

Catalogue Équipements

LOCTITE®



Catalogue Interactif Équipements v4.0

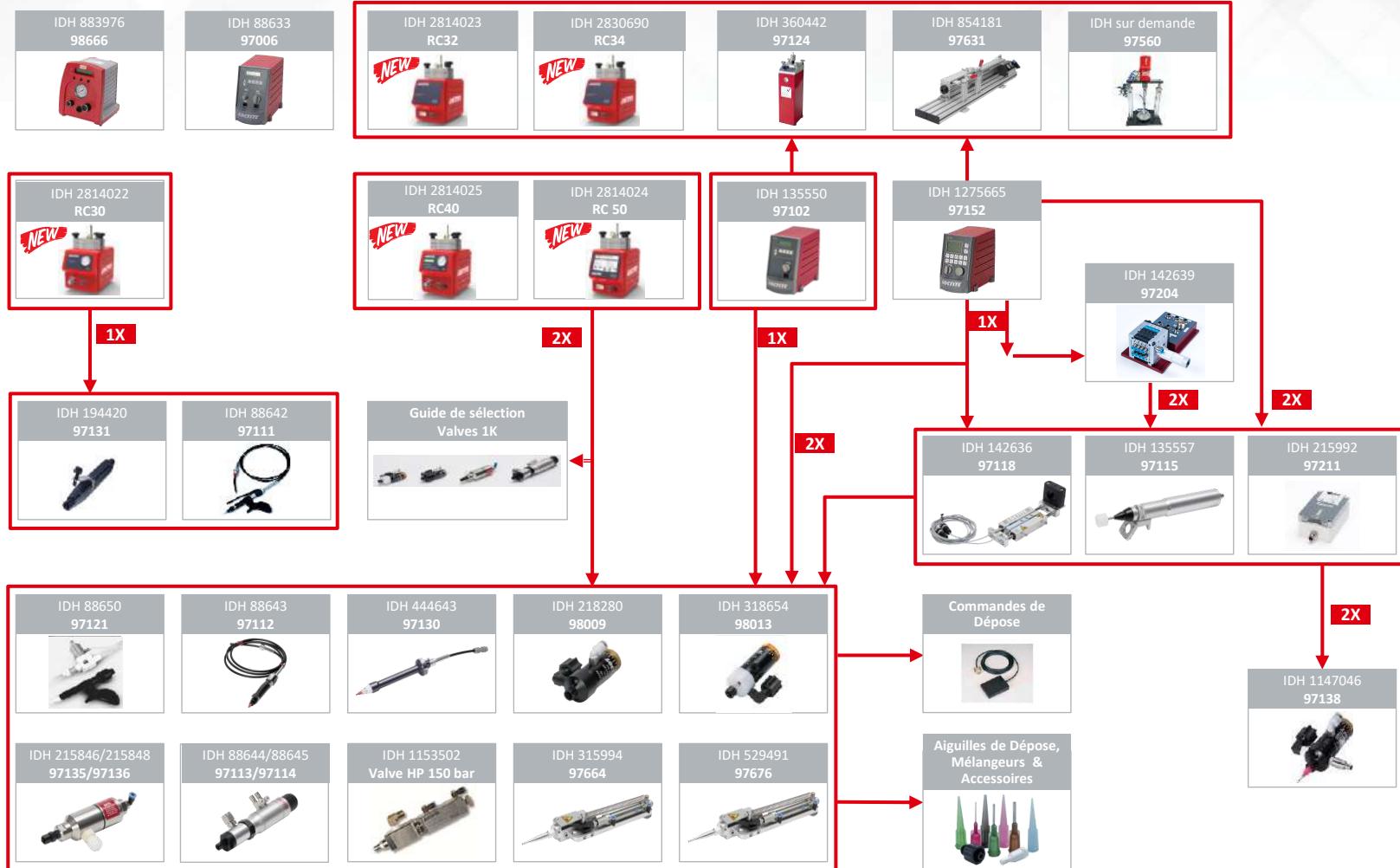
-  Systèmes de dépose pression/temps - 1K
-  Guide de sélection des valves - systèmes 1K
-  Systèmes de dépose volumétrique - 1K
-  Systèmes de dépose pression/temps - 2K
-  Systèmes de dépose volumétrique - 2K
-  Applicateurs et pistolets manuels
-  Guide de sélection : aiguilles de dépose et mélangeurs
-  Robots de table Loctite®
-  Systèmes de photopolymérisation UV
-  Systèmes de filtration d'air

*1K monocomposant – 2K bicomposant

LOCTITE®



Systèmes de dépose pression/temps – Monocomposant



LOCTITE®



LOCTITE RC30

Réervoir manuel pneumatique

Domaine d'application

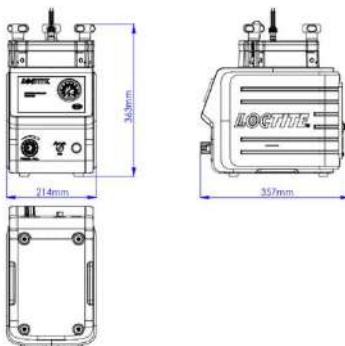
Le réservoir manuel LOCTITE EQ RC30 permet d'appliquer des adhésifs à l'aide d'un applicateur manuel aux postes de travail prévus pour la dépose d'adhésifs (ateliers, laboratoires, installations industrielles, etc.). Il est adapté pour déposer des adhésifs anaérobies, des adhésifs polymérisables aux UV et des cyanoacrylates. Le réservoir est conçu pour être utilisé avec les flacons d'adhésifs LOCTITE de 250 ml, 500 g, 1 l, 2 kg.

Avantages

- Simple à utiliser
- Capteur de niveau bas pour le contrôle du processus
- Equipé d'un régulateur de pression manuel de 0 à 7 bars (0-100psi)
- Manomètre facile à lire
- Convient aux conditionnements Loctite
- Fonctionnement pneumatique

Fonctionnement

Le Réservoir manuel LOCTITE EQ RC30 pour applicateur Vari-Drop est un système économique, à contrôle manuel pour déposer les adhésifs de faible et moyenne viscosité. Les différents réglages permettent une dépose répétable de gouttes ou en cordons. La quantité déposée dépend du réglage de la course de l'applicateur de la pression au réservoir, et du temps de pression de l'opérateur sur la gâchette de l'applicateur.



Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 357 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	3,5 kg
Alimentation air comprimé	Pression d'air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); air propre, déshuilié, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Tuyau air comprimé	Diam. extér. 6 mm
Éléments fournis	Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Réservoir RC30, Raccord réservoir 1/4" NPT, et tuyau produit, Cage de positionnement pour flacons, Kit Anti-bulles et Kit Tuyau, Raccord 1/4" NPT pour tuyau produit 6 mm, Disque support pour flacons
Applicateur Vari-Drop	Applicateur crayon manuel à commander séparément IDH # 194420

LOCTITE®

LOCTITE RC32

Réervoir automatique SP



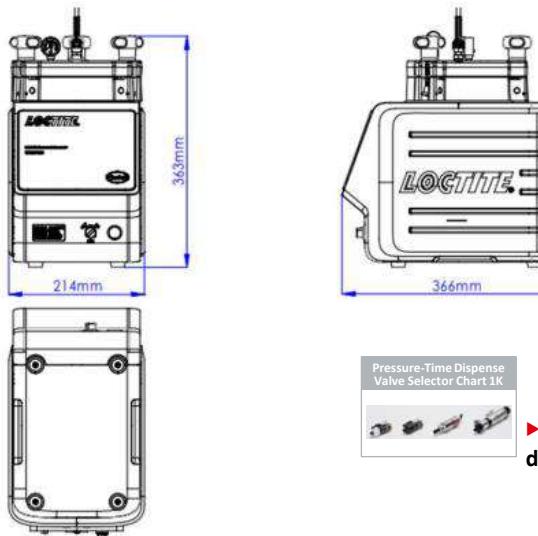
Domaine d'application

Le réservoir automatique LOCTITE EQ RC32 SP est équipé d'un capteur de niveau bas à 1 seul niveau de détection (SP single point), qui envoie un signal vide à un contrôleur de la marque Loctite. Il est généralement intégré dans un système de dépôse qui consiste en une valve de dépôse et un contrôleur LOCTITE.

L'adhésif peut être appliquée directement à partir des flacons d'adhésifs LOCTITE de 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg.

Avantages

- Conception modulaire permettant à l'utilisateur de construire un processus d'application adapté
- Fonctionne avec des contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Capteur de niveau de produit à 1 niveau de détection (SP) pour alerter sur la nécessité de changement de flacon
- Electrovalve de dépressurisation à solénoïde



► Guide de Sélection
des Valves de Dépose



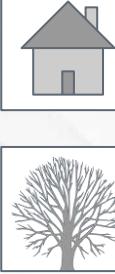
NEW

Caractéristiques techniques	
Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	4,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation Air Comprimé	Pression d'air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); air propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Tuyau Air Comprimé	Diam. exter 6 mm
Éléments fournis	Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Réservoir RC32, Raccord réservoir 1/4" NPT pour tuyau produit 6 mm (x2), Cage de positionnement pour flacons, Kit Anti-bulles et Kit Tuyau, Disque support pour flacons, Cordon de connexion XS2 au contrôleur

LOCTITE®

LOCTITE RC34

Réervoir automatique DP



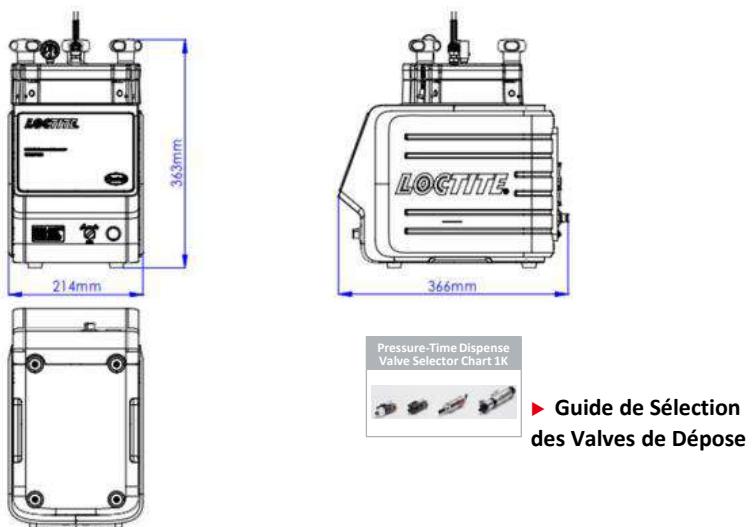
Domaine d'application

Le réservoir automatique LOCTITE EQ RC34 DP est équipé d'un capteur de niveau bas à 2 niveaux de détection (DP double point), niveau bas et vide, qui envoie un signal électronique à un contrôleur de la marque Loctite. Il est généralement intégré dans un système de dépose qui consiste en une valve de dépose et un contrôleur LOCTITE.

L'adhésif peut être appliqué directement à partir des flacons d'adhésifs LOCTITE de 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg.

Avantages

- Conception modulaire permettant à l'utilisateur de construire un processus d'application adapté
- Fonctionne avec des contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Capteur de niveau de produit à 2 niveaux de détection (DP) pour alerter sur la nécessité de changement de flacon
- Électrovalve de dépressurisation à solénoïde



Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	4,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation Air Comprimé	Pression d'air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); air propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Tuyau Air Comprimé	Diam. exter 6 mm
Éléments fournis	Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Réservoir RC34, Raccord réservoir 1/4" NPT pour tuyau produit 6 mm (x2), Cage de positionnement pour flacons, Kit Anti-bulles et Kit Tuyau, Disque support pour flacons, Cordon de connexion XS2 au contrôleur

LOCTITE®

LOCTITE RC40

Contrôleur semi-automatique intégré



NEW

Domaine d'application

Le contrôleur intégré Loctite EQ RC40 combine à la fois un contrôleur et un réservoir en une seule unité. Le contrôleur fournit 2 canaux numériques indépendants qui permettent de contrôler 2 sorties pneumatiques séparément. Ces sorties peuvent être utilisées pour commander une valve de dépose ou un applicateur manuel pneumatique Loctite. Le contrôleur peut être actionné soit par le bouton marche/arrêt du clavier, soit par une pédale de commande (inclus), une commande électrique au doigt (option), ou par un signal de démarrage externe. Il est possible de fonctionner en mode temporisé ou continu pour des déposes en points ou en cordons. Le réservoir est adapté aux adhésifs Loctite en conditionnement flacon de 50 ml, 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg.

Avantages

- Peut contrôler jusqu'à deux valves de dépose
- Deux canaux numériques indépendants pour la gestion du temps de dépose
- Gestion d'un délai d'attente avant dépose pour la synchronisation avec unité d'avance avant ouverture de la valve de dépose
- Capteur de niveau bas de produit pour alerter sur le changement de flacon
- Connexions interface PLC pour gestion des signaux niveau bas dans le réservoir et signal fin de cycle
- Pavé numérique facile à utiliser avec écran d'affichage LCD
- Commandes simples à partir de menus
- Régulateur de pression de 0 à 7 bar (0-100 psi)
- Manomètre analogique
- Réglage du temps de dépose entre 0,01 et 99,99 secondes
- Mode temporisé ou mode continu
- Bouton de purge manuel en façade



► Guide de Sélection
des Valves de Dépose



Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 357 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	5,0 kg
Tension interne	24 Vcc
Alimentation électrique	100-240 Vca, 50-60 Hz
Prise électrique	Adaptateurs pour Europe, Grande-Bretagne (et Amérique du Nord, Japon, Chine et Australie)
Alimentation air comprimé	Tuyau air diam. extér 6 mm, Air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Éléments fournis	Loctite EQ RC40 Contrôleur, Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Adaptateur secteur universel avec cordon, Raccord sortie réservoir : 1/4" NPT x pour tuyau produit 6mm (2), Tuyau produit 6mm, Cage pour flacon, Kit anti-bulles, Pédales de commande, Disque support pour flacons

LOCTITE®

LOCTITE RC50

Contrôleur intégré I4.0

Domaine d'application

Le système de dépôt intégré semi-automatique LOCTITE PULSE EQ RC50 combine dans un même appareil un contrôleur de dépôt double canal avec un réservoir. Le système de dépôt possède deux canaux numériques indépendants pour la gestion du temps de dépôt, qui permettent de contrôler deux sorties pneumatiques séparément. Ces sorties peuvent être utilisées pour commander une valve de dépôt ou un applicateur manuel pneumatique Loctite. Le contrôleur peut être actionné par le bouton marche/arrêt de l'écran tactile, par une pédale de commande (inclus), une commande électrique au doigt (option), ou par un signal de démarrage externe. Il est possible de fonctionner en mode temporisé ou continu pour des dépositions en points ou en cordons. Le réservoir est adapté aux adhésifs Loctite en conditionnement flacon de 50 ml, 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg. Le système RC50 peut être utilisé sur des postes de travail manuels, ainsi que sur des lignes intégrées totalement automatisées. Le contrôleur possède une fonction 'Industry 4.0' intégrée pour permettre la communication à distance via Wi-Fi, Bluetooth or ethernet.

Avantages

- Peut contrôler jusqu'à deux valves de dépôt
- Deux canaux numériques indépendants pour la gestion du temps de dépôt
- Capteur de niveau bas de produit pour alerter sur le changement de flacon
- Connexions interface PLC pour gestion des signaux niveau bas dans le réservoir et signal fin de cycle
- Ecran numérique tactile facile à utiliser avec écran d'affichage LCD
- Régulateur de pression numérique de 0 à 7 bar (0-100 psi) (valve électronique)
- Manomètre digital, valeur de pression affichée à l'écran
- Réglage du temps de dépôt entre 0,01 et 99,99 secondes
- Mode temporisé ou mode continu
- Bouton de purge manuel en façade
- Fonction I4.0 - Permet un accès à distance facile en temps réel pour les utilisateurs via Wi-Fi, Bluetooth, or Ethernet



► Guide de Sélection
des Valves de Dépose



NEW

Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	5,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation électrique	100-240 Vca, 50-60 Hz
Prise électrique	Adaptateurs pour Europe, Grande-Bretagne (et Amérique du Nord, Japon, Chine et Australie)
Alimentation air comprimé	Tuyau air diam. extér 6 mm, Air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Éléments fournis	Loctite EQ RC50, Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Adaptateur secteur universel avec cordon, Raccord sortie réservoir : ¼" NPT x pour tuyau produit 6mm (2), Tuyau produit 6mm, Cage pour flacon, Kit anti-bulles, Pédales de commande, Disque support pour flacons

LOCTITE®



LOCTITE 97124

Réervoir 2 litres BAG IN BOX

Domaine d'application

Le réservoir BAG IN BOX 97124 permet d'appliquer des adhésifs à l'aide d'une valve de dépose, directement aux postes de travail (ateliers, laboratoires, installations industrielles, etc.).

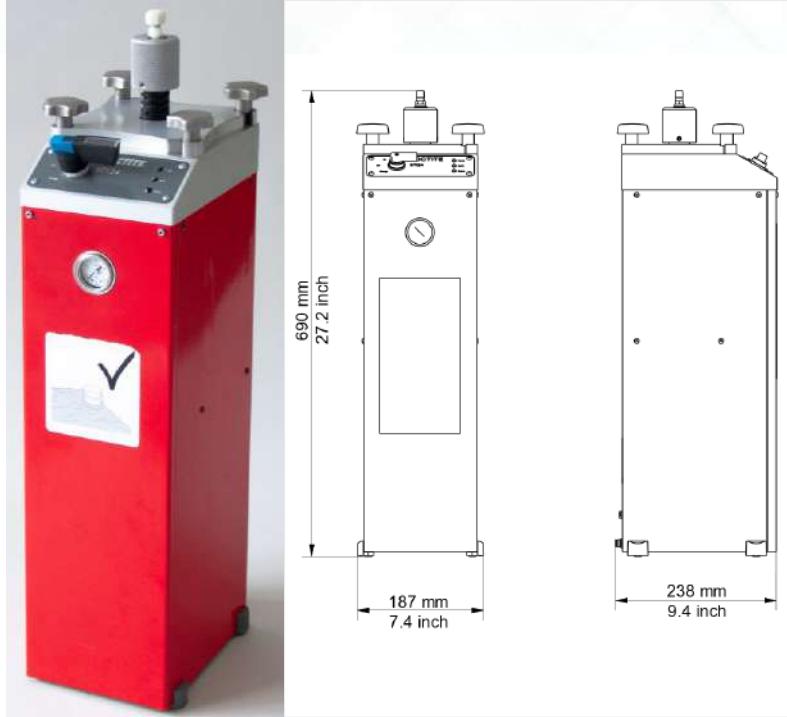
Fonctionnement

Le réservoir BAG IN BOX 2 litres LOCTITE 97124 utilise la pression de l'air pour amener l'adhésif LOCTITE jusqu'à la valve de dépose. Une poche d'adhésif de 2 l est chargée dans le réservoir, qui est ensuite piloté et mis sous pression par un contrôleur LOCTITE avec de l'air filtré, propre et sec. L'air sous pression comprime la poche et pousse le produit hors de la poche. La pression de dépose (régulée par le contrôleur) comprime la poche et fait passer le produit à travers le percuteur, pour alimenter le tuyau d'alimentation, jusqu'à la valve de dépose. Un vérin pneumatique intégré pousse un piston contre la poche de manière contrôlée, pour éviter que la poche ne se déforme et bloque le flux de produit.

Avantages

Réduction significative des déchets grâce à l'utilisation d'une poche de 2 litres

- Dépressurisation automatique par module de distribution intégré et raccordé au contrôleur 97102 ou contrôleur 97152
- Pas de contamination car le produit reste dans sa poche d'origine



Caractéristiques techniques

Dimensions	187 mm (L) x 690 mm (H) x 238 mm (P)
Poids	13,0 kg
Alimentation air comprimé	Min. 4 bar (58 psi), max. 8 bar (115 psi)
Qualité d'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, ai sec sans condensation
Sécurité surpression (disque de rupture)	Min. 9 bar (130,5 psi), max. 12,5 bar (174 psi) Couple de serrage du disque de rupture max. 20 Nm
Éléments fournis	Réservoir BAG IN BOX 2 litres LOCTITE 97124, cordon d'alimentation électrique, raccord produit 1/4", percuteur 5 mm, kit tuyaux réservoir, manuel d'instructions

LOCTITE



LOCTITE 97631

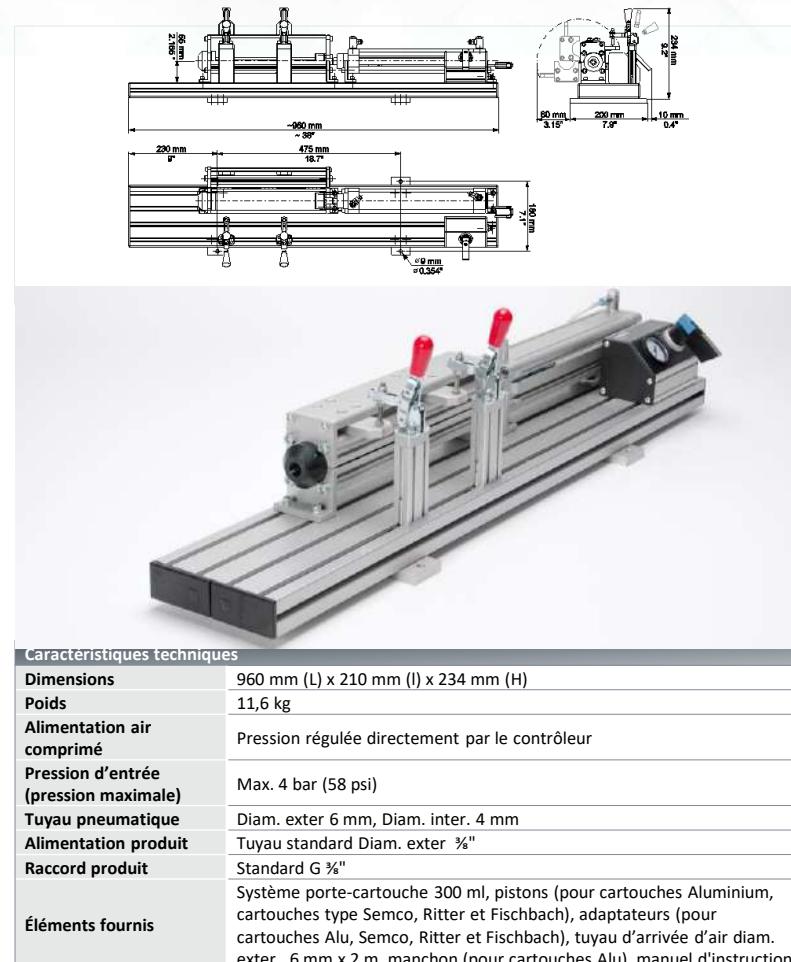
Système porte-cartouche 300 ml

Domaine d'application

Le système porte-cartouche simple LOCTITE 97631 est conçu pour l'application d'adhésifs LOCTITE conditionnés en cartouches de 300 ml (cyanoacrylates en gel, anaérobies, époxydes, silicones, etc.). Associé à une valve de dépose ou à une pompe à rotor excentrique, il peut être utilisé sur les chaînes de fabrication au niveau des postes de travail manuels ou automatiques.

Fonctionnement

Le système porte-cartouche simple 300 ml LOCTITE 97631 doit être mis sous pression en utilisant une connexion à un contrôleur LOCTITE à une pression de 4 bar (58 psi) maximum. Le piston du vérin pneumatique pousse le produit hors de la cartouche dans le tuyau d'alimentation et jusqu'à la valve de dépose/la pompe à rotor excentrique. Associé à un contrôleur 97152, le système reçoit une pression régulée lorsque le contrôleur est allumé. Le piston peut être placé en position Avant, Arrêt ou Arrière, pour faciliter le changement de cartouche. Il est automatiquement dépressurisé lorsque le contrôleur est éteint. Le piston ne peut alors plus bouger.



LOCTITE 97560

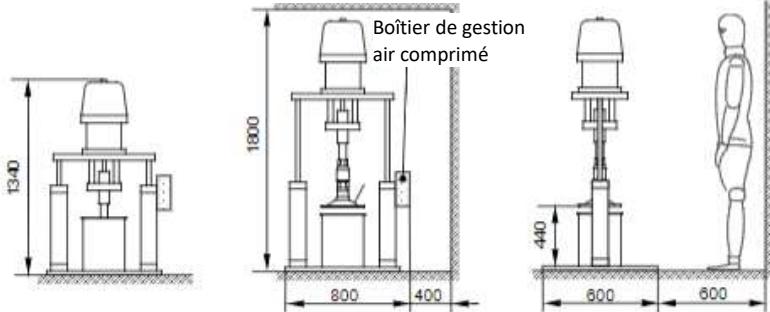
Pompe d'extrusion 26:1

Domaine d'application

La pompe d'extrusion de rapport de pression 26:1 est une pompe pneumatique haute pression utilisée pour l'extrusion et le transfert des adhésifs haute viscosité et des produits pâteux. La pompe est constituée d'un moteur pneumatique et du groupe de pompage, monté sur une unité à double palan pneumatique (double ram). L'air comprimé alimente le moteur et crée un mouvement vertical alternatif du piston moteur; ce mouvement est transmis par l'intermédiaire d'une tige de raccordement au piston de pompage qui se termine par un plateau suiveur permettant d'aspirer des produits même très visqueux. Le plateau suiveur est fourni avec les joints adaptés qui garantissent l'étanchéité du produit contenu dans le fût contre le contact avec l'air extérieur, l'humidité, ou les poussières ambiantes, évitant ainsi le durcissement et la pollution du produit. Le double palan pneumatique permet de positionner parfaitement l'unité de pompage directement dans le fût de 20 L. Il compense aussi automatiquement la descente du plateau suiveur en fonction de la consommation du produit. Le système est conçu pour permettre un remplacement rapide du fût vide par remontée pneumatique du groupe de pompage. Le rapport de pression 26:1 indique que la pression de sortie du fluide est 26 fois plus importante que la pression d'alimentation en air de la pompe. L'unité de pompage et les billes d'étanchéité sont en acier inoxydable.

Consultez votre support commercial ou technique local pour plus d'information!

Dimensions d'Installation



Caractéristiques techniques

Dimensions	800 mm (L) x 600 mm (h) x 1800 mm (H)
Poids	67 kg
Alimentation air comprimé	Max. 7 bar (100 psi)
Pression d'entrée mini.	3,5 bar (50 psi)
Connexion sortie pompe	Raccord G 3/4" Femelle
Pression maximale produit	182 bar (2730 psi) (pompe rapport 26:1)
Débit maximal produit	4 litres/min. (26:1)

LOCTITE®



LOCTITE 98666

Système de dépose à seringue

Domaine d'application

Le système de dépose à seringue LOCTITE permet une dépose précise d'adhésifs et d'autres fluides. Il est notamment utilisé pour l'assemblage de composants électriques, de collage sur carte électronique, ou sur circuits imprimés, ou la dépose d'adhésifs anaérobies ou acryliques UV dans des applications médicales. Il est adapté aux seringues/cartouches d'adhésifs ou de produits d'étanchéité (10 ml, 30 ml, 55 ml et 300 ml) de viscosité moyenne à pâteuse.

Fonctionnement

Le système de dépose à seringue LOCTITE 98666 est un système de dépose semi-automatique pour l'application d'adhésifs et de fluides conditionnés en seringue de 3 ml, 5 ml, 10 ml, 30 ml ou 55 ml, ou encore en cartouche de 300 ml. Cet appareil est équipé d'un dispositif numérique de réglage du temps de dépose (à 0,001 seconde près). Il permet une dépose de précision supérieure aux systèmes traditionnels. Un régulateur réglable contrôle la pression de l'air, et permet de maîtriser la quantité d'adhésif déposée. Ce système peut être utilisé en mode manuel, séquentiel, ou temporisé (automatique) pour déposer des points, des cordons ou faire du remplissage (potting).

Avantages

Affichage numérique du temps de dépose

- Conception compacte pour un encombrement réduit
- Fonction de ré-aspiration réglable pour éviter les coulures
- Utile pour toutes sortes d'applications : dépose de gouttes, cordons, enrobage (potting)

Aiguilles de dépose,
mélangeurs et accessoires



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques

Dimensions	152 mm (L) x 165 mm (P) x 178 mm (H)
Poids	1,2 kg (2,6 lb)
Tension d'entrée	24 V CC
Pression d'entrée d'air	Maximum 7 bar (100 psi)
Pression de sortie d'air	Maximum 7 bar (100 psi)
Plage de températisation	0,02 – 60,00 s
Modes	Manuel, séquentiel ou temporisé
Éléments fournis	Système de dépose à seringue 98666 Cordon d'alimentation et adaptateur universel Pédales à commande électrique Porte-seringue Adaptateur pour le raccordement sur des seringues de 10 ml et 30 ml Attache de verrouillage pour second systèmes couplé Mât support pour les tuyaux d'alimentation en air Kit d'aiguilles variées Tuyau d'entrée d'air (Diam. exter 6 mm x 1,80 m) et kit de raccordement

LOCTITE®

► Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97006

Système de dépose digital à seringue

Domaine d'application

Le système de dépose digital à seringue LOCTITE 97006 permet une dépose précise d'adhésifs et d'autres fluides. Il est notamment utilisé pour l'assemblage de composants électriques, de collage sur carte électronique, ou sur circuits imprimés, ou la dépose d'adhésifs anaérobies ou acryliques UV dans des applications médicales. Il est adapté aux seringues/cartouches d'adhésifs ou de produits d'étanchéité (10 ml, 30 ml, 55 ml et 300 ml), quelle que soit leur viscosité (de liquide , 5 mPa.s, à pâteuse).

Fonctionnement

Le système de dépose à seringue 97006 est relié à une alimentation électrique et pneumatique extérieure. Il régule la pression et contrôle la dépose pendant la durée sélectionnée. Si la pression varie de plus de 10 %, un message d'erreur s'affiche sur l'écran. Grâce à la pression exercée sur le piston de la seringue, le produit est poussé jusqu'à l'aiguille de dépose. Le dispositif intégré de ré-aspiration évite les coulures lors de l'arrêt de la dépose.

Avantages

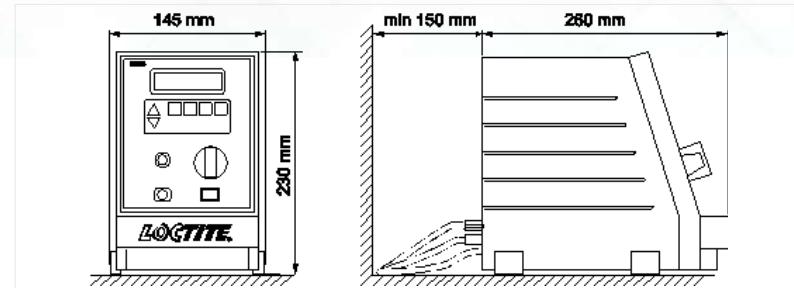
Régulateur de pression haute précision pour un contrôle précis du débit

- Fonction de ré-aspiration réglable pour éviter les coulures
- Utile pour toutes sortes d'applications : dépose de gouttes, de cordons, enrobage (potting)

Aiguilles de dépose,
mélangeurs et accessoires



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques

Dimensions	145mm (L) x 230 mm (H) x 260 mm (P)
Poids	3,0 kg
Alimentation électrique	90-260 V CA, 47-63 Hz
Consommation électrique	Environ 40 W
Tensions internes	5 V CC, 12 V CC, 24 V CC
Alimentation air comprimé	Min. 2 bar (29 psi), max. 12 bar (174 psi)
Qualité d'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, air sec sans condensation
Plage de régulation de la pression	0,00-7,00 bar (0.00-100 psi)
Indication de la pression	0,00-7,00 bar (0.00-100 psi)
Tuyau air comprimé	Diam. inter. : 4 mm, Diam. exter. : 6 mm
Éléments fournis	Système de dépose digital à seringue 97006, cordon d'alimentation électrique, manuel d'instructions, porte-seringue, kit de seringues, kit d'aiguilles variées, pédale à commande électrique

LOCTITE®

Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97102

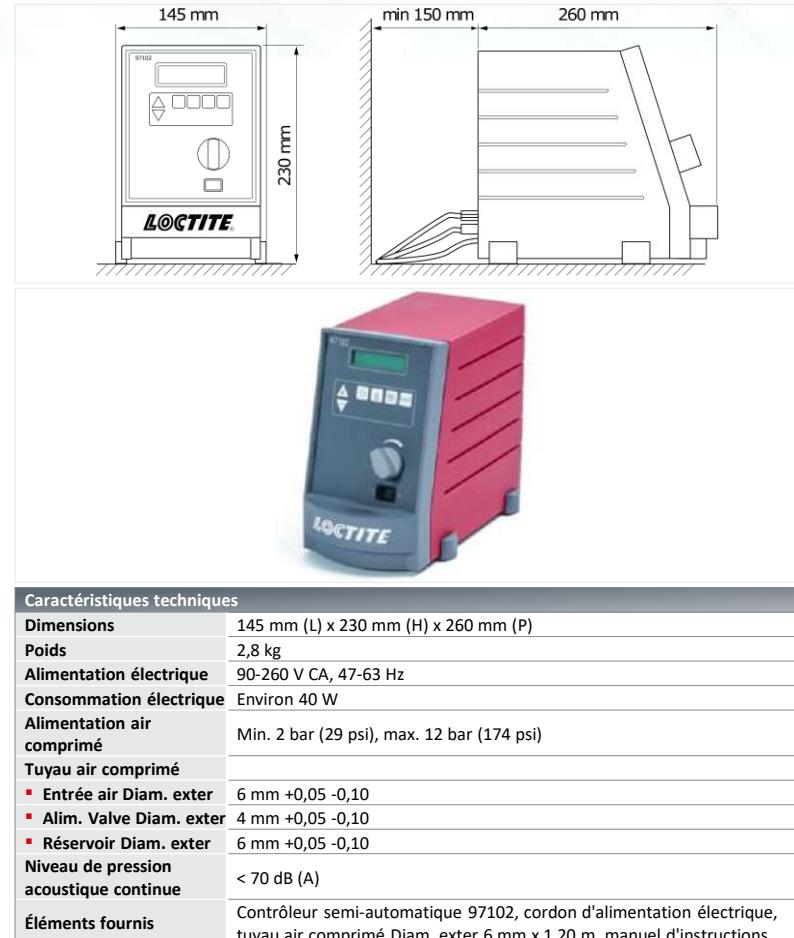
Contrôleur semi-automatique

Domaine d'application

Le contrôleur semi-automatique 97102 contrôle l'application précise de produits LOCTITE à partir d'un réservoir, en pilotant l'ouverture pneumatique d'une valve de dépose.

Fonctionnement

Le contrôleur semi-automatique LOCTITE 97102 est conçu pour garantir une dépose haute précision. L'affichage numérique de la pression et du temps de dépose (réglable de 0,04 à 99,9 secondes) permet à l'utilisateur de réaliser des déposes extrêmement précises d'un grand nombre de liquides de viscosité faible à haute. Ce contrôleur peut être associé à plusieurs types de réservoirs et valves LOCTITE pour former un système de dépose complet. Le contrôleur régule la pression de dépose dans le réservoir et contrôle l'ouverture pneumatique de la valve en fonction du temps de dépose défini. Le signal de départ est donné par une pédale électrique ou un interrupteur contact au doigt. Les messages d'erreurs s'affichent sur l'écran numérique et s'accompagnent d'un signal sonore.



LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97152

Contrôleur automatique 2 canaux



Domaine d'application

Le contrôleur LOCTITE 97152 à double canal est un contrôleur polyvalent multifonction pour piloter une ou deux valves de dépose et tout autre équipement périphérique (réservoir, unité d'avance, rotorspray ou système de contrôle de dépose).

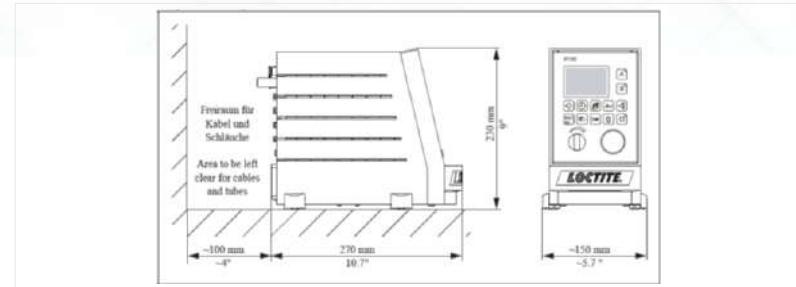
Fonctionnement

Le contrôleur LOCTITE 97152 permet un contrôle facile et intuitif sur les postes de travail sur ligne de fabrication. L'électronique interne du contrôleur est associée à un clavier avec sélection de fonction et à un écran numérique LCD. Un module de distribution pneumatique et un régulateur de pression haute précision sont intégrés à l'appareil. Un module de distribution pneumatique externe peut être ajouté en option.

Les interfaces de connexion permettent le raccordement facile d'équipements périphériques (valves, réservoirs, systèmes de contrôle de la dépose ou automate PLC). A l'aide du clavier, l'utilisateur peut modifier facilement le temps de dépose, la pression et le mode de dépose. L'état général du système et les données relatives au processus apparaissent sur l'écran. Il est possible de définir et d'enregistrer jusqu'à quatre applications de dépose avec des paramètres différents. Ces applications enregistrées peuvent être sélectionnées via le clavier ou par connexion avec un contrôleur PLC.

Avantages

- Configuration et programmation facile, même pour les postes de dépose complexe
- Gestion directe par le contrôleur du fonctionnement de l'unité d'avance, du rotorspray et de la valve de dépose
- Qualité optimale de la dépose grâce au contrôle de la durée, de la pression et du débit (en option)
- Possibilité de verrouiller les paramètres à l'aide d'un code
- Système totalement intégrable sur des chaînes de production très automatisées



Caractéristiques techniques	
Dimensions	150 mm (L) x 230 mm (H) x 270 mm (P)
Poids	3,0 kg
Alimentation électrique	100-240 V CA, 50/60 Hz
Consommation électrique	Environ 60 W
Tensions internes	5 V CC, 24 V CC
Alimentation air comprimé	Min. 2 bar, max. 10 bar
Qualité d'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sec sans condensation
Plage de réglage du régulateur de pression	0,1-7,00 bar
Affichage de la pression	0,1-7,00 bar
Tuyau air comprimé entrée d'air	Diam. Inter. 4 mm, Diam. Exter. 6 mm
Tuyau air comprimé raccordement réservoir	Diam. Inter. 4 mm, Diam. Exter. 6 mm
Éléments fournis	Contrôleur 2 canaux 97152, cordon d'alimentation électrique, tuyau d'arrivée d'air 6 mm, manuel d'instructions

LOCTITE

Cliquez ici pour voir la vidéo !





IDH 142639

LOCTITE 97204

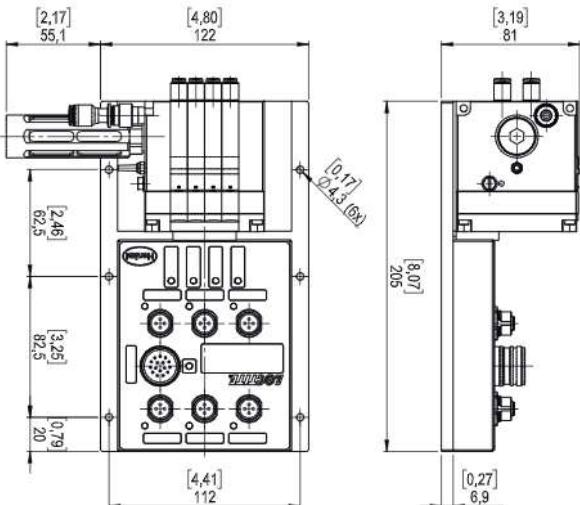
Module de Distribution Pneumatique

Fonctionnement

Module avec rampes combinées de distribution pneumatique formé de plusieurs valves électromagnétiques avec une arrivée d'air unique pour simplifier l'installation de tuyaux d'air comprimé et le raccordement des appareils. Le module de distribution à 4 canaux LOCTITE 97204 permet l'alimentation en air comprimé des valves de dépose et le raccordement électrique de 2 rotorsprays et 2 unités d'avance avec capteurs de fin de course.

Avantages

- 4 électrovannes indépendantes 5/2
- 2 sorties électriques pour rotorsprays
- 4 entrées électriques pour capteurs de fin de course
- 1 connecteur central multipôle pour le contrôleur 97152



Caractéristiques Techniques

Dimensions	132 mm (L) x 73 mm (H) x 210 mm (P)
Poids	2,5 kg
Pression d'entrée air	2 à 8 bar, air sec déshuilé filtré maximum 10 µm
Éléments fournis	Module de distribution 97204

LOCTITE®

LOCTITE 97118

Unité d'avance course 50 mm

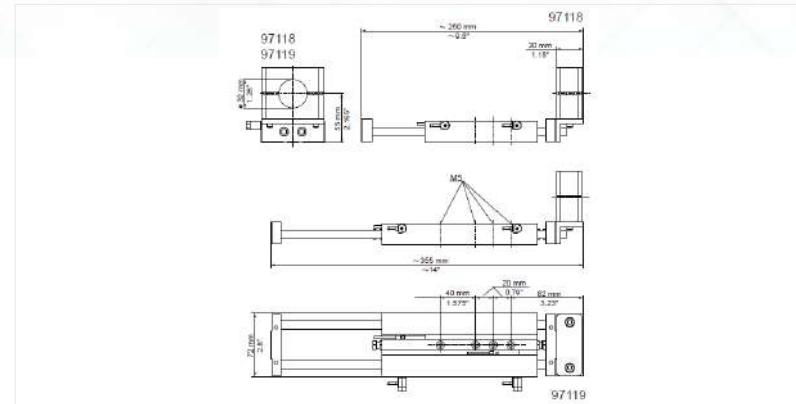


Domaine d'application

L'unité d'avance LOCTITE 97118 permet la mise en mouvement précis et sans vibration d'une valve de dépose ou d'un rotorspray jusqu'à une position de dépose prédéfinie, ainsi que le retour à la position d'attente initiale.

Avantages

- Positionnement simple et précis des valves et des rotorsprays
- Ajustement de la pression pour contrôler la vitesse d'avance et de recul
- Raccordement facile au contrôleur automatique 97152
- Capteurs avec connecteurs M12 à 4 broches pour la détection fin de course



Caractéristiques techniques

Poids	1,3 kg
Tension nominale, détecteur de proximité	24 V CC/CA
Alimentation pneumatique, vérin	Max. 10 bar (145 psi)
Éléments fournis	Unité d'avance, kit de raccordement, manuel d'instructions

LOCTITE®

LOCTITE 97115

Rotorspray



Domaine d'application

Le rotorspray LOCTITE 97115 permet d'appliquer les produits LOCTITE sur la surface cylindrique interne des pièces. Il est spécialement conçu pour l'application d'adhésifs anaérobies ou acryliques UV.

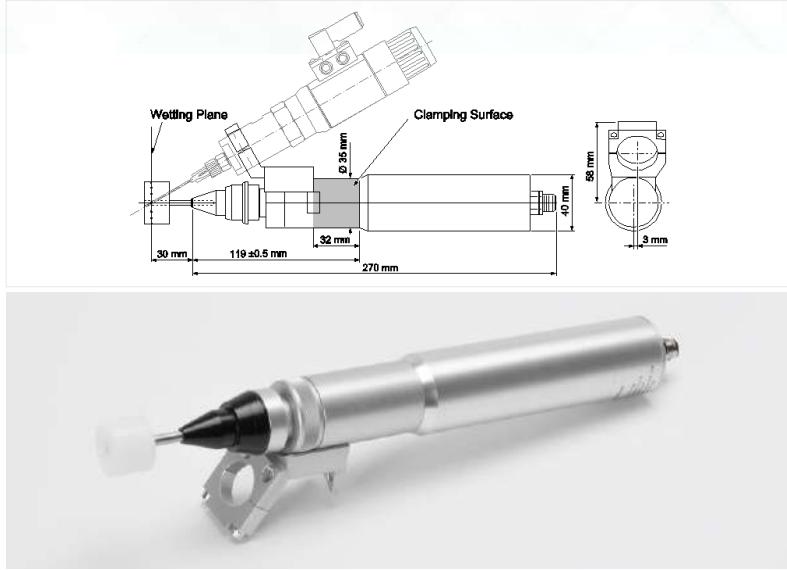
Fonctionnement

Le rotorspray 97115 s'utilise en combinaison avec les valves de dépôse adaptées pour l'application d'adhésifs anaérobies ou acryliques UV LOCTITE. La valve est montée sur le support du rotorspray de sorte que l'extrémité de l'aiguille souple injecte le produit dans l'intérieur du disque rotatif. Le contrôleur LOCTITE 97152 actionne le rotorspray et contrôle le temps d'ouverture de la valve de dépôse prédéfini une fois la vitesse de rotation nominale atteinte.

Tant que la valve de dépôse est ouverte, le produit est appliqué par force centrifuge et réparti de manière homogène sur la surface intérieure de la pièce cylindrique. Lorsque cet appareil est associé à une unité d'avance, la fin de la course déclenche la dépôse. La partie avant du rotorspray est conçue avec un jeu longitudinal de 5 mm, qui permet de compenser tout contact léger involontaire avec un obstacle sans endommager le disque rotatif, le moteur ou l'arbre de transmission.

Avantages

- Application par pulvérisation précise par rotation contrôlée
- Haute vitesse de rotation, régulation intégrée
- Alarme en cas d'arrêt de la rotation, statut indiqué par LED



Caractéristiques techniques

Poids	0,530 kg
Vitesse de rotation nominale	8 000 tr/min
Plage de réglage de la vitesse	4 000-8 000 tr/min, par palier de 500 tr/min
Consommation électrique	Courant constant : ~ 0,2 A,
Courant de démarrage réglable	2 A
Temps de mise en rotation nominale	0,5 sec
Réglage de la durée de la vitesse de rotation	Pas de limite
Tension nominale de sécurité (très faible)	24 V CC
Éléments fournis	Rotorspray 97115, disques rotatifs 10 mm et 25 mm, cordon d'alimentation électrique, manuel d'instructions, brides de montage pour les différents modèles de valves

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE 97211

Préamplificateur en ligne

Domaine d'application

Le préamplificateur 97211 est spécifiquement conçu pour les applications demandant une dépose haute précision des adhésifs LOCTITE. C'est un outil permettant de surveiller la qualité des processus de dépose.

Fonctionnement

Associé au préamplificateur en ligne 97211, le dispositif de contrôle intégré du contrôleur LOCTITE 97152 mesure la pression de dépose à l'aide d'un capteur de pression et enregistre ce paramètre. Le capteur de pression est intégré à la valve de dépose. La durée de la mesure correspond au temps de dépose. Le contrôleur compare la pression mesurée à la pression de référence préenregistrée sur la base de quatre critères : le temps de dépose, la forme de la courbe de pression (qui représente la quantité de produit déposée), la longueur de la courbe et la valeur moyenne de la pression. Tant que la valeur mesurée reste dans la plage de tolérance définie, le cycle est validé et le signal « Ready » (prêt) s'affiche. Si l'écart dépasse la plage de tolérance, une erreur est signalée. Le message d'erreur s'affiche sur l'écran du contrôleur. Un signal d'erreur est aussi transmis à l'interface PLC des contrôleurs LOCTITE.

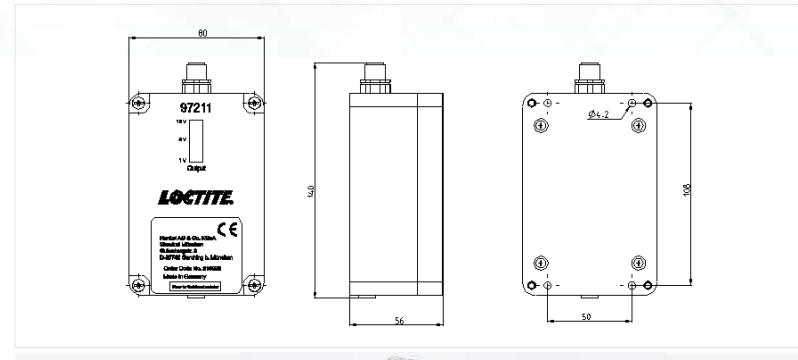
Avantages

- Facteur d'amplification réglable avec affichage LED de la force du signal
- Alimentation électrique du capteur de pression
- Monocanal

IDH 1147046
97138



▶ Valve avec capteur de pression



Caractéristiques techniques

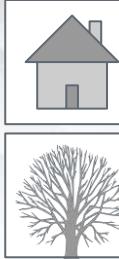
Dimensions	80 mm (L) x 57 mm (H) x 141 mm (P)
Poids	0,24 kg
Alimentation électrique	24 V CC
Sortie du signal	1-10 V CC
Indice de protection	IP 65
Longueur max. du câble entre capteur de pression et le préamplificateur	5 m
Longueur max. du câble entre le préamplificateur et le contrôleur	10 m
Éléments fournis	Préamplificateur 97211 Câble de connexion au contrôleur Manuel d'instructions

LOCTITE®

▶ Cliquez ici pour voir la vidéo !

Guide de sélection des valves

Systèmes de dépose pression/temps – Monocomposant



	IDH 88650 97121	IDH 88643 97112	IDH 444643 97130	IDH 218280 98009	IDH 318654 98013	IDH 215846 97135	IDH 215848 97136	IDH 88644 97113	IDH 88645 97114	IDH 1153502	IDH 315994 97664	IDH 529491 97676	IDH 1147046 97138
Matériaux en contact avec les produits	PTFE	POM, PTFE	PTFE	POM, UHMPE	POM, UHMPE	PTFE	PTFE	POM, PTFE	POM, PTFE	Acier inoxydable	Acier inoxydable	POM	POM, UHMPE
Viscosité mPa.s	Faible à moyenne	Moyenne à élevée	Faible à moyenne	Faible	Faible	Faible	Moyenne	Moyenne à élevée	Moyenne à élevée	Élevée	Élevée	Élevée	Faible
Débit	Moyen	Élevé	Moyen	Faible	Faible	Moyen	Moyen	Moyen	Élevé	Élevé	Élevé	Élevé	Faible
Produits compatibles	CA, UV, AN	UV, AN	CA, AN	Activateurs , AN, Primaires, UV	Activateurs , CA, Primaires	AN, UV	AN, UV	AN, CA, époxy, UV	AN, CA, époxy, UV	SI/MSP	SI/MSP	AN	Activateurs , AN, CA, Primaires, UV
Ré-aspiration	Non	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non
Réglage de la course	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Oui

CA : Cyanoacrylates ; **UV** : Produits UV et photo-polymérisables ; **AN** : Adhésifs Anaérobies/Acryliques ; **SI/MSP** : Silicones et Polymères Modifiés Silane

***POM** : Polyoxyméthylène (Polyacétal) ; **PTFE** : Polytétrafluoroéthylène , **UHMPE** : Polyéthylène de masse molaire très élevée

Viscosité faible : ≤ 1 500 mPa.s / Viscosité moyenne : 1 501-10 000 mPa.s / Viscosité élevée : > 10 000 mPa.s

LOCTITE



IDH 194420

LOCTITE 97131

Applicateur Vari-Drop

Domaine d'application

Le crayon applicateur Vari-Drop™ est préconisé pour des applications manuelles de produits LOCTITE pouvant être déposés selon le principe pression/temps. Ce crayon applicateur convient aux produits ayant une viscosité allant jusqu'à 80.000 mPas.

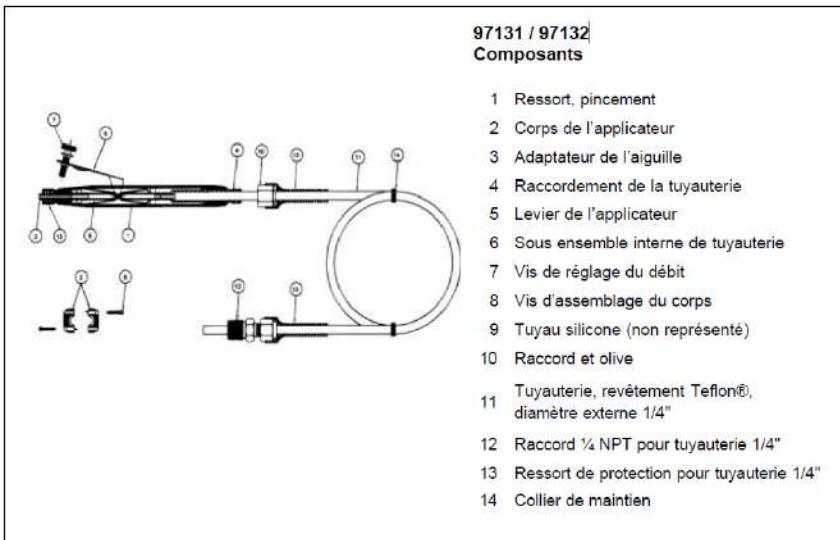
Le réglage de la vis permet la dépose de quantités répétables déposées en cordons fins jusqu'à des cordons plus gros ou des gouttes. La quantité déposée dépend de la course de la gâchette et du réglage de la vis. Ajuster la vis pour définir la quantité désirée.

Fonctionnement

Le crayon applicateur Vari-Drop™ peut être utilisé avec le réservoir manuel RC30.

En utilisation avec le réservoir RC30, visser le raccord fileté sur le couvercle du réservoir et jusqu'à assurer un effort suffisant pour éviter toute fuite d'air.

Conserver une longueur de tuyauterie suffisante dans le réservoir de manière à ce que la tuyauterie produit arrive à 2-3 cm au-dessus du fond du flacon de produit lorsque le couvercle du réservoir sera fermé. Serrer alors le raccord avec son olive pour étancher et fixer la tuyauterie produit. Suivre les instructions de mise en service du réservoir.



► Guide de sélection des aiguilles

LOCTITE®

LOCTITE 97111

Applicateur pneumatique tenu à la main

Domaine d'application

L'applicateur tenu à la main LOCTITE 97111 est utilisé pour la dépose d'adhésifs monocomposant en mode manuel pour des produits de viscosité inférieure à 15.000 mPa.s.

Fonctionnement

L'applicateur LOCTITE 97111 est actionné à l'aide d'une commande pneumatique au doigt (fournie) de conception ergonomique ce qui permet de contrôler l'application sans effort, et limite la fatigue de la main. Une fonction de ré-aspiration permet d'éviter les coulures et les gouttes après la dépose. Le tuyau d'alimentation produit standard 1/4" (long. 2 m) directement installé sur l'applicateur permet de déposer des produits d'une viscosité inférieure ou égale à 15 000 mPa.s. En option, un tuyau d'alimentation produit de 3/8" (réf. 97220) permet la dépose d'adhésifs d'une viscosité plus élevée, jusqu'à 50 000 mPa.s.

Benefits

- Conception ergonomique pour un grand confort d'utilisation
- Facilité de déclenchement, réduit la fatigue de la main
- Fonction de ré-aspiration pour éviter les gouttes après la dépose
- Permet de déposer des produit Loctite de viscosité jusqu'à 15.000 mPa.s avec le tuyau standard 1/4"
- Possibilité de déposer des produits de viscosité jusqu'à 50.000 mPa.s avec tuyauterie 3/8"



Caractéristiques techniques

Poids	0,100 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 4 bar (60 psi), max. 7 bar (105 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Alimentation produit	Tuyau 6,3 mm (1/4")
Éléments fournis	Applicateur pneumatique tenu à la main LOCTITE 97111 Support pour l'applicateur Kit d'aiguilles variées Manuel d'utilisation



► [Guide de sélection des aiguilles](#)

LOCTITE®



LOCTITE 97130

Valve de dépose manuelle ErgoLoc

Domaine d'application

La valve de dépose manuelle 97130 permet la dépose de produits LOCTITE au cours de processus manuels ou semi-automatiques. Elle est particulièrement bien adaptée pour la dépose de cyanoacrylates et d'autres applications basses pression jusqu'à 2 bar (30 psi). Elle est compatible avec les adhésifs anaérobies, les cyanoacrylates et les adhésifs photopolymérisables dont la viscosité est inférieure à 10 000 mPa.s.

Fonctionnement

Cet applicateur manuel est une valve de dépose fermée et sûre à ouverture réglable. Le produit LOCTITE est poussé dans le tuyau d'alimentation produit et jusqu'à la valve de dépose sous l'effet de la pression exercée dans le réservoir. L'ouverture de la valve est assurée par la mise sous pression d'un vérin simple effet. La tige du piston se décale et laisse passer le produit. La valve se ferme lorsque l'appareil n'est plus sous pression, par l'action du ressort. Lors de la fermeture, un piston à l'extrémité de la valve empêche toute fuite de l'adhésif. Dans le mécanisme d'arrêt de la valve, la zone en contact avec l'adhésif est en PTFE pour éviter toute polymérisation du produit.

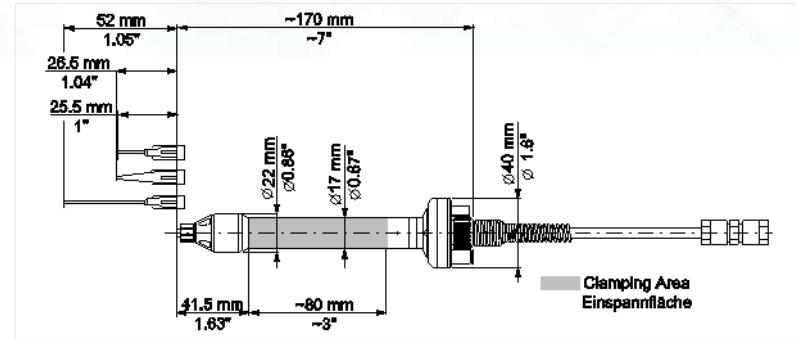
L'ouverture de la valve de dépose manuelle ErgoLoc 97130 se fait par action pneumatique. Le signal de départ est donné par une pédale à commande électrique ou un interrupteur contact au doigt. La quantité de produit déposée dépend des paramètres suivants : pression dans le réservoir, durée d'ouverture de la valve d'arrêt, course du piston d'arrêt dans le vérin et aiguille de dépose.

Avantages

- Fermeture vers l'avant, évitant le piégeage d'air et la polymérisation prématurée des cyanoacrylates
- Dépose régulière de gouttes 0,005 g mini, et de cordons
- Réglage de la course pour une dépose de précision
- Conception ergonomique pour limiter la fatigue de la main



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques

Dimensions	170 mm (L) x 40 mm (P)
Poids	0,140 kg
Pression du produit	0,25-2 bar (4-30 psi)
Alimentation pneumatique	Min. 4,8 bar (60 psi), max. 7 bar (100 psi)
Éléments fournis	Valve de dépose manuelle ErgoLoc 97130, kit d'aiguilles variées, tuyau d'alimentation de 2 m recouvert de PTFE, Diam. exter. ¼", tuyau pneumatique de 2 m, manuel d'utilisation
Accessoire	Pédale à commande électrique IDH 88653, Interrupteur contact au doigt IDH 531803

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97121

Applicateur à pincement Pinch Valve



Domaine d'application

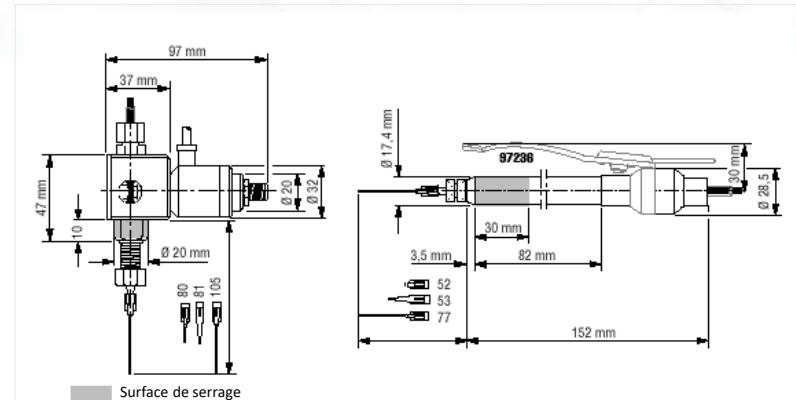
L'applicateur à pincement Pinch Valve LOCTITE 97121 est utilisé pour la dépose précise de cyanoacrylates et autres produits LOCTITE de faible viscosité (jusqu'à 500 mPa.s environ).

Fonctionnement

Cet applicateur à pincement Pinch Valve permet la dépose des produits LOCTITE, notamment les cyanoacrylates, le produit ou adhésif contenu dans le tuyau d'alimentation n'est pas en contact avec les parties internes de la valve. Un tuyau plus large (2,4 mm de diamètre inter.) est fourni pour la dépose de produits de moyenne viscosité, inférieure ou égale à 5000 mPa.s environ. L'ouverture de la valve se fait par action pneumatique. La dépose commence lorsque l'utilisateur actionne une pédale à commande électrique ou un interrupteur contact à doigt. Au repos, l'étanchéité est assurée par le pincement du tuyau d'alimentation produit par un piston pneumatique. L'ouverture de la valve pouvant être limitée, il est possible de déposer de très petites quantités de produit.

Avantages

- Conception ergonomique pour un grand confort d'utilisation
- Aucun contact de l'adhésif avec d'autres éléments que le tuyau d'alimentation produit, qui est donc la seule pièce à remplacer



Caractéristiques techniques	
Poids	0,1 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar
Tuyau d'alimentation produit	Diamètre intérieur 1,7 mm
Tuyau pneumatique	Diamètre extérieur 4 mm
Éléments fournis	Applicateur à pincement Pinch Valve 97121 4 joints d'étanchéité Tuyau d'alimentation produit 1/4" Stylo applicateur Poignée Kit d'aiguilles variées Kit de raccordement de l'alimentation produit 2,4 mm x 0,4 mm Manuel d'utilisation



► Guide de sélection des aiguilles

LOCTITE®

LOCTITE 97112

Applicateur tenu à la main

Domaine d'application

L'applicateur tenu à la main LOCTITE 97112 est utilisé pour la dépose d'adhésifs mono-composant en mode manuel ou semi-automatique.

Fonctionnement

L'applicateur tenu à la main LOCTITE 97112 est actionné à l'aide d'une pédale à commande électrique (non fournie). Sa conception ergonomique permet de contrôler l'application confortablement et sans effort, ce qui limite la fatigue de la main. Une fonction de ré-aspiration permet d'éviter les coulures et les gouttes après la dépose. Le tuyau d'alimentation produit standard 1/4" (long. 2 m) permet de déposer des produits d'une viscosité inférieure ou égale à 15 000 mPa.s. En option, un tuyau d'alimentation produit de 3/8" (réf. 97220) permet la dépose d'adhésifs d'une viscosité plus élevée, jusqu'à 50 000 mPa.s.

Avantages

- Conception ergonomique pour un grand confort d'utilisation
- Fonction de ré-aspiration pour éviter les gouttes après la dépose



► Guide de
sélection des
aiguilles



Caractéristiques techniques

Poids	0,140 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 4 bar (60 psi), max. 7 bar (105 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Alimentation produit	Tuyau 6,3 mm (1/4")
Éléments fournis	Applicateur tenu à la main LOCTITE 97112 Support pour l'applicateur Kit d'aiguilles variées Manuel d'utilisation

LOCTITE®



LOCTITE 97135 / 97136

Valve de dépose à membrane

Domaine d'application

La valve de dépose à membrane LOCTITE 97135 / 97136 est une valve de dépose pneumatique, conçue pour être associée à un système de dépose pression/temps. Cette valve à membrane permet l'application précise de produits LOCTITE. Elle est adaptée à tous les produits anaérobies de viscosité inférieure ou égale à 2 500 mPa.s (pour le modèle 97135) ou de viscosité plus élevée (pour le modèle 97136).

Fonctionnement

La pression exercée dans le réservoir conduit le produit LOCTITE dans le tuyau d'alimentation produit jusqu'à la valve à membrane.

Les composants internes de la valve à membrane en contact avec l'adhésif sont en PTFE pour éviter toute polymérisation du produit.

L'ouverture de la valve est assurée par la mise sous pression d'un vérin simple effet. L'étanchéité au repos est assurée par la pression du piston sur la membrane, empêchant le passage du produit. La membrane flottante simplifie les opérations de réparation et de maintenance.

La quantité de produit déposée dépend de la pression du réservoir, du temps d'ouverture de la valve d'arrêt et de la taille de l'aiguille de dépose.

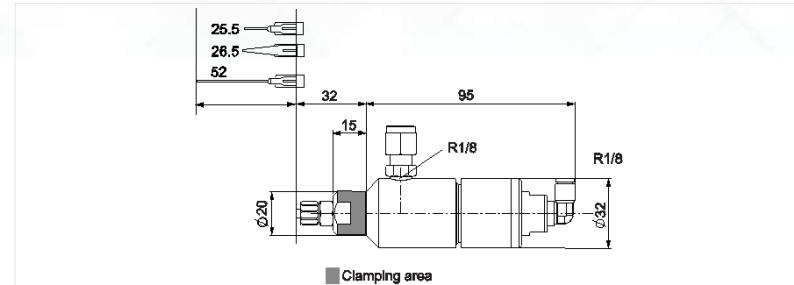
La valve à membrane n'est pas adaptée pour les produits sensibles à l'humidité tels que les cyanoacrylates.

Avantages

- Composants internes en PTFE pour éviter une polymérisation prématuée
- Conception modulaire et membrane flottante pour un nettoyage facile



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Poids	300 gr.
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 7 bar (100 psi)
Qualité Air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Tuyau Air comprimé	Diam. ext. : 4 mm, diam. int. : 2,5 mm
Alimentation produit	Réf. 97135 : Standard : 1/4" Réf. 97136 : 3/8" 97136 En option : Kit de mise à niveau 3/8"
Plage de pression d'entrée air valve	Min. 0,5 bar (7 psi), max. 4 bar (60 psi)
Éléments fournis	Valve de dépose à membrane, kit d'aiguilles variées, tuyau d'arrivée d'air 4 mm, manuel d'utilisation, tuyaux d'alimentation produit

LOCTITE®

Cliquez ici pour voir la vidéo !





LOCTITE 97113 / 97114

Valve fixe de dépose de précision

Domaine d'application

Les valves fixes de dépose de précision LOCTITE 97113 / 97114 sont conçues pour être associées à des systèmes pression/temps pour l'application d'adhésifs anaérobies et photo-polymérisables de viscosité inférieure ou égale à 15 000 mPa.s (pour le modèle 97113) ou de viscosité plus élevée (pour le modèle 97114).

Fonctionnement

La valve fixe de dépose de précision LOCTITE est une valve sans joint, brevetée, fine et légère, conçue pour les applications pression/temps. Cette valve modulaire est constituée d'une valve d'arrêt du produit et d'un actionneur de valve, permettant une maintenance rapide directement sur la ligne de production.

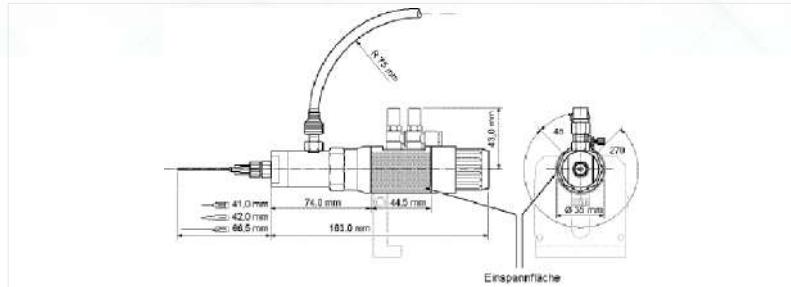
Elle dispose d'une fonction de ré-aspiration réglable, permettant d'éviter les coulures et les gouttes. Elle est équipée d'un vérin à double effet permettant de régler les temps d'ouverture et de fermeture, pour un meilleur contrôle de la dépose. Cette valve doit être connectée à un contrôleur et à un réservoir de produit.

Avantages

- Compacte, légère, modulaire, sans joint interne
- Fonction de ré-aspiration réglable pour éviter les coulures et les gouttes
- Peut être montée sur un socle fixe, ou associée à un robot, ou tenue à la main (poignée à gâchette en option)



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Dimensions	163,0 mm (L) x 44,5 mm (\varnothing)
Poids	0,34 kg (0,75 lb)
Pression d'entrée (minimale)	4 bar (60 psi)
Pression du produit	7 bar (100 psi)
Tuyau d'alimentation produit	1/4" (97113) 3/8" (97114)
Éléments fournis	Valve fixe de dépose de précision, kit d'aiguilles variées, 2 tuyaux d'arrivée d'air 4 mm, manuel d'utilisation, tuyau d'alimentation produit 1/4" ou 3/8", avec ressort anti-pincement

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE 98009

Valve à membrane pour adhésifs photo-polymérisables



Domaine d'application

La valve de dépose pour adhésifs photo-polymérisables LOCTITE 98009 est une valve à membrane à vérin simple effet avec réglage de course de précision, qui permet une dépose précise. Elle peut être utilisée pour la dépose d'adhésifs photo-polymérisables, mais aussi d'adhésifs anaérobies de fixation ou d'étanchéité filetée, de viscosité faible à moyenne.

Fonctionnement

L'ouverture de la valve à membrane pour adhésifs photo-polymérisables LOCTITE est assurée par un vérin simple effet. Au repos la valve est fermée. L'étanchéité au repos est assurée par la pression du piston, exercée par un ressort, sur la membrane. La membrane empêche ainsi le passage du produit.

Une pression d'entrée de 4 à 6 bar déplace la membrane, reliée à la tige du piston, selon une course prédéfinie, pour que le produit puisse pénétrer dans la chambre de la valve.

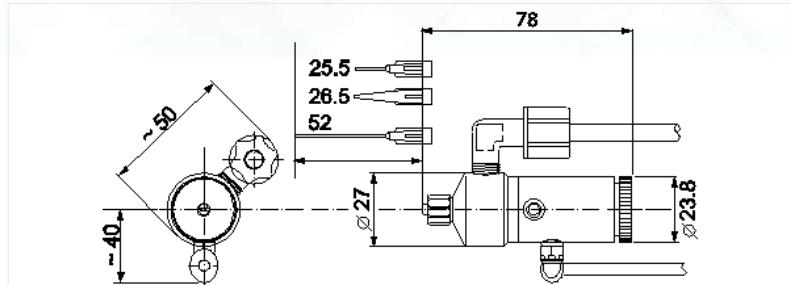
La quantité de produit déposée dépend des facteurs suivants : temps d'ouverture de la valve de dépose, pression du réservoir de produit, taille de l'aiguille de dépose, course du piston fermant la membrane (max. 0,6 mm), viscosité du produit utilisé.

Avantages

- Dépose précise, sans bulles d'air, ni gouttes
- Course ajustable pour un réglage précis
- Peut être montée sur un socle fixe, associée à un robot, ou tenue à la main (poignée en option)



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Dimensions	78,5 mm (L) x 26,9 mm (P)
Poids	0,13 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 7 bar (100 psi)
Qualité d'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Tuyau d'arrivée d'air	Diamètre extérieur 4 mm, diamètre intérieur 2,5 mm
Alimentation produit	Standard 1/4"
Plage de pression de dépose de la valve	0,5-4 bar
Éléments fournis	Valve à membrane pour adhésifs photo-polymérisables 98009, kit d'aiguilles variées, tuyau d'arrivée d'air 4 mm, manuel d'utilisation, tuyau d'alimentation produit 1/4", vis de fixation

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE 98013

Valve à membrane pour cyanoacrylates

Domaine d'application

La valve de dépose pour cyanoacrylates LOCTITE 98013 est une valve à membrane à vérin simple effet avec réglage de course de précision, qui permet une dépose précise. Elle peut être utilisée pour la dépose d'adhésifs instantanés, mais aussi d'adhésifs anaérobies de fixation ou d'étanchéité filetée, de viscosité faible à moyenne.

Fonctionnement

L'ouverture de la valve à membrane pour cyanoacrylates LOCTITE est assurée par un vérin simple effet. Au repos la valve est fermée. L'étanchéité au repos est assurée par la pression du piston, exercée par un ressort, sur la membrane. La membrane empêche ainsi le passage du produit.

Une pression d'entrée de 4 à 6 bar déplace la membrane, reliée à la tige du piston, selon une course prédéfinie, pour que le produit puisse pénétrer dans la chambre de la valve.

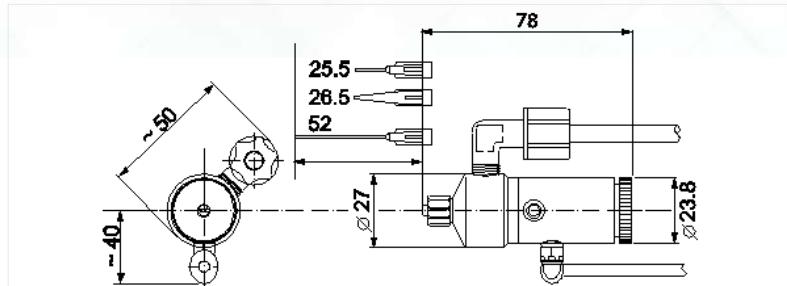
La quantité de produit déposée dépend des facteurs suivants : temps d'ouverture de la valve de dépose, pression du réservoir de produit, taille de l'aiguille de dépose, course du piston fermant la membrane (max. 0,6 mm), viscosité du produit utilisé.

Avantages

- Dépose précise, sans bulles d'air, ni gouttes
- Course ajustable pour un réglage précis
- Peut être montée sur un socle fixe, associée à un robot, ou tenue à la main (poignée en option)



▶ Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Dimensions	78,5 mm (L) x 26,9 mm (P)
Poids	0,13 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 7 bar (100 psi)
Qualité d'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Tuyau d'arrivée d'air	Diamètre extérieur 4 mm, diamètre intérieur 2,5 mm
Alimentation produit	Standard 1/4"
Plage de pression de dépose de la valve	0,5-4 bar
Éléments fournis	Valve à membrane pour cyanoacrylates 98013, kit d'aiguilles variées, tuyau d'arrivée d'air 4 mm, manuel d'utilisation, tuyau d'alimentation produit 1/4", vis de fixation

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97138

Valve de dépose avec capteur 3,5 bar

Domaine d'application

La valve de dépose avec capteur de pression LOCTITE 97138 est une valve à membrane à vérin simple effet avec réglage de course de précision, qui permet une dépose précise. Elle est équipée d'un capteur qui mesure la pression de l'adhésif dans la chambre de la valve, et permet donc d'ajuster le débit. Elle peut être utilisée pour la dépose d'adhésifs photo-polymérisables, mais aussi d'adhésifs anaérobies de fixation ou d'étanchéité filetée de viscosité faible à moyenne.

Fonctionnement

L'ouverture de la valve de dépose avec capteur LOCTITE est assurée par un vérin simple effet. Au repos la valve est fermée. L'étanchéité au repos est assurée par la pression du piston, exercée par un ressort, sur la membrane. La membrane empêche ainsi le passage du produit. Une pression d'entrée de 4 à 6 bar déplace la membrane, reliée à la tige du piston, selon une course prédéfinie, pour que le produit puisse pénétrer dans la chambre de la valve. La quantité de produit déposée dépend des facteurs suivants : temps d'ouverture de la valve de dépose, pression du réservoir de produit, taille de l'aiguille de dépose, course du piston fermant la membrane (max. 0,6 mm), viscosité du produit utilisé.

La valve de dépose 97138 doit être combinée au préamplificateur 97211 et au contrôleur 97152.

Avantages

- Contrôle en ligne du débit d'adhésif pour un processus de qualité optimale.
- Course réglable pour une dépose précise. Sans bulles d'air ni gouttes.
- Peut être montée sur un socle fixe, ou associée à un robot.



▶ Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Dimensions	78,5 mm (L) x 26,9 mm (P)
Poids	0,15 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 7 bar (100 psi)
Qualité d'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Tuyau d'arrivée d'air	Diamètre extérieur 4 mm, diamètre intérieur 2,5 mm
Alimentation produit	Standard 1/4"
Plage de pression de dépose de la valve	0,5-4 bar
Éléments fournis	Valve de dépose 97138 (avec capteur de pression 3,5 bar et câble), kit d'aiguilles variées, tuyau d'arrivée d'air 4 mm, manuel d'utilisation, tuyau d'alimentation produit 1/4", vis de fixation

LOCTITE®

Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97664

Valve d'arrêt pour silicones

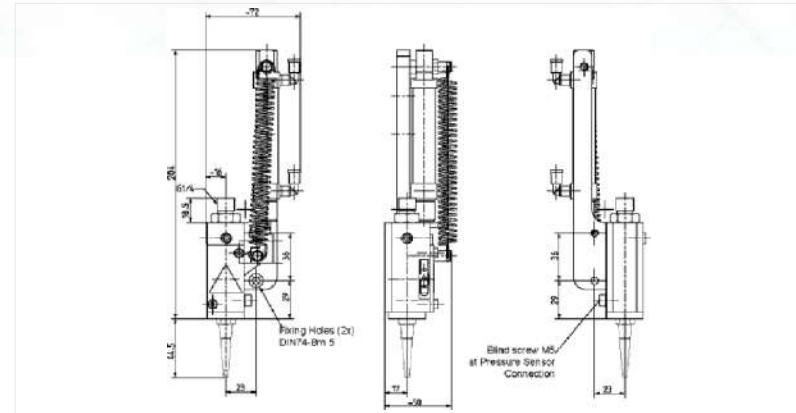


Domaine d'application

La valve d'arrêt LOCTITE 97664 est conçue pour la dépose de silicones LOCTITE.

Fonctionnement

La valve d'arrêt LOCTITE 97664 est associée à une pompe à rotor excentrique pour la dépose de silicones ou d'adhésifs SMP polymères modifiés. L'ouverture et la fermeture de la valve sont assurées par un vérin double effet. Par ailleurs, un ressort assure la fermeture de la valve en cas de d'arrêt de l'alimentation pneumatique. La valve est alimentée directement par la pompe à rotor. En fonction de l'application, il est possible de choisir entre plusieurs aiguilles de dépose. Un capteur de pression peut être monté directement sur la valve pour contrôler la quantité de produit déposée.



Caractéristiques techniques

Poids	0,6 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 10 bar (145 psi)
Tuyau d'air comprimé	Diamètre ext. : 4 mm, diamètre int. : 2,5 mm
Raccord tuyau d'alimentation produit	G ¼"
Pression maximale du produit	40 bar (580 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré déshuilé
Éléments fournis	Valve d'arrêt 97664 (aiguilles à commander séparément)

LOCTITE®

LOCTITE 97676

Valve d'arrêt pour adhésifs anaérobies

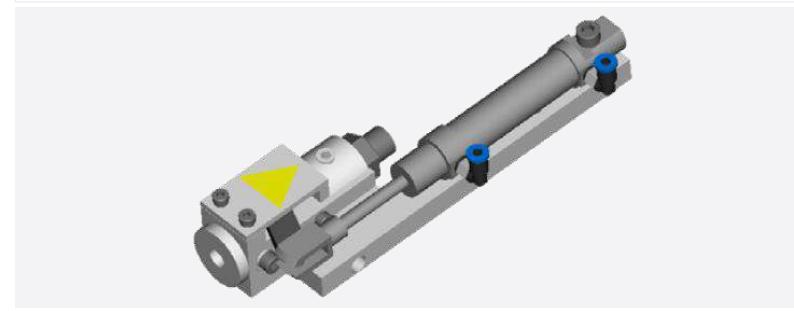
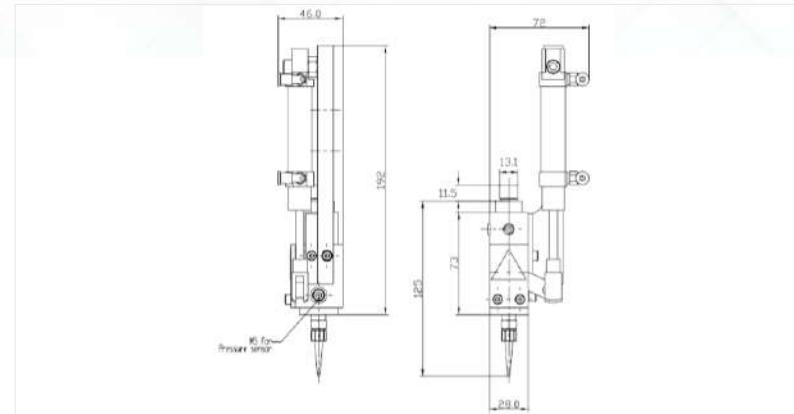


Domaine d'application

La valve d'arrêt LOCTITE 97676 est conçue pour la dépose d'adhésifs anaérobies LOCTITE.

Fonctionnement

La valve d'arrêt LOCTITE 97676 est associée à une pompe à rotor excentrique pour la dépose d'adhésifs anaérobies. L'ouverture et la fermeture de la valve sont assurées par un vérin double effet. Par ailleurs, un ressort assure la fermeture de la valve en cas de d'arrêt de l'alimentation pneumatique. Cela permet un arrêt propre de la dépose. La valve est alimentée directement par la pompe à rotor. En fonction de l'application, il est possible de choisir entre plusieurs aiguilles de dépose. Un capteur de pression peut être monté directement sur la valve pour contrôler la quantité de produit déposée.



Caractéristiques techniques

Poids	0,5 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 10 bar (145 psi)
Tuyau air comprimé	Diamètre ext. : 4 mm, diamètre int. : 2,5 mm
Raccord tuyau d'alimentation produit	G ¼"
Pression maximale du produit	40 bar (580 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré déshuilé
Éléments fournis	Valve d'arrêt 97676 (aiguilles à commander séparément)

LOCTITE®



LOCTITE

Valve de dépose haute pression 150 bar

Domaine d'application

La valve de dépose haute pression LOCTITE IDH 1153502 150 bar est conçue pour la dépose haute pression de silicones LOCTITE.

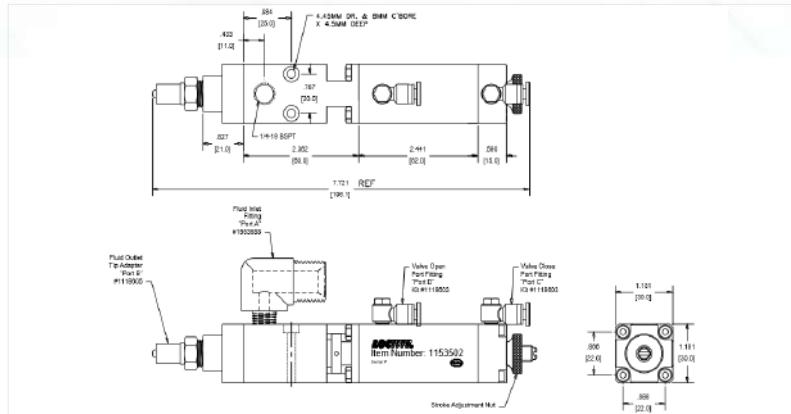
Fonctionnement

La valve de dépose haute pression LOCTITE est une valve de dépose à vérin double effet utilisée pour la dépose d'adhésifs de viscosité élevée déposés à partir d'une pompe haute pression et conditionnés en fût ou bidon. Cette valve en acier inoxydable peut être utilisée pour la dépose de silicones, de polymères MS et de mastics polyuréthanes. Elle dispose d'une fonction de ré-aspiration et peut fonctionner à une pression élevée maximale de 150 bar (2 175 psi).

- Pour la dépose d'adhésifs de viscosité très élevée (entre 500 000 et 2 000 000 mPa.s environ)
- Valve en acier inoxydable assurant durablement une dépose optimale
- Fonction de ré-aspiration pour une dépose sans bulles ni gouttes
- Légère et résistante, facilement intégrable sur un système de dépose
- Réglage de course haute précision
- Vérin double effet – fermeture / ouverture
- Fonctionne à des pressions élevées jusqu'à 150 bar (2 175 psi)



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques

Poids	0,68 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 4 bar (55 psi), max. 6 bar (85 psi)
Tuyau air comprimé	Diam. ext. : 4 mm, diam. int. : 2,5 mm
Pression maximale du produit	150 bar (2185 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré déshuilé
Éléments fournis	Valve de dépose 150 bar, raccords d'entrée et de sortie du produit, raccord d'entrée d'air, tuyau d'arrivée d'air de 2 m, (aiguilles à commander séparément)

LOCTITE®

Accessoires de commande de dépose



LOCTITE®

LOCTITE 97201

Pédale à commande électrique

Domaine d'application

La pédale à commande électrique LOCTITE permet d'actionner les équipements de dépose et de polymérisation LOCTITE par un signal de départ électrique.

Fonctionnement

La pédale à commande électrique LOCTITE doit être associée à un équipement de dépose ou de polymérisation LOCTITE, auquel elle est reliée par une connexion Sub-D mâle à 9 broches.

Elle permet d'envoyer un signal de départ à l'équipement de dépose ou de polymérisation, et permet à l'utilisateur de garder les mains libres pour d'autres tâches d'assemblage.



Caractéristiques techniques

Poids	0,6 kg
Connexion électrique	Connecteur Sub-D mâle à 9 broches standard
Éléments fournis	Pédale à commande électrique 97201





LOCTITE 97293

Interrupteur contact au doigt pour valve Ergoloc

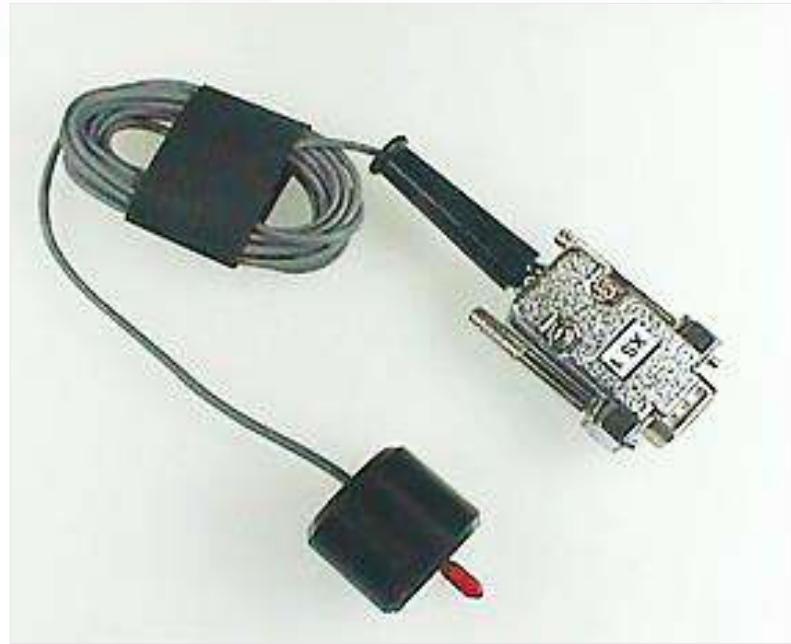
Domaine d'application

L'interrupteur contact au doigt 97293 est conçu pour être utilisé avec la valve de dépose manuelle Ergoloc LOCTITE 97130 (IDH 444743).

Fonctionnement

Il s'agit d'un interrupteur ergonomique directement monté sur la valve de dépose manuelle Ergoloc. C'est la méthode idéale pour lancer un cycle de dépose par déclenchement manuel.

L'interrupteur est relié directement aux unités de contrôle standard LOCTITE au moyen d'une connexion 9 broches Sub-D.



Caractéristiques techniques

Poids	0,06 kg
Connexion électrique	Connecteur Sub-D mâle à 9 broches standard
Éléments fournis	Interrupteur contact au doigt 97293 avec câble de connexion intégré



LOCTITE 97236

Interrupteur contact au doigt pour Pinch Valve

Domaine d'application

L'interrupteur contact au doigt 97236 est conçu pour être utilisé avec l'applicateur à pincement Pinch Valve LOCTITE 97121 (IDH 88650).

Fonctionnement

Il s'agit d'un interrupteur ergonomique directement monté sur le stylo de l'applicateur à pincement Pinch Valve. C'est la méthode idéale pour lancer un cycle de dépose par déclenchement manuel.

L'interrupteur est relié directement aux unités de contrôle standard LOCTITE au moyen d'une connexion Sub-D.



Caractéristiques techniques

Poids	0,14 kg
Connexion électrique	Connecteur Sub-D mâle à 9 broches standard
Éléments fournis	Interrupteur contact au doigt 97236 avec câble de connexion intégré

LOCTITE 530015

Support détecteur de proximité (inductif)

Domaine d'application

Le support détecteur de proximité LOCTITE (inductif) est conçu pour lancer un cycle de dépose lorsque le capteur détecte une pièce métallique magnétique. Le capteur est placé sur un dispositif de serrage afin que les pièces soient toujours présentées dans la même position, pour garantir une application précise et constante de l'adhésif.

Fonctionnement

Le support détecteur de proximité LOCTITE (inductif) est conçu pour les environnements de travail semi-automatisés : l'utilisateur place une pièce dans le bloc en V, elle est repérée par le détecteur de proximité et le cycle de dépose est lancé.

L'adhésif peut donc être appliqué avec précision par la valve de dépose. La valve est vendue séparément, à choisir selon le type d'adhésif appliqué.

Avantages

- Adapté aux pièces en métal magnétique



Caractéristiques techniques

Poids	0,6 kg
Connexion électrique	Connecteur Sub-D mâle à 9 broches standard
Éléments fournis	Support détecteur de proximité et capteur inductif (valve à commander séparément)

The Loctite logo, featuring the word "LOCTITE" in a bold, red, sans-serif font with a registered trademark symbol.

Cliquez ici pour voir la vidéo !





LOCTITE 529887

Support détecteur de proximité (capacitif)

Domaine d'application

Le support détecteur de proximité LOCTITE (capacitif) est conçu pour lancer un cycle de dépose lorsque le capteur détecte une pièce non métallique ou métallique non magnétique. Le capteur est placé sur un dispositif de serrage afin que les pièces soient toujours présentées dans la même position, pour garantir une application précise et constante de l'adhésif.

Fonctionnement

Le support détecteur de proximité LOCTITE (capacitif) est conçu pour les environnements de travail semi-automatisés : l'utilisateur place une pièce dans le bloc en V, elle est repérée par le détecteur de proximité et le cycle de dépose est lancé.

L'adhésif peut donc être appliqué avec précision par la valve de dépose. La valve est vendue séparément, à choisir selon le type d'adhésif utilisé.

Avantages

- Adapté aux pièces non métalliques (plastique, élastomères, ...) ou non magnétiques



Caractéristiques techniques

Poids	0,6 kg
Connexion électrique	Connecteur Sub-D mâle à 9 broches standard
Éléments fournis	Support détecteur de proximité et capteur inductif (valve à commander séparément)

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



Aiguilles de dépose, mélangeurs et accessoires

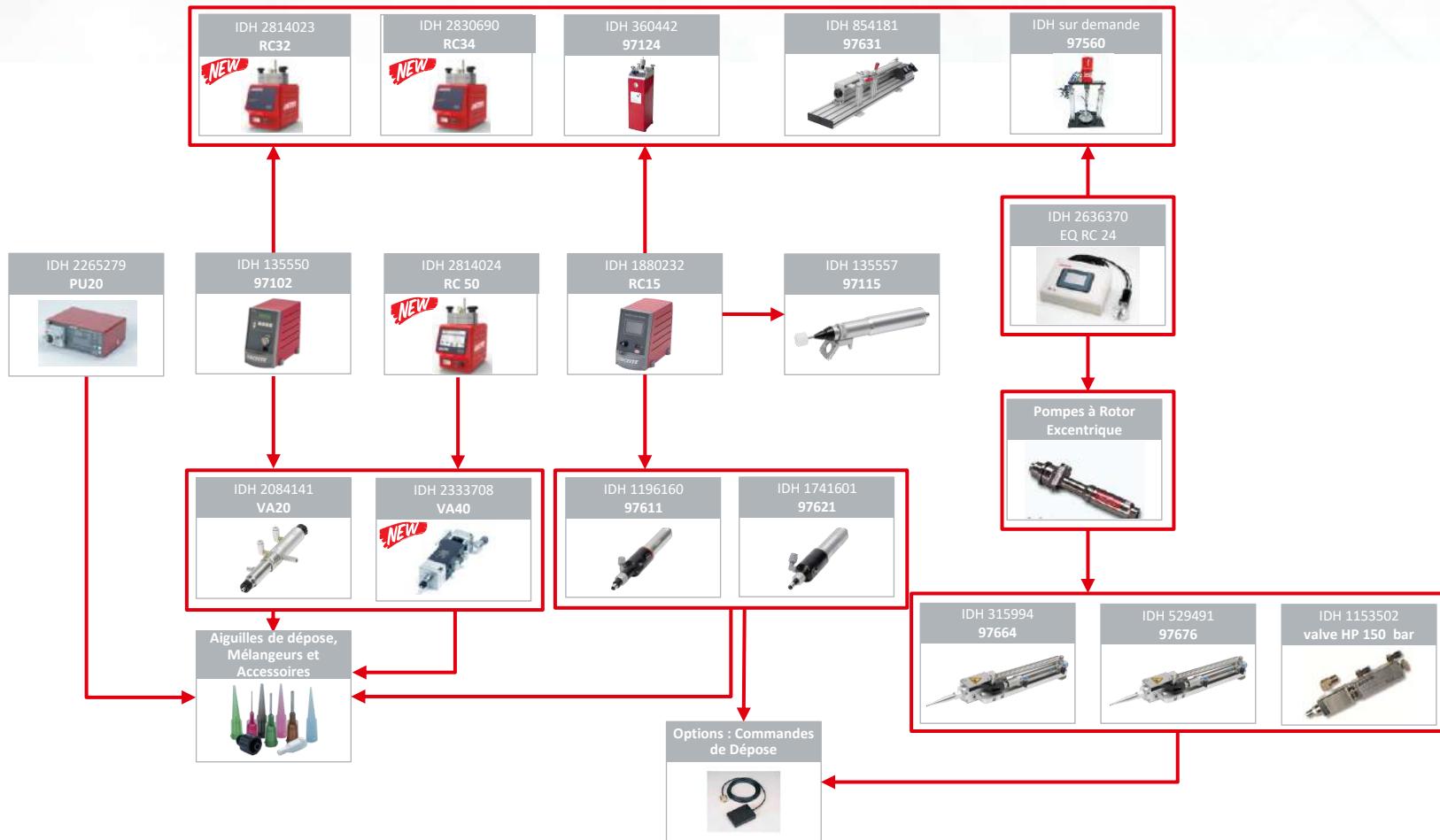
Illustration / Exemple	N° de produit	IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø intérieur, mm
Aiguilles de dépose souples : polypropylène (PPF), Luer-lock						
	97229	142640	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97230	142641	50 pcs	Vert	18	0,84
	97231	142642	50 pcs	Rose	20	0,61
	97232	142643	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose coniques : polyéthylène – conique (PPC), Luer-lock						
	97221	88660	50 pcs	Gris	16	1,19
	97222	88661	50 pcs	Vert	18	0,84
	97223	88662	50 pcs	Rose	20	0,61
	97224	88663	50 pcs	Bleu	22	0,41
Aiguilles de dépose haute précision : acier inoxydable standard (SSS), Luer-lock						
	97225	88664	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97226	88665	50 pcs	Vert	18	0,84
	97227	88666	50 pcs	Rose	20	0,61
	97228	88667	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires						
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description		
	98741	1146079	50 pcs	Aiguille de dépose, acier inoxydable – recouverte de PTFE (SSTL), gauge 25		
	97262	218288	2 de chaque	Kit de sélection d'aiguilles : 2 aiguilles de dépose de chaque référence		
	97248	218275	50 pcs	Bouchon pour seringues Luer-Lock®		
	97233	88672	20 + 5 pcs	Kit d'adaptateurs Luer-Lock® : 20 Luer-Locks® et 5 adaptateurs		
	97207	88656	40 pcs	Kit seringue 10 ml, transparent		

Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires				
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description
	97263	218287	40 pièces	Kit seringue 10 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97208	88657	2 pièces	Kit de raccordement seringue 10 ml
	97244	88677	20 pcs	Kit seringue 30 ml, transparent
	97264	218286	20 pcs	Kit seringue 30 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97245	88678	2 pcs	Kit de raccordement seringue 30 ml
	97290	397462	50 pcs	Aiguille de dépose haute précision entièrement en plastique, gauge 20
	n.a.	2900614	12 pcs	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml, SQ 24
	984570	1487439	10 pcs	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10 pcs	Mélangeur statique MBX 6.5-20-S 10:1 pour LOCTITE AA 3038
	n.a.	2447734	10 pcs	Mélangeur pour pulvérisation pour adhésif LOCTITE 7255 MFQ-08-24C-13
	8953186	1104046	10 pcs	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	1646832	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour acryliques en 50 ml, MAH 05-07 (i.e Loctite AA 3295)
	98457	720174	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour polymères MS en 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/10:1 en 490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10 pcs	Mélangeur statique pour LOCTITE 3090 et LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	n.a.	1826921	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBH 3.2-16 S
	n.a.	1573153	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	n.a.	1573135	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MFH 6.0-34 T

LOCTITE®



Systèmes de dépose volumétrique – Monocomposant



LOCTITE®



LOCTITE RC32

Réservoir automatique SP

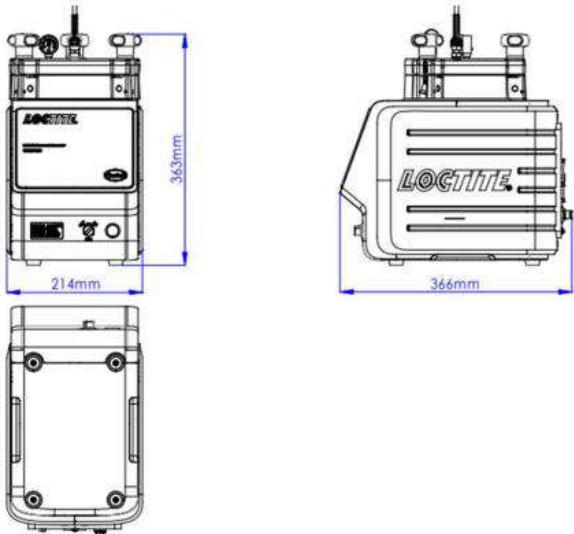
Domaine d'application

Le réservoir automatique LOCTITE EQ RC32 SP est équipé d'un capteur de niveau bas à 1 seul niveau de détection (SP single point), qui envoie un signal vide à un contrôleur de la marque Loctite. Il est généralement intégré dans un système de dépôse qui consiste en une valve de dépôse et un contrôleur LOCTITE.

L'adhésif peut être appliqué directement à partir des flacons d'adhésifs LOCTITE de 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg.

Avantages

- Conception modulaire permettant à l'utilisateur de construire un processus d'application adapté
- Fonctionne avec des contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Capteur de niveau de produit à 1 niveau de détection (SP) pour alerter sur la nécessité de changement de flacon
- Electrovalve de dépressurisation à solénoïde



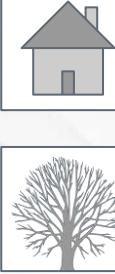
Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	4,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation Air Comprimé	Pression d'air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); air propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Tuyau Air Comprimé	Diam. exter 6 mm
Éléments fournis	Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Réservoir RC32, Raccord réservoir 1/4" NPT pour tuyau produit 6 mm (x2), Cage de positionnement pour flacons, Kit Anti-bulles et Kit Tuyau, Disque support pour flacons, Cordon de connexion XS2 au contrôleur

LOCTITE®

LOCTITE RC34

Réervoir automatique DP



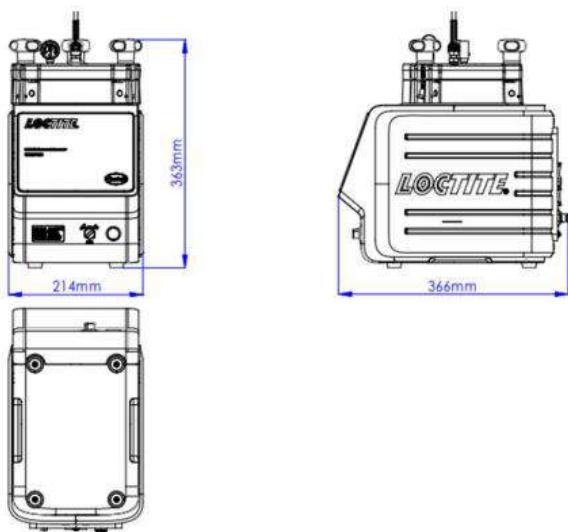
Domaine d'application

Le réservoir automatique LOCTITE EQ RC34 DP est équipé d'un capteur de niveau bas à 2 niveaux de détection (DP double point), niveau bas et vide, qui envoie un signal électronique à un contrôleur de la marque Loctite. Il est généralement intégré dans un système de dépose qui consiste en une valve de dépose et un contrôleur LOCTITE.

L'adhésif peut être appliqué directement à partir des flacons d'adhésifs LOCTITE de 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg.

Avantages

- Conception modulaire permettant à l'utilisateur de construire un processus d'application adapté
- Fonctionne avec des contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Capteur de niveau de produit à 2 niveaux de détection (DP) pour alerter sur la nécessité de changement de flacon
- Électrovalve de dépressurisation à solénoïde



Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	4,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation Air Comprimé	Pression d'air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); air propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Tuyau Air Comprimé	Diam. exter 6 mm
Éléments fournis	Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Réservoir RC34, Raccord réservoir 1/4" NPT pour tuyau produit 6 mm (x2), Cage de positionnement pour flacons, Kit Anti-bulles et Kit Tuyau, Disque support pour flacons, Cordon de connexion XS2 au contrôleur

LOCTITE®

LOCTITE RC50

Contrôleur intégré I4.0

Domaine d'application

Le système de dépôt intégré semi-automatique LOCTITE PULSE EQ RC50 combine dans un même appareil un contrôleur de dépôt double canal avec un réservoir. Le système de dépôt possède deux canaux numériques indépendants pour la gestion du temps de dépôt, qui permettent de contrôler deux sorties pneumatiques séparément. Ces sorties peuvent être utilisées pour commander une valve de dépôt ou un applicateur manuel pneumatique Loctite. Le contrôleur peut être actionné par le bouton marche/arrêt de l'écran tactile, par une pédale de commande (inclus), une commande électrique au doigt (option), ou par un signal de démarrage externe. Il est possible de fonctionner en mode temporisé ou continu pour des dépositions en points ou en cordons. Le réservoir est adapté aux adhésifs Loctite en conditionnement flacon de 50 ml, 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg. Le système RC50 peut être utilisé sur des postes de travail manuels, ainsi que sur des lignes intégrées totalement automatisées. Le contrôleur possède une fonction 'Industry 4.0' intégrée pour permettre la communication à distance via Wi-Fi, Bluetooth or ethernet.

Avantages

- Peut contrôler jusqu'à deux valves de dépôt
- Deux canaux numériques indépendants pour la gestion du temps de dépôt
- Capteur de niveau bas de produit pour alerter sur le changement de flacon
- Connexions interface PLC pour gestion des signaux niveau bas dans le réservoir et signal fin de cycle
- Ecran numérique tactile facile à utiliser avec écran d'affichage LCD
- Régulateur de pression numérique de 0 à 7 bar (0-100 psi) (valve électronique)
- Manomètre digital, valeur de pression affichée à l'écran
- Réglage du temps de dépôt entre 0,01 et 99,99 secondes
- Mode temporisé ou mode continu
- Bouton de purge manuel en façade
- Fonction I4.0 - Permet un accès à distance facile en temps réel pour les utilisateurs via Wi-Fi, Bluetooth, or Ethernet



Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	5,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation électrique	100-240 Vca, 50-60 Hz
Prise électrique	Adaptateurs pour Europe, Grande-Bretagne (et Amérique du Nord, Japon, Chine et Australie)
Alimentation air comprimé	Tuyau air diam. extér 6 mm, Air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Éléments fournis	Loctite EQ RC50, Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Adaptateur secteur universel avec cordon, Raccord sortie réservoir : ¼" NPT x pour tuyau produit 6mm (2), Tuyau produit 6mm, Cage pour flacon, Kit anti-bulles, Pédale de commande, Disque support pour flacons



LOCTITE 97124

Réervoir 2 litres BAG IN BOX

Domaine d'application

Le réservoir BAG IN BOX 97124 permet d'appliquer des adhésifs à l'aide d'une valve de dépose, directement aux postes de travail (ateliers, laboratoires, installations industrielles, etc.).

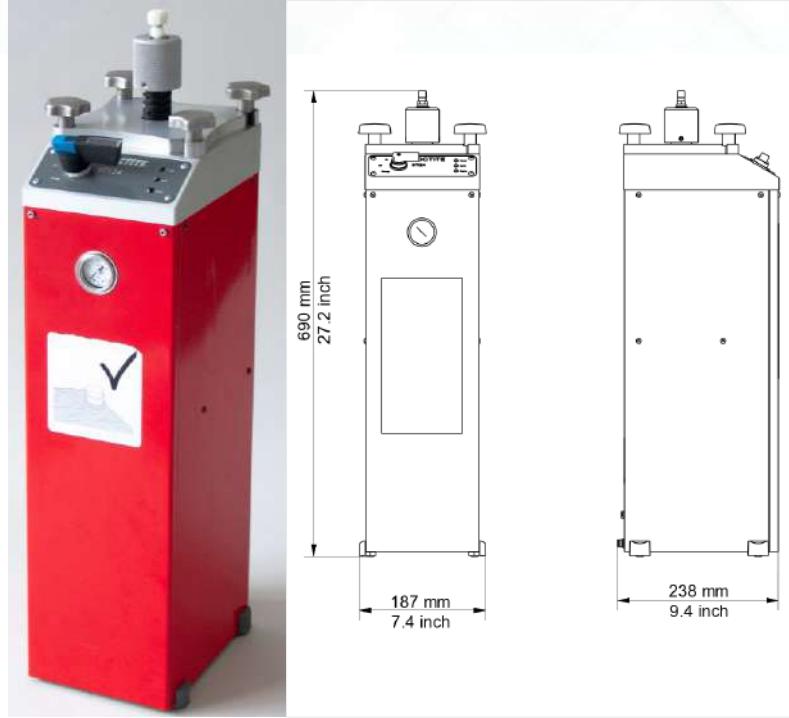
Fonctionnement

Le réservoir BAG IN BOX 2 litres LOCTITE 97124 utilise la pression de l'air pour amener l'adhésif LOCTITE jusqu'à la valve de dépose. Une poche d'adhésif de 2 l est chargée dans le réservoir, qui est ensuite piloté et mis sous pression par un contrôleur LOCTITE avec de l'air filtré, propre et sec. L'air sous pression comprime la poche et pousse le produit hors de la poche. La pression de dépose (régulée par le contrôleur) comprime la poche et fait passer le produit à travers le percuteur, pour alimenter le tuyau d'alimentation, jusqu'à la valve de dépose. Un vérin pneumatique intégré pousse un piston contre la poche de manière contrôlée, pour éviter que la poche ne se déforme et bloque le flux de produit.

Avantages

Réduction significative des déchets grâce à l'utilisation d'une poche de 2 litres

- Dépressurisation automatique par module de distribution intégré et raccordé au contrôleur 97102 ou contrôleur 97152
- Pas de contamination car le produit reste dans sa poche d'origine



Caractéristiques techniques

Dimensions	187 mm (L) x 690 mm (H) x 238 mm (P)
Poids	13,0 kg
Alimentation air comprimé	Min. 4 bar (58 psi), max. 8 bar (115 psi)
Qualité d'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, ai sec sans condensation
Sécurité surpression (disque de rupture)	Min. 9 bar (130,5 psi), max. 12,5 bar (174 psi) Couple de serrage du disque de rupture max. 20 Nm
Éléments fournis	Réservoir BAG IN BOX 2 litres LOCTITE 97124, cordon d'alimentation électrique, raccord produit 1/4", percuteur 5 mm, kit tuyaux réservoir, manuel d'instructions

LOCTITE



LOCTITE 97631

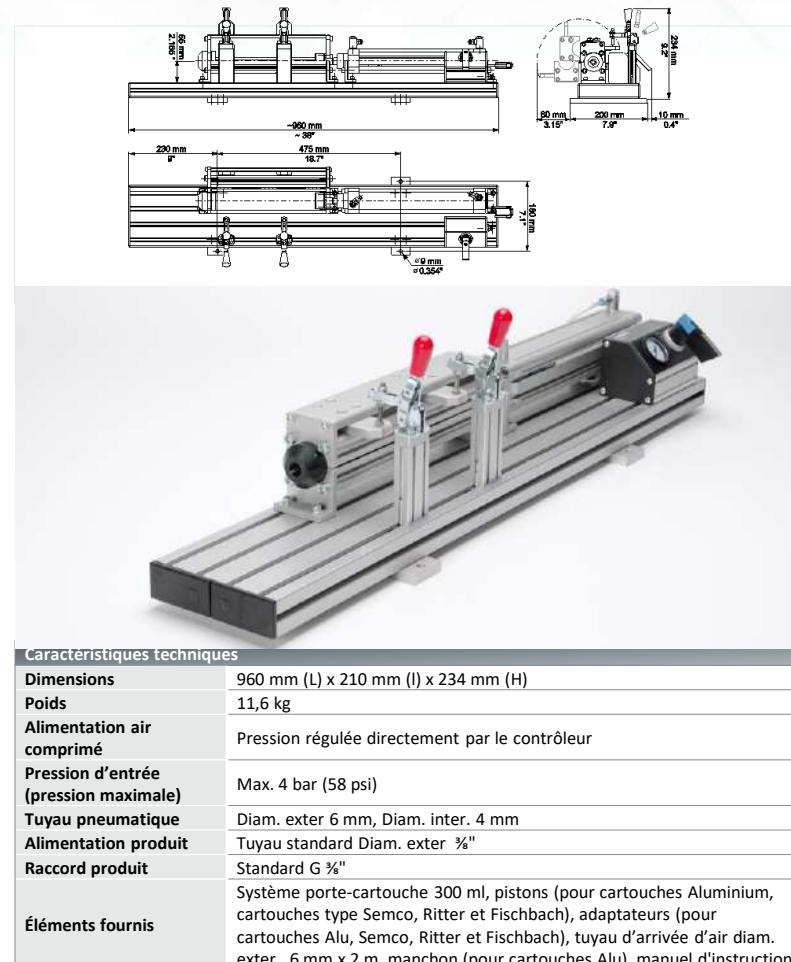
Système porte-cartouche 300 ml

Domaine d'application

Le système porte-cartouche simple LOCTITE 97631 est conçu pour l'application d'adhésifs LOCTITE conditionnés en cartouches de 300 ml (cyanoacrylates en gel, anaérobies, époxydes, silicones, etc.). Associé à une valve de dépose ou à une pompe à rotor excentrique, il peut être utilisé sur les chaînes de fabrication au niveau des postes de travail manuels ou automatiques.

Fonctionnement

Le système porte-cartouche simple 300 ml LOCTITE 97631 doit être mis sous pression en utilisant une connexion à un contrôleur LOCTITE à une pression de 4 bar (58 psi) maximum. Le piston du vérin pneumatique pousse le produit hors de la cartouche dans le tuyau d'alimentation et jusqu'à la valve de dépose/la pompe à rotor excentrique. Associé à un contrôleur 97152, le système reçoit une pression régulée lorsque le contrôleur est allumé. Le piston peut être placé en position Avant, Arrêt ou Arrière, pour faciliter le changement de cartouche. Il est automatiquement dépressurisé lorsque le contrôleur est éteint. Le piston ne peut alors plus bouger.



LOCTITE 97560

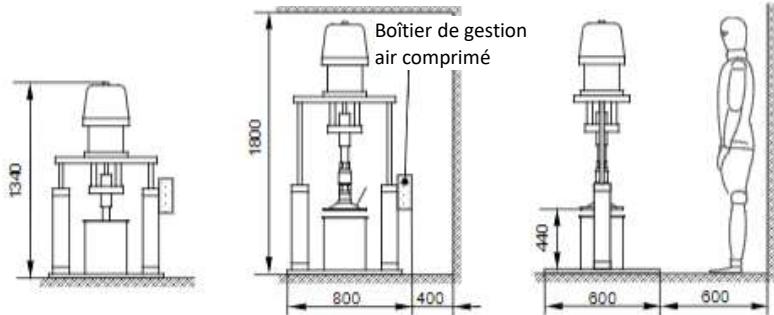
Pompe d'extrusion 26:1

Domaine d'application

La pompe d'extrusion de rapport de pression 26:1 est une pompe pneumatique haute pression utilisée pour l'extrusion et le transfert des adhésifs haute viscosité et des produits pâteux. La pompe est constituée d'un moteur pneumatique et du groupe de pompage, monté sur une unité à double palan pneumatique (double ram). L'air comprimé alimente le moteur et crée un mouvement vertical alternatif du piston moteur; ce mouvement est transmis par l'intermédiaire d'une tige de raccordement au piston de pompage qui se termine par un plateau suiveur permettant d'aspirer des produits même très visqueux. Le plateau suiveur est fourni avec les joints adaptés qui garantissent l'étanchéité du produit contenu dans le fût contre le contact avec l'air extérieur, l'humidité, ou les poussières ambiantes, évitant ainsi le durcissement et la pollution du produit. Le double palan pneumatique permet de positionner parfaitement l'unité de pompage directement dans le fût de 20 L. Il compense aussi automatiquement la descente du plateau suiveur en fonction de la consommation du produit. Le système est conçu pour permettre un remplacement rapide du fût vide par remontée pneumatique du groupe de pompage. Le rapport de pression 26:1 indique que la pression de sortie du fluide est 26 fois plus importante que la pression d'alimentation en air de la pompe. L'unité de pompage et les billes d'étanchéité sont en acier inoxydable.

Consultez votre support commercial ou technique local pour plus d'information!

Dimensions d'Installation



Caractéristiques techniques

Dimensions	800 mm (L) x 600 mm (h) x 1800 mm (H)
Poids	67 kg
Alimentation air comprimé	Max. 7 bar (100 psi)
Pression d'entrée mini.	3,5 bar (50 psi)
Connexion sortie pompe	Raccord G 3/4" Femelle
Pression maximale produit	182 bar (2730 psi) (pompe rapport 26:1)
Débit maximal produit	4 litres/min. (26:1)

LOCTITE®



LOCTITE 97102

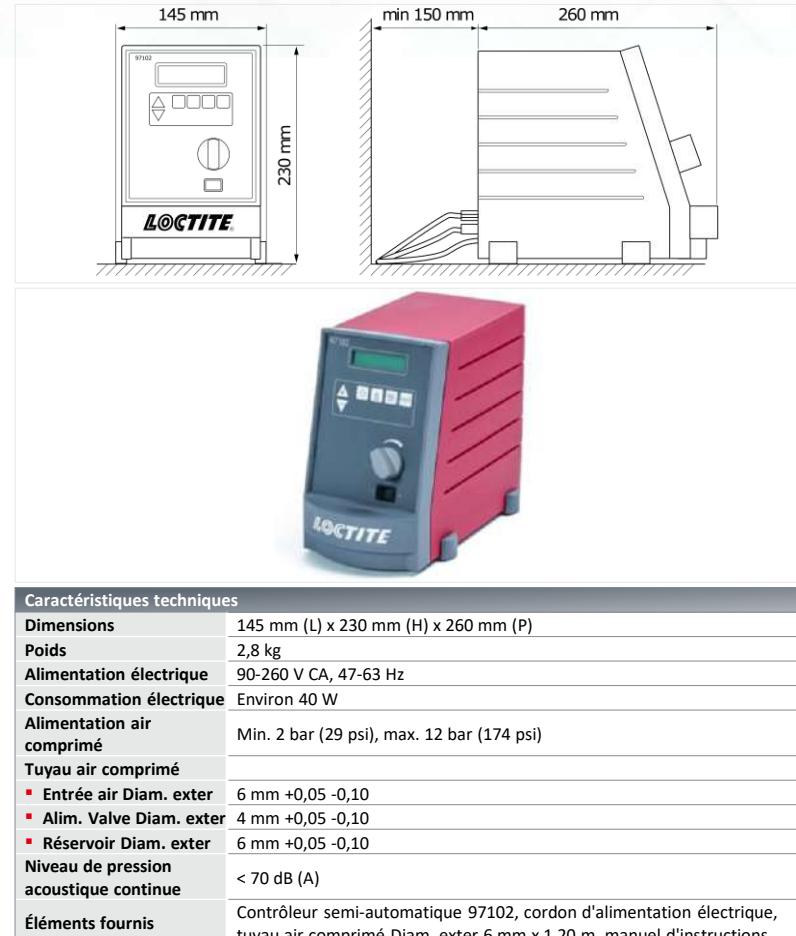
Contrôleur semi-automatique

Domaine d'application

Le contrôleur semi-automatique 97102 contrôle l'application précise de produits LOCTITE à partir d'un réservoir, en pilotant l'ouverture pneumatique d'une valve de dépose.

Fonctionnement

Le contrôleur semi-automatique LOCTITE 97102 est conçu pour garantir une dépose haute précision. L'affichage numérique de la pression et du temps de dépose (réglable de 0,04 à 99,9 secondes) permet à l'utilisateur de réaliser des déposes extrêmement précises d'un grand nombre de liquides de viscosité faible à haute. Ce contrôleur peut être associé à plusieurs types de réservoirs et valves LOCTITE pour former un système de dépose complet. Le contrôleur régule la pression de dépose dans le réservoir et contrôle l'ouverture pneumatique de la valve en fonction du temps de dépose défini. Le signal de départ est donné par une pédale électrique ou un interrupteur contact au doigt. Les messages d'erreurs s'affichent sur l'écran numérique et s'accompagnent d'un signal sonore.



LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE EQ RC15

Contrôleur de pompe volumétrique compacte

Domaine d'application

Le contrôleur de pompe volumétrique compacte LOCTITE EQ RC15 assure le contrôle nécessaire au fonctionnement des pompes volumétriques à rotor excentrique 97611 et 97621. Le système contrôle tous les paramètres de la dépose : vitesse de rotation de la pompe, volume de la dépose, pression du réservoir, fonctionnement du Rotspray (le cas échéant). Le domaine d'application dépend des équipements auxquels le contrôleur est associé.

Fonctionnement

L'appareil EQ RC15 contrôle le fonctionnement de la pompe volumétrique à laquelle il est connecté pour permettre un dosage précis dès l'émission du signal de départ de dépose.

Il est possible d'enregistrer trois programmations dans le contrôleur EQ RC15, pour des applications de dosage différentes. Elles peuvent être déclenchées par des signaux de départ distincts provenant d'un contrôleur de rang supérieur.

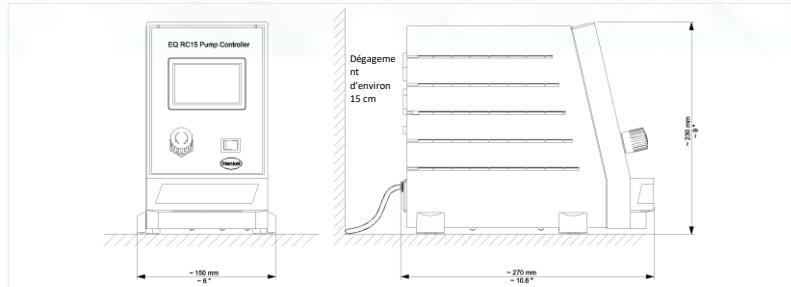
Le contrôleur EQ RC15 communique par signaux numériques avec le contrôleur supérieur pour indiquer l'état du système de dosage et le niveau du réservoir. Pour les postes de travail manuels, le système EQ RC15 peut être actionné à l'aide d'une pédale à commande électrique.

L'état du système apparaît sur l'écran, il est symbolisé par des icônes faciles à comprendre et intuitives. Les paramètres de dosage (débit, quantité ou durée) peuvent être réglés via l'interface graphique en fonction du mode de fonctionnement.

Avantages

Menu ergonomique permettant de sélectionner soit la quantité à déposer (en ml), soit le débit (en ml/min)

- Haute précision (+/- 1 %)
- Rotation réversible (ré-aspiration) pour un arrêt précis de la dépose
- Utile pour toutes sortes d'applications : dépose de gouttes, cordons, enrobage (potting)



Caractéristiques techniques	
Poids	~ 2,3 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 4 bar (72 psi), max. 6 bar (116 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Alimentation électrique	110-240 V CA 50/60 Hz, 100 W
Tuyau pneumatique pour connexion entrée air	Diam. exter. 6 mm
Tuyau pneumatique pour raccordement réservoir	Diam. exter. 6 mm
Éléments fournis	Contrôleur de pompe volumétrique compacte EQ RC15, cordon d'alimentation, manuel d'utilisation, tuyau d'arrivée d'air 6 mm, pipette d'étalonnage

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97115

Rotorspray



Domaine d'application

Le rotorspray LOCTITE 97115 permet d'appliquer les produits LOCTITE sur la surface cylindrique interne des pièces. Il est spécialement conçu pour l'application d'adhésifs anaérobies ou acryliques UV.

Fonctionnement

Le rotorspray 97115 s'utilise en combinaison avec les valves de dépôse adaptées pour l'application d'adhésifs anaérobies ou acryliques UV LOCTITE. La valve est montée sur le support du rotorspray de sorte que l'extrémité de l'aiguille souple injecte le produit dans l'intérieur du disque rotatif. Le contrôleur LOCTITE 97152 actionne le rotorspray et contrôle le temps d'ouverture de la valve de dépôse prédéfini une fois la vitesse de rotation nominale atteinte.

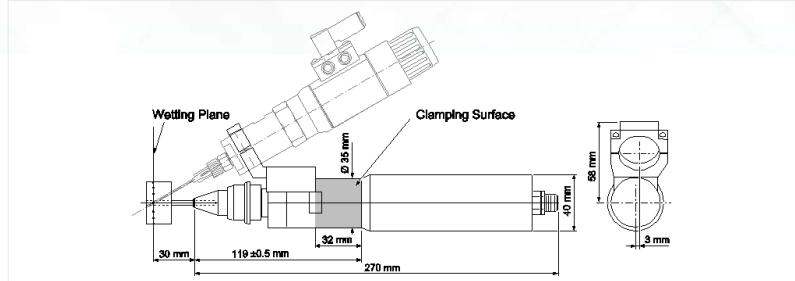
Tant que la valve de dépôse est ouverte, le produit est appliqué par force centrifuge et réparti de manière homogène sur la surface intérieure de la pièce cylindrique. Lorsque cet appareil est associé à une unité d'avance, la fin de la course déclenche la dépôse. La partie avant du rotorspray est conçue avec un jeu longitudinal de 5 mm, qui permet de compenser tout contact léger involontaire avec un obstacle sans endommager le disque rotatif, le moteur ou l'arbre de transmission.

Avantages

- Application par pulvérisation précise par rotation contrôlée
- Haute vitesse de rotation, régulation intégrée
- Alarme en cas d'arrêt de la rotation, statut indiqué par LED



▶ Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques

Poids	0,530 kg
Vitesse de rotation nominale	8 000 tr/min
Plage de réglage de la vitesse	4 000-8 000 tr/min, par palier de 500 tr/min
Consommation électrique	Courant constant : ~ 0,2 A,
Courant de démarrage réglable	2 A
Temps de mise en rotation nominale	0,5 sec
Réglage de la durée de la vitesse de rotation	Pas de limite
Tension nominale de sécurité (très faible)	24 V CC
Éléments fournis	Rotorspray 97115, disques rotatifs 10 mm et 25 mm, cordon d'alimentation électrique, manuel d'instructions, brides de montage pour les différents modèles de valves

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE EQ PU20

Applicateur à pompe péristaltique

Domaine d'application

Cet appareil permet la dépose d'adhésifs anaérobies, de cyanoacrylates et d'adhésifs photo-polymérisables en flacons de 10 ml, 20 g, 50 ml, 250 ml ou 454 g. Il peut également être utilisé pour appliquer des activateurs sans solvant et des huiles d'une viscosité inférieure ou égale à 5 000 mPa.s. L'applicateur à pompe péristaltique LOCTITE EQ PU20 est idéal pour la dépose d'adhésifs prélevés directement dans leurs flacons. Le fonctionnement péristaltique du rotor de la pompe entraîne une dépose volumétrique du produit directement depuis son flacon.

Fonctionnement

L'applicateur à pompe péristaltique LOCTITE EQ PU20 déplace un liquide de faible viscosité grâce à la pression appliquée par un rotor sur le tuyau contenant le produit. Les pompes de ce type sont généralement choisies pour appliquer des liquides en évitant aux utilisateurs de toucher les produits. Un autre avantage est que les pompes péristaltiques fonctionnent sans air comprimé. Le temps de dépose peut être réglé de 0,01 à 99,99 secondes, avec des débits compris entre 0,01 et 6 ml/min. Le produit est acheminé par un tuyau en PTFE. La rotation de la pompe est réversible, ce qui permet donc une fonction de ré-aspiration pour éviter les coulures. Pour la dépose d'adhésifs photo-polymérisables, seuls les tuyaux noirs peuvent être utilisés afin d'éviter la polymérisation de l'adhésif dans le tuyau.

La quantité de produit déposée dépend des paramètres suivants : temps de dépose, taille du tuyau d'alimentation produit et vitesse du moteur.

Avantages

- Dépose sans air comprimé, évite la formation de bulles
- Rotor bidirectionnel (rotation réversible)
- Inversion instantanée pour la ré-aspiration ; arrête l'écoulement du liquide et empêche les gouttes
- Délai réglable pour le déclenchement de la ré-aspiration.
- Mécanisme simple et pratique pour le remplacement des tuyaux
- Réglage et affichage numériques de la vitesse du moteur, et temps de dépose
- Fonction « Apprentissage » et mémorisation de la programmation



Caractéristiques techniques

Alimentation électrique	110-220 V CA, 50/60 Hz.
Poids	3,0 kg
Temps de dépose	0,01-99,99 secondes
Débit maximal	6 ml/min
Rotation	Sens des aiguilles d'une montre ou sens inverse
Dimensions	212 mm (L) x 89 mm (H) x 189,5 mm (P)
Ré-aspiration	Programmable par inversion du sens de rotation
Éléments fournis	Applicateur à pompe péristaltique PU20 Applicateur manuel Manuel d'utilisation Adaptateur pour aiguille 1,6 mm Adaptateur pour aiguille 2,0 mm Adaptateur pour aiguille 2,5 mm Adaptateur pour aiguille 3,2 mm Tuyau noir, 1,4 mm de diamètre x 0,3 mm d'épaisseur x 1 m de long Tuyau noir, 1,0 mm de diamètre x 0,3 mm d'épaisseur x 1 m de long Tuyau blanc, 1,4 mm de diamètre x 0,3 mm d'épaisseur x 1 m de long Tuyau blanc, 1,0 mm de diamètre x 0,3 mm d'épaisseur x 1 m de long

LOCTITE®

▶ Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE EQ RC24

Système de dépose volumétrique



Domaine d'application

Le système LOCTITE EQ RC24 est un ensemble contrôleur et servomoteur électrique conçu pour être associé aux pompes à rotor excentrique LOCTITE. Sa légèreté en fait l'outil idéal à combiner avec un robot de table EQ RB40.

Fonctionnement

Le système EQ RC24 se compose d'un contrôleur dans un boîtier associé à un moteur électrique à engrenage planétaire, des câbles de connexion électrique, et du tuyau d'alimentation produit.

Il permet de contrôler les paramètres de dépose directement sur l'écran tactile ou bien sur une autre interface via un circuit externe.

Les modes de fonctionnement suivants sont proposés :

- Dépose par temporisée ou continue marche/arrêt
- Dépose volumétrique

Dans ces deux modes, la ré-aspiration après dépose est réglable et la fonction de calibrage permet un réglage précis de la pompe de dépose.

Le contrôleur permet d'enregistrer les paramètres de quatre pompes différentes dans son programme interne.



Caractéristiques techniques	
Dimensions	198 mm x 290 mm x 120 mm/56 mm
Poids	4 kg (moteur électrique)
Alimentation électrique	230 V/50 Hz
Éléments fournis	Contrôleur EQ RC24, servomoteur électrique, câble de raccordement électrique au contrôleur (5 m), tuyau d'alimentation produit (5 m)

LOCTITE 97611

Pompe volumétrique compacte 4.0



Domaine d'application

La pompe volumétrique compacte à rotor 4.0 LOCTITE 97611 permet la dépose précise d'adhésifs lorsque le débit de dépose doit être compris entre 500 et 6 000 $\mu\text{l}/\text{min}$. Elle est conçue pour les adhésifs acryliques, les adhésifs anaérobies et les adhésifs photo-polymérisables.

Fonctionnement

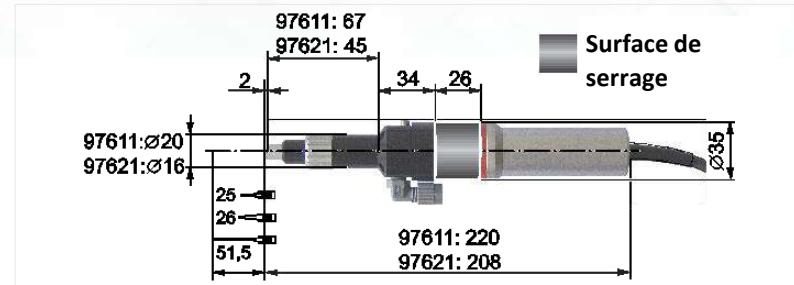
La pompe volumétrique fonctionne grâce au mouvement rotatif exercé par un rotor et un stator. L'acheminement de l'adhésif se fait lors de la rotation du rotor en acier inoxydable au sein du stator en élastomère. Le débit de dépose est proportionnel à l'angle total de rotation et à la vitesse de rotation du rotor dans le stator. La rotation peut être inversée, l'adhésif peut être réaspiré. Cela garantit un arrêt précis de la dépose.

Avantages

- Grande répétabilité
- Haute précision (+/-1 %)
- Écoulement réversible (ré-aspiration) pour un arrêt précis de la dépose
- Utile pour toutes sortes d'applications : dépose de gouttes, cordons, enrobage (potting)



▶ Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Dimensions	220 mm (L) x 35 mm (\emptyset)
Poids	0,300 kg
Quantité minimale	0,004 ml (4 μl)
Précision	±1 %
Débit de dépose	500 - 6 000 $\mu\text{l}/\text{min}$
Pression d'entrée	0 - 6 bar
Pression de dépose maximale	16-20 bar
Éléments fournis	Pompe volumétrique compacte 4.0 LOCTITE 97611, manuel d'utilisation, tuyau d'alimentation produit 1/4", outils de montage

LOCTITE®

Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE 97621

Pompe volumétrique compacte 1.0



Domaine d'application

La pompe volumétrique compacte à rotor 1.0 LOCTITE 97621 permet la dépose précise d'adhésifs lorsque le débit de dépose doit être compris entre 120 et 1 480 µl/min. Elle est conçue pour les adhésifs acryliques, les adhésifs anaérobies et les adhésifs photo-polymérisables.

Fonctionnement

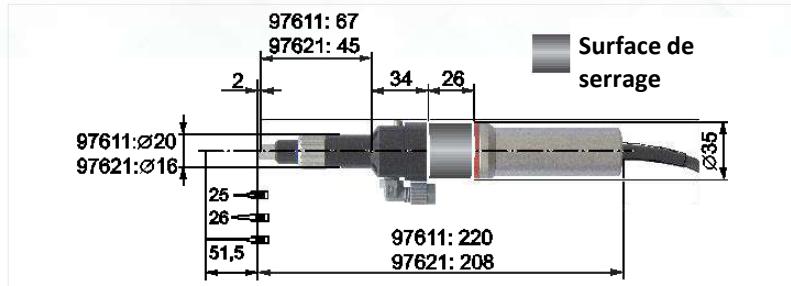
La pompe volumétrique fonctionne grâce au mouvement rotatif exercé par un rotor et un stator. L'acheminement de l'adhésif se fait lors de la rotation du rotor en acier inoxydable au sein du stator en élastomère. Le débit de dépose est proportionnel à l'angle total de rotation et à la vitesse de rotation du rotor dans le stator. La rotation peut être inversée, l'adhésif peut être réaspiré. Cela garantit un arrêt précis de la dépose.

Avantages

- Grande répétabilité
- Haute précision (+/-1 %)
- Écoulement réversible (ré-aspiration) pour un arrêt précis de la dépose
- Utile pour toutes sortes d'applications : dépose de gouttes, cordons, enrobage (potting)



▶ Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Dimensions	206 mm (L) x 33 mm (Ø)
Poids	0,380 kg
Quantité minimale	0,001 ml (1 µl)
Précision	±1 %
Débit de dépose	120 - 1 480 µl/min
Pression d'entrée	0 - 6 bar
Pression de dépose maximale	16 bar
Éléments fournis	Pompe volumétrique compacte 1.0 LOCTITE 97621, manuel d'utilisation, tuyau d'alimentation produit 1/4", outils de montage

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE EQ VA20

Valve de dépose volumétrique

Domaine d'application

La valve LOCTITE EQ VA20 est spécialement conçue pour la dépose précise de gouttes d'adhésifs photo-polymérisables LOCTITE dont le volume est compris entre 1,5 et 12 microlitres.

Fonctionnement

La valve LOCTITE EQ VA20 est une valve volumétrique qui dépose une goutte précise d'adhésif à chaque cycle. Elle est équipée d'une chambre interne et d'un événement de purge qui permet un amorçage rapide et évite d'avoir à réamorcer trop souvent la valve. Le vérin et l'étanchéité de la valve VA20 garantissent sa longue durée de fonctionnement avant qu'un remplacement soit nécessaire.

Avantages

- Dépose volumétrique précise avec réglage de course, sans variation de dépose due à la pression, la viscosité de l'adhésif, ou à la température ambiante
- Amorçage rapide et fiable
- Longue durée de vie, plus d'un million de cycles
- Possibilité d'associer plusieurs valves (tous les 19 mm)
- Raccordement sans outil du tuyau produit, orientable à 360°



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques	
Dimensions	153 mm (L) x 19 mm (P)
Poids	0,13 kg
Plage de viscosité	1 - 10 000 mPa.s
Pression de fonctionnement	4 - 7 bar (60-100 psi)
Pression de dépose produit	2 - 5bar (30-70 psi)
Éléments fournis	Valve de dépose volumétrique EQ VA20, kit d'aiguilles variées, manuel d'utilisation, tuyau d'alimentation, 2 tuyaux d'arrivée d'air 4 mm

LOCTITE®

LOCTITE EQ VA40

Valve volumétrique pour Cyanoacrylates

Domaine d'application

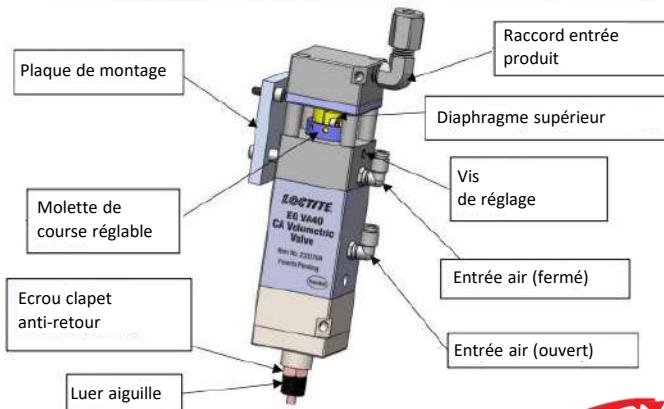
La valve volumétrique Loctite® EQ VA40 pour adhésifs cyanoacrylates est une valve de dosage à déplacement positif qui distribue une goutte précise d'adhésif à chaque cycle. La valve Loctite® EQ VA40 est spécialement conçue pour déposer des gouttes de cyanoacrylate avec un dosage précis et ajustable de 1,5 à 6,0 microlitres.

Fonctionnement

La valve EQ VA40 fonctionne sur le principe d'une chambre interne contenant le volume d'adhésif à déposer et d'un clapet anti-retour simple qui permet un amorçage rapide et réduit le besoin de réamorçage. Le système d'amorçage spécifique utilise le clapet anti-retour breveté qui améliore la rapidité et fiabilité de l'amorçage de la valve. La conception innovante de l'actionneur et du système d'étanchéité de EQ VA40 garantit une durée d'utilisation prolongée avant maintenance.

Avantages

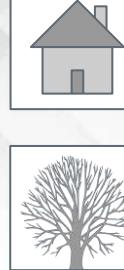
- Valve volumétrique à déplacement positif
- Amorçage rapide et fiable
- Plage de dosage 1,5 à 6 microlitres
- Valves utilisable en configuration empilable par fixation centrée 19 mm
- Nombre de cycles de dépose maxi. 120/minute
- Course réglable
- La quantité déposée est indépendant des influences externes telles que la pression, la viscosité du produit et la température ambiante
- Durée de vie > 1 million de cycles



NEW

Caractéristiques techniques	
Dimensions (mm)	38 (L) x 38 (I) x 178 (H)
Poids	0,8 kg
Plage de viscosité	1 à 10.000 mPa.s
Pression de fonctionnement	4 à 7 bar [60 -100 Psi]
Pression de dépose produit	2 à 5 bar [30 - 70 Psi]
Éléments fournis	Valve volumétrique pour cyanoacrylates EQ VA40, kit d'aiguilles variées, manuel d'instructions, tuyau produit gainé PTFE, 2 x tuyaux air comprimé 4 mm

LOCTITE



LOCTITE (série RD-EC)

Pompes à rotor excentrique

Domaine d'application

Les pompes à rotor excentrique sont parfaitement adaptées à la dépose volumétrique de produits divers, des adhésifs anaérobies aux silicones très pâteux, en passant par les produits d'étanchéité.

Fonctionnement

Le sens de rotation est réversible et la quantité déposée proportionnelle à la vitesse de rotation, permettant ainsi de gérer en continu le débit en changeant la vitesse du moteur. L'étanchéité de l'arbre est assurée par deux joints en UHMPE et PTFE. Les pompes sont également équipées d'un raccord faisant barrière aux liquides.

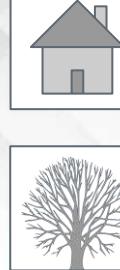
Les pompes à rotor excentrique sont des pompes volumétriques assurant une dépose précise et presque sans aucune pulsation.

Le débit dépend de la taille de la pompe et de la vitesse de rotation. Les pompes peuvent être entraînées par un servomoteur électrique courant alternatif ou par un moteur à courant continu.

La pompe et le moteur sont assemblés par une bride de serrage pour simplifier le montage et le démontage de l'ensemble.



Caractéristiques techniques		
	1997132	1997130/1997123
N° de produit	97660	97663/97669
Produits LOCTITE approuvés – silicones	5900, 5970	5083, 5699, 5900, 5910, 5960, 5970
Produits LOCTITE approuvés – anaérobies	-	97669 seulement : 510, 518, 5203 5205, 5206, 5209
Pression d'entrée maximale	20 bar dynamique, 30 bar statique	
Débit de dépose (pour LOCTITE 5900)	3,0 g/s à 20 °C 150 tr/min Buse 3 mm	0,6g/s à 20 °C 150 tr/min Buse 2 mm
Vitesse de dépose (pour produits d'étanchéité anaérobies)	97669 seulement : 0,5 g/s à 20 °C 150 tr/min Buse 2 mm	
Matériau du stator	EPDM*	97663 : EPDM 97669 : VisChem VisChem





LOCTITE 97664

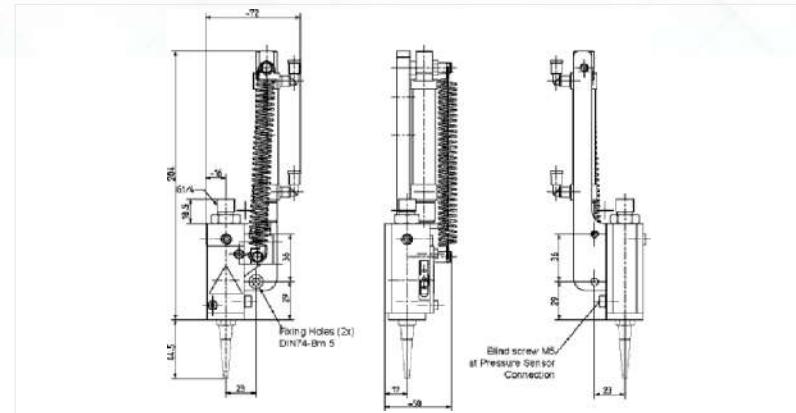
Valve d'arrêt pour silicones

Domaine d'application

La valve d'arrêt LOCTITE 97664 est conçue pour la dépose de silicones LOCTITE.

Fonctionnement

La valve d'arrêt LOCTITE 97664 est associée à une pompe à rotor excentrique pour la dépose de silicones ou d'adhésifs SMP polymères modifiés. L'ouverture et la fermeture de la valve sont assurées par un vérin double effet. Par ailleurs, un ressort assure la fermeture de la valve en cas de d'arrêt de l'alimentation pneumatique. La valve est alimentée directement par la pompe à rotor. En fonction de l'application, il est possible de choisir entre plusieurs aiguilles de dépose. Un capteur de pression peut être monté directement sur la valve pour contrôler la quantité de produit déposée.



Caractéristiques techniques

Poids	0,6 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 10 bar (145 psi)
Tuyau d'air comprimé	Diamètre ext. : 4 mm, diamètre int. : 2,5 mm
Raccord tuyau d'alimentation produit	G ¼"
Pression maximale du produit	40 bar (580 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré déshuilé
Éléments fournis	Valve d'arrêt 97664 (aiguilles à commander séparément)

LOCTITE®

LOCTITE 97676

Valve d'arrêt pour adhésifs anaérobies

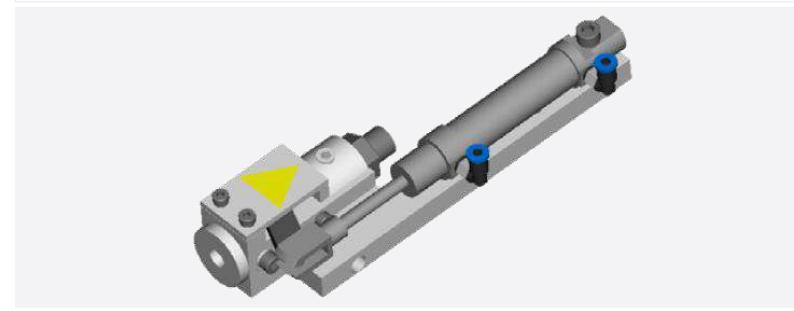
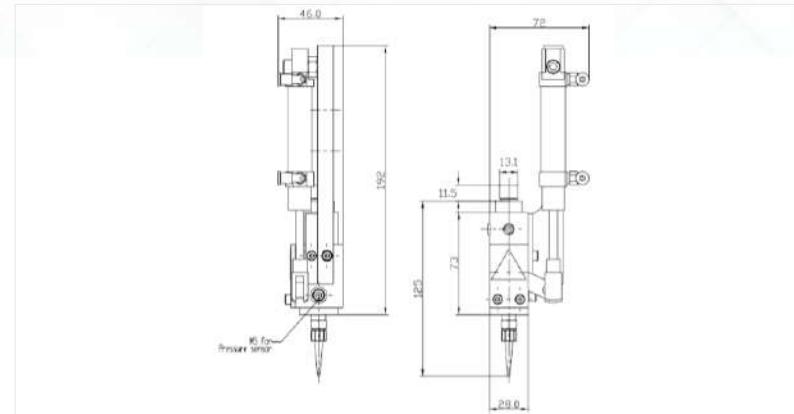


Domaine d'application

La valve d'arrêt LOCTITE 97676 est conçue pour la dépose d'adhésifs anaérobies LOCTITE.

Fonctionnement

La valve d'arrêt LOCTITE 97676 est associée à une pompe à rotor excentrique pour la dépose d'adhésifs anaérobies. L'ouverture et la fermeture de la valve sont assurées par un vérin double effet. Par ailleurs, un ressort assure la fermeture de la valve en cas de d'arrêt de l'alimentation pneumatique. Cela permet un arrêt propre de la dépose. La valve est alimentée directement par la pompe à rotor. En fonction de l'application, il est possible de choisir entre plusieurs aiguilles de dépose. Un capteur de pression peut être monté directement sur la valve pour contrôler la quantité de produit déposée.



Caractéristiques techniques

Poids	0,5 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 5 bar (73 psi), max. 10 bar (145 psi)
Tuyau air comprimé	Diamètre ext. : 4 mm, diamètre int. : 2,5 mm
Raccord tuyau d'alimentation produit	G ¼"
Pression maximale du produit	40 bar (580 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré déshuilé
Éléments fournis	Valve d'arrêt 97676 (aiguilles à commander séparément)

LOCTITE®



LOCTITE

Valve de dépose haute pression 150 bar

Domaine d'application

La valve de dépose haute pression LOCTITE IDH 1153502 150 bar est conçue pour la dépose haute pression de silicones LOCTITE.

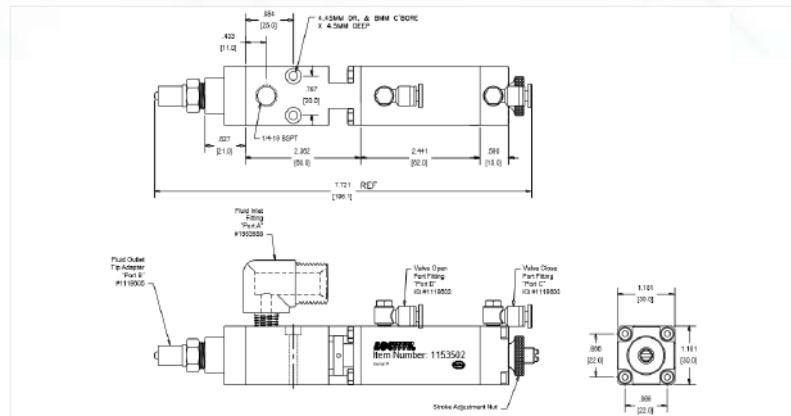
Fonctionnement

La valve de dépose haute pression LOCTITE est une valve de dépose à vérin double effet utilisée pour la dépose d'adhésifs de viscosité élevée déposés à partir d'une pompe haute pression et conditionnés en fût ou bidon. Cette valve en acier inoxydable peut être utilisée pour la dépose de silicones, de polymères MS et de mastics polyuréthanes. Elle dispose d'une fonction de ré-aspiration et peut fonctionner à une pression élevée maximale de 150 bar (2 175 psi).

- Pour la dépose d'adhésifs de viscosité très élevée (entre 500 000 et 2 000 000 mPa.s environ)
- Valve en acier inoxydable assurant durablement une dépose optimale
- Fonction de ré-aspiration pour une dépose sans bulles ni gouttes
- Légère et résistante, facilement intégrable sur un système de dépose
- Réglage de course haute précision
- Vérin double effet – fermeture / ouverture
- Fonctionne à des pressions élevées jusqu'à 150 bar (2 175 psi)



► Guide de sélection des aiguilles



Caractéristiques techniques

Poids	0,68 kg
Alimentation en air comprimé	Min. 4 bar (55 psi), max. 6 bar (85 psi)
Tuyau air comprimé	Diam. ext. : 4 mm, diam. int. : 2,5 mm
Pression maximale du produit	150 bar (2185 psi)
Qualité de l'air comprimé	Filtré déshuilé
Éléments fournis	Valve de dépose 150 bar, raccords d'entrée et de sortie du produit, raccord d'entrée d'air, tuyau d'arrivée d'air de 2 m, (aiguilles à commander séparément)

LOCTITE®

LOCTITE 97201

Pédale à commande électrique

Domaine d'application

La pédale à commande électrique LOCTITE permet d'actionner les équipements de dépose et de polymérisation LOCTITE par un signal de départ électrique.

Fonctionnement

La pédale à commande électrique LOCTITE doit être associée à un équipement de dépose ou de polymérisation LOCTITE, auquel elle est reliée par une connexion Sub-D mâle à 9 broches.

Elle permet d'envoyer un signal de départ à l'équipement de dépose ou de polymérisation, et permet à l'utilisateur de garder les mains libres pour d'autres tâches d'assemblage.



Caractéristiques techniques

Poids	0,6 kg
Connexion électrique	Connecteur Sub-D mâle à 9 broches standard
Éléments fournis	Pédale à commande électrique 97201





Aiguilles de dépose, mélangeurs et accessoires

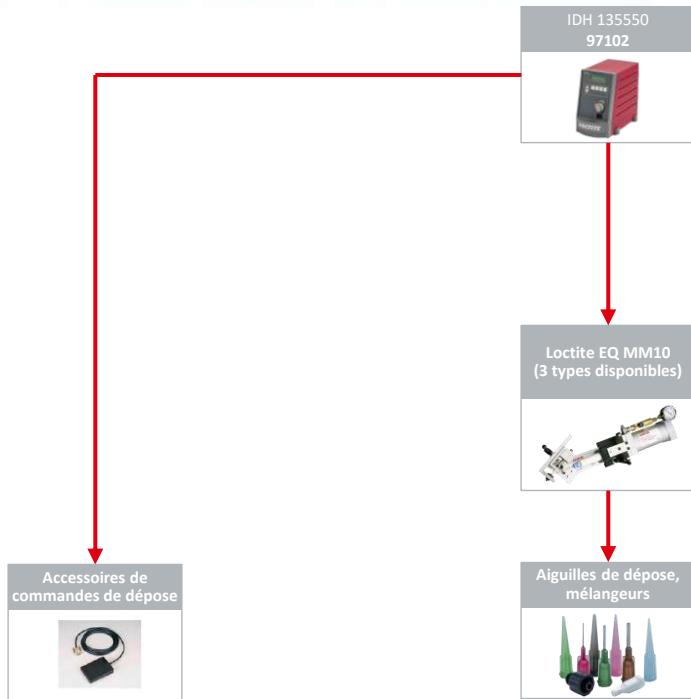
Illustration / Exemple	N° de produit	IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø intérieur, mm
Aiguilles de dépose souples : polypropylène (PPF), Luer-lock						
	97229	142640	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97230	142641	50 pcs	Vert	18	0,84
	97231	142642	50 pcs	Rose	20	0,61
	97232	142643	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose coniques : polyéthylène – conique (PPC), Luer-lock						
	97221	88660	50 pcs	Gris	16	1,19
	97222	88661	50 pcs	Vert	18	0,84
	97223	88662	50 pcs	Rose	20	0,61
	97224	88663	50 pcs	Bleu	22	0,41
Aiguilles de dépose haute précision : acier inoxydable standard (SSS), Luer-lock						
	97225	88664	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97226	88665	50 pcs	Vert	18	0,84
	97227	88666	50 pcs	Rose	20	0,61
	97228	88667	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires						
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description		
	98741	1146079	50 pcs	Aiguille de dépose, acier inoxydable – recouverte de PTFE (SSTL), gauge 25		
	97262	218288	2 de chaque	Kit de sélection d'aiguilles : 2 aiguilles de dépose de chaque référence		
	97248	218275	50 pcs	Bouchon pour seringues Luer-Lock®		
	97233	88672	20 + 5 pcs	Kit d'adaptateurs Luer-Lock® : 20 Luer-Locks® et 5 adaptateurs		
	97207	88656	40 pcs	Kit seringue 10 ml, transparent		

Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires				
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description
	97263	218287	40 pièces	Kit seringue 10 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97208	88657	2 pièces	Kit de raccordement seringue 10 ml
	97244	88677	20 pcs	Kit seringue 30 ml, transparent
	97264	218286	20 pcs	Kit seringue 30 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97245	88678	2 pcs	Kit de raccordement seringue 30 ml
	97290	397462	50 pcs	Aiguille de dépose haute précision entièrement en plastique, gauge 20
	n.a.	2900614	12 pcs	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml, SQ 24
	984570	1487439	10 pcs	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10 pcs	Mélangeur statique MBX 6.5-20-S 10:1 pour LOCTITE AA 3038
	n.a.	2447734	10 pcs	Mélangeur pour pulvérisation pour adhésif LOCTITE 7255 MFQ-08-24C-13
	8953186	1104046	10 pcs	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	1646832	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour acryliques en 50 ml, MAH 05-07 (i.e Loctite AA 3295)
	98457	720174	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour polymères MS en 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/10:1 en 490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10 pcs	Mélangeur statique pour LOCTITE 3090 et LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	n.a.	1826921	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBH 3.2-16 S
	n.a.	1573153	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	n.a.	1573135	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MFH 6.0-34 T

LOCTITE®



Systèmes de dépose pression/temps – Bicomposant



LOCTITE®

LOCTITE 97102

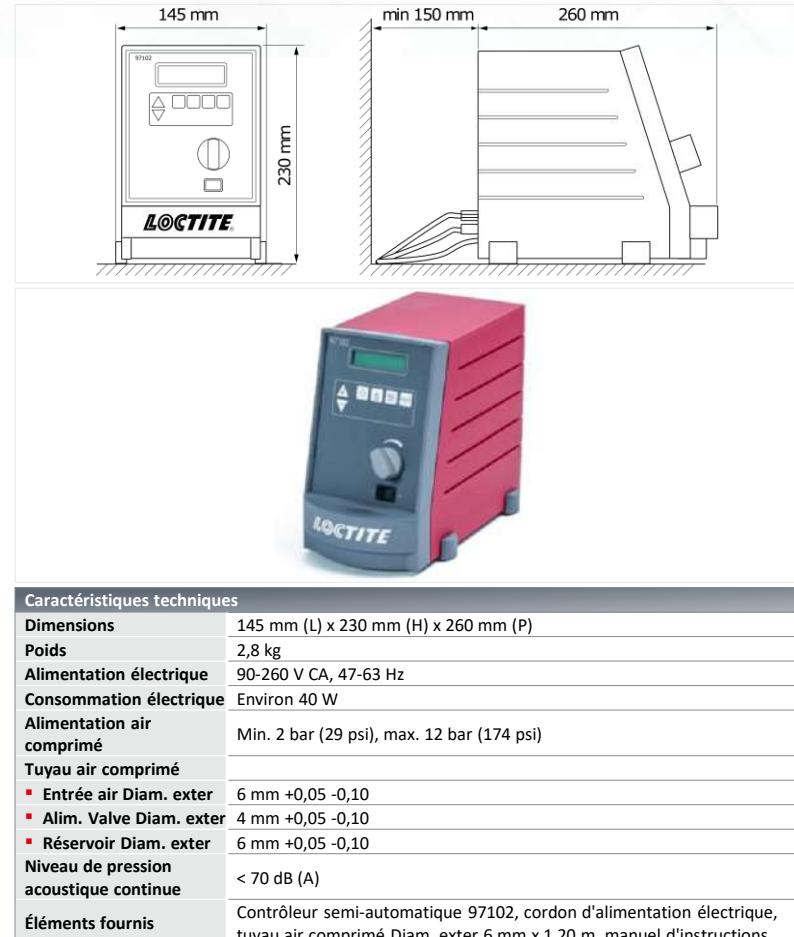
Contrôleur semi-automatique

Domaine d'application

Le contrôleur semi-automatique 97102 contrôle l'application précise de produits LOCTITE à partir d'un réservoir, en pilotant l'ouverture pneumatique d'une valve de dépose.

Fonctionnement

Le contrôleur semi-automatique LOCTITE 97102 est conçu pour garantir une dépose haute précision. L'affichage numérique de la pression et du temps de dépose (réglable de 0,04 à 99,9 secondes) permet à l'utilisateur de réaliser des déposes extrêmement précises d'un grand nombre de liquides de viscosité faible à haute. Ce contrôleur peut être associé à plusieurs types de réservoirs et valves LOCTITE pour former un système de dépose complet. Le contrôleur régule la pression de dépose dans le réservoir et contrôle l'ouverture pneumatique de la valve en fonction du temps de dépose défini. Le signal de départ est donné par une pédale électrique ou un interrupteur contact au doigt. Les messages d'erreurs s'affichent sur l'écran numérique et s'accompagnent d'un signal sonore.



LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !





LOCTITE EQ MM10

Système de dépose pour cartouche bicomposant 50 ml

Domaine d'application

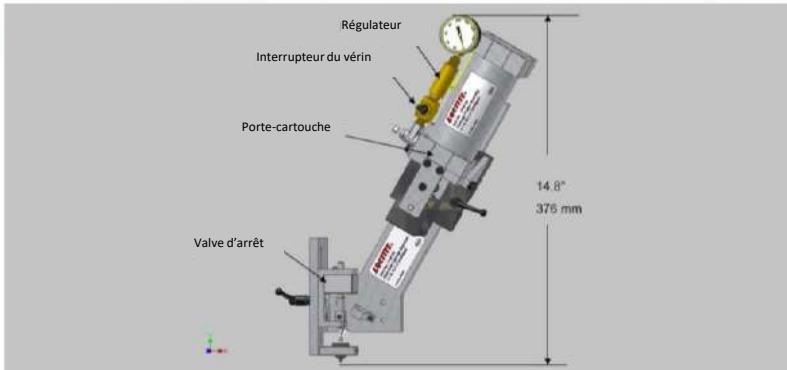
Le système de dépose pour produit conditionné en cartouche bicomposant LOCTITE MM10 est conçu pour les époxies et les produits hybrides bicomposants conditionnés en cartouches double de 50 ml.

Fonctionnement

Le système de dépose pour produit bicomposant LOCTITE MM10 assure un contrôle très précis pour l'application de points ou de petits cordons d'adhésifs bicomposants au ratio de mélange 1:1 ou 2:1, conditionnés en cartouches de type A ou type B. Ce système de dépose pour produit bicomposant 50 ml peut être utilisé comme système de dépose fixe, ou bien être intégré à un robot de dépose haute précision. Des systèmes porte-cartouche interchangeables avec outils de montage communs sont adaptés pour les cartouches de produit bicomposant 50 ml (ratio de mélange 1:1, 2:1 ou 4:1, 10:1, type A ou B).

Avantages

- Contrôle indépendant de la pression appliquée à la cartouche et de l'ouverture de la valve d'arrêt anti-coulure pour maîtriser avec précision le débit d'adhésif
- Arrêt de dépose propre et franc grâce à la valve anti-coulure brevetée
- Léger, compatible avec tous les robots de dépose haute précision (à l'exception du robot de table 200D), ou utilisable comme système de dépose fixe
- Pour la dépose d'adhésifs de viscosité inférieure ou égale à 200 000 mPa.s.



Description	N° de produit	IDH
Système de dépose pour produit bicomposant en cartouche 50 ml	EQ MM10 pour cartouches type A 1:1 / 2:1	1633364
	EQ MM10 pour cartouches type B 1:1 / 2:1	1633365
	EQ MM10 pour cartouches type B 4:1 / 10:1	1633366

Caractéristiques techniques		
Dimensions	297 mm (L) x 376 mm (P) x 118 mm (H)	
Poids	2,5 kg	
Éléments fournis	Système de dépose pour produit bicomposant 50 ml EQ MM10, vis pour le montage sur robot, manuel d'utilisation	

REMARQUE : valves anti-coulure à commander séparément (voir fiche technique)

LOCTITE®

Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE 97201

Pédale à commande électrique

Domaine d'application

La pédale à commande électrique LOCTITE permet d'actionner les équipements de dépose et de polymérisation LOCTITE par un signal de départ électrique.

Fonctionnement

La pédale à commande électrique LOCTITE doit être associée à un équipement de dépose ou de polymérisation LOCTITE, auquel elle est reliée par une connexion Sub-D mâle à 9 broches.

Elle permet d'envoyer un signal de départ à l'équipement de dépose ou de polymérisation, et permet à l'utilisateur de garder les mains libres pour d'autres tâches d'assemblage.



Caractéristiques techniques

Poids	0,6 kg
Connexion électrique	Connecteur Sub-D mâle à 9 broches standard
Éléments fournis	Pédale à commande électrique 97201





Aiguilles de dépose, mélangeurs et accessoires

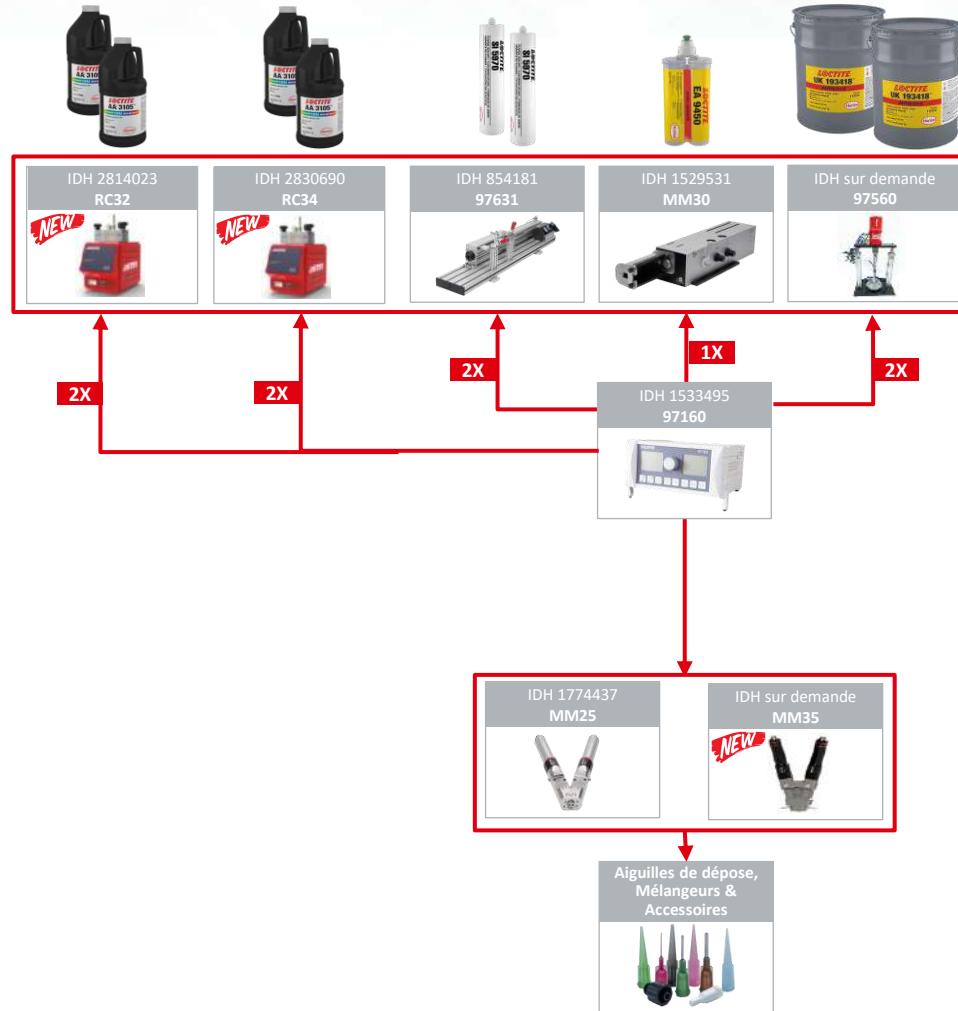
Illustration / Exemple	N° de produit	IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø intérieur, mm
Aiguilles de dépose souples : polypropylène (PPF), Luer-lock						
	97229	142640	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97230	142641	50 pcs	Vert	18	0,84
	97231	142642	50 pcs	Rose	20	0,61
	97232	142643	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose coniques : polyéthylène – conique (PPC), Luer-lock						
	97221	88660	50 pcs	Gris	16	1,19
	97222	88661	50 pcs	Vert	18	0,84
	97223	88662	50 pcs	Rose	20	0,61
	97224	88663	50 pcs	Bleu	22	0,41
Aiguilles de dépose haute précision : acier inoxydable standard (SSS), Luer-lock						
	97225	88664	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97226	88665	50 pcs	Vert	18	0,84
	97227	88666	50 pcs	Rose	20	0,61
	97228	88667	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires						
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description		
	98741	1146079	50 pcs	Aiguille de dépose, acier inoxydable – recouverte de PTFE (SSTL), gauge 25		
	97262	218288	2 de chaque	Kit de sélection d'aiguilles : 2 aiguilles de dépose de chaque référence		
	97248	218275	50 pcs	Bouchon pour seringues Luer-Lock®		
	97233	88672	20 + 5 pcs	Kit d'adaptateurs Luer-Lock® : 20 Luer-Locks® et 5 adaptateurs		
	97207	88656	40 pcs	Kit seringue 10 ml, transparent		

Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires				
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description
	97263	218287	40 pièces	Kit seringue 10 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97208	88657	2 pièces	Kit de raccordement seringue 10 ml
	97244	88677	20 pcs	Kit seringue 30 ml, transparent
	97264	218286	20 pcs	Kit seringue 30 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97245	88678	2 pcs	Kit de raccordement seringue 30 ml
	97290	397462	50 pcs	Aiguille de dépose haute précision entièrement en plastique, gauge 20
	n.a.	2900614	12 pcs	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml, SQ 24
	984570	1487439	10 pcs	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10 pcs	Mélangeur statique MBX 6.5-20-S 10:1 pour LOCTITE AA 3038
	n.a.	2447734	10 pcs	Mélangeur pour pulvérisation pour adhésif LOCTITE 7255 MFQ-08-24C-13
	8953186	1104046	10 pcs	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	1646832	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour acryliques en 50 ml, MAH 05-07 (i.e Loctite AA 3295)
	98457	720174	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour polymères MS en 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/10:1 en 490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10 pcs	Mélangeur statique pour LOCTITE 3090 et LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	n.a.	1826921	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBH 3.2-16 S
	n.a.	1573153	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	n.a.	1573135	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MFH 6.0-34 T

LOCTITE®



Systèmes de dépose volumétrique – Bicomposant



LOCTITE®

LOCTITE RC32

Réservoir automatique SP



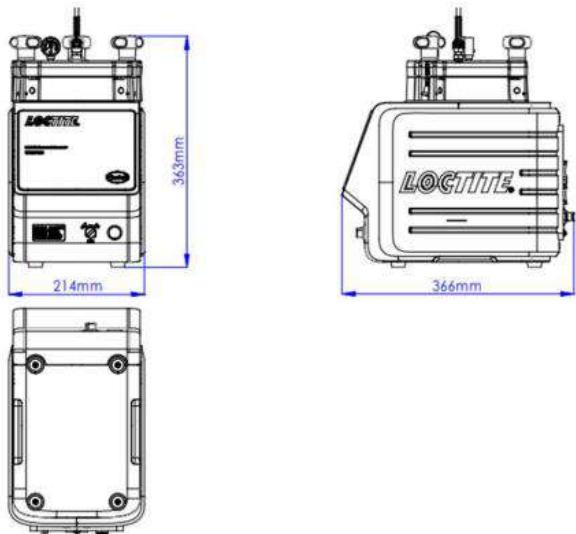
Domaine d'application

Le réservoir automatique LOCTITE EQ RC32 SP est équipé d'un capteur de niveau bas à 1 seul niveau de détection (SP single point), qui envoie un signal vide à un contrôleur de la marque Loctite. Il est généralement intégré dans un système de dépôse qui consiste en une valve de dépôse et un contrôleur LOCTITE.

L'adhésif peut être appliqué directement à partir des flacons d'adhésifs LOCTITE de 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg.

Avantages

- Conception modulaire permettant à l'utilisateur de construire un processus d'application adapté
- Fonctionne avec des contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Capteur de niveau de produit à 1 niveau de détection (SP) pour alerter sur la nécessité de changement de flacon
- Electrovalve de dépressurisation à solénoïde



Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	4,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation Air Comprimé	Pression d'air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); air propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Tuyau Air Comprimé	Diam. exter 6 mm
Éléments fournis	Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Réservoir RC32, Raccord réservoir 1/4" NPT pour tuyau produit 6 mm (x2), Cage de positionnement pour flacons, Kit Anti-bulles et Kit Tuyau, Disque support pour flacons, Cordon de connexion XS2 au contrôleur

LOCTITE®

LOCTITE RC34

Réservoir automatique DP



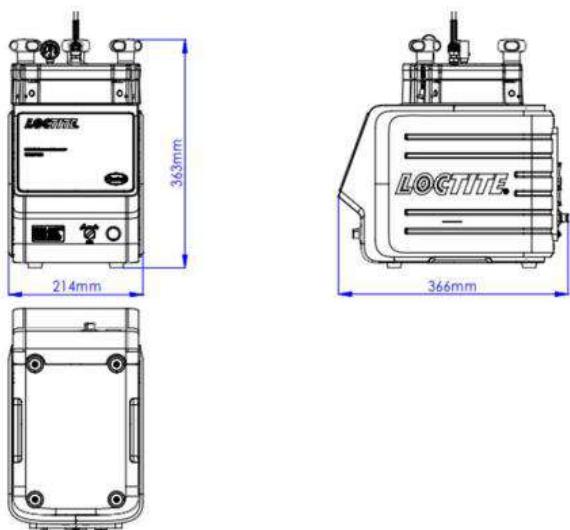
Domaine d'application

Le réservoir automatique LOCTITE EQ RC342 DP est équipé d'un capteur de niveau bas à 2 niveaux de détection (DP double point), niveau bas et vide, qui envoie un signal électronique à un contrôleur de la marque Loctite. Il est généralement intégré dans un système de dépose qui consiste en une valve de dépose et un contrôleur LOCTITE.

L'adhésif peut être appliquée directement à partir des flacons d'adhésifs LOCTITE de 250 ml, 500 g, 1 litre et 2 kg.

Avantages

- Conception modulaire permettant à l'utilisateur de construire un processus d'application adapté
- Fonctionne avec des contrôleurs semi-automatiques et automatiques
- Capteur de niveau de produit à 2 niveaux de détection (DP) pour alerter sur la nécessité de changement de flacon
- Électrovalve de dépressurisation à solénoïde



Caractéristiques techniques

Dimensions	214 mm x 366 mm x 363 mm (L x P x H)
Poids	4,0 kg
Tension Interne	24 Vcc
Alimentation Air Comprimé	Pression d'air régulée, maxi. 8 bar (116 psi); air propre, déshuilé, sec, et filtré avec un maximum de 10 microns
Tuyau Air Comprimé	Diam. exter 6 mm
Éléments fournis	Manuel d'utilisation (www.henkel-adhesives.com), Réservoir RC34, Raccord réservoir 1/4" NPT pour tuyau produit 6 mm (x2), Cage de positionnement pour flacons, Kit Anti-bulles et Kit Tuyau, Disque support pour flacons, Cordon de connexion XS2 au contrôleur

LOCTITE®

LOCTITE 97631

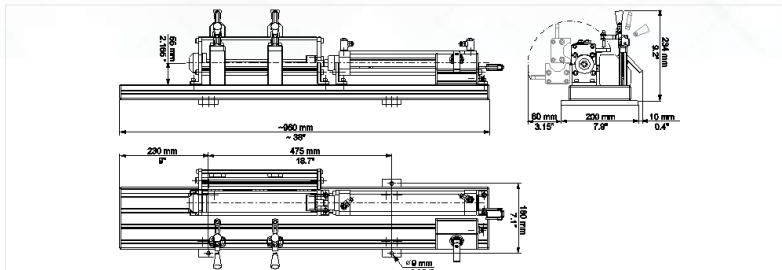
Système porte-cartouche 300 ml

Domaine d'application

Le système porte-cartouche simple LOCTITE 97631 est conçu pour l'application d'adhésifs LOCTITE conditionnés en cartouches de 300 ml (cyanoacrylates en gel, anaérobies, époxydes, silicones, etc.). Associé à une valve de dépose ou à une pompe à rotor excentrique, il peut être utilisé sur les chaînes de fabrication au niveau des postes de travail manuels ou automatiques.

Fonctionnement

Le système porte-cartouche simple 300 ml LOCTITE 97631 doit être mis sous pression en utilisant une connexion à un contrôleur LOCTITE à une pression de 4 bar (58 psi) maximum. Le piston du vérin pneumatique pousse le produit hors de la cartouche dans le tuyau d'alimentation et jusqu'à la valve de dépose/la pompe à rotor excentrique. Associé à un contrôleur 97152, le système reçoit une pression régulée lorsque le contrôleur est allumé. Le piston peut être placé en position Avant, Arrêt ou Arrière, pour faciliter le changement de cartouche. Il est automatiquement dépressurisé lorsque le contrôleur est éteint. Le piston ne peut alors plus bouger.



Caractéristiques techniques	
Dimensions	960 mm (L) x 210 mm (l) x 234 mm (H)
Poids	11,6 kg
Alimentation air comprimé	Pression régulée directement par le contrôleur
Pression d'entrée (pression maximale)	Max. 4 bar (58 psi)
Tuyau pneumatique	Diam. exter 6 mm, Diam. inter. 4 mm
Alimentation produit	Tuyau standard Diam. exter $\frac{3}{8}$ "
Raccord produit	Standard G $\frac{3}{8}$ "
Éléments fournis	Système porte-cartouche 300 ml, pistons (pour cartouches Aluminium, cartouches type Semco, Ritter et Fischbach), adaptateurs (pour cartouches Alu, Semco, Ritter et Fischbach), tuyau d'arrivée d'air diam. exter. 6 mm x 2 m, manchon (pour cartouches Alu), manuel d'instructions

LOCTITE®



LOCTITE EQ MM30

Porte-cartouche pour produit bicomposant

Domaine d'application

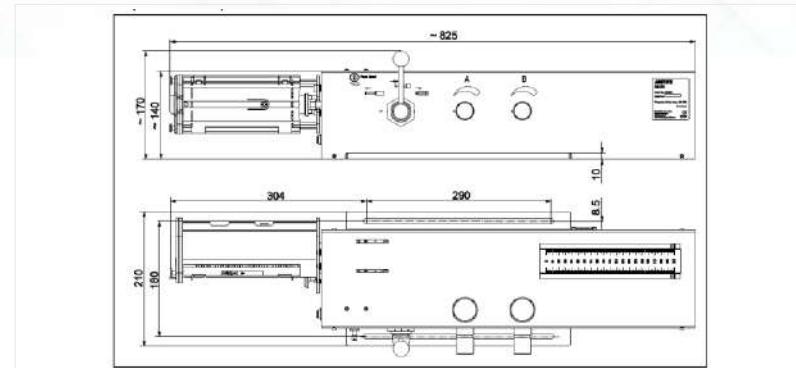
Le système porte-cartouche EQ MM30 est conçu pour l'application de produits bicomposants conditionnés en cartouches de 400 ml : méthacrylates de méthyle (MMA), époxies, silicones, adhésifs hybrides.

Fonctionnement

Le porte-cartouche pour produit bicomposant LOCTITE EQ MM30 est utilisé pour alimenter les systèmes de dépose volumétrique pour produit bicomposant tels que la double pompe volumétrique à rotor MM25. Les deux pistons des vérins mécaniques sont entraînés indépendamment pour garantir une alimentation continue en respectant le ratio de mélange des deux composants. Pour améliorer la fiabilité du processus, le système est équipé de capteur de déplacement des vérins.

Avantages

- Contrôle du ratio de mélange et du volume déposé à l'aide des capteurs de déplacement associés au contrôleur
- Détection niveau vide avec capteurs de fin de course
- Contrôle indépendant de la pression appliquée à chaque côté de la cartouche de 400 ml de produit bicomposant



Caractéristiques techniques	
Dimensions	810 mm (L) x 210 mm (l) x 170 mm (H)
Poids	13,5 kg
Pression d'entrée	Max. 6 bar (87 psi)
Tuyau pneumatique	Diam. exter. 6 mm, Diam. inter. 4 mm
Éléments fournis	Porte-cartouche pour produit bicomposant EQ MM30, berceau support pour cartouche 1:1/2:1 et berceau pour cartouche 4:1, tuyau pneumatique (2 m), manuel d'utilisation

LOCTITE®



LOCTITE 97560

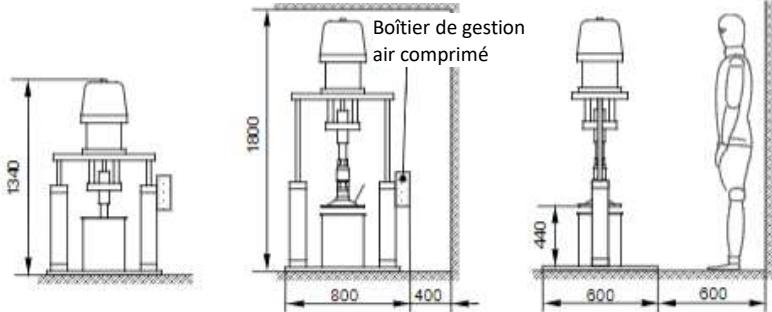
Pompe d'extrusion 26:1

Domaine d'application

La pompe d'extrusion de rapport de pression 26:1 est une pompe pneumatique haute pression utilisée pour l'extrusion et le transfert des adhésifs haute viscosité et des produits pâteux. La pompe est constituée d'un moteur pneumatique et du groupe de pompage, monté sur une unité à double palan pneumatique (double ram). L'air comprimé alimente le moteur et crée un mouvement vertical alternatif du piston moteur; ce mouvement est transmis par l'intermédiaire d'une tige de raccordement au piston de pompage qui se termine par un plateau suiveur permettant d'aspirer des produits même très visqueux. Le plateau suiveur est fourni avec les joints adaptés qui garantissent l'étanchéité du produit contenu dans le fût contre le contact avec l'air extérieur, l'humidité, ou les poussières ambiantes, évitant ainsi le durcissement et la pollution du produit. Le double palan pneumatique permet de positionner parfaitement l'unité de pompage directement dans le fût de 20 L. Il compense aussi automatiquement la descente du plateau suiveur en fonction de la consommation du produit. Le système est conçu pour permettre un remplacement rapide du fût vide par remontée pneumatique du groupe de pompage. Le rapport de pression 26:1 indique que la pression de sortie du fluide est 26 fois plus importante que la pression d'alimentation en air de la pompe. L'unité de pompage et les billes d'étanchéité sont en acier inoxydable.

Consultez votre support commercial ou technique local pour plus d'information!

Dimensions d'Installation



Caractéristiques techniques

Dimensions	800 mm (L) x 600 mm (h) x 1800 mm (H)
Poids	67 kg
Alimentation air comprimé	Max. 7 bar (100 psi)
Pression d'entrée mini.	3,5 bar (50 psi)
Connexion sortie pompe	Raccord G 3/4" Femelle
Pression maximale produit	182 bar (2730 psi) (pompe rapport 26:1)
Débit maximal produit	4 litres/min. (26:1)

LOCTITE®



LOCTITE 97160

Contrôleur double pour pompe compacte

Domaine d'application

Le contrôleur double pour pompe compacte LOCTITE 97160 est conçu pour l'application de produits bicomposants conditionnés notamment en cartouches de 400 ml : méthacrylates de méthyle (MMA), époxies, silicones, adhésifs hybrides. Il permet de déposer des gouttes, des cordons ou de réaliser des enrobages (potting).

Fonctionnement

Le contrôleur double pour pompe compacte LOCTITE 97160 offre une grande variété d'options pour régler la quantité de produit à déposer. Le ratio de mélange peut être compris entre 1:1 et 10:1. Tous les paramètres de dosage peuvent être enregistrés sur une carte mémoire type SD, puis consultés et modifiés à tout moment. Le contrôleur dispose d'une interface graphique pour guider les utilisateurs et simplifier l'utilisation. Il assure toutes les fonctions requises pour contrôler la double pompe volumétrique MM25 et permettre un contrôle précis de la vitesse de rotation. Il peut être paramétré pour indiquer le débit volumétrique ou le volume déposé, en fonction des besoins de l'application. Il peut être relié à une interface PLC supérieure afin d'être intégré à des systèmes automatiques.

Avantages

- Menu ergonomique de navigation permettant de sélectionner soit la quantité à déposer (en ml), soit le débit (en ml/min)
- Très grande précision de la répétition
- Dispositif de purge automatique pour empêcher le début de polymérisation dans le mélangeur



Caractéristiques techniques	
Dimensions	240 mm (L) x ~115 mm (H) x 260 mm (P)
Poids	1,3 kg
Alimentation électrique	Externe : 100-240 V CA, ~1,2 A max, 47-63 Hz 100-200 VA ; Contrôleur : 24 V CC
Contrôle de la pression	Dépose : 0-40 bar ; Fonctionnement : 0-7 bar
Mémoire externe	Carte MM C/SD, min. 64 Mo, max. 24 programmes de dépôse
Signal externe de départ/arrêt	Impulsion 24 V, bornier 100 mA, faible : 0 V à 1,5 V, élevé : 12 V à 24 V
Éléments fournis	Contrôleur double pour pompe compacte 97160, carte SD (512 Mo), raccords, manuel d'utilisation

Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE EQ MM25 Double pompe volumétrique



Domaine d'application

La pompe EQ MM25 est conçue pour l'application de produits bicomposants : méthacrylates de méthyle (MMA), époxies, silicones, adhésifs hybrides.

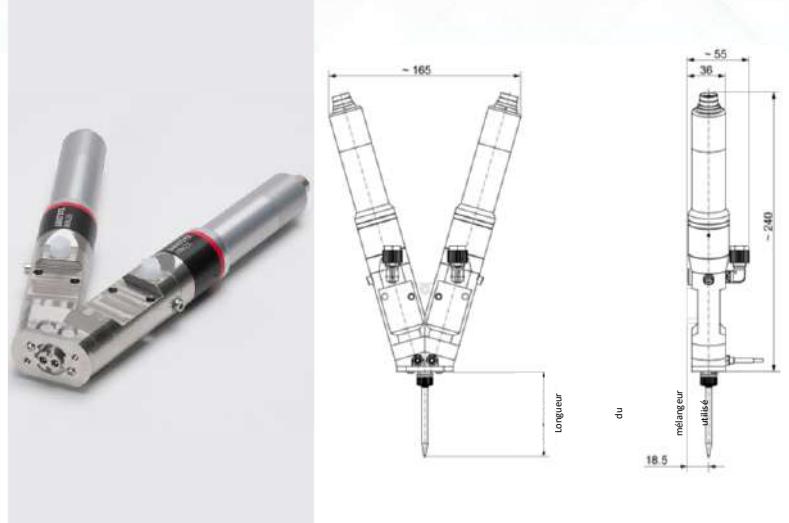
Fonctionnement

La pompe volumétrique à double rotor pour produit bicomposant LOCTITE EQ MM25 fonctionne grâce au mouvement rotatif exercé par chaque rotor et stator formant la pompe. L'acheminement de l'adhésif se fait dans les espaces créés lors de la rotation du rotor en acier inoxydable au sein du stator en élastomère. Le débit de dépôse est proportionnel à l'angle total de rotation et à la vitesse de rotation du rotor dans le stator. La rotation peut être inversée, créant un effet de ré-aspiration de l'adhésif, ce qui garantit un arrêt précis de la dépôse.

Avantages

Dépose volumétrique à déplacement positif

- Répétabilité supérieure à 99 %
- Contrôle précis et réglable du débit
- Étanchéité automatique avec arrêt contrôlé du flux de produit
- Système de dépôse volumétrique, débit proportionnel à la vitesse, avec contrôle électronique
- Pour la dépôse de produits bicomposants : MMA, époxies, PU ou silicones
- Utile pour toutes sortes d'applications : dépôse de gouttes, cordons, potting
- Adaptateur intégré pour les mélangeurs de type B, permettant l'utilisation des mélangeurs montés directement sur la rotopompe



Caractéristiques techniques

Quantité minimale de dépôse	0,01 ml
Précision	+/- 1 %
Débit	0,005 à 6 ml/min (par pompe)
Pression d'entrée (pour produit non autonivelant)	0 - 20 bar
Pression de dépôse maximale	0 - 40 bar
Poids de l'ensemble	~ 1,7kg
Ratio de mélange	1:1 à 10:1
Débit (total)	0,2 à 12 ml/min
Éléments fournis	Double pompe volumétrique LOCTITE EQ MM25, outils de montage, 2 tournevis, manuel d'utilisation

LOCTITE EQ MM35

Double pompe volumétrique Haute Capacité

Domaine d'application

La pompe volumétrique à double rotor haute capacité LOCTITE EQ MM35 est conçue pour l'application des adhésifs bicomposants Loctite®, méthacrylate de méthyle MMA, époxydes, PU ou Silicones avec une grande répétabilité. La pompe convient pour les adhésifs de viscosité maximale env. 400.000 mPas. Les applications typiques sont le dosage de gouttes, la dépose en cordon, ou le remplissage (potting).

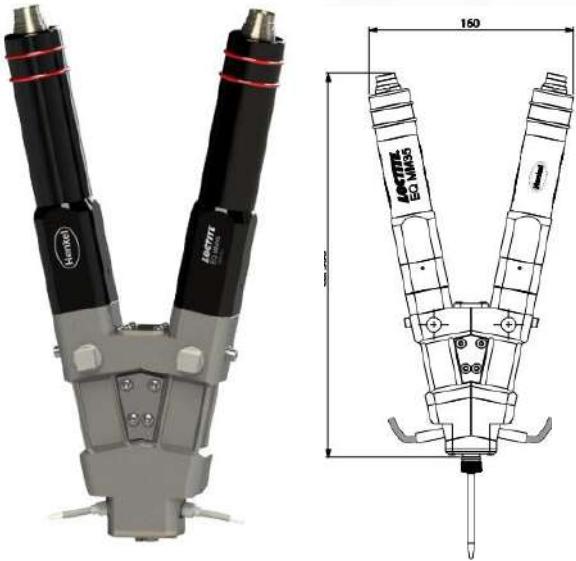
Fonctionnement

La pompe volumétrique LOCTITE EQ MM35 fonctionne grâce au mouvement rotatif exercé par chaque rotor et stator formant la pompe. L'acheminement de l'adhésif se fait dans les espaces créés lors de la rotation du rotor en acier inoxydable au sein du stator en élastomère. Le débit de dépose est proportionnel à l'angle total de rotation et à la vitesse de rotation du rotor dans le stator. La rotation peut être inversée, créant un effet de ré-aspiration de l'adhésif, ce qui garantit un arrêt précis de la dépose.

Avantages

Dépose volumétrique à déplacement positif

- Répétabilité supérieure à 99 %
- Contrôle précis et réglable du débit
- Étanchéité automatique avec arrêt contrôlé du flux de produit
- Système de dépose volumétrique, débit proportionnel à la vitesse, avec contrôle électronique
- Pour la dépose de produits bicomposants : MMA, époxydes, PU ou silicones
- Utile pour toutes sortes d'applications : dépose de gouttes, cordons, potting
- Adaptateur intégré pour les mélangeurs de type B, permettant l'utilisation des mélangeurs montés directement sur la rotopompe



Caractéristiques techniques

Quantité minimale de dépose	0,03 ml
Précision	+/- 1%
Débit	0,3 to 16 ml/min (par pompe)
Pression d'entrée (pour produit non autonivelant)	0 - 20 bar
Pression de dépose maximale	0 - 40 bar
Caractéristiques de la double rotopompe	
Poids	~ 3,2 kg
Ratio de mélange	1:1 to 10:1
Débit (total)	0,6 - 32 ml/min
Éléments fournis	Double pompe volumétrique LOCTITE EQ MM35, outils de montage, 2 tournevis, manuel d'utilisation

LOCTITE®

Cliquez ici pour voir la vidéo !





Aiguilles de dépose, mélangeurs et accessoires

Illustration / Exemple	N° de produit	IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø intérieur, mm
Aiguilles de dépose souples : polypropylène (PPF), Luer-lock						
	97229	142640	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97230	142641	50 pcs	Vert	18	0,84
	97231	142642	50 pcs	Rose	20	0,61
	97232	142643	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose coniques : polyéthylène – conique (PPC), Luer-lock						
	97221	88660	50 pcs	Gris	16	1,19
	97222	88661	50 pcs	Vert	18	0,84
	97223	88662	50 pcs	Rose	20	0,61
	97224	88663	50 pcs	Bleu	22	0,41
Aiguilles de dépose haute précision : acier inoxydable standard (SSS), Luer-lock						
	97225	88664	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97226	88665	50 pcs	Vert	18	0,84
	97227	88666	50 pcs	Rose	20	0,61
	97228	88667	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires						
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description		
	98741	1146079	50 pcs	Aiguille de dépose, acier inoxydable – recouverte de PTFE (SSTL), gauge 25		
	97262	218288	2 de chaque	Kit de sélection d'aiguilles : 2 aiguilles de dépose de chaque référence		
	97248	218275	50 pcs	Bouchon pour seringues Luer-Lock®		
	97233	88672	20 + 5 pcs	Kit d'adaptateurs Luer-Lock® : 20 Luer-Locks® et 5 adaptateurs		
	97207	88656	40 pcs	Kit seringue 10 ml, transparent		

Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires				
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description
	97263	218287	40 pièces	Kit seringue 10 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97208	88657	2 pièces	Kit de raccordement seringue 10 ml
	97244	88677	20 pcs	Kit seringue 30 ml, transparent
	97264	218286	20 pcs	Kit seringue 30 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97245	88678	2 pcs	Kit de raccordement seringue 30 ml
	97290	397462	50 pcs	Aiguille de dépose haute précision entièrement en plastique, gauge 20
	n.a.	2900614	12 pcs	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml, SQ 24
	984570	1487439	10 pcs	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10 pcs	Mélangeur statique MBX 6.5-20-S 10:1 pour LOCTITE AA 3038
	n.a.	2447734	10 pcs	Mélangeur pour pulvérisation pour adhésif LOCTITE 7255 MFQ-08-24C-13
	8953186	1104046	10 pcs	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	1646832	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour acryliques en 50 ml, MAH 05-07 (i.e Loctite AA 3295)
	98457	720174	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour polymères MS en 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/10:1 en 490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10 pcs	Mélangeur statique pour LOCTITE 3090 et LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	n.a.	1826921	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBH 3.2-16 S
	n.a.	1573153	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	n.a.	1573135	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MFH 6.0-34 T

LOCTITE®



Applicateurs et pistolets manuels

Adhésifs monocomposants

Applicateurs pour flacons

IDH 608966
98414



Applicateurs pour seringues/cartouches

IDH 88632
97002



IDH 88631
97001



IDH 363544
96005



IDH 2564842
EQ Pro Pump



Adhésifs bicomposants

Pistolets pour cartouches 50 ml

IDH 267452
96001



Pistolets pour cartouches 200 ml

IDH 2693822
EQ HD14 Manuel



Pistolets pour cartouches 400 ml

IDH 2693823
EQ HD14 Manuel



Pistolets pour pulvérisation

IDH 2251591
EQ HD12



Aiguilles de dépose,
mélangeurs et accessoires



LOCTITE®

LOCTITE 98414

Pompe à main péristaltique

Domaine d'application

La pompe à main péristaltique LOCTITE 98414 est un applicateur manuel, péristaltique et volumétrique, à placer sur le flacon de produit. Elle est conçue pour l'application d'adhésifs anaérobies d'une viscosité inférieure ou égale à 30 000 mPa.s environ, et conditionnés en flacon de 50 ml.

Fonctionnement

La pompe à main LOCTITE 50 ml est un applicateur portatif précis qui se fixe fermement et facilement sur tous les flacons de 50 ml d'adhésifs anaérobies. Elle est équipée d'un support ergonomique, qui empêche le flacon de basculer. Ce dispositif permet de déposer en une seule fois une goutte de 0,01 à 0,04 ml d'adhésifs freinfillet et de produits de fixation anaérobies dont la viscosité est inférieure ou égale à 30 000 mPa.s. La pompe ne nécessite ni nettoyage, ni alimentation électrique, ni entrée d'air. Elle permet une dépose sous différents angles, sans fuite ni coulure de produit.

Avantages

- Idéal pour la dépose précise manuelle de goutte hors ligne ou la maintenance : améliore la qualité de dépose et limite la perte de produit.
- Facilement adaptable sur les flacons standard de produits anaérobies (50 ml)
- Pas de fuite, quelle que soit l'orientation de la bouteille
- Fonctionne sans nettoyage ou purge, sans alimentation électrique et sans air



Caractéristiques techniques

Dimensions	Pompe : 102 mm (H) x 146 mm (L) x 38 mm (P) Support flacon : 115 mm (H) x 100 mm (L) x 58 mm (P)
Éléments fournis	Pompe à main péristaltique 98414 (50 ml)

Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE 97001

Pompe à main péristaltique

Domaine d'application

La pompe à main péristaltique LOCTITE 97001 est un applicateur manuel, péristaltique et volumétrique, à placer sur le flacon de produit. Elle est conçue pour l'application d'adhésifs anaérobies d'une viscosité inférieure ou égale à 30 000 mPa.s environ, conditionnés en flacon de 250 ml.

Fonctionnement

La pompe à main LOCTITE 250 ml est un applicateur portatif précis qui se fixe fermement et facilement sur tous les flacons de 250 ml d'adhésifs anaérobies. Elle transforme le flacon en applicateur à main utilisable partout. Ce dispositif permet de déposer en une seule fois une goutte entre 0,01 et 0,04 ml d'adhésifs freinfil et de produits de fixation anaérobies dont la viscosité est inférieure ou égale à 30 000 mPa.s. La pompe ne nécessite ni nettoyage, ni alimentation électrique, ni entrée d'air. Elle permet une dépose sous différents angles, sans fuite ni coulure de produit.

Avantages

- Idéal pour les applications manuelles hors ligne ou la maintenance
- Facilement adaptable sur les flacons standard de produits anaérobies (250 ml)
- Pas de fuite, quelle que soit l'orientation de la bouteille
- Fonctionne sans nettoyage ou purge, sans alimentation électrique et sans air



Caractéristiques techniques

Dimensions	Pompe : 102 mm (H) x 146 mm (L) x 38 mm (P)
Éléments fournis	Pompe à main péristaltique 97001 (250 ml)

Cliquez ici pour voir la vidéo !

LOCTITE EQ Pro Pump

Pompe à main

Domaine d'application

La pompe à main Loctite® Pro Pump La Pompe à Main LOCTITE EQ Pro Pump est un applicateur manuel pour adhésifs anaérobies monté directement sur les flacons d'adhésifs Loctite de 50 ml ou 250 ml. Cet équipement de dépôse fournit un applicateur manuel simple. Cette pompe est conçue sur un principe breveté de vis sans fin à déplacement positif, spécifiquement adaptée pour la dépôse des adhésifs anaérobies Loctite freins-filets et pour fixation cylindrique.

Fonctionnement

La conception ergonomique de la pompe permet une dépôse facile par simple pression sur la gâchette. La buse multi-positions peut être orientée dans 3 inclinaisons de dépôse, horizontale, 45° vers le haut, 45° vers le bas pour une meilleure précision, et est repliable à 90° pour le rangement. LOCTITE Pro Pump Pompe à Main rend la dépôse des adhésifs anaérobies plus précise et reproductive et évite les excès et le gaspillage de produit ainsi que les débordements.

Avantages

- Prêt à l'emploi sans assemblage de la pompe
- Compatible avec les adhésifs anaérobies freins-filets et adhésifs anaérobies de fixation cylindrique Loctite
- Convient aux flacons 50 ml et 250 ml d'adhésifs anaérobies Loctite® (montage direct sur les flacons)
- Buse articulée, possibilité de fixer une aiguille de dépôse en bout de buse
- Quantité moyenne déposée : 30 mg par goutte
- Facile à utiliser
- Pour adhésifs de viscosité : 1 à 15.000 mPas
- Améliore le placement de la goutte d'adhésif



NEW

Caractéristiques techniques

Dimensions	Pompe : 114,3 mm (H) x 40 mm (I) x 115,5 mm (L)
Éléments fournis	1 pompe à main Loctite EQ Pro Pump

LOCTITE®

Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE 97002

Pistolet pneumatique

Domaine d'application

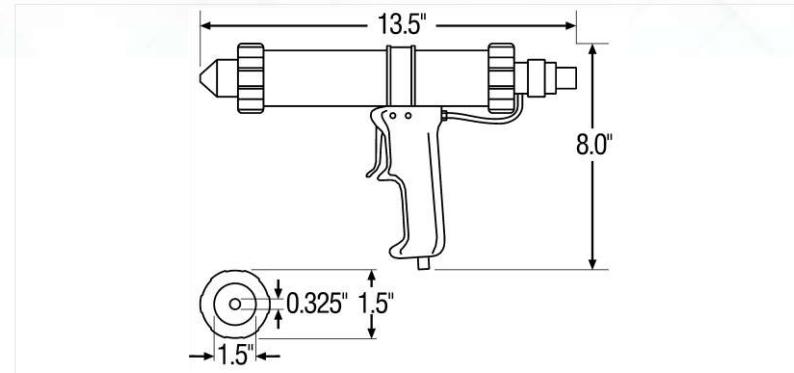
Le pistolet pneumatique LOCTITE 97002 est conçu pour les adhésifs conditionnés en tubes en plastique souple de 250 ml, ou en cartouches monocoques en aluminium ou en plastique de 300 ml.

Fonctionnement

Le pistolet pneumatique LOCTITE 97002 pour cartouches est un applicateur manuel à commande pneumatique. La quantité et le débit du produit sont contrôlés par l'utilisateur.

Avantages

- Système à chargement rapide pour un changement de cartouche propre et facile
- Conception ergonomique
- Dépose simple et propre



Caractéristiques techniques

Poids	0 800 kg
Qualité de l'air comprimé	Filtré 10 µm, déshuilé, sans condensation
Pression de la cartouche	Max. 8,5 bar (125 psi)
Pression du tube souple	Max. 1,5 bar (22 psi)
Tuyau pneumatique	Diam. exter 6 mm, Diam. inter. 4 mm
Dimensions (LxPxH)	320 x 230 x 70 mm
Éléments fournis	Pistolet pneumatique LOCTITE 97002, adaptateur pour tube, tuyau pneumatique

LOCTITE®



LOCTITE 96005

Applicateur manuel pour cartouche 50 ml

Domaine d'application

Le pistolet manuel LOCTITE 96005 est conçu pour la dépose de tous les produits conditionnés en seringues ou cartouches monocoque standard de 50 ml.

Fonctionnement

Le pistolet manuel pour cartouche 50 ml LOCTITE est un applicateur manuel adapté à tous les produits conditionnés en seringues ou cartouches simple standard de 50 ml.

Ce pistolet permet une dépose simple, pratique et économique.

Avantages

- Pistolet permettant une utilisation facile
- Conception ergonomique



Caractéristiques techniques

Éléments fournis	Pistolet manuel pour cartouche 50 ml 96005
------------------	--

LOCTITE®

LOCTITE 96001

Pistolet manuel pour produit bicomposant 50ml

Domaine d'application

Le pistolet manuel pour produit bicomposant 50 ml LOCTITE 96001 est un applicateur manuel. Il permet une dépose pratique et économique de produits bicomposants conditionnés en cartouche double de 50 ml . Il peut être utilisé avec les produits au ratio de mélange 1:1 ou 2:1, ou de ratio 10:1 avec la crémaillère additionnelle fournie.

Fonctionnement

Le pistolet manuel pour produit bicomposant LOCTITE 96001 est conçu pour les époxies, les polyuréthanes et les produits hybrides bicomposants conditionnés en cartouche double de 50 ml.

Avantages

- Méthode de dépose pratique et économique
- Conception ergonomique pour limiter la fatigue de la main



Caractéristiques techniques

Poids	0,18 kg
Éléments fournis	Pistolet manuel pour produit bicomposant 50 ml 96001 Crémaillère 1:1/2:1 Crémaillère 10:1 pour l'adaptation d'une cartouche LOCTITE 4070 x 50ml



LOCTITE 97042

Pistolet pneumatique pour bicomposant 50ml

Domaine d'application

Le pistolet pneumatique pour produit bicomposant LOCTITE 97042 est conçu pour les époxies, les polyuréthanes et les produits hybrides bicomposants conditionnés en cartouche double de 50 ml.

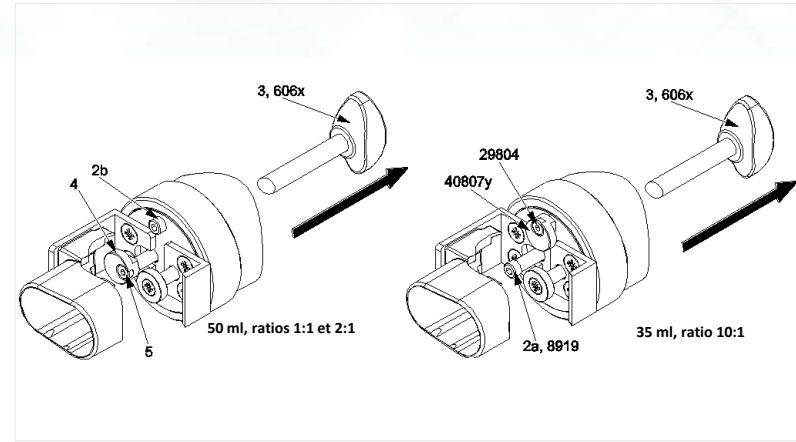
Fonctionnement

Le pistolet pneumatique pour produit bicomposant 50 ml est un applicateur manuel à commande pneumatique. Il permet une dépose directe au bon ratio de mélange, pratique et économique, avec un minimum de perte. Le débit est réglé grâce à un régulateur de pression intégré (pression recommandée : 1-5 bar). Cet applicateur est adapté aux produits ayant un ratio de mélange 1:1 ou 2:1, mais il peut être facilement modifié pour être utilisé pour la dépose de produits au ratio de mélange 10:1 en cartouche double de 35 ml.

Les mélangeurs statiques sont vendus séparément.

Avantages

- Conception légère et ergonomique pour une utilisation facile
- Régulateur de pression intégré
- Réglage pratique de la pression à l'aide d'une molette à 8 positions, pour contrôler le débit de dépose



Caractéristiques techniques

Dimensions	292 mm (L) x 191 mm (H) x 58 mm (P)
Poids	0,725 kg
Alimentation pneumatique	Min. : 4,8 bar (30 psi), max : 8 bar (125 psi)
Éléments fournis	Pistolet pneumatique pour produit bicomposant 50 ml 97042

LOCTITE®



LOCTITE EQ HD14 200 ml

Pistolet manuel mécanique pour bicomposant 200 ml



NEW

Domaine d'application

Le pistolet mécanique manuel LOCTITE HD14 200 ml a été conçu pour le mélange et l'application d'adhésifs bicomposants de différentes chimies.

Fonctionnement

Le pistolet LOCTITE HD14 200 ml est un applicateur manuel permettant la dépose directe d'adhésifs mélangés par poussée directe. Ces applicateurs offrent un moyen pratique et économique de dépose avec un minimum de perte. Ce pistolet est compatible avec les produits de ratio de mélange 1:1, 1:2, 4:1 et 10:1.



Caractéristiques techniques

Poids	1,60 kg
Alimentation pneumatique	Non applicable
Ratio de mélange	1:1, 2:1, 4:1 et 10:1
Pression de fonctionnement	Non applicable
Éléments fournis	1 Pistolet manuel Loctite EQ HD14 200 ml

LOCTITE®

LOCTITE EQ HD14 400 ml

Pistolet manuel mécanique pour bicomposant 400 ml



NEW

Domaine d'application

Le pistolet mécanique manuel LOCTITE HD14 400 ml a été conçu pour le mélange et l'application d'adhésifs bicomposants de différentes chimies.

Fonctionnement

Le pistolet LOCTITE HD14 400 ml est un applicateur manuel permettant la dépose directe d'adhésifs mélangés par poussée directe. Ces applicateurs offrent un moyen pratique et économique de dépose avec un minimum de perte. Ce pistolet est compatible avec les produits de ratio de mélange 1:1, 1:2, 4:1 et 10:1.



Caractéristiques techniques

Poids	1,93 kg
Alimentation pneumatique	Non applicable
Ratio de mélange	1:1, 2:1, 4:1 et 10:1
Pression de fonctionnement	Non applicable
Éléments fournis	1 Pistolet manuel Loctite EQ HD14 400 ml

LOCTITE®

LOCTITE EQ HD14 200 ml

Pistolet pneumatique pour bicomposant 200 ml



NEW

Domaine d'application

Le pistolet pneumatique LOCTITE HD14 200 ml a été conçu pour le mélange et l'application d'adhésifs bicomposants de différentes chimies.

Fonctionnement

Le pistolet LOCTITE HD14 200 ml est un applicateur pneumatique manuel permettant la dépose directe d'adhésifs mélangés par poussée directe. Ces applicateurs offrent un moyen pratique et économique de dépose avec un minimum de perte. Ce pistolet est compatible avec les produits de ratio de mélange 1:1, 1:2, 4:1 et 10:1.



Caractéristiques techniques

Poids	1,76 kg
Alimentation pneumatique	10 bar max
Ratio de mélange	1:1, 2:1, 4:1 et 10:1
Pression de fonctionnement	6,8 bar
Air comprimé	Variable 0 – 10 bar
Connexion entrée d'air	Raccord ¼" Male NPT
Éléments fournis	1 pistolet pneumatique Loctite EQ HD14 200 ml

LOCTITE®

LOCTITE EQ HD14 400 ml

Pistolet pneumatique pour bicomposant 400 ml



Domaine d'application

Le pistolet pneumatique LOCTITE HD14 400 ml a été conçu pour le mélange et l'application d'adhésifs bicomposants de différentes chimies.

Fonctionnement

Le pistolet LOCTITE HD14 400 ml est un applicateur pneumatique manuel permettant la dépose directe d'adhésifs mélangés par poussée directe. Ces applicateurs offrent un moyen pratique et économique de dépose avec un minimum de perte. Ce pistolet est compatible avec les produits de ratio de mélange 1:1, 1:2, 4:1 et 10:1.



Caractéristiques techniques	
Poids	2,66 kg
Alimentation pneumatique	10 bar maxi
Ratio de mélange	1:1, 2:1, 4:1 et 10:1
Pression de fonctionnement	6,8 bar
Air comprimé	Variable 0 – 10 bar
Connexion entrée d'air	Raccord ¼" Male NPT
Éléments fournis	1 pistolet pneumatique Loctite EQ HD14 400 ml

LOCTITE®

LOCTITE EQ HD12

Applicateur pneumatique pour pulvérisation

Domaine d'application

Le pistolet pneumatique LOCTITE EQ HD12 permet d'appliquer par pulvérisation le produit LOCTITE PC 7255 conditionné en cartouches doubles de 1.125 ml. Il est adapté à un ratio de mélange 2:1.

Fonctionnement

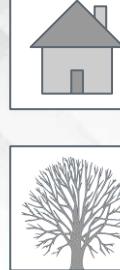
Le pistolet pneumatique pour pulvérisation LOCTITE EQ HD12 associe un pistolet pneumatique haute capacité pour cartouche double de 1.125 ml en ratio 2:1 et un adaptateur pour pulvérisation avec régulateur de pression, manomètre, tuyau d'injection air comprimé, et valve marche/arrêt.

Avantages

- Réglage indépendant de la pression appliquée sur les pistons et la pression d'air de pulvérisation
- Valve à actionnement manuel fournie pour ouvrir ou couper l'alimentation de la buse de pulvérisation en air comprimé



Caractéristiques techniques	
Poids	3,6 kg
Alimentation pneumatique	Mini. 6 bar, maxi. 8 bar
Alimentation en air comprimé (pistons)	Mini. 6 bar (pression maximale réseau)
Alimentation en air comprimé (pulvérisation)	Généralement 1 -2 bar
Matériau du pistolet	Acier doux
Temps de la montée en pression	0,01 s
Plage de viscosité	Jusqu'à 5 000 mPa.s, préchauffage à 35 °C minimum
Force max.	5,25 kN à 6,8 bar





Aiguilles de dépose, mélangeurs et accessoires

Illustration / Exemple	N° de produit	IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø intérieur, mm
Aiguilles de dépose souples : polypropylène (PPF), Luer-lock						
	97229	142640	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97230	142641	50 pcs	Vert	18	0,84
	97231	142642	50 pcs	Rose	20	0,61
	97232	142643	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose coniques : polyéthylène – conique (PPC), Luer-lock						
	97221	88660	50 pcs	Gris	16	1,19
	97222	88661	50 pcs	Vert	18	0,84
	97223	88662	50 pcs	Rose	20	0,61
	97224	88663	50 pcs	Bleu	22	0,41
Aiguilles de dépose haute précision : acier inoxydable standard (SSS), Luer-lock						
	97225	88664	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97226	88665	50 pcs	Vert	18	0,84
	97227	88666	50 pcs	Rose	20	0,61
	97228	88667	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires						
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description		
	98741	1146079	50 pcs	Aiguille de dépose, acier inoxydable – recouverte de PTFE (SSTL), gauge 25		
	97262	218288	2 de chaque	Kit de sélection d'aiguilles : 2 aiguilles de dépose de chaque référence		
	97248	218275	50 pcs	Bouchon pour seringues Luer-Lock®		
	97233	88672	20 + 5 pcs	Kit d'adaptateurs Luer-Lock® : 20 Luer-Locks® et 5 adaptateurs		
	97207	88656	40 pcs	Kit seringue 10 ml, transparent		

Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires				
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description
	97263	218287	40 pièces	Kit seringue 10 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97208	88657	2 pièces	Kit de raccordement seringue 10 ml
	97244	88677	20 pcs	Kit seringue 30 ml, transparent
	97264	218286	20 pcs	Kit seringue 30 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97245	88678	2 pcs	Kit de raccordement seringue 30 ml
	97290	397462	50 pcs	Aiguille de dépose haute précision entièrement en plastique, gauge 20
	n.a.	2900614	12 pcs	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml, SQ 24
	984570	1487439	10 pcs	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10 pcs	Mélangeur statique MBX 6.5-20-S 10:1 pour LOCTITE AA 3038
	n.a.	2447734	10 pcs	Mélangeur pour pulvérisation pour adhésif LOCTITE 7255 MFQ-08-24C-13
	8953186	1104046	10 pcs	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	1646832	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour acryliques en 50 ml, MAH 05-07 (i.e Loctite AA 3295)
	98457	720174	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour polymères MS en 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/10:1 en 490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10 pcs	Mélangeur statique pour LOCTITE 3090 et LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	n.a.	1826921	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBH 3.2-16 S
	n.a.	1573153	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	n.a.	1573135	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MFH 6.0-34 T

LOCTITE®



Robots de table

IDH 2104801
Robot de table
LOCTITE EQ RB40 200D



IDH 2104799
Robot de table
LOCTITE EQ RB40 300D



IDH 2104795
Robot de table
LOCTITE EQ RB40 400D



IDH 2103369
Robot de table
LOCTITE EQ RB40 500D



IDH 1635546
LOCTITE EQ RB10
Table de Dépose Rotative

NEW



Accessoires et kits :
pour Robot de table



LOCTITE®

LOCTITE EQ RB40 200D

Robot de table

Domaine d'application

Le robot de table LOCTITE EQ RB40 200D est utilisé pour la dépose d'adhésifs.

Fonctionnement

Le robot LOCTITE EQ RB40 200 série D a une plage opérationnelle (X, Y, Z) de 200 x 200 x 50 mm. Il dispose de fonctions et d'accessoires idéalement adaptés aux opérations de dépose d'adhésif. Il est conforme aux directives de sécurité de la RIA (Robotic Industry Association). Les accessoires de programmation, les équipements de dépose, les câbles d'intégration et le matériel de montage sont vendus séparément. Ce robot de table peu coûteux fonctionne sur trois axes de déplacement. Il est alimenté en 120 V CA ou 220 V CA, avec un signal de sortie de 24 V CC.

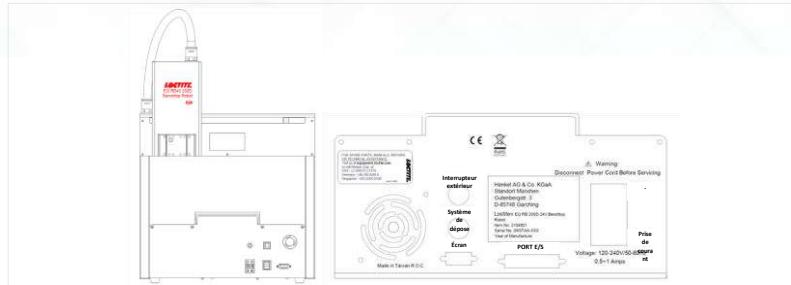
Avantages

- Bouton indépendant sur la face avant, pour déclencher la purge de l'adhésif contenu dans la valve de dépose afin d'éviter la polymérisation ou de faciliter la mise en place initiale
- Aucune connaissance en programmation requise
- Système avec boîtier d'apprentissage pour la réalisation et la sauvegarde des programmations; permet aussi de transférer les paramètres de programmation d'un robot à l'autre
- 100 programmes, 4 000 points de mémorisation par programme, carte mémoire compacte
- Alimentation électrique à commutation automatique : 95-132 ou 180-250 V CA
- Intégration facile du kit d'étalonnage (1569523) pour un positionnement précis de l'aiguille de dépose
- Indicateur avec message d'erreur en cas de survitesse de déplacement
- Boîtier d'apprentissage « Teach Pendant » (IDH 2268727) à commander séparément

LOCTITE EQ RB40 Robots
Accessoires & Pièces



► Accessoires Robots



Caractéristiques techniques

Dimensions	350mm (L) x 330 mm (P) x 490 mm (H)
Poids	18,0 kg
Axes de contrôle	3
Plage opérationnelle	Axe X : 200 mm, axe Y : 200 mm, axe Z : 50 mm
Charge maximale	Pièce embarquée : 3,0 kg, matériel de dépose : 2,0 kg
Vitesse maximale	PTP (X,Y) : 400 mm/s, PTP (Z) : 200 mm/s
Précision	Axes X, Y, Z, +/- 0,04 mm (3 sigma)
Processeur	32 bit
Écran	Boîtier de programmation LCD
Signaux E/S	8 entrées / 8 sorties
Environnement de travail	Température : 0 °C- 40 °C, Humidité : 20-90 % HR
Éléments fournis	Robot de table EQ RB40 200D, porte-seringue, connecteur externe coupe-circuit, câble de connexion au contrôleur de dépose, vis de montage pour le porte-seringue, cordon d'alimentation, clé mémoire USB

LOCTITE®



Cliquez ici pour voir la vidéo !



LOCTITE EQ RB40 300D

Robot de table



Domaine d'application

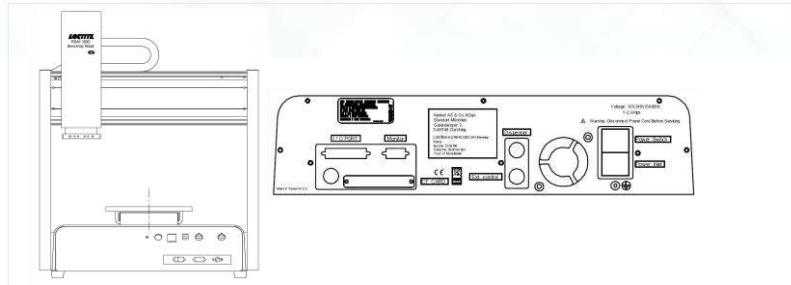
Le robot de table LOCTITE EQ RB40 300D est utilisé pour la dépose d'adhésifs.

Fonctionnement

Le robot LOCTITE EQ RB40 300 série D a une plage opérationnelle (X, Y, Z) de 300 x 300 x 100 mm. Il dispose de fonctions et d'accessoires idéalement adaptés aux opérations de dépose d'adhésif. Il est conforme aux directives de sécurité de la RIA (Robotic Industry Association). Les accessoires de programmation, les équipements de dépose, les câbles d'intégration et le matériel de montage sont vendus séparément. Ce robot de table peu coûteux fonctionne sur trois axes de déplacement. Il est alimenté en 120 V CA ou 220 V CA, avec un signal de sortie de 24 V CC.

Avantages

- Bouton indépendant sur la face avant, pour déclencher la purge de l'adhésif contenu dans la valve de dépose afin d'éviter la polymérisation ou de faciliter la mise en place initiale
- Aucune connaissance en programmation requise
- Système avec boîtier d'apprentissage pour la réalisation et la sauvegarde des programmations; permet aussi de transférer les paramètres de programmation d'un robot à l'autre
- 100 programmes, 4 000 points de mémorisation par programme, carte mémoire compacte
- Alimentation électrique à commutation automatique : 95-132 ou 180-250 V CA
- Intégration facile du kit d'étalonnage (1569523) pour un positionnement précis de l'aiguille de dépose
- Indicateur avec message d'erreur en cas de survitesse de déplacement
- Boîtier d'apprentissage « Teach Pendant » (IDH 2268727) à commander séparément



Caractéristiques techniques

Dimensions	485mm (L) x 500 mm (P) x 591 mm (H)
Poids	32,0 kg
Axes de contrôle	3
Plage opérationnelle	Axe X : 300 mm, axe Y : 300 mm, axe Z : 100 mm
Charge maximale	Pièce embarquée : 10,0 kg, matériel de dépose : 5,0 kg
Vitesse maximale	PTP (X,Y) : 600 mm/s, PTP (Z) : 320 mm/s
Précision	Axes X, Y, Z, +/- 0,01 mm (3 sigma)
Processeur	32 bit
Écran	Boîtier de programmation LCD
Signaux E/S	8 entrées / 8 sorties
Environnement de travail	Température : 0 °C- 40 °C, Humidité : 20-90 % HR
Éléments fournis	Robot de table EQ RB40 300D, porte-seringue, connecteur externe coupe-circuit, câble de connexion au contrôleur de dépose, vis de montage pour le porte-seringue, cordon d'alimentation, clé mémoire USB

LOCTITE EQ RB40 Robots
Accessoires & Pièces



► Accessoires Robots

LOCTITE

LOCTITE EQ RB40 400D

Robot de table



Domaine d'application

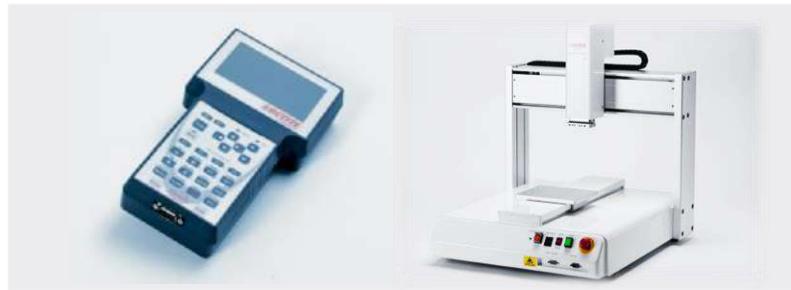
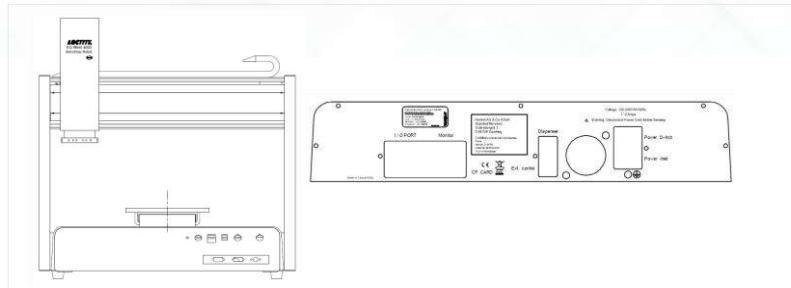
Le robot de table LOCTITE EQ RB40 400D est utilisé pour la dépose d'adhésifs.

Fonctionnement

Le robot LOCTITE EQ RB40 400 série D a une plage opérationnelle (X, Y, Z) de 400 x 400 x 100 mm. Il dispose de fonctions et d'accessoires idéalement adaptés aux opérations de dépose d'adhésif. Il est conforme aux directives de sécurité de la RIA (Robotic Industry Association). Les accessoires de programmation, les équipements de dépose, les câbles d'intégration et le matériel de montage sont vendus séparément. Ce robot de table peu coûteux fonctionne sur trois axes de déplacement. Il est alimenté en 120 V CA ou 220 V CA, avec un signal de sortie de 24 V CC.

Avantages

- Bouton indépendant sur la face avant, pour déclencher la purge de l'adhésif contenu dans la valve de dépose afin d'éviter la polymérisation ou de faciliter la mise en place initiale
- Aucune connaissance en programmation requise
- Système avec boîtier d'apprentissage pour la réalisation et la sauvegarde des programmations; permet aussi de transférer les paramètres de programmation d'un robot à l'autre
- 100 programmes, 4 000 points de mémorisation par programme, carte mémoire compacte
- Alimentation électrique à commutation automatique : 95-132 ou 180-250 V CA
- Intégration facile du kit d'étalonnage (1569523) pour un positionnement précis de l'aiguille de dépose
- Indicateur avec message d'erreur en cas de survitesse de déplacement
- Boîtier d'apprentissage « Teach Pendant » (IDH 2268727) à commander séparément



Caractéristiques techniques

Dimensions	585mm (L) x 600 mm (P) x 597 mm (H)
Poids	40,0 kg
Axes de contrôle	3
Plage opérationnelle	Axe X : 400 mm, axe Y : 400 mm, axe Z : 100 mm
Charge maximale	Pièce embarquée : 10,0 kg, matériel de dépose : 5,0kg
Vitesse maximale	PTP (X,Y) : 600 mm/s, PTP (Z) : 320 mm/s
Précision	Axes X, Y, Z, +/- 0,01 mm (3 sigma)
Processeur	32 bit
Écran	Boîtier de programmation LCD
Signaux E/S	8 entrées / 8 sorties
Environnement de travail	Température : 0 °C- 40 °C, Humidité : 20-90 % HR
Éléments fournis	Robot de table EQ RB40 400D, porte-seringue, connecteur externe coupe-circuit, câble de connexion au contrôleur de dépose, vis de montage pour le porte-seringue, cordon d'alimentation, clé mémoire USB

LOCTITE EQ RB40 Robots
Accessoires & Pièces



► Accessoires Robots

LOCTITE

LOCTITE EQ RB40 500D

Robot de table

Domaine d'application

Le robot de table LOCTITE EQ RB40 500D est utilisé pour la dépose d'adhésifs.

Fonctionnement

Le robot LOCTITE EQ RB40 500 série D a une plage opérationnelle (X, Y, Z) de 500 x 500 x 100 mm. Il dispose des mêmes fonctions, accessoires et caractéristiques que les autres versions EQ RB40.

Ce robot 500D existe aussi en version robot de dépose double LOCTITE EQ RB40 500D, robot de table peu coûteux, identique au robot LOCTITE EQ RB40 500D, à la différence qu'il est équipé de deux tables de travail sur l'axe Y. Il dispose donc d'une plage opérationnelle pour deux parties distinctes de 2 fois 250 x 500 x 100 mm (X, Y, Z).

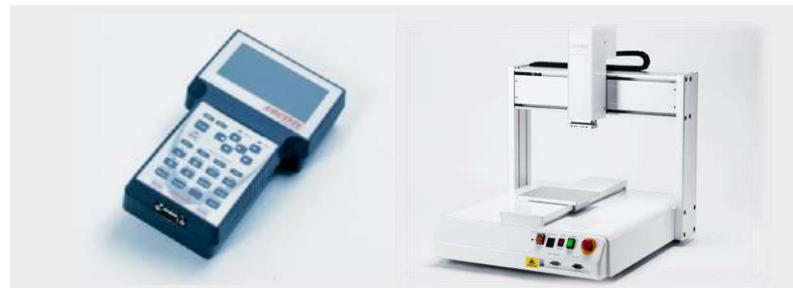
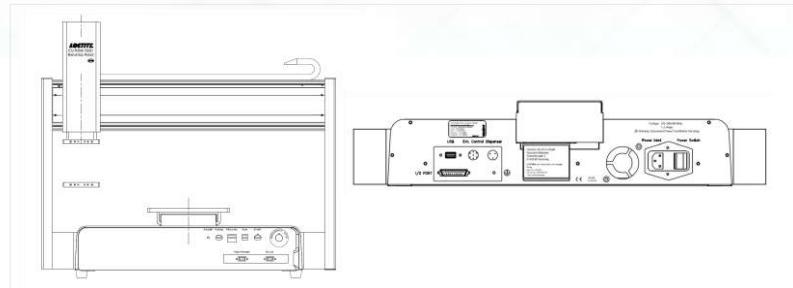
Avantages

- Bouton indépendant sur la face avant, pour déclencher la purge de l'adhésif contenu dans la valve de dépose afin d'éviter la polymérisation ou de faciliter la mise en place initiale
- Aucune connaissance en programmation requise
- Système avec boîtier d'apprentissage pour la réalisation et la sauvegarde des programmations; permet aussi de transférer les paramètres de programmation d'un robot à l'autre
- 100 programmes, 4 000 points de mémorisation par programme, carte mémoire compacte
- Alimentation électrique à commutation automatique : 95-132 ou 180-250 V CA
- Intégration facile du kit d'étalonnage (1569523) pour un positionnement précis de l'aiguille de dépose
- Indicateur avec message d'erreur en cas de survitesse de déplacement
- Boîtier d'apprentissage « Teach Pendant » (IDH 2268727) à commander séparément

LOCTITE EQ RB40 Robots
Accessoires & Pièces



► Accessoires Robots



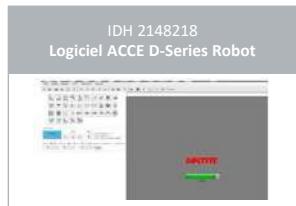
Caractéristiques techniques

Dimensions	685mm (L) x 715 mm (P) x 670 mm (H)
Poids	70,0 kg
Axes de contrôle	3
Plage opérationnelle	Axe X : 500 mm, axe Y : 500 mm, axe Z : 100 mm
Charge maximale	Pièce embarquée : 10,0 kg, matériel de dépose : 5,0kg
Vitesse maximale	PTP (X,Y) : 600 mm/s, PTP (Z) : 320 mm/s
Précision	Axes X, Y, Z, +/- 0,01 mm (3 sigma)
Processeur	32 bit
Écran	Boîtier de programmation LCD
Signaux E/S	8 entrées / 8 sorties
Environnement de travail	Température : 0 °C- 40 °C, Humidité : 20-90 % HR
Éléments fournis	Robot de table EQ RB40 500D, porte-seringue, connecteur externe coupe-circuit, câble de connexion au contrôleur de dépose, vis de montage pour le porte-seringue, cordon d'alimentation, clé mémoire USB

LOCTITE®



EQ RB40 Accessoires pour Robots de table



LOCTITE®

LOCTITE EQ RB10

Table de Dépose Rotative



NEW

Fonctionnement

La table de dépose rotative Loctite® RB10 est un système complet intégré permettant la dépose circulaire en cordon ou en arc de cercle pour l'application d'adhésifs sur des pièces. Le système contrôle un appareil de dépose à seringue, un système avec cartouche, ou une valve de dépose, sans utiliser un contrôleur séparé. Le système synchronise automatiquement le fonctionnement de l'unité d'avance, les paramètres de rotation de la table, et le temps de dépose, pour un positionnement simple et répétable et une dépose précise de l'adhésif. Les réglages sont faciles, en ajustant la position et la distance à la pièce et la vitesse de rotation. Aucune connaissance en programmation n'est nécessaire !

Avantages

- Solution intégrée – connexions directes avec les valves Loctite, les réservoirs et systèmes à seringue
- Réglage par affichage digital des paramètres de la rotation, début et arrêt de dépose, et temps de cycle
- Hauteur ajustable, position et angle de dépose réglables, et vitesse de déplacement de l'unité d'avance variable
- Interface réservoir, alerte niveau bas avec arrêt du cycle de dépose et message d'erreur
- Capteur de position de pièce permettant le positionnement du cordon d'adhésif et le réglage précis au point départ-arrêt de dépose
- Perçages taraudés et non taraudés pour montage et fixation des éléments
- Verrouillage du clavier pour contrôle des réglages
- Eléments et brides de fixation pour valves et seringues disponibles



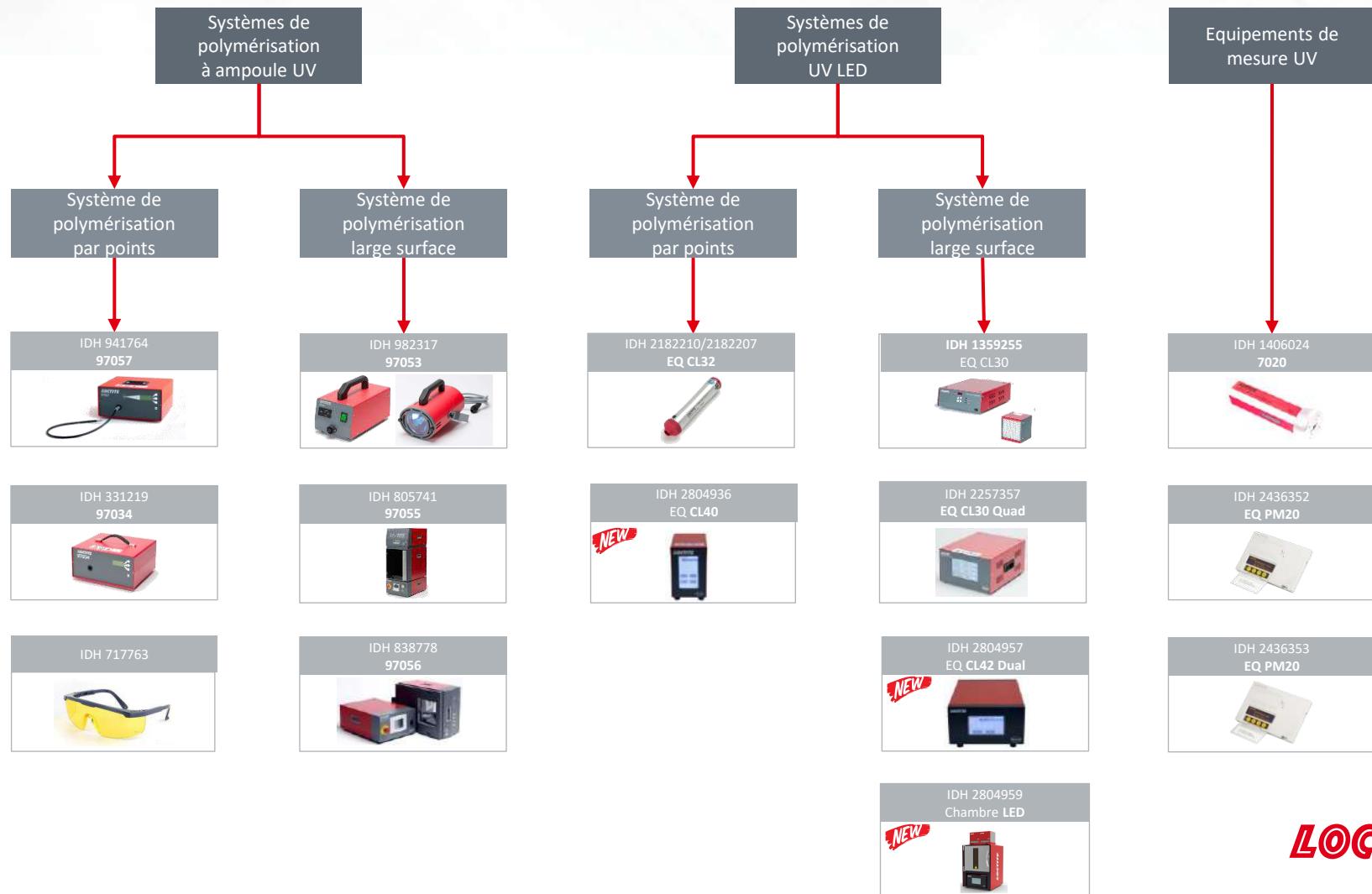
Caractéristiques techniques

Dimensions	305mm (L) x 475 mm (P) x 635 mm (H)
Poids	8,4 kg
Alimentation électrique	Externe : 110 – 230 V / 50 – 60 Hz; Interne 24 VDC
Alimentation air comprimé	Air propre et sec, Pression maxi. 8,5 bar, filtré 50 microns
Charge maximale	2,7 kg
Vitesse de rotation	Réglable 5 – 55 tours/min.
Éléments fournis	Système complet table de dépose rotative, pédale de commande électrique, cordon d'alimentation électrique, manuel d'utilisation

LOCTITE®



Systèmes de photopolymérisation UV



LOCTITE®

LOCTITE EQ CL32

Crayon LED 365 nm/405 nm



Domaine d'application

Le crayon LED LOCTITE EQ CL32 est conçu pour être utilisé avec les adhésifs et produits qui polymérisent lorsqu'ils sont exposés à la lumière UV et/ou visible.

Fonctionnement

Le crayon LED LOCTITE EQ CL32 est une source portative de lumière LED haute puissance, pour la polymérisation uniforme de produits réactifs à la lumière UV et/ou visible. Ce système se décline en deux modèles selon la longueur d'onde nécessaire (365 nm ou 405 nm). Il peut être utilisé pour des applications manuelles ou fixes. Sa technologie LED unique assure au crayon EQ CL32 une performance immédiate dès l'allumage et un rendement lumineux constant. Son spectre ciblé réduit le rayonnement IR, et donc l'exposition des pièces et assemblages à la chaleur. De par sa technologie LED, les risques liés à l'exposition aux UV sont limités. Le crayon LED EQ CL32 fonctionne à l'aide d'une batterie rechargeable intégrée ou en étant branché à une prise électrique. Il peut donc être utilisé en tant que système portatif ou comme élément d'un système fixe. La petite taille et la légèreté de ce matériel UV portable en font l'outil idéal à utiliser dans les zones confinées et sur les surfaces difficiles à atteindre.

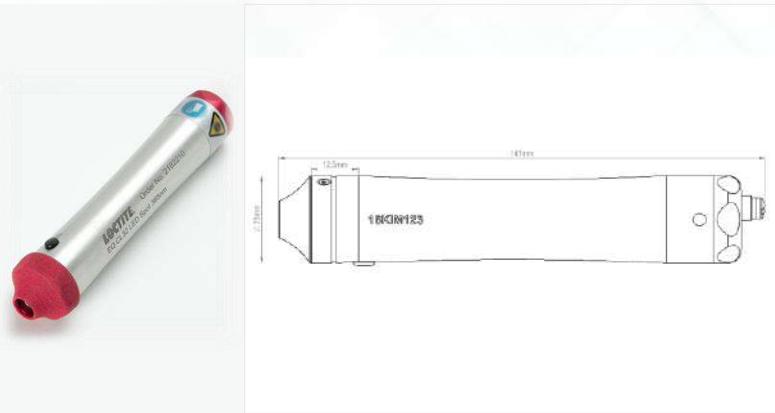
LOCTITE EQ CL32 365 nm IDH 2182210

LOCTITE EQ CL32 405 nm IDH 2182207

Avantages

Combinaison d'un appareil type crayon manuel et d'un appareil pouvant aussi être utilisé pour les applications fixes

- Boîtier en aluminium résistant
- Ergonomique, interrupteur au doigt
- Rechargeable à l'aide d'un adaptateur mini-USB
- Grande longueur de mise au point pour une flexibilité d'utilisation maximale
- Capacité de fonctionnement en utilisation continue 100 % lorsque le crayon est branché sur une prise murale (ex. montage en système fixe)



Caractéristiques techniques

Dimensions	139 mm (L) x max. 30,3 mm (\varnothing)
Poids	0,11 kg
Durée d'utilisation	Sur batterie : jusqu'à 3 h, sur secteur : fonction de l'échauffement (fonctionnement continu 100%)
Batterie	Li-Ion, 3,6 V, 2 250 mAh, 8,1 Wh, échangeable sur demande auprès du service client LOCTITE
Temps de charge	< 4 h
Longueur du câble USB	Max. 2 m
CARACTÉRISTIQUES UV	
Version 365 nm	Longueur d'onde 365 nm (IDH 2182210)
Intensité	Min. 2,6 W/cm ² à 10 mm de distance
Surface d'exposition	5 mm (zone carrée aux angles arrondis)
Homogénéité d'exposition	± 50 % dans la surface exposée
Durée de vie de la LED	> 6000 h à 80 % d'émission
Version 405 nm	Longueur d'onde 405 nm (IDH 2182207)
Intensité	Min. 3,0 W/cm ² à 10 mm de distance
Surface d'exposition	5 mm (zone carrée aux angles arrondis)
Homogénéité d'exposition	± 50 % dans la surface exposée
Durée de vie de la LED	6000 h à 80 % d'émission
Éléments fournis	Crayon LED EQ CL32, adaptateur CA/chargeur USB, câble de raccordement USB-A/mini-USB (1,8 m de long), capuchon de protection en caoutchouc, manuel d'utilisation

LOCTITE



LOCTITE EQ CL30

Système modulaire UV LED

Domaine d'application

Le système UV LED LOCTITE EQ CL30 est conçu pour les applications avec polymérisation des adhésifs et produits réagissant sous UVA et UVV.

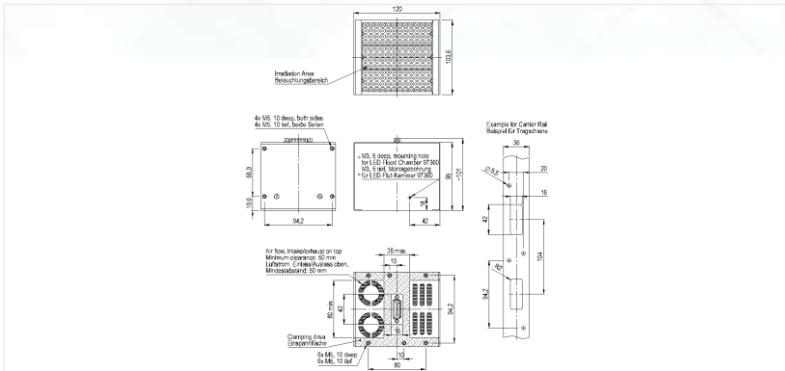
Fonctionnement

Le système UV LED LOCTITE EQ CL30 est un système haute intensité pour la polymérisation des adhésifs LOCTITE réagissant aux UV et à la lumière visible. Il s'agit d'un système modulaire composé d'un module carré LED, d'un câble de connexion et d'un contrôleur (à commander séparément). Trois longueurs d'onde sont disponibles selon la version : 365 nm, 380 nm et 405 nm. Chaque module LED se compose de 144 LEDs haute puissance associées à des réflecteurs, pour une polymérisation uniforme sur une grande surface exposée (100 mm x 100 mm). Les modules peuvent également être associés côté à côté dans deux directions pour élargir la zone de polymérisation et offrir une plus grande flexibilité. Les LED ont une durée de vie de plus de 20 000 h en conditions normales d'utilisation. Le système CL30 peut être utilisé sur des postes de travail manuels, mais aussi sur des chaînes de production automatisées.

Avantages

Durée de vie 10 fois supérieure à celle des systèmes à ampoules à arc traditionnels

- 100 % de la lumière émise dans le spectre de polymérisation de l'adhésif (contrairement à celle des lampes à arc à vapeur de mercure).
- Efficacité énergétique : faible consommation d'énergie
- Optimisation de chaque module LED selon la longueur d'onde (365 nm, 380 nm ou 405 nm)
- Refroidissement par air, pas de maintenance nécessaire



Caractéristiques techniques	
Poids	1,5 kg
Distance de travail recommandée	25 à 75 mm
Intensité maximale (à 50 mm de distance)	> 800 mW/cm ² à 365 nm > 1250 mW/cm ² à 380 nm > 1500 mW/cm ² à 405 nm
Longueur d'onde	365 nm, 380 nm ou 405 nm
Niveau de bruit continu	< 70 dB (A)
Éléments du système / IDH	
Contrôleur pour système modulaire UV LED/1359255	Module LED 380 nm / 2139181
Module LED 365 nm / 2139182	Module LED 405 nm / 2139180

LOCTITE®

LOCTITE EQ CL30 Quad

Contrôleur 4 canaux pour système modulaire UV LED

Domaine d'application

Le contrôleur multi-canal pour système modulaire UV LED LOCTITE EQ CL30 Quad est conçu pour les applications de polymérisation des produits réactifs aux UVA et UVB.

Fonctionnement

Le contrôleur EQ CL30 Quad pour système modulaire UV LED LOCTITE alimente et contrôle jusqu'à quatre modules LED LOCTITE simultanément et indépendamment les uns des autres.

Il est possible de choisir entre plusieurs longueurs d'onde (la longueur d'onde du module dépend des caractéristiques de polymérisation de l'adhésif) :

365 nm, IDH 2139182

380 nm, IDH 2139181

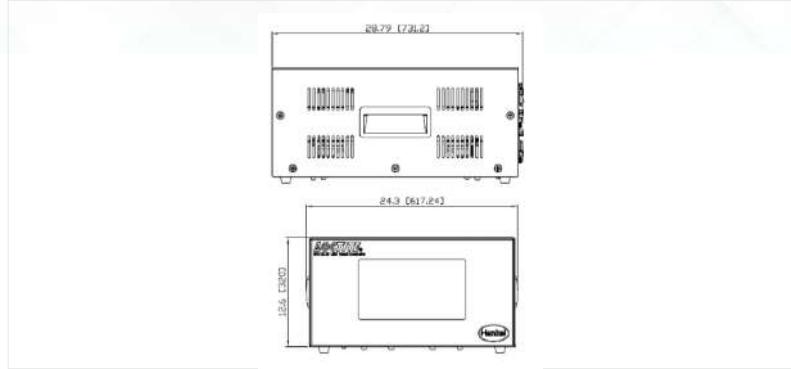
405 nm, IDH 2139180

Caractéristiques du produit

- Pour le contrôle de 1 à 4 modules LED UV
- Réglage indépendant de l'intensité sur chaque canal
- Compatible avec les modules carrés LED LOCTITE CL30
- Écran tactile HMI
- 3 modes de fonctionnement : mode temporisé, mode puissance, et avancé

Avantages

- Ecran de commande tactile, utilisation facile
- Efficacité énergétique : faible consommation d'énergie
- Interface intuitive
- Productivité accrue, faible coût d'utilisation et de maintenance
- Intégration et automatisation faciles

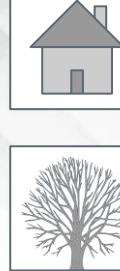


Caractéristiques techniques

Poids	14 kg
Dimensions (L x H x P)	600 x 340 x 733,2 mm
Tension	110-240 V CA, 50/60Hz
Consommation électrique	1 500 W
Longueur d'onde	365 nm, 380 nm ou 405 nm

Éléments du système / IDH

Contrôleur EQ CL30 Quad / 2257357	Module LED 380 nm / 2139181
Module LED 365 nm / 2139182	Module LED 405 nm / 2139180



LOCTITE EQ CL40

Contrôleur CL40 Quad LED 4 canaux

Domaine d'application

Le contrôleur LOCTITE EQ CL40 Quad LED est une source de lumière UV-LED par points émettant à une longueur d'onde de 365 ou 405 nm selon modèle LED. Le contrôleur Quad est fourni avec une pédale de commande et un câble d'alimentation électrique. Le module LED nécessaire doit être acheté séparément. Il est possible de connecter de 1 à 4 modules LED, ce qui permet d'avoir plusieurs zones de polymérisation. Ce système peut être utilisé sur des postes de travail manuels, ou sur des chaînes de production totalement automatisées. Le contrôleur EQ CL40 Quad LED peut fonctionner en mode continu, en mode temporisé, ou en mode programmé avec jusqu'à 7 étapes par cycle, ce qui permet de régler l'intensité du rayonnement et le temps de fonctionnement indépendamment pour chaque module tête LED. Le cycle peut être lancé via le bouton marche/arrêt sur l'écran tactile, la pédale de commande (inclus), ou via une connexion automate PLC avec un signal de démarrage externe. Les modules lampe LED CL40 spot ne causent aucune surchauffe thermique ou autres dommages pour les pièces et surfaces exposés au rayonnement UV. Sa faible consommation énergétique en fait une source de lumière UV pour polymérisation d'adhésifs économique et écologique. Aucun guide d'onde ou remplacement de lampe n'est nécessaire.

Avantages

- Démarrage/Arrêt instantanés ; aucun délai de préchauffe nécessaire, par rapport aux systèmes avec ampoules UV à arc à vapeur de mercure
- Contrôle jusqu'à quatre (4) modules LED spot
- Chaque module LED peut être programmé indépendamment avec des paramètres allant jusqu'à 7 étapes, pour gérer l'intensité UV et le temps d'exposition
- Plusieurs modes de programmation (intensité UV constante ; rayonnement pulsé ; mode cyclique; mode manuel)
- Chaque canal est réglable et peut être contrôlé séparément
- Contrôle interne de température des modules pour éviter la surchauffe des LED



NEW

Caractéristiques techniques	
Poids	2 kg
Dimensions (L x H x P)	99 x 162 x 126 mm
Alimentation électrique	24 Vcc (Adaptateur 60 W)
Consommation électrique	< 35 Watts
Longueurs d'onde	365 nm ou 405 nm (selon module LED)
Éléments du système / IDH #	
EQ CL40 Contrôleur LED Quad / 2804936	
EQ CL40 Module LED Spot 365nm avec lentille 6mm / 2804938	EQ CL40 Module LED Spot 405nm avec lentille 6mm / 2804937

LOCTITE®



LOCTITE EQ CL42

Contrôleur double canal LED pour système modulaire



NEW

Domaine d'application

Le contrôleur LOCTITE EQ CL42 double canal LED est une source de lumière UV-LED à large surface émettant à une longueur d'onde de 365 ou 405 nm selon le module utilisé. Le contrôleur double canal est fourni avec une pédale de commande et un câble d'alimentation électrique. Les modules carrés LED nécessaires doivent être achetés séparément. Ce système peut être utilisé sur des postes de travail manuels, ou sur des chaînes de production totalement automatisées. Le contrôleur EQ CL42 double canal LED peut fonctionner en mode continu, en mode manuel, ou en mode programmé avec jusqu'à 7 étapes par cycle ce qui permet de régler l'intensité du rayonnement et le temps pour chaque module tête LED indépendamment. Le cycle peut être lancé via le bouton marche/arrêt sur l'écran tactile, une pédale de commande (inclus), ou via une connexion automate PLC avec un signal de démarrage externe. Les modules carrés LED ne causent aucune surchauffe thermique ou autres dommages pour les pièces et surfaces exposées au rayonnement UV. Sa faible consommation énergétique en fait une source de lumière UV pour polymérisation d'adhésifs économique et écologique. Aucun remplacement d'ampoule UV n'est nécessaire.

Avantages

- Contrôle 1 ou 2 modules carrés UV LED
- Réglage de l'intensité indépendant pour chaque canal
- Contrôleur à associer Fonctionne avec les modules têtes LOCTITE EQ CL42 LED
- Ecran tactile HMI
- 3 modes de fonctionnement : Temporisé, Manuel, Avancé
- Meilleur pour l'environnement
- Ecran de commande tactile, facile à utiliser
- Interface utilisateur conviviale
- Meilleure productivité, sans maintenance
- Faible coût d'investissement
- Moins de besoins en énergie, moins de coûts de fonctionnement
- Intégration aisée



Caractéristiques techniques	
Poids	14 kg
Dimensions (L x H x P)	218 x 123 x 307 mm
Alimentation électrique	110~240 Vca 50/60Hz
Consommation électrique	1100 Watts
Longueurs d'onde	365 nm ou 405 nm (selon module LED)
Éléments du système / IDH #	
EQ CL42 Contrôleur LED Dual / 2804957	
EQ CL42 Module carré LED 365nm / 2804955	EQ CL42 Module carré LED 405nm / 2804956

LOCTITE®

LOCTITE EQ CL42 Module LED UV 365 / 405

Domaine d'application

Le système modulaire EQ CL42 LED est un système haute intensité spécifiquement conçu pour la polymérisation des adhésifs UV LOCTITE. La configuration de base d'un système comprend 1 ou plusieurs modules carrés LED connectés au contrôleur EQ CL42 (à commander séparément). Les modules UV LED sont disponibles en version longueur d'onde de 365 nm ou 405 nm. Chaque module EQ CL42 est constitué de 120 LEDs haute puissance avec réflecteurs intégrés, permettant une polymérisation uniforme sur une large surface de 100 mm x 100 mm (4 " x 4 "). La durée de vie estimée des LEDs est supérieure à 20.000 heures dans des conditions normales d'utilisation. Le système modulaire est compatible avec les postes de travail manuels ou les lignes de production automatisées, et peut-être déclenché par une pédale électrique ou par un automate PLC, avec un fonctionnement en mode temporisé ou continu.

Caractéristiques du produit

- Haute intensité UV – 2,5 W/cm² maximum
- Possibilité d'associer les modules LED 2 à 2 dans les 2 directions
- Durée de vie supérieure à 20.000 heures (avec baisse d'intensité de 30%) dans des conditions normales
- Capacité de fonctionnement en continu à 100%
- Arrêt/marche instantané, pas de préchauffage ou refroidissement nécessaire
- Distance optimale à la surface à polymériser : 50 mm
- Système compacte avec refroidissement par air
- Fonctionne avec le contrôleur LED CL42, vendu séparément
- Surveillance intégrée de la température des LEDs



NEW

Caractéristiques techniques

Poids	14 kg
Dimensions (L x H x P)	120 x 120 x 123
Intensité maximale (à distance de 50 mm)	> 1700 mW/cm ² (version 365) > 2600 mW/cm ² (version 405)
Bruit	< 70 dBA (à distance de 1 m)
Longueurs d'onde	365 nm ou 405 nm



LOCTITE EQ CL42

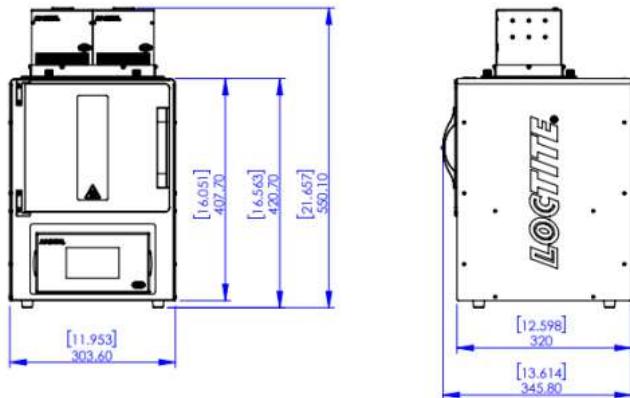
Chambre pour système modulaire CL42



Domaine d'application

La chambre LED CL42 est spécialement conçue pour être utilisée avec les systèmes modulaires LOCTITE EQ CL42 LED. Elle consiste en une chambre avec adaptateur pour l'installation d'une ou deux têtes LED, un support interne pour placer les pièces à polymériser, un système de sécurité pour la porte, une porte vitrée antistatique et anti-UV, et une connexion au contrôleur. Les modules UV LED sont connectés, et pilotés à partir du contrôleur. Ce système de chambre UV est conçu pour être utilisé sur les postes de travail manuels. L'intérieur de la chambre est en acier inoxydable poli pour permettre une meilleure diffusion de la lumière UV autour des pièces.

La longueur d'onde du module carré LED (365 ou 405 nm) doit être sélectionnée en fonction de la nature des matériaux à assembler et de l'adhésif utilisé. Les modules carrés LED nécessaires doivent être commandés séparément.



Caractéristiques techniques

Poids	3,5 kg
Dimensions (L x H x P)	303 x 420 x 345 mm
Tension Interne	24 Vcc
Dim. internes (Pièces)	240 x 190 x 210 mm
Surface d'exposition	100 x 100 mm à une distance à la surface des pièces de 50 mm 200 x 100 mm avec 2 modules juxtaposés

LOCTITE®

LOCTITE 97053 Lampe manuelle UVAHAND 250 W



Domaine d'application

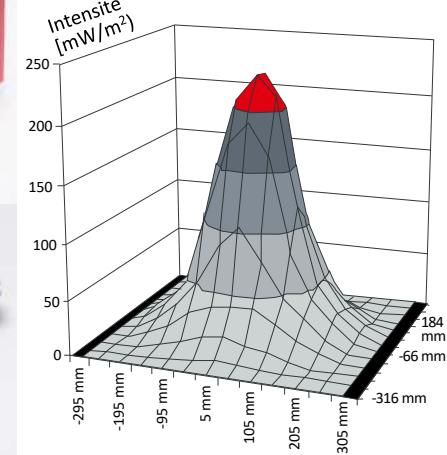
La lampe manuelle LOCTITE 97053 est exclusivement conçue pour la polymérisation des adhésifs et des revêtements LOCTITE réactifs aux UV.

Fonctionnement

La lampe manuelle LOCTITE 97053 UVAHAND 250 W est une lampe mobile utilisée pour la polymérisation des adhésifs réactifs aux UV. Elle permet de polymériser de plus grandes zones lorsqu'un matériel portable est nécessaire. Le réflecteur spécifique renvoie uniquement les UVA et une petite quantité de lumière visible. Le rayonnement IR passe à travers le réflecteur et la chaleur qui en résulte est éliminée par un ventilateur. Le spectre et la performance du rayonnement fournis par la lampe sont particulièrement bien adaptés à la polymérisation des adhésifs et revêtements LOCTITE réactifs aux UVA. Pour des résultats précis, la durée d'exposition doit être déterminée par des essais. Comme pour toutes les lampes à UV de ce type, l'intensité du rayonnement UV diminue avec le temps car les ampoules se détériorent à l'utilisation.



Intensité UVA émise, distance de 300 mm



Caractéristiques techniques

Dimensions

▪ Lampe manuelle	121 mm (H) x 146 mm (L) x 230 mm (P)
▪ Contrôleur	120 mm (H) x 150 mm (L) x 260 mm (P)

Poids

▪ Lampe	2,0 kg
▪ Contrôleur	4,0 kg

Alimentation électrique 230 V CA +/-10 %, 50 Hz

Consommation électrique 250 W

Fusible 6,3 AT, 5 x 20

Éléments fournis	Lampe manuelle UVAHAND 97053 (avec contrôleur spécifique) Cordon d'alimentation électrique Lunettes de sécurité Gants de sécurité Manuel d'utilisation
------------------	--

LOCTITE®

LOCTITE 97057

Générateur UVA haute intensité pour guide d'onde



Domaine d'application

Le générateur UVA haute intensité pour guide d'onde LOCTITE 97057 est conçu pour la polymérisation par UVA ou lumière visible des adhésifs et revêtements LOCTITE réagissant aux UV.

Fonctionnement

Ce générateur pour guide d'onde LOCTITE 97057 est une lampe haute puissance émettant un rayonnement UVA. Il est équipé d'un système intégré de contrôle du rayonnement, d'un système de contrôle interne de l'intensité émise, d'une connexion PLC pour permettre l'intégration sur une ligne de production automatique, d'un écran LCD pour l'accès au menu et d'un système de refroidissement contrôlé.

Le guide d'onde doit être commandé séparément en fonction des paramètres de l'application.



Caractéristiques techniques	
Dimensions	340 mm (L) x 160 mm (H) x 310 mm (P)
Poids	7,5 kg
Alimentation électrique	110-260 V CA, 50-60 Hz
Consommation électrique	Max. 380 VA
Intensité électrique	Max. 3,3 A
Fusible	2 x 3,15 A, retardé
Durée de vie de l'ampoule	Jusqu'à 3 000 h maxi.
Type d'ampoule	Ampoule à culot 120 W
Éléments fournis	Générateur UVA haute intensité pour guide d'onde 97057
	Pédale à commande électrique
	Connecteur Sub-D mâle à 15 broches
	Cordon d'alimentation
	Lunettes de sécurité
	Guide d'onde (à commander séparément voir tableau)

Guide de sélection								
Guide d'onde UVA pour 97057 & 97058	N° de produit	IDH	Accessoires/Pièces de rechange	N° de produit	IDH	Guide d'onde UVC pour 97034	N° de produit	IDH
UVA ø 5 x 1 500 mm	97323	376720	Ampoule UVA pour 97058	97317	951638	UVC ø 5 x 1000mm	97326	329278
UVA ø 8 x 1 500 mm	97324	298849	Ampoule UVA pour 97057	97317	951638	UVC ø 8 x 1000mm	97327	376721
UVA 2 x ø 3 x 1 500 mm	97318	951637	Ampoule UVC pour 97034	97322	354963	UVC 2 x ø 3 x 1000mm	97328	352194
Dosimètre pour guide d'onde	7020	1406024	Lunettes de protection UV	8953426	1175127			

LOCTITE 97034

Générateur UVC haute intensité pour guide d'onde



Domaine d'application

Le générateur UVC haute intensité pour guide d'onde LOCTITE 97034 est conçu pour la polymérisation par UVA ou UVC des adhésifs et revêtements LOCTITE réagissant aux UV.

Fonctionnement

Ce générateur pour guide d'onde LOCTITE 97034 est une lampe haute puissance émettant un rayonnement UVA ou UVC adapté à la polymérisation en surface des adhésifs (surface sèche au toucher – tack free). Il est équipé d'un système intégré de contrôle du rayonnement, d'un système de contrôle interne de l'intensité émise, d'une connexion PLC pour permettre l'intégration sur une ligne de production automatique, d'un écran LCD pour l'accès au menu, et d'un système de refroidissement contrôlé.

Le guide d'onde doit être commandé séparément en fonction des paramètres de l'application.



Caractéristiques techniques

Dimensions	340 mm (L) x 160 mm (H) x 310 mm (P)
Poids	7,5 kg
Alimentation électrique	110-260 V CA, 50-60 Hz
Consommation électrique	Max. 380 VA
Intensité électrique	Max. 3,3 A
Fusible	2 x 3,15 A, retardé
Durée de vie de l'ampoule	Jusqu'à 3 000 h maxi.
Type d'ampoule	Ampoule à culot 120 W
Éléments fournis	Générateur UVC haute intensité pour guide d'onde 97034 Pédale à commande électrique Connecteur Sub-D mâle à 15 broches Cordon d'alimentation Lunettes de sécurité Guide d'onde (à commander séparément : voir tableau)

Guide de sélection

Guide d'onde UVA pour 97057 & 97058	N° de produit	IDH	Accessoires/Pièces de recharge	N° de produit	IDH	Guide d'onde UVC pour 97034	N° de produit	IDH
UVA ø 5 x 1 500 mm	97323	376720	Ampoule UVA pour 97058	97317	951638	UVC ø 5 x 1000mm	97326	329278
UVA ø 8 x 1 500 mm	97324	298849	Ampoule UVA pour 97057	97317	951638	UVC ø 8 x 1000mm	97327	376721
UVA 2 x ø 3 x 1 500 mm	97318	951637	Ampoule UVC pour 97034	97322	354963	UVC 2 x ø 3 x 1000mm	97328	352194
Dosimètre pour guide d'onde	7020	1406024	Lunettes de protection UV	8953426	1175127			

LOCTITE®

LOCTITE 97055 Chambre UVALOC 1000



Domaine d'application

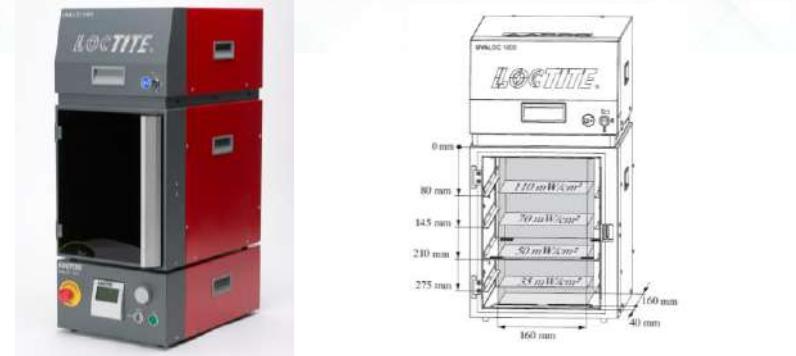
L'UVALOC 1000 est un système à ampoule UV exclusivement conçu pour la polymérisation d'adhésifs et de revêtements LOCTITE réagissant aux UV.

Fonctionnement

L'UVALOC 1000 LOCTITE 97055 est un système à ampoule UV haute performance utilisé pour la polymérisation d'adhésifs et de revêtements LOCTITE. La chambre (modèle 97055) est un système clos. Elle est utilisée pour les applications dans lesquelles le chargement manuel de la chambre est possible. Le spectre et l'intensité du rayonnement fournis par la lampe sont particulièrement bien adaptés à la polymérisation des adhésifs et revêtements LOCTITE réactifs aux UV. Ce système permet d'obtenir rapidement une surface sèche et non collante (tack free). La durée d'exposition peut être prédefinie pour garantir une bonne répétabilité des résultats. La durée d'exposition adaptée à chaque application doit être déterminée par des essais. L'UVALOC 1000 est un système clos équipé d'un dispositif de sécurité pour le verrouillage de la porte et d'un contrôleur programmable. La porte est en polycarbonate teinté sombre, et garantit une protection totale contre les rayons UV. L'UVALOC 1000 peut fonctionner en mode économique à 500 W ou en haute intensité à 1000 W. Le contrôleur programmable permet de connaître la durée de fonctionnement des ampoules et du système, ainsi que l'intensité du rayonnement UV. L'UVALOC 1000 est équipée d'un système de refroidissement, d'un volet d'obturation pneumatique et d'un bouton d'arrêt d'urgence.

Avantages

- Modèle standard équipé d'une lampe à arc à vapeur de mercure moyenne pression de 1 000 W pour une polymérisation de qualité, surface non collante, et polymérisation en profondeur.
- Ampoule à rayonnement UVV lumière visible en option pour le collage des plastiques
- Ampoule dopée fer à rayonnement UVA en option pour une profondeur de polymérisation maximale
- Résultats de polymérisation précis et répétitifs, grâce au temps d'ouverture réglable du volet d'obturation
- Protection totale de l'utilisateur contre les rayons UV
- Sécurité élevée sur le lieu de travail, grâce au volet d'obturation pneumatique
- Qualité des processus, grâce au système intégré de contrôle des UV émis



Caractéristiques techniques

Dimensions (L x H x P)	305 mm x 211 mm x 490 mm
▪ Module lampe	305 mm x 170 mm x 525 mm
▪ Contrôleur	
▪ Chambre de polymérisation	305 mm x 385 mm x 480 mm
▪ Intérieur de la chambre	232 mm x 307 mm x 352 mm
Poids	
▪ Contrôleur	13 kg
▪ Chambre avec module lampe	12,5 kg
▪ Module lampe	8,0 kg
Alimentation électrique	230 V CA, 50 Hz, min. 210 V CA, 50 Hz
Consommation électrique	Environ 1200 W
Puissance de la lampe	500 W / 1000 W, alimentation de secours 500 W
Fusible	10 AT/250 V; fusibles tube de verre 5 x 20 mm
Concentration en ozone sur le lieu de travail	Démarrage avec une ampoule froide ~ 0,1 ppm ; en fonctionnement : ≤ 0,05 ppm
Alimentation air comprimé	4 – 6 bar (60-90 PSI)
Temps de préchauffage de l'ampoule	Env. 90 s
Surface d'exposition UV	160 x 160 mm
Éléments fournis	Contrôleur UVALOC 1000 97055/97056, module de lampe, chambre de polymérisation 97055, ampoule UVC (mercure), câble de connexion, cordon d'alimentation électrique, pédale à commande électrique, manuel d'utilisation

LOCTITE®

LOCTITE 97056 Version Tunnel UVALOC 1000



Domaine d'application

L'UVALOC 1000 est un système à ampoule UV exclusivement conçu pour la polymérisation d'adhésifs et de revêtements LOCTITE réagissant aux UV.

Fonctionnement

L'UVALOC 1000 LOCTITE 97055/97056 convient pour la polymérisation sous UVA, UVC ou UV Visible, d'adhésifs et de revêtements LOCTITE. La version tunnel (modèle 97056) est un système conçu pour être intégré sur ligne semi- ou automatique. Le spectre et l'intensité du rayonnement fournis par la lampe sont particulièrement bien adaptés à la polymérisation des adhésifs et revêtements LOCTITE réactifs aux UV. L'UVALOC 1000 peut fonctionner en mode économique à 500 W ou en haute intensité à 1000 W. Le contrôleur programmable permet de connaître la durée de fonctionnement des ampoules et du système, ainsi que l'intensité du rayonnement UV. L'UVALOC 1000 est équipée d'un système de refroidissement, d'un volet d'obturation pneumatique et d'un bouton d'arrêt d'urgence. La version tunnel est équipée d'une connexion type PLC sur le contrôleur, d'un capteur UV intégré et d'un réflecteur parabolique.

Avantages

- Modèle standard équipé d'une lampe à arc à vapeur de mercure moyenne pression de 1 000 W pour une polymérisation de qualité, surface non collante, et polymérisation en profondeur.
- Ampoule à rayonnement UVV lumière visible en option pour le collage des plastiques
- Ampoule dopée fer à rayonnement UVA en option pour une profondeur de polymérisation maximale
- Résultats de polymérisation précis et répétitifs, grâce au temps d'ouverture réglable du volet d'obturation
- Qualité des processus, grâce au système intégré de contrôle des UV émis



Caractéristiques techniques

Dimensions (L x H x P)	
▪ Module lampe	305 mm x 211 mm x 490 mm
▪ Contrôleur	305 mm x 170 mm x 525 mm
Poids	
▪ Contrôleur	13 kg
▪ Module lampe	8,0 kg
Alimentation électrique	230 V CA, 50 Hz, min. 210 V CA, 50 Hz
Consommation électrique	Environ 1200 W
Puissance de la lampe	500 W / 1000 W, alimentation de secours 500 W
Fusible	10 AT/250 V; fusibles tube de verre 5 x 20 mm
Concentration en ozone sur le lieu de travail	Démarrage avec une ampoule froide ~ 0,1 ppm ; en fonctionnement : ≤ 0,05 ppm
Alimentation air comprimé	4 – 6 bar (60-90 PSI)
Temps de préchauffage de l'ampoule	Env. 90 s
Surface d'exposition UV	160 x 160 mm
Éléments fournis	Contrôleur UVALOC 1000 97055/97056, module de lampe, ampoule UVC (mercure), câble de connexion, cordon d'alimentation électrique, pédale à commande électrique, manuel d'utilisation



LOCTITE 7020 UVmètre pour fibre UVA

Domaine d'application

Le mesureur UV spécifique pour guide d'onde UVA, LOCTITE 7020 est conçu pour relever et afficher l'intensité émise par un système de polymérisation par points (énergie lumineuse).

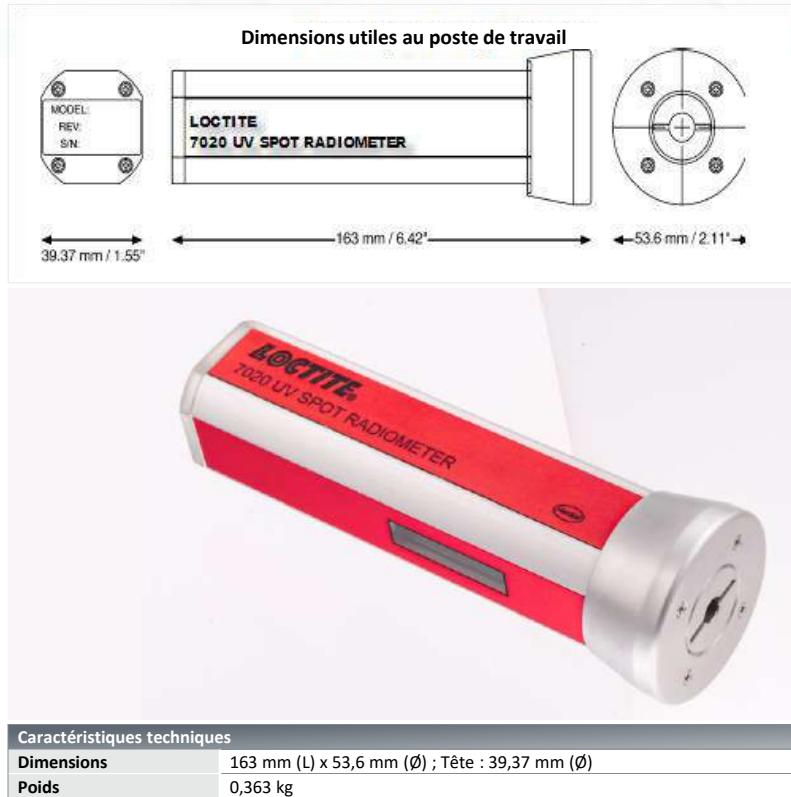
Fonctionnement

L'UVmètre LOCTITE 7020 est un instrument électro-optique autonome conçu pour relever et afficher l'intensité émise par un système de polymérisation par points, avec une mesure donnée en W/cm². La baisse de l'intensité émise par un système UV due à la dégradation des ampoules UV, du vieillissement des guides d'onde et des réflecteurs, peut limiter l'efficacité du processus et empêcher la bonne polymérisation des adhésifs LOCTITE. Ce mesureur UV indique directement à l'utilisateur la performance du système de polymérisation utilisé, en analysant l'évolution de l'intensité émise.

Un étalonnage est recommandé 12 mois après la première utilisation, puis chaque année dans le cadre d'un suivi qualité.

Avantages

- Contrôle de la performance des systèmes de polymérisation par points
- Mesure de l'intensité émise des lampes UV
- Contrôle du vieillissement des guides d'onde
- Optimisation du positionnement des guides d'onde
- Evaluation de l'intensité UV nécessaire à la polymérisation de l'adhésif utilisé
- Adaptateur pour guides d'onde 3 mm, 5 mm, et 8 mm inclus



Caractéristiques techniques	
Dimensions	163 mm (L) x 53,6 mm (Ø) ; Tête : 39,37 mm (Ø)
Poids	0,363 kg
Alimentation	Batterie au lithium
Durée de vie batterie	12 500 h de fonctionnement continu
Matériaux du boîtier	Aluminium, polyester et quartz
Spectre de mesure	320 à 390 nm (UVA)
Précision	10 mW/cm ²
Éléments fournis	UVmètre pour fibre UVA 7020

LOCTITE®

LOCTITE EQ PM20 UVmètre dosimètre UV VIS



Domaine d'application

L'UVmètre dosimètre UV VIS LOCTITE EQ PM20 est conçu pour mesurer l'intensité émise par des sources de lumière UV VIS : lampe UV LED, systèmes modulaires, guides d'ondes, lampes UV à ampoule.

Fonctionnement

L'UVmètre dosimètre UV VIS LOCTITE EQ PM20 est un matériel indispensable pour la mesure du bon fonctionnement des systèmes de polymérisation UV LED. Sa courbe de réponse linéaire le rend particulièrement efficace pour mesurer les longueurs d'onde à bande étroite des dispositifs de polymérisation à LED. Il peut également être utilisé pour mesurer l'intensité UV dans les chambres de polymérisation, les systèmes UV avec convoyeurs, et des systèmes modulaires. Cette unité tout-en-un contient un capteur de lumière, une mesure d'intensité et une mémoire de mesure.

Un étalonnage est recommandé 12 mois après la première utilisation, puis chaque année dans le cadre d'un suivi qualité.

Avantages

- Appareil contenant un détecteur à semi-conducteur et un amplificateur ultrastable : moins bruyant, plus rapide et plus précis
- Affichage numérique du pic d'intensité et de l'exposition totale
- Affichage graphique de l'évolution de l'intensité dans le temps
- Profil de référence permettant une comparaison avec les performances actuelles de chaque appareil de polymérisation
- Batterie rechargeable intégrée, câble USB inclus



Caractéristiques techniques	
Dimensions	152,4 mm (L) x 191,6 mm (P) x 12,7 mm (H)
Spectre de mesure	Plage totale : 350 à 660 nm, Plage LED : 395 à 620 nm
Intensité mini-maxi	5 mW/cm ² à 20 W/cm ²
Précision	Selon utilisation, < 6 %
Affichage numérique	4 chiffres significatifs
Éléments fournis	UVmètre dosimètre LOCTITE EQ PM20 UV VIS Câble micro USB pour le chargement batterie et transfert de données Manuel d'utilisation Certificat d'étalonnage Valise de rangement

LOCTITE
®



LOCTITE EQ PM20 UVmètre dosimètre UVA+UVB

Domaine d'application

L'UVMètre dosimètre UVA+UVB LOCTITE EQ PM20 est conçu pour mesurer l'intensité émise par les sources de lumière UVA et UVB : lampe UV LED, systèmes modulaires, guides d'ondes, lampes UV à ampoule.

Fonctionnement

L'UVMètre dosimètre UVA+UVB LOCTITE EQ PM20 est matériel indispensable pour la mesure du bon fonctionnement des systèmes de polymérisation qui émettent des UVA et des UVB. Sa courbe de réponse linéaire le rend particulièrement efficace pour mesurer les longueurs d'onde UVA et UVB. Il peut également être utilisé pour mesurer l'intensité UV dans les chambres de polymérisation, les systèmes UV avec convoyeurs, et des systèmes modulaires. Cette unité tout-en-un contient un capteur de lumière, une mesure d'intensité et une mémoire de mesure.

Un étalonnage est recommandé 12 mois après la première utilisation, puis chaque année dans le cadre d'un suivi qualité.

Avantages

- Appareil contenant un détecteur à semi-conducteur et un amplificateur ultrastable : moins bruyant, plus rapide et plus précis
- Affichage numérique du pic d'intensité et de l'exposition totale
- Affichage graphique de l'évolution de l'intensité dans le temps
- Profil de référence permettant une comparaison avec les performances actuelles de chaque appareil de polymérisation
- Batterie rechargeable intégrée, câble USB inclus



Caractéristiques techniques	
Dimensions	152,4 mm (L) x 191,6 mm (P) x 12,7 mm (H)
Spectre de mesure	Plage totale : 280 à 405 nm, Plage LED : 320 à 395 nm
Intensité mini-maxi	5 mW/cm ² à 20 W/cm ²
Précision	Selon utilisation, < 6 %
Affichage numérique	4 chiffres significatifs
Éléments fournis	UVmètre dosimètre LOCTITE EQ PM20 UVA UVB Câble micro USB pour le chargement batterie et transfert de données Manuel d'utilisation Certificat d'étalonnage Valise de rangement

LOCTITE Lunettes de protection UV



Domaine d'application

Les lunettes de protection UV LOCTITE sont adaptées pour la protection contre les UV et la lumière Visible. Elles sont en polycarbonate, teintées jaune pour absorber les rayonnements spécifiques et protéger l'utilisateur des lumières ultra-violettes et visibles. Ces lunettes apportent une protection contre les chocs et projections, ainsi que contre les risques lumineux. Conforme à la réglementation CE.

Caractéristiques

- Absorbe plus de 99,9% des radiations UVA et UVB
- Protection totale contre la lumière visible jusqu'à 440 nm
- Améliore le contraste et la vision des détails
- La teinte jaune-orangée filtre la lumière dans les spectres violet et bleu

Données Techniques

- Teinte : Jaune
- Absorption UV : > 99,9%
- Conforme aux spécifications de la norme EN 166-3 (y compris EN 172)
- Matériau : polycarbonate



Test N°	Gamme de spectre UV			Spectre Visible	Absorption Infrarouge	Résultat	
	Taux de transmission		Taux moyen de transmission	Transmission lumineuse	Valeur max. transmission IR		
	280nm à 315nm	315nm à 350nm	315nm à 380nm	380nm à 780nm	780nm à 2000nm		
1	Gauche	0.06%	0.03%	0.00%	86.76%	/	Conforme
	Droite	0.08%	0.06%	0.02%	86.71%	/	Conforme
2	Gauche	0.07%	0.05%	0.00%	86.67%	/	Conforme
	Droite	0.06%	0.06%	0.02%	86.46%	/	Conforme
3	Gauche	0.07%	0.06%	0.00%	86.55%	/	Conforme
	Droite	0.05%	0.06%	0.00%	86.95%	/	Conforme



Systèmes de filtration d'air

IDH 494964

Filtre à air sur roulettes
LOCTITE 97612



IDH 527595

LOCTITE 97603
Filtre à air LAS 250



LOCTITE®

LOCTITE 97612 Filtre à air sur roulettes



Domaine d'application

Le filtre à air sur roulettes LOCTITE 97612 est conçu pour améliorer l'environnement de travail et protéger la santé des utilisateurs au niveau des postes de collage.

Fonctionnement

Le filtre à air sur roulettes est un appareil robuste idéal pour les postes de travail mobiles et fixes sur les sites industriels. Il permet de capter et de filtrer les gaz, les fumées et les mauvaises odeurs à proximité des postes de travail. Les gaz et les fumées sont immédiatement aspirés par le capot de captage puis filtrés. L'air propre peut ensuite être réinjecté dans l'atelier. Cet appareil ne convient pas en cas d'utilisation de substances cancérogènes !

Avantages

- Boîtier en ABS résistant aux chocs, aux produits chimiques et à la corrosion
- Orientation réglable de la sortie d'air filtré
- Débit réglable
- Peu bruyant, compact
- Ventilateur haute performance, faible consommation énergétique
- Filtre haute capacité (recyclable)
- Simplicité d'utilisation, de maintenance et remplacement du filtre
- Moteur électrique longue durée de vie



Caractéristiques techniques

Dimensions	450 mm (L) 530-860 mm (H) x 340 mm (P)
Poids	18,0 kg
Alimentation électrique	230 V CA, 50 Hz
Consommation électrique	150 W
Protection électrique	Fusible 5 A, retardé
Débit d'air max.	170 m ³ /h
Débit d'air continu	80 m ³ /h à 1 400 Pa
Aspiration max.	2 800 Pa
Humidité maxi au stockage	50 %
Éléments fournis	Filtre à air sur roulettes 97612 Cordon d'alimentation électrique Manuel d'utilisation

Accessoires	N° de produit	IDH	Accessoires	N° de produit	IDH
Bras d'aspiration articulé pour poste de travail, 3 parties, long. max. 950 mm, avec capot	8991090	503370	Gaine d'aspiration souple avec raccord, 2 m	8991091	529639
Connecteur Y (pour raccorder 2 gaines)	8991096	529643	Filtre neuf pour le modèle 97612	97968	267469
Capot d'aspiration transparent	8955065	1034999			

LOCTITE 97603 Système de filtration d'air LAS250

Domaine d'application

Le système de filtration d'air LAS250 LOCTITE 97603 permet de capter et de filtrer les gaz, les fumées et les mauvaises odeurs à proximité des postes de travail.

Fonctionnement

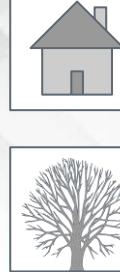
Le système de filtration d'air LOCTITE 97603 aspire l'air pollué et restitue un air purifié. L'association de préfiltres et de charbon actif assure une efficacité maximale de la filtration des gaz, fumées et vapeurs toxiques. La grande surface de contact et la finesse des particules de charbon actif garantissent une absorption maximale des substances contenues dans l'air pollué.



Caractéristiques techniques

Dimensions	370 mm (L) x 780 mm (H) x 500 mm (P)
Poids	40,0 kg
Température de fonctionnement	+10°C - +45°C (50°F - 113°F)
Alimentation électrique	230 V CA, 50 Hz
Consommation électrique	370 W
Débit d'air max.	40 m ³ /h
Débit d'air continu	250m ³ /h à 2 200 Pa
Aspiration max.	2 600 Pa
Humidité max. au stockage	Max. 50 %
Niveau de bruit	52 dB (A)
Éléments fournis	Système de filtration d'air LAS250 97603 Cordon d'alimentation Manuel d'utilisation

Accessoires	N° de produit	IDH	Accessoires	N° de produit	IDH
Bras d'aspiration articulé pour poste de travail, 3 parties, long. max. 950 mm, avec capot	8991090	503370	Gaine d'aspiration souple avec raccord, 2 m	8991091	529639
Connecteur Y (pour raccorder 2 gaines)	8991096	529643	Filtre neuf pour le modèle 97603 LAS 250	97968	529640
Capot d'aspiration transparent	89955065	1034999			





Aiguilles de dépose, mélangeurs et accessoires

Illustration / Exemple	N° de produit	IDH	Quantité	Couleur	Gauge	Ø intérieur, mm
Aiguilles de dépose souples : polypropylène (PPF), Luer-lock						
	97229	142640	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97230	142641	50 pcs	Vert	18	0,84
	97231	142642	50 pcs	Rose	20	0,61
	97232	142643	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose coniques : polyéthylène – conique (PPC), Luer-lock						
	97221	88660	50 pcs	Gris	16	1,19
	97222	88661	50 pcs	Vert	18	0,84
	97223	88662	50 pcs	Rose	20	0,61
	97224	88663	50 pcs	Bleu	22	0,41
Aiguilles de dépose haute précision : acier inoxydable standard (SSS), Luer-lock						
	97225	88664	50 pcs	Ambre	15	1,37
	97226	88665	50 pcs	Vert	18	0,84
	97227	88666	50 pcs	Rose	20	0,61
	97228	88667	50 pcs	Rouge	25	0,25
Aiguilles de dépose et mélangeurs supplémentaires						
Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description		
	98741	1146079	50 pcs	Aiguille de dépose, acier inoxydable – recouverte de PTFE (SSTL), gauge 25		
	97262	218288	2 de chaque	Kit de sélection d'aiguilles : 2 aiguilles de dépose de chaque référence		
	97248	218275	50 pcs	Bouchon pour seringues Luer-Lock®		
	97233	88672	20 + 5 pcs	Kit d'adaptateurs Luer-Lock® : 20 Luer-Locks® et 5 adaptateurs		
	97207	88656	40 pcs	Kit seringue 10 ml, transparent		

Illustration	N° de produit	IDH	Quantité	Description
	97263	218287	40 pièces	Kit seringue 10 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97208	88657	2 pièces	Kit de raccordement seringue 10 ml
	97244	88677	20 pcs	Kit seringue 30 ml, transparent
	97264	218286	20 pcs	Kit seringue 30 ml, noir, pour adhésifs UV et photopolymérisables
	97245	88678	2 pcs	Kit de raccordement seringue 30 ml
	97290	397462	50 pcs	Aiguille de dépose haute précision entièrement en plastique, gauge 20
	n.a.	2900614	12 pcs	Mélangeur statique pour époxy et PU en 50 ml, SQ 24
	984570	1487439	10 pcs	Mélangeur statique pour époxy en 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10 pcs	Mélangeur statique MBX 6.5-20-S 10:1 pour LOCTITE AA 3038
	n.a.	2447734	10 pcs	Mélangeur pour pulvérisation pour adhésif LOCTITE 7255 MFQ-08-24C-13
	8953186	1104046	10 pcs	Mélangeur statique 4:1/10:1 en 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	1646832	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour acryliques en 50 ml, MAH 05-07 (i.e. Loctite AA 3295)
	98457	720174	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10 pcs	Mélangeur statique 1:1 pour polymères MS en 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/10:1 en 490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10 pcs	Mélangeur statique pour LOCTITE 3090 et LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	n.a.	1826921	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBH 3.2-16 S
	n.a.	1573153	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	n.a.	1573135	10 pcs	Mélangeur statique 1:1/2:1 en 400 ml, MFH 6.0-34 T

LOCTITE®

www.henkel-adhesives.fr
www.henkel-adhesives.be/fr

