 600 m³/h
Dépressison : 2500 mm H₂O
Pompe électrique : 150 Lt/min
Filtration : 300μ ou option 100 μ



TRIPHASÉ

TECNOIL 151 T3 R

Moteur triphasé : 3 kw
Cuve de liquide : 150 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 300 m³/h
Dépressison : 3200 mm H₂O
Inversion de flux : 150 L/min
Filtration option : 300 ou 100 μ



TECNOIL 250T3

Moteur triphasé : 3 kw
Cuve de liquide : 250 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 300 m³/h
Dépressison : 3200 mm H₂O
Débit de pompe : 150 Lt/min
Filtration : 300 ou option 100 μ



TECNOIL 450T55

Moteur triphasé : 5,5 kw
Cuve de liquide : 450 L
Cuve de copeaux : 60L
Débit : 420 m³/h
Dépressison : 6000 mm H₂O
Pompe électrique : 150 Lt/min
Filtration option : 300, 90, 10, 6 μ



TECNOIL 700T110

Moteur triphasé : 7,5 kw
Cuve de liquide : 700 L
Cuve de copeaux : 60 L
Débit : 550 m³/h
Dépressison : 6000 mm H₂O
Débit de pompe : 150 Lt/min
Filtration option : 300, 90, 10, 6 μ



GARANTIE
2 ANS

GARANTIE
2 ANS

GARANTIE
3 ANS

GARANTIE
3 ANS

AIR

TECNOIL AIR

Aspiration par air comprimé
Cuve de liquide : 120 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 420 m³/h
Dépression : 5000 mm H₂O
Inversion de flux : 150 L/min
Filtration option : 300 ou 100 µ



TECNOIL AIR INOX

Cuve inox
Aspiration par air comprimé
Cuve de liquide : 120 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 420 m³/h
Dépression : 5000 mm H₂O
Inversion de flux : 150 L/min
Filtration option : 300 ou 100 µ



LE SERVICE PHARAON
C'EST AUSSI
LA VISITE PREVENTIVE
GRATUITE A 18 MOIS!



ARGUMENT	PREUVE	AVANTAGE	BENEFICE
Aspirateurs Industriels spécialisé. Pour l'aspiration de liquide « huile, eaux, fluide... » chargé de déchet.	Aspiration de liquide chargé de solide avec séparation des deux.	Liquide débarrassé de ses solides permettant sa réinjection en continue dans un cycle de production, ou d'en rationaliser son évacuation.	Diminution du coût de retraitement des liquides, ainsi que des économies d'échelle, sur les manutentions.

