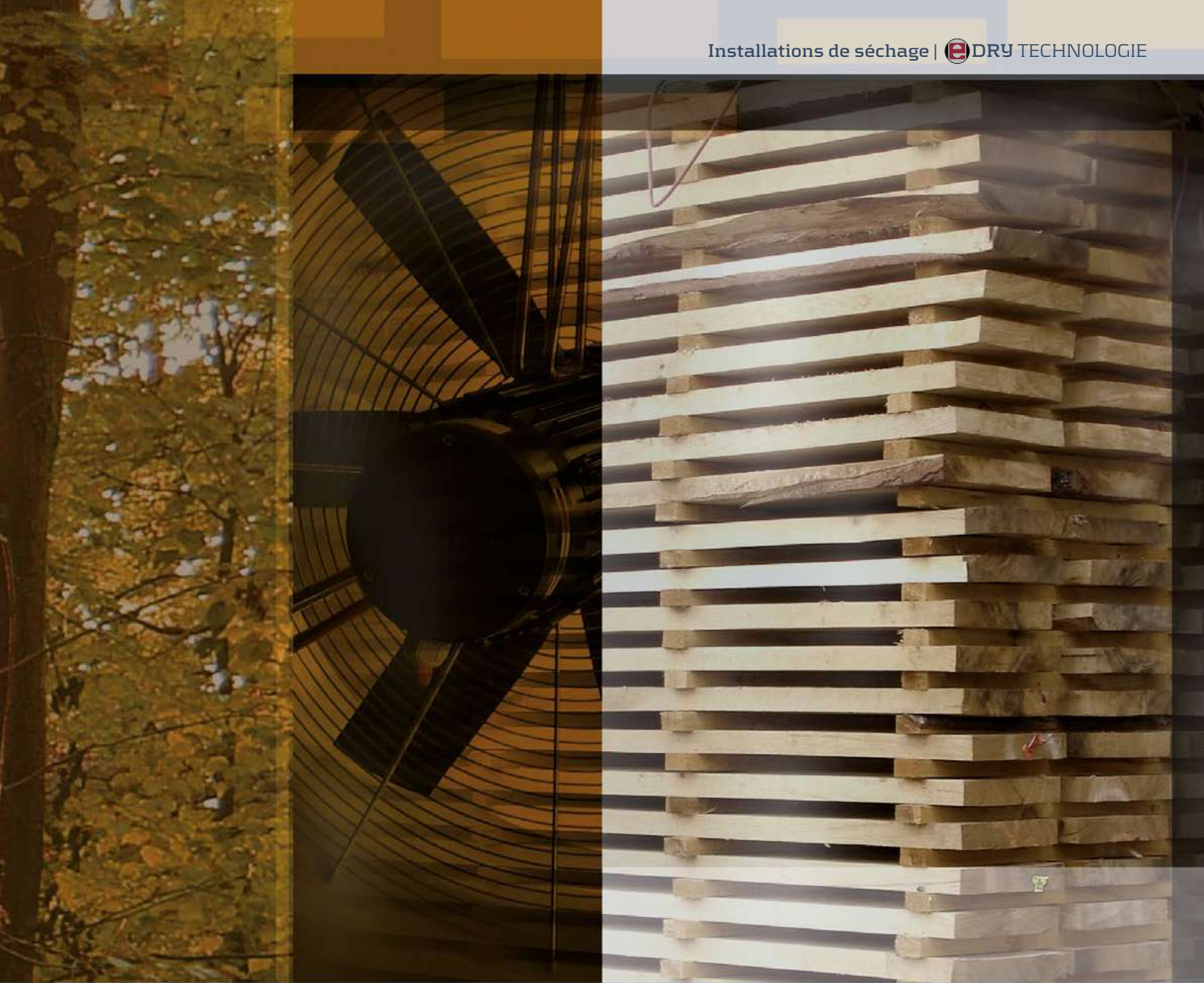
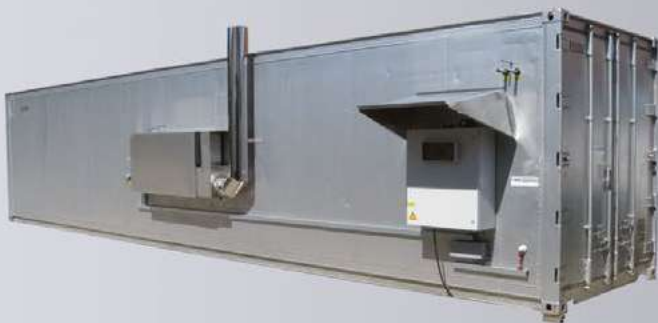




Eberl



Le container de séchage



Dry

Air Classic

efficace
compact
économique

Respectueux de
l'environnement,
le bois étant notre passion



Séchoirs pour bois en plots et bois d'œuvre
Containers de traitement thermique
Séchoirs pour bois de chauffage
Séchoirs pour fruits



Site industriel d'EBERL à Bodenkirchen (Bavière)

Votre partenaire en matière de séchage

En tant que précurseur et inventeur des séchoirs sous vide économiseurs d'énergie, EBERL a su traverser les années en devenant le leader incontesté en matière de séchage sous vide et en proposant une gamme complète de séchoirs destinés non seulement au bois mais à d'autres matériaux. Dans des domaines aussi divers que la technologie médicale, la biotechnologie et l'industrie chimique, EBERL a su concevoir, développer et fabriquer des machines spéciales et autres fours d'étuvage sous vide en partenariat avec de grands groupes multinationaux.

La robustesse des machines EBERL et l'esprit inventif des ingénieurs du bureau d'études EBERL sont les fondements du succès commercial et du leadership d'EBERL. Grâce à la technologie **eDRY** entièrement novatrice, fiable et économe en énergie, la Société EBERL a pu se hisser au premier rang des fabricants de séchoirs à bois. En outre, EBERL est en mesure de concevoir et de produire des installations de séchage

parfaitement adaptées aux besoins spécifiques des clients et pouvant répondre à des cahiers des charges très contraignants.

EBERL, un service après-vente compétent et réactif, une assistance à l'écoute du client.

Historique :

- Création de Société en 1998 par Georg Eberl et Harald Feuerecker
- 2004 Conception des séchoirs V-Basic et V-Comfort
- 2007 Conception des séchoirs Air Classic
- 2008 Conception des séchoirs à biomasse
- 2011 Conception des fours d'étuvage V-Temper et doublement de la surface de production de l'usine

Technologies proposées : Séchoirs traditionnels par renouvellement d'air. Séchoirs sous vide avec et sans pompe à chaleur. Tambours de séchage. Processus d'étuvage.



Air Classic

Le container de séchage

Le but est de proposer des cellules de séchage de haute qualité à un prix avantageux

Nos containers isothermes d'occasion ou neufs s'adaptent parfaitement à la transformation en cellules de séchage. Les parois intérieures en acier inoxydable ou en aluminium ainsi que le plancher robuste ont l'avantage de disposer d'une très bonne isolation thermique. Nos containers sont équipés de composants de haute qualité tels que ventilateurs, échangeurs de chaleur, de systèmes de vaporisation, de ventilateurs de renouvellement d'air, de clapets motorisés, de sondes climatiques et de mesure d'humidité des bois. La commande, les programmes de séchage et notre expérience de fabricant d'installations de séchage font de ce container un excellent séchoir à bois à un prix vraiment avantageux et parfaitement adapté aux besoins de nos clients.



Container Air Classic avant livraison

- Séchage rapide et homogène
- Peu coûteux et économique
- Mise en place facile
- Très bonne isolation thermique
- Utilisation facile
- Solutions adaptées au client
- Chargement frontal ou par rails



Résistances électriques ou échangeur à eau chaude

Air Classic

Le séchoir pour bois en plots et bois d'œuvre

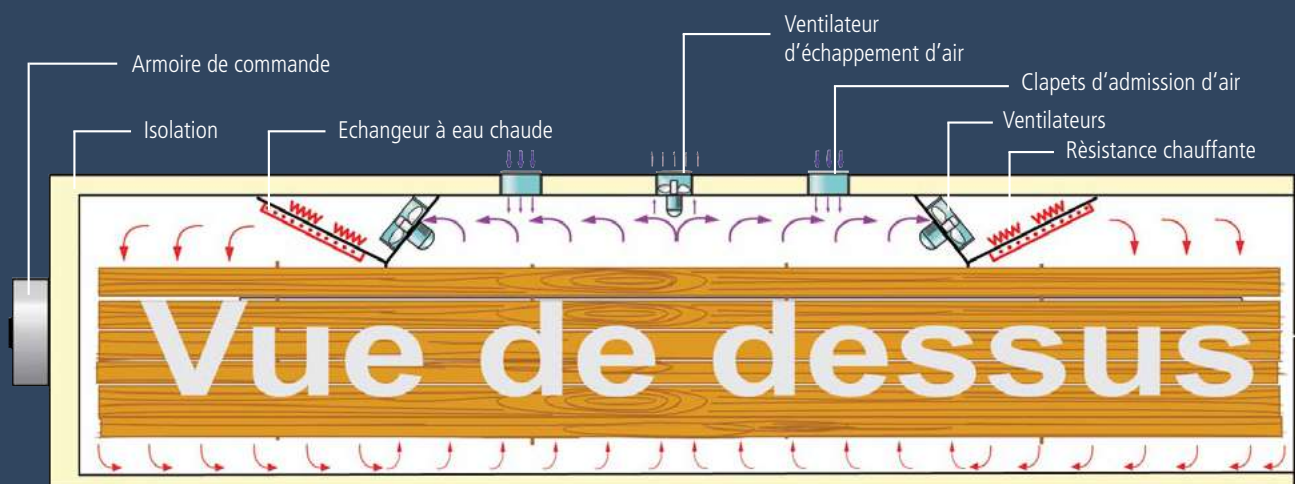
Le processus de séchage démarre après introduction du chariot chargé de bois dans le container. Les ventilateurs latéraux vont souffler l'air à travers l'échangeur à eau chaude ou à travers les résistances électriques et le répartir de façon homogène sur toute la longueur du container. Grâce au ventilateur d'échappement et aux clapets d'admission qui assurent le renouvellement d'air, le climat de séchage est régulé de façon extrêmement précise. Un récupérateur de chaleur avec échangeur à contre-courant peut être proposé en option: l'air chaud et humide refoulé vers l'extérieur va réchauffer efficacement l'air d'admission frais et sec, ce qui permet des économies d'énergie substantielles. Ces séchoirs par renouvellement d'air se distinguent par leur rapidité, leur homogénéité et leur côté économique.

Dimensions standard :

- Container de 6 m (L x l x h) 6,10 m x 2,40 m x 2,60 m
- Container de 12 m (L x l x h) 12,20 m x 2,40 m x 2,90 m
- **Dimensions spéciales sur demande**



Processus de séchage



Représentation graphique du processus de séchage vu de dessus

Caractéristiques techniques	Type	HC6	HC12	TC6	TC12	TC6WP	TC12WP
Longueur maxi de la pile de bois	m	5,6	11,6	5,6	11,6	5,6	11,6
Largeur maxi de la pile de bois	m	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Hauteur maxi de la pile de bois	m	2,0	2,2	2,0	2,2	2,0	2,2
Volume intérieur brut	m ³	14,0	31,9	14,0	31,9	14,0	31,9
Longueur totale du séchoir avec rails	m	13,2	25,3	13,2	25,3	13,2	25,3
Puiss. élec. requise avec chauffage électrique	kW	19,6	38,2	19,6	38,2	19,6	38,2
Conso. élec. moyenne avec chauffage électrique	kW	18,0	36,0	11,3	22,5	-	-
Conso. élec. moyenne avec chauffage électrique et RDC	kW	-	-	9,0	18,0	4,5	9,0
Puiss. élec. requise avec chauffage à eau chaude	kW	3,7	6,2	3,7	6,3	-	-
Conso. élec. moyenne avec chauffage à eau chaude	kW	2,4	4,6	2,4	4,6	-	-
Puissance thermique requise chaudière eau chaude	kW	25,0	50,0	25,0	50,0	-	-
Consommation thermique moyenne de la chaudière eau chaude	kW	17,0	34,0	10,0	20,0	-	-

Container de séchage avec pompe à chaleur

- Inutile de disposer d'une source de chaleur ou d'un chauffage central
- Extrêmement économique grâce à la récupération de la chaleur
- Seul un branchement électrique est requis, sans contraintes d'emplacement du séchoir
- Séchage efficace jusqu'à 70° C
- Capacités de condensation très élevées
- Facture électrique avantageuse grâce au tarif pompe à chaleur
- 50 % d'économie d'énergie



Chargement frontal

- Pas besoin de rails ni de wagonnet
- Gain de place



Container de traitement thermique

- Pour le traitement thermique des bois d'emballage et des palettes selon la norme NIMP 15
- Version avec ventilation transversale ou longitudinale
- Adapté aux normes en vigueur dans tous pays
- Version avec chauffage électrique ou chauffage à eau chaude
- Rapide et économique



Air Classic

Container de séchage pour bois de chauffage

Qu'il s'agisse de bûches de 25 cm, 33 cm, 50 cm ou 1 m de longueur, en vrac ou en boxes grillagées, nous proposons des solutions de séchage adaptées au client et énergétiquement efficaces.

- Compact - efficace - économique
- Temps de séchage rapide
- Séchage homogène
- Haut rendement énergétique grâce à la récupération de chaleur



Séchage du bois de chauffage versé en vrac dans des boxes à fond grillagé Type BTC

L'air réchauffé par l'échangeur à eau chaude ou par les résistances électriques est soufflé par les ventilateurs à haut rendement de façon homogène, du haut vers le bas à travers les boxes contenant les bûches en vrac. Un échangeur optionnel air/air dont la fonction est de récupérer l'air chaud saturé en réchauffant efficacement l'air d'admission frais et sec, permettra de réaliser d'importantes économies d'énergie.



Caractéristiques techniques	Type	BTC6	BTC12	BTC6Z	BTC12Z	BTC6WP	BTC12WP
Capacité de chargement en longueur	m	5,5	11,67	5,6	11,7	4,8	11,67
Capacité de chargement en largeur	m	1,88	1,88	1,0	1,0	2,2	1,88
Capacité de chargement en hauteur	m	1,46	1,81	2,0	2,0	1,6	1,81
Volume de chargement brut	Vrac	15,1	38,4	-	-	16,9	38,4
Volume de chargement brut	Stères	-	-	10,0	22,0	-	-
Puissance élec. requise avec chauff. élec.	kW	27,7	54,3	27,7	54,3	27,7	54,3
Conso. élec. moyenne avec chauff. élec.	kW	18,8	37,5	15,0	30,0	-	-
Conso. élec. moyen. avec chauff. élec. et RDC	kW	15,0	30,0	13,5	27,0	7,5	15,0
Puissance élec. requise avec chauff. à eau chaude	kW	4,1	7,8	3,7	6,9	-	-
Conso. élec. moyen. avec chauff. à eau chaude	kW	3,2	6,4	3,2	6,4	-	-
Puissance therm. requise chaud. à eau chaude	kW	25,0	50,0	25,0	50,0	-	-
Conso. therm. moyen. chaud. eau chaude	kW	16,0	31,0	16,0	31,0	-	-

Les boxes à bûches

- Pour une ventilation homogène, fermées sur les côtés, avec fond grillagé
- Faciles à remplir par versement
- Faciles à vider à l'aide d'un retourneur
- Pour bûches versées en vrac



Séchage de bûches enstérées Type BTC/Z

Comme il n'est pas évident de sécher des bûches enstérées, nos containers seront équipés d'un système de ventilation parfaitement calculé et adapté, afin d'éviter la formation de moisissures et de poches d'eau.



Séchage de bois de chauffage par pompe à chaleur Types BTC 6 et 12 WP

- Inutile de disposer d'une source de chaleur ou d'un chauffage central
- Seul un branchement électrique est requis, sans contraintes d'emplacement du séchoir
- Température de séchage efficace pouvant atteindre 70° C
- Capacités de condensation très élevées
- Facture électrique avantageuse grâce au tarif pompe à chaleur
- 50 % d'économie d'énergie



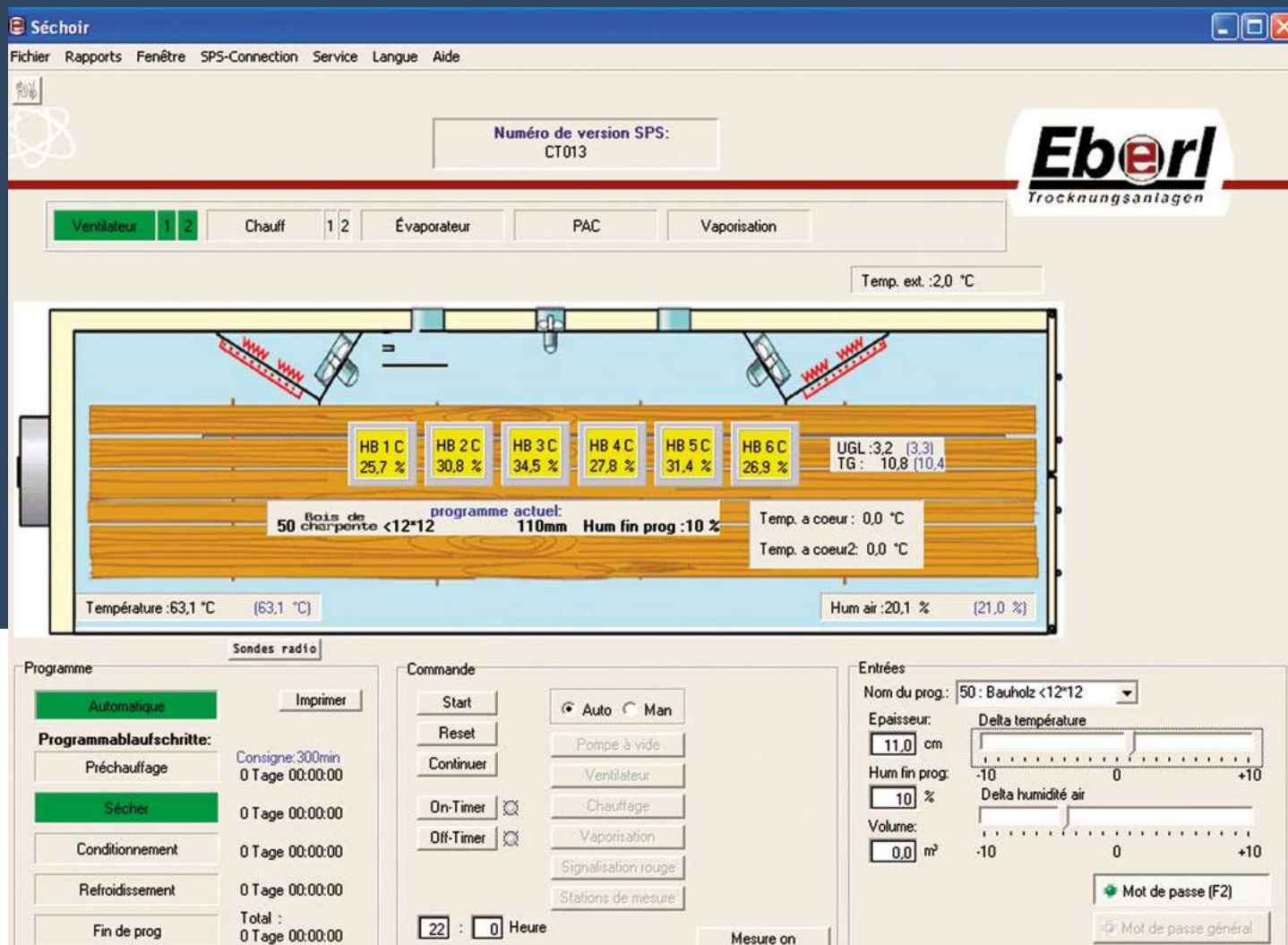
Commande

Simple, intuitive, rapide

Sur l'écran tactile, il suffit de saisir l'essence, l'épaisseur de bois, l'humidité finale à atteindre après séchage et d'appuyer sur le bouton Start. Ensuite, le déroulement du cycle sera entièrement automatique.



Commande à distance



Commande à distance par PC et télésurveillance

En vue de simplifier l'exploitation de votre séchoir, nous sommes en mesure de proposer la commande à distance par PC et la télésurveillance. L'ensemble des paramètres, des réglages, des relevés et courbes de séchage peuvent être saisis et enregistrés

facilement grâce à une synoptique conviviale. Commande à distance et télésurveillance sont désormais accessibles par Smartphone.

Équipements spéciaux

Traitement thermique NIMP 15

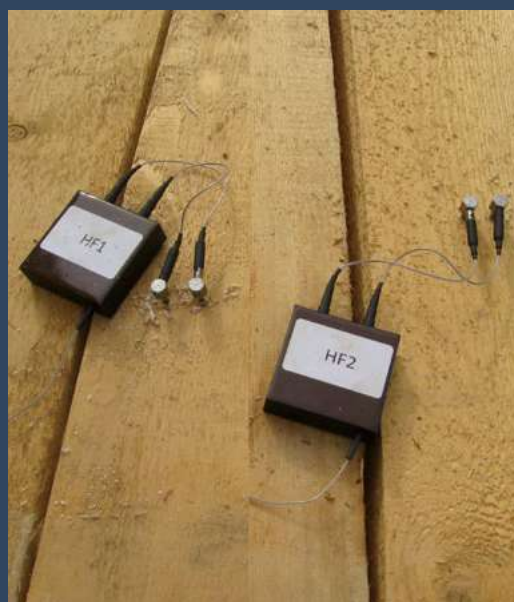
Le traitement thermique des bois d'emballage et des palettes est obligatoire pour les exportations destinées aux USA, Canada, Mexique ou Chine.

Le traitement à la chaleur selon la norme NIMP 15 consiste à chauffer à 56° C pendant 30 minutes au coeur du bois, en tenant compte des temps de chauffage nécessaires et obligatoires au respect des exigences phytosanitaires. Un relevé des températures de traitement devra être enregistré et imprimé.



EBERL - Sondes radio

Les sondes de mesure d'humidité des bois sans fils évitent la mise en place fastidieuse des câbles de liaison qui sont souvent arrachés ou sectionnés. Outre un gain de temps considérable, les sondes radio EBERL sont d'une précision de mesure et d'une fiabilité à toute épreuve.



Récupération de chaleur grâce à un échangeur air/air à contre-courant

Un récupérateur de chaleur dont le rendement est de 90 % peut être proposé en option : l'air chaud et humide refoulé vers l'extérieur va réchauffer efficacement l'air d'admission frais et sec, ce qui permet des économies d'énergie de l'ordre de 25 %.



Assistance client et service après-vente

EBERL fabrique non seulement des machines haut de gamme mais garantit le meilleur service après-vente. La Direction Générale d'EBERL, les ingénieurs et techniciens d'usine sont vos interlocuteurs privilégiés.

Commande à distance par Internet

Avec l'accord sécurisé du client, il nous est possible d'intervenir à distance sur son séchoir grâce à la visualisation.

La même page d'écran apparaît sur les PC respectifs du fabricant et de l'utilisateur. C'est surtout pendant la phase d'apprentissage du séchoir que l'assistance du fabricant sera particulièrement utile. En outre, commande à distance et télésurveillance sont désormais accessibles par Smartphone.

EBERL dépanne volontiers les clients possédant d'autres marques de séchoirs. Pour tout problème de service après-vente, n'hésitez pas à contacter nos équipes de maintenance prêtes à intervenir rapidement dans de nombreux pays.

Si vous souhaitez des informations concernant

- le séchage
- les essences spéciales, les fabrications spéciales
- la mise à jour de programmes de séchage
- le choix du bon séchoir
- les éventuels messages d'alarme
- les pièces de rechange d'origine
- les certifications ISPM ou NIMP 15



Votre conseiller spécialisé

il suffit de téléphoner au +49 (0) 8745 96446 0 ou de nous contacter par mail à l'adresse suivante : info@eberl-trocknungsanlagen.de.

Autres produits

Dry Fours d'étuvage sous vide



Dry V-BASIC



Dry V-PREMIUM / V-COMFORT



Distributeurs officiels EBERL

Allemagne du Sud Autriche Suisse

Georg Eberl
Tel: +49 (0) 8745 96446 0
info@eberl-trocknungsanlagen.de

Allemagne du Nord

Hans Gerd Bräuer
Tel: +49 (0) 2771 33233
hansgerdbr@euer.org

France et pays francophones

MODAG sàrl
Jean-Luc BRUCK
Tél. +33 (0) 6 08 16 12 91
jean-luc.bruck@modag.com

Italie

Angomac
Andrea Angonese
Tel: +39 (0) 445 652018
info@angomac.com

Pologne

PFZ Łódź
Jacek Kubiak
Tel: +48 (0) 601 299933
jacek@pfz.pol.pl
Krzysztof Wasilewski
Tel: +48 (0) 500 106404
krzysztof@pfz.pol.pl

Roumanie

Stefan Csaba Csabay
Tel: +40 (0) 744 423347
s.csabay@gmail.com

USA/Canada

VacDry Kilns Sales, LLC
Theo Leonov
Tel: +1 (0) 613 8316668
theo.leonov@bellnet.ca

Amérique latine

INTECFOR GERMANY
Heinz Marx
Tel: +49 (0) 176 41666879
intecfor@outlook.com



EBERL Trocknungsanlagen GmbH
Hauptstraße 57a
D-84155 Bodenkirchen

Tel: +49 (0) 8745 96446 0
Service +49 (0) 8745 96446 22
Fax +49 (0) 8745 96446 15

E-Mail: info@eberl-trocknungsanlagen.de
Internet: www.eberl-trocknungsanlagen.de