

DESCRIPTIF TECHNIQUE

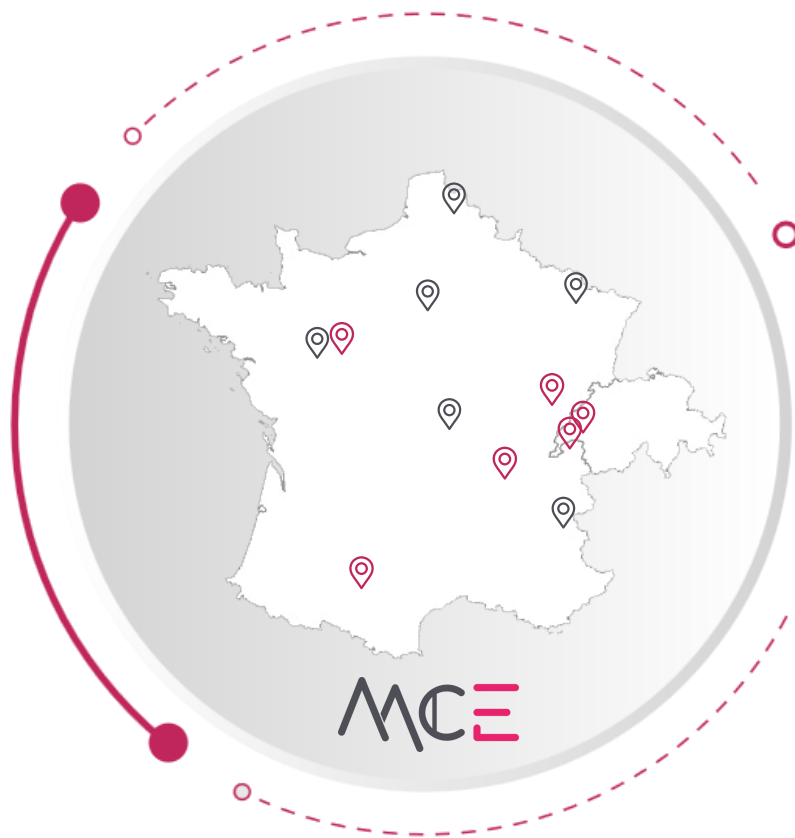
GAMME SCAN PLEIN CHAMP – **TURNX200**

FOX METROLOGY

OP11200018 du 05/05/2026



Qui sommes-nous ?



- Nos agences
- Nos partenaires



La société MCE Metrology a été fondée en 1995.



32 employés au sein de MCE.



6 agences MCE, réparties sur la France et la Suisse.



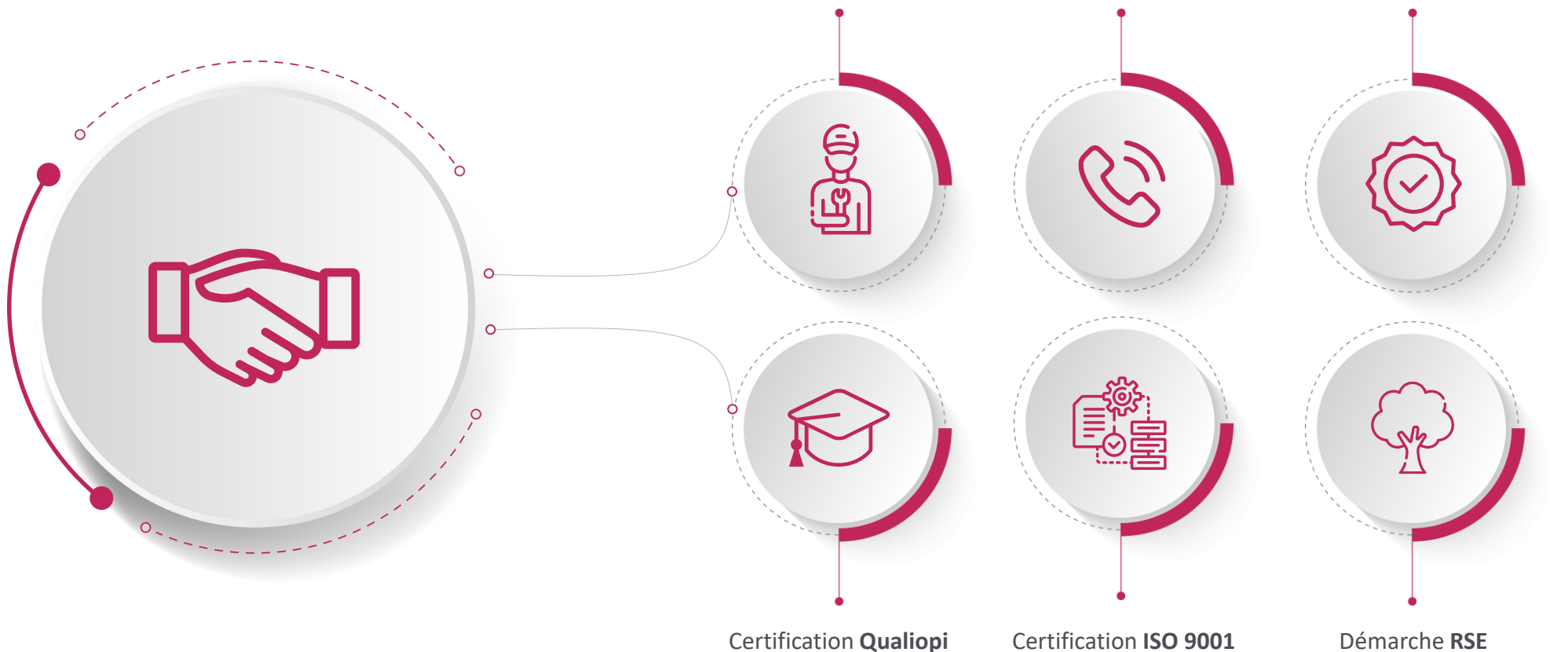
5 gammes de produits commercialisées.



Selon une étude de 2025 sur 852 enquêtes, 99,18% de nos clients sont satisfaits de MCE.



Qui sommes-nous ?





Fox Metrology : fabricant français de machines de mesure plein champ



+6 ans
d'expérience



Produit et développé
en France



800 m² de
production



Maitrise complète
du développement

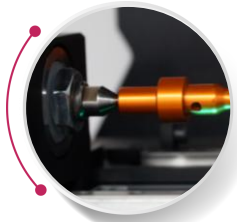


+40 machines
produites par an





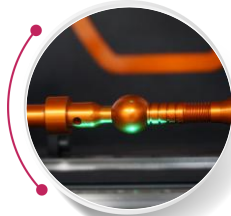
Points clés des machines



4^{ème} axe et entre pointes



Table motorisée en X



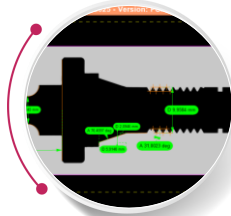
2 machines en 1



Écran tactile intégré



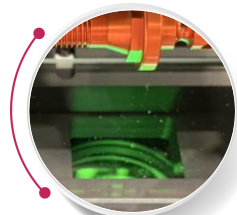
Option miroir 45°



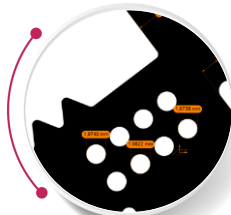
Mesures dynamiques



Caméra matricielle haute résolution



Éclairage diascopique et épiscopique



Mesures 2D





Données techniques

Modèles	TURNX200
Capacité plein champ	24 x 36 mm
Précision plein champ	+/- 0,9 µm
Précision axe X	(0,9+0,02L) µm
Capacité axe X	200 mm
Eclairage diascopique	☑
Eclairage épiscopique	En option
Cockpit d'exploitation	Ecran tactile 17 pouces
4 ^{ème} axe	En option
Logiciel d'exploitation	FoxTouch
Configuration informatique minimum	Windows 10 ou 11 / I7 / Mémoire 16 Go
Tension et consommation électrique	220 ou 110V, 50 ou 60Hz, 600 VA
Poids	50 kg



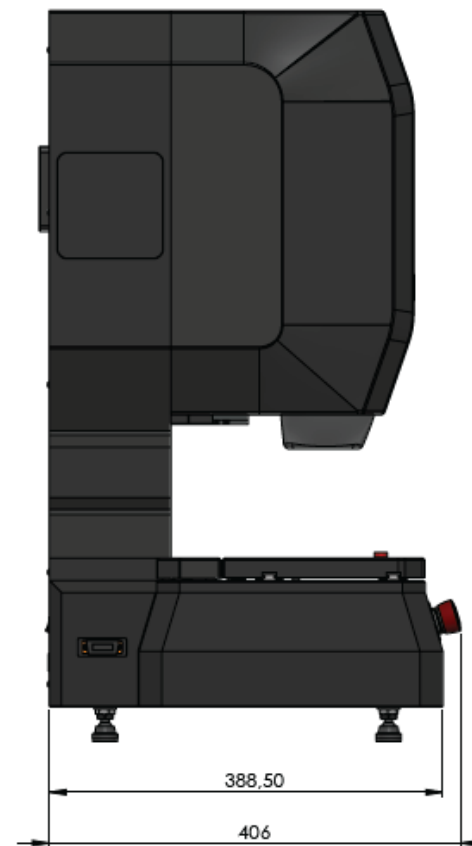
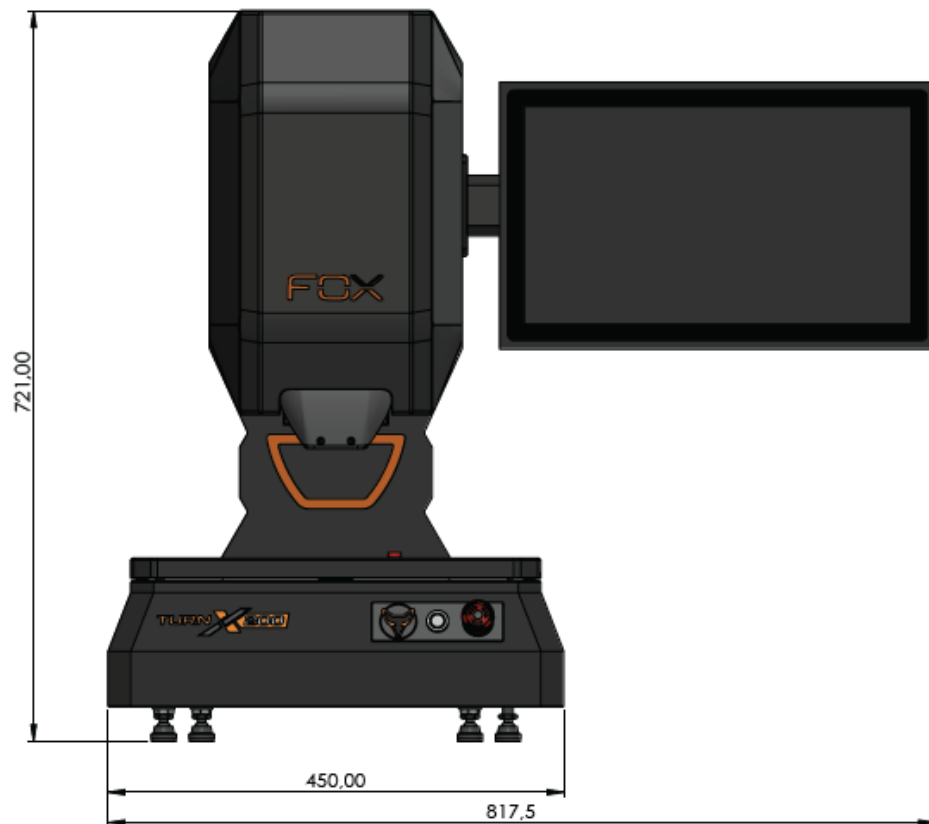


PRÉSENTATION PRODUIT

TurnX200 - FOX METROLOGY



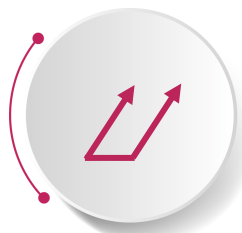
Encombrement machines



Dimensions en mm.



Points clés du logiciel



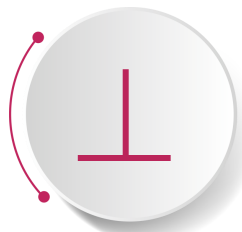
Mesure de battement



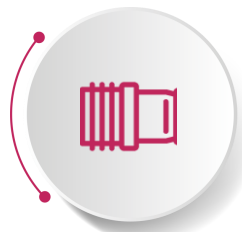
Mesure de circularité



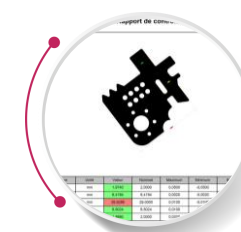
Mesure de coaxialité



Mesure de perpendicularité



Mesure de filetages



Rapports de mesures personnalisables



Comparaison DXF

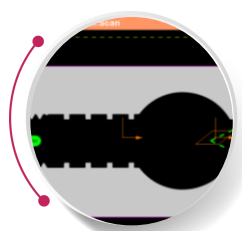
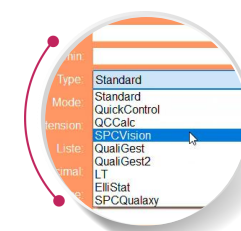
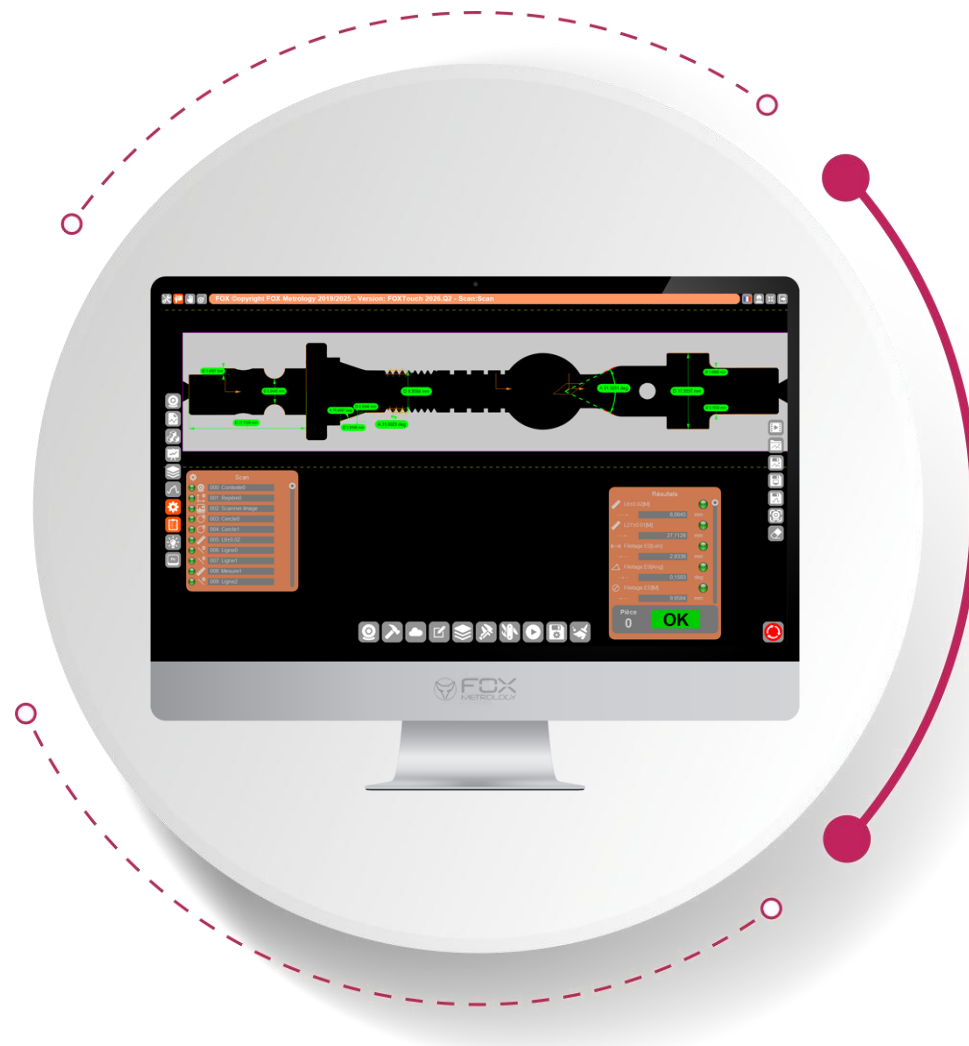


Image de la pièce en HD

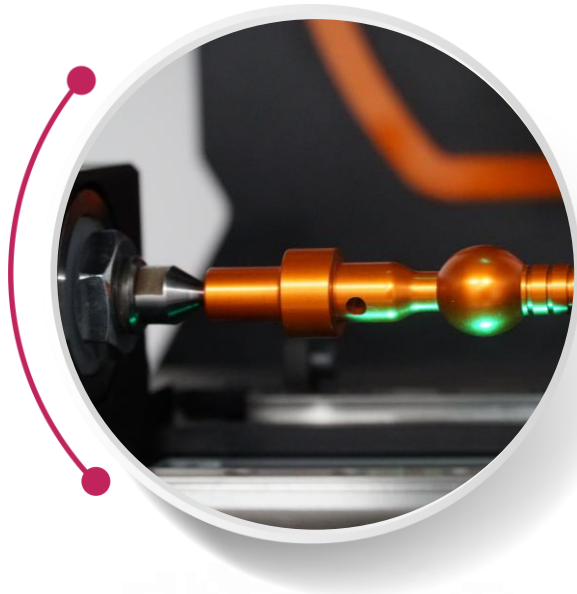


Compatibilité logiciels de suivi de production

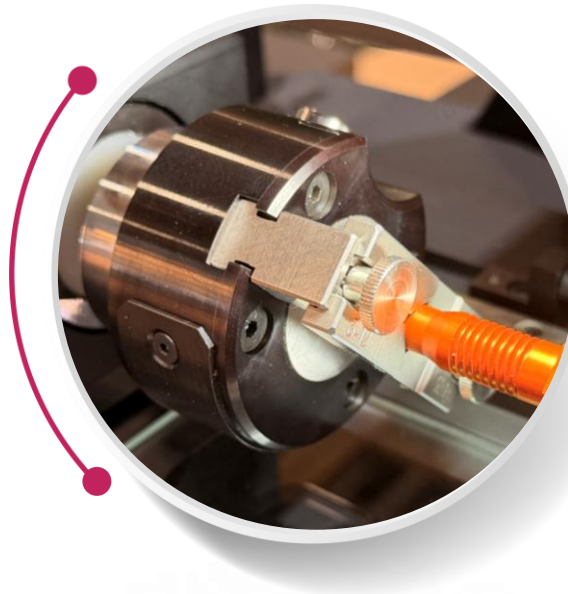




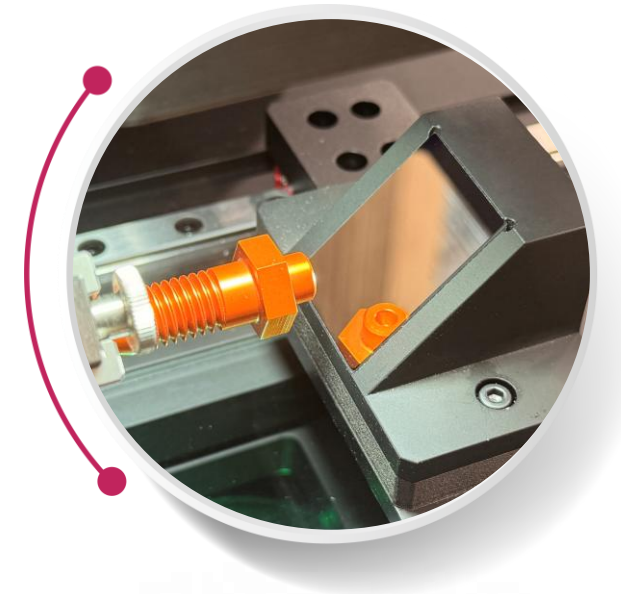
Les configurations du 4^{ème} axe



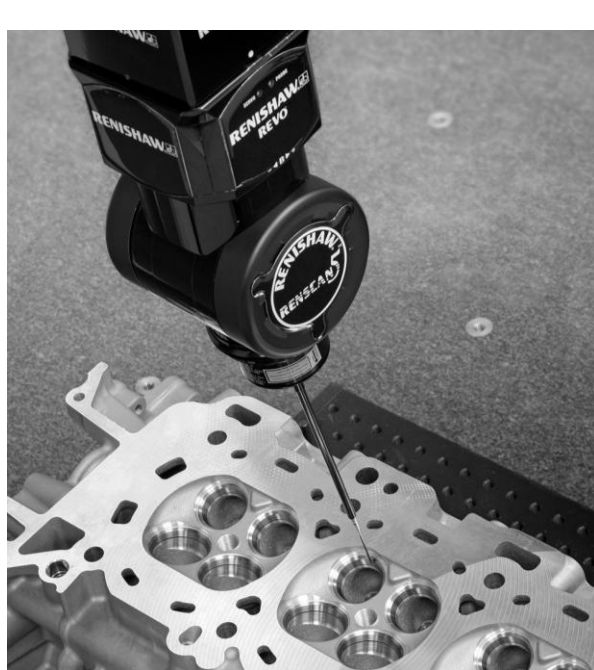
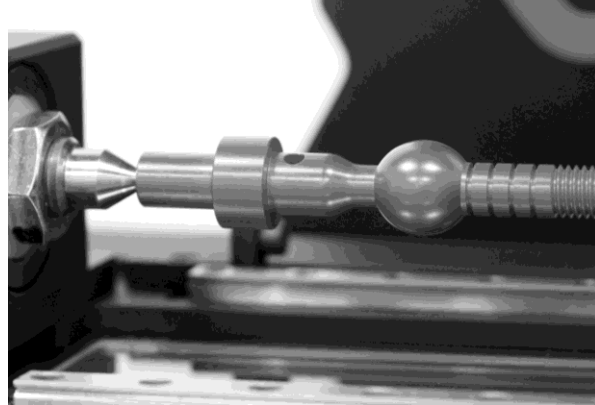
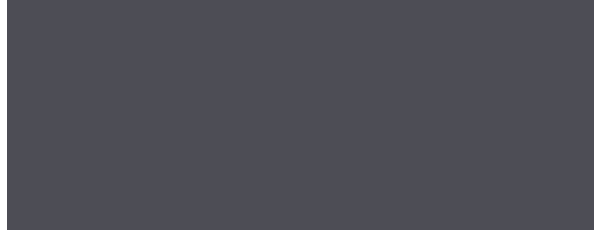
Système entre-pointes



Mandrin 2, 3 ou 6 mors



Miroir 45°



MCE Metrology

155, rue de la Dent d'Oche
74550 PUBLIER
FRANCE

+33 4 50 71 21 63

info@mcemetrology.com

MCE Swiss

Rue De-Turretin 2
1242 SATIGNY
SUISSE

+41 22 301 45 47

info@mcemetrology.com